

# i-CRAFT

# USER MANUAL

Turn your creativity  
into reality



# 目錄

|       |                                    |    |
|-------|------------------------------------|----|
| 1.    | 開箱 .....                           | 3  |
| 1.1   | 包裝清單 .....                         | 3  |
| 2.    | 安裝 .....                           | 4  |
| 2.1   | 連接 i-Craft™ .....                  | 4  |
| 2.2   | 安裝刀片 .....                         | 5  |
| 2.3   | Sure Cuts A Lot 軟體安裝 .....         | 7  |
| 2.3.1 | 自動安裝 .....                         | 7  |
| 2.3.2 | 手動啟動軟體 .....                       | 10 |
| 2.3.3 | 重新安裝 Sure Cuts A Lot 軟體 .....      | 11 |
| 2.3.4 | 電腦格式化後如何重新啟動 Sure Cuts A Lot ..... | 12 |
| 2.4   | GreatCut 安裝說明 .....                | 14 |
| 2.5   | 平板電腦 App 安裝 .....                  | 19 |
| 2.5.1 | 設定無線接入點 (AP) .....                 | 19 |
| 3.    | 操作方法 .....                         | 21 |
| 3.1   | 控制按鍵 .....                         | 21 |
| 3.2   | 控制面板設定 .....                       | 22 |
| 3.2.1 | 原點設定 .....                         | 22 |
| 3.2.2 | 進階設定選單 .....                       | 22 |
| 3.3   | 裝載材料 .....                         | 23 |
| 3.4   | 連結至 i-Craft™ .....                 | 25 |
| 3.5   | 在 Sure Cuts A Lot 內編輯 .....        | 26 |
| 3.5.1 | 插入圖庫中的圖片 .....                     | 26 |
| 3.5.2 | 輸入文字 .....                         | 27 |
| 3.5.3 | 匯入圖形 .....                         | 27 |
| 3.5.4 | 陰影圖層 (輪廓切割) .....                  | 28 |
| 3.5.5 | 將圖片轉換為切割檔 (提取輪廓) .....             | 28 |
| 3.6   | 經由 Sure Cuts A Lot 切割輸出 .....      | 31 |
| 3.6.1 | 切割輸出 .....                         | 31 |
| 3.6.2 | 列印並切割 .....                        | 34 |
| 3.6.3 | 掃描後切割 (Scan2Cut) .....             | 37 |
| 3.6.4 | 燙鑽應用 (Rhinestones) .....           | 40 |
| 3.6.5 | Engraving Tip 雕刻刀 (選配) .....       | 40 |
| 3.6.6 | 彩色筆應用 (選配) .....                   | 43 |
| 3.7   | 線上影片教學 .....                       | 47 |
| 3.8   | 如何透過平板電腦輸出到 i-Craft™ 上 .....       | 47 |

|                                    |    |
|------------------------------------|----|
| 4. 驅動程式安裝及操作說明 .....               | 50 |
| 4.1 驅動程式安裝 .....                   | 50 |
| 4.2 驅動程式解除安裝 .....                 | 53 |
| 4.3 驅動程式操作說明 .....                 | 56 |
| 4.4 在應用程式中循邊切割輸出 .....             | 58 |
| 5. 如何在 i-Craft™ 上使用 USB 隨身碟 .....  | 59 |
| 5.1 讀取 i-Craft™ 中的 USB 隨身碟 .....   | 59 |
| 5.2 USB 隨身碟設定 .....                | 59 |
| 5.2.1 如何透過 USB 隨身碟切割圖形 .....       | 60 |
| 5.3 選單功能表 .....                    | 61 |
| 5.3.1 材料功能表 .....                  | 61 |
| 5.3.2 USB 隨身碟功能表 .....             | 62 |
| 6. 附件 .....                        | 63 |
| 6.1 i-Craft™ 規格表 .....             | 63 |
| 6.2 材料參數設定清單 .....                 | 64 |
| 6.3 CorelDRAW AAS 外掛程式使用說明 .....   | 64 |
| 6.4 Illustrator AAS 外掛程式使用說明 ..... | 75 |

# 1. 開箱

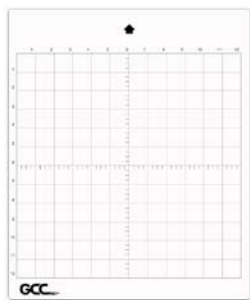
## 1.1 包裝清單

打開包裝，取出 i-Craft™ 放置於工作平台上。

機器附件如下圖所示，請仔細核對，如有缺失，請與您的經銷商或本公司聯繫。



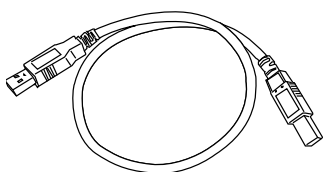
i-Craft™ 切割機 (含刀片) x1



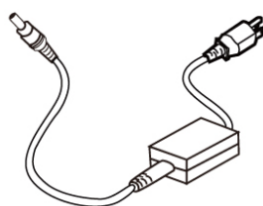
12"x12" 切割墊板 x1



安裝光碟 x1



USB 傳輸線 x1



電源線 x1

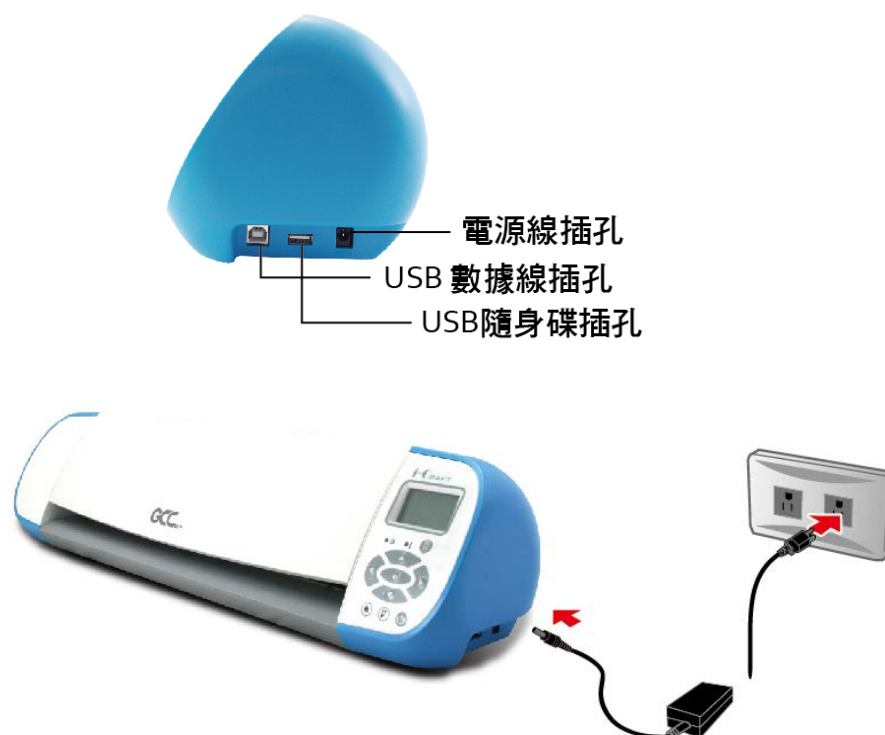


鑷子 x1

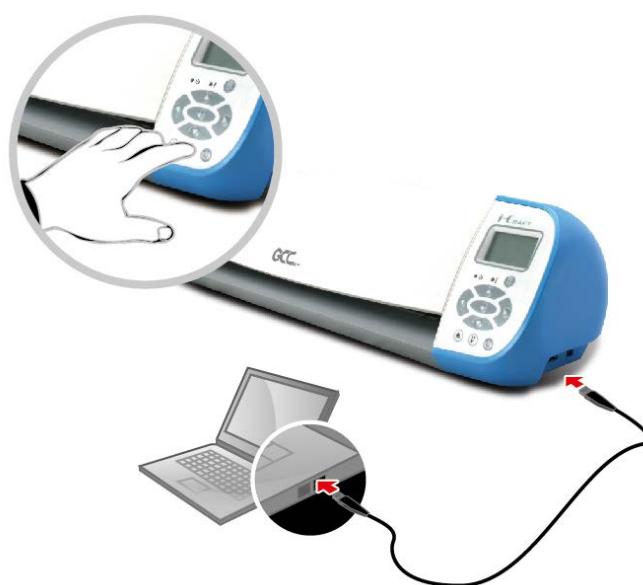
## 2. 安裝

### 2.1 連接 i-Craft™

將 i-Craft™ 切割機放置於穩定的工作平台上，連接電源。



用 USB 傳輸線將 i-Craft™ 與電腦連接，按下電源開關啟動切割機。



## 2.2 安裝刀片



刀片使用一段時間後刀頭會變鈍，影響切割品質，因此，建議您更換新刀片。

### 更換刀片

按下頂部的圓尖處，同時反向推刀座蓋，即可看到刀片，然後用鑷子取出。夾一新刀片從刀座底部插入，手儘量遠離刀尖。

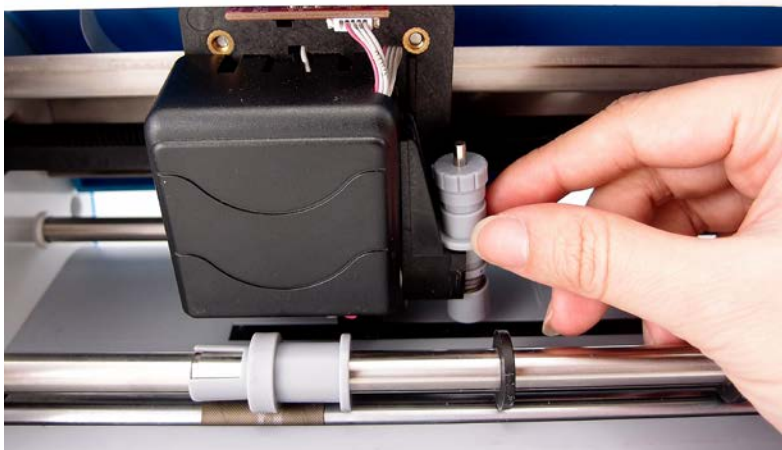


刀座具備自動調整刀尖功能，所以使用者不用手動調整刀尖露出長度。

|  |                                      |
|--|--------------------------------------|
| 標配刀片   | 用於切割較厚的螢光膜和反光膜，或者卡典西德紙的精細切割。         |
|  | 配紅蓋，刀尖呈 45°，補正值 0.25 mm，刀片直徑 2.5 mm。 |
|  |                                      |
| 高階刀片<br>(選配)   | 用於切割反光膜、卡紙、噴砂紙、植絨紙及印刷模板等。            |
|  | 配綠蓋，刀尖呈 60°，補正值 0.50 mm，刀片直徑 2.5 mm。 |
|  |                                      |

## 安裝刀座

將刀座的外環放入筆車的溝槽內，然後扣緊。用相反的步驟可取下刀座。



## 2.3 Sure Cuts A Lot 軟體安裝

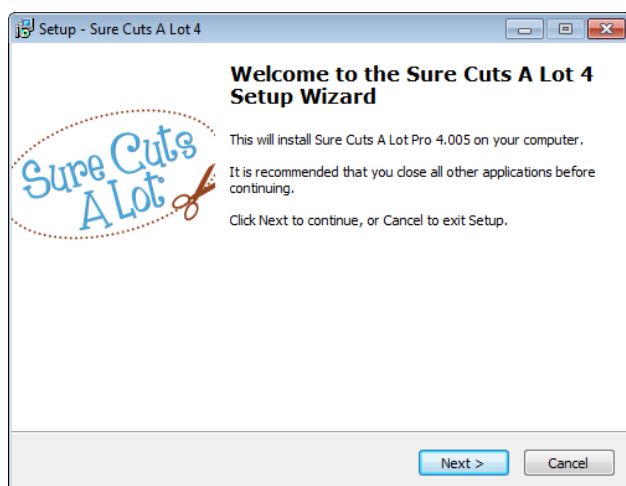
### 2.3.1 自動安裝

**步驟 1** 將安裝光碟放入光碟機開始安裝，軟體支援 Windows 7 以上和 Macintosh OS X 10.6 以上之作業系統。

**步驟 2** 點擊軟體 Software，選擇“Sure Cuts A Lot”開始安裝。

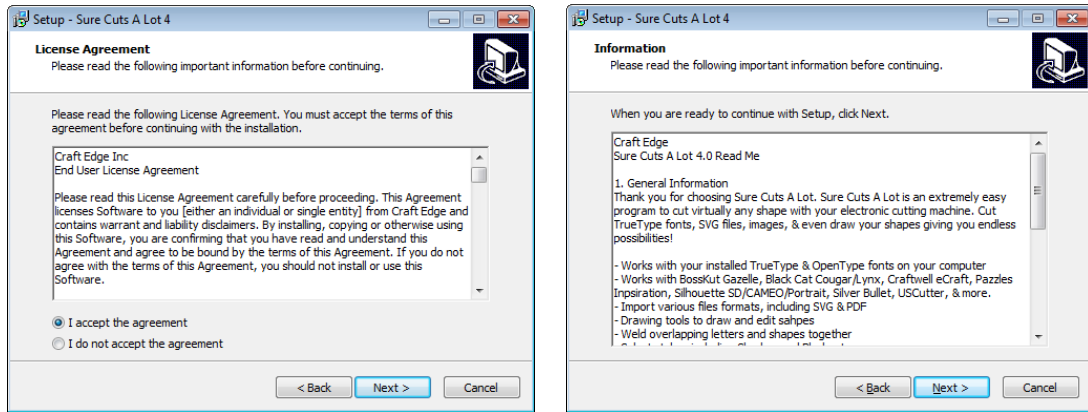


**步驟 3** 點擊“Next”繼續。

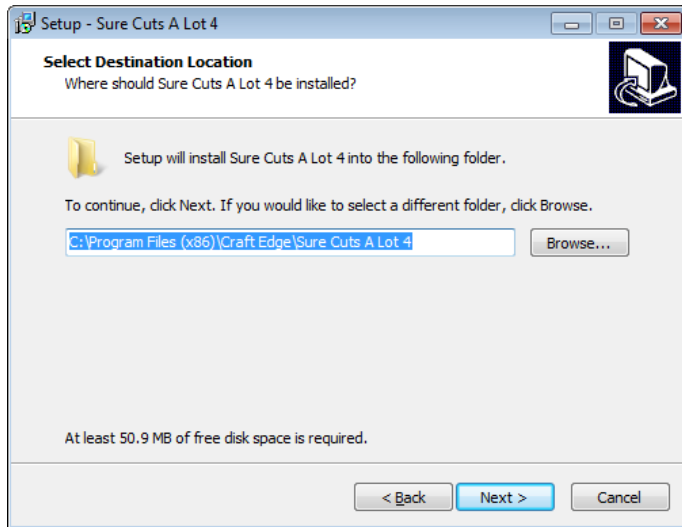




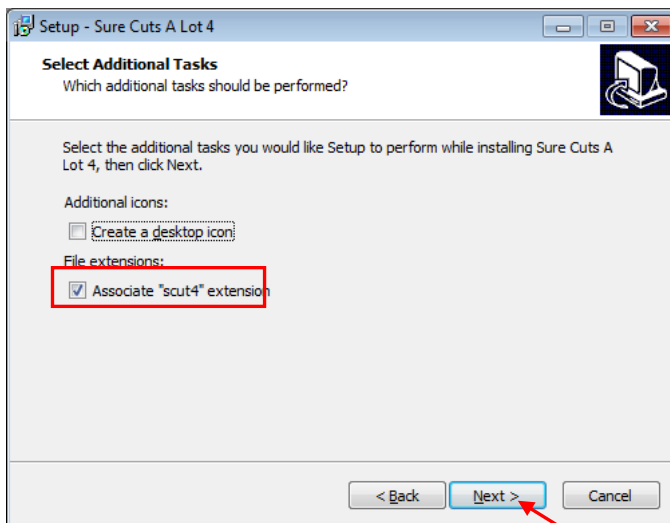
**步驟 4** 選擇接受協定“**I accept the agreement**”，然後點擊“**Next**”。

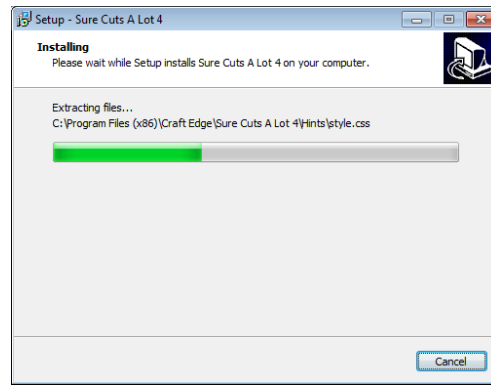
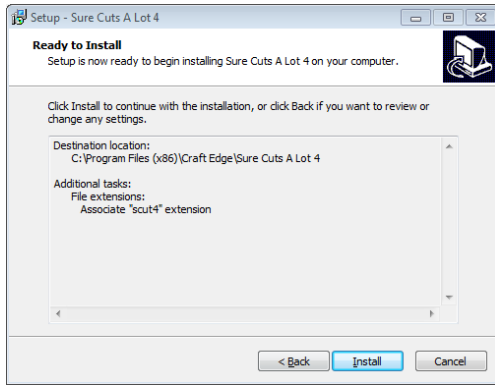


**步驟 5** 使用預設的安裝路徑，或者選用你想要安裝的路徑，點擊“**Next**”。

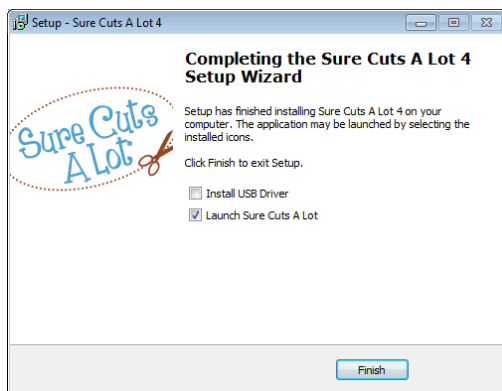


**步驟 6** 勾選“**Create a desktop icon**”用於在桌面創建快捷方式；勾選“**Associated scut3 extension**” 確認 Sure Cuts A Lot software 軟體生成的檔尾碼為“**scut4**”，然後點擊“**Next**”開始安裝。





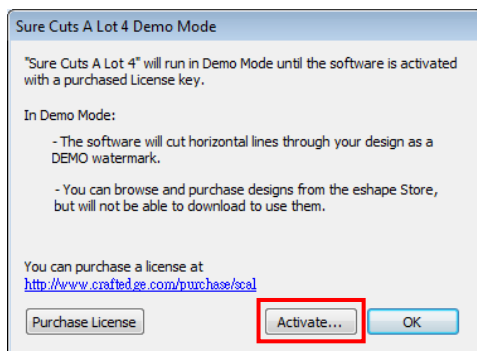
**步驟 7** 不要勾選“Install USB Driver”，而勾選“Launch Sure Cuts A Lot”，然後點擊“Finish”完成安裝。



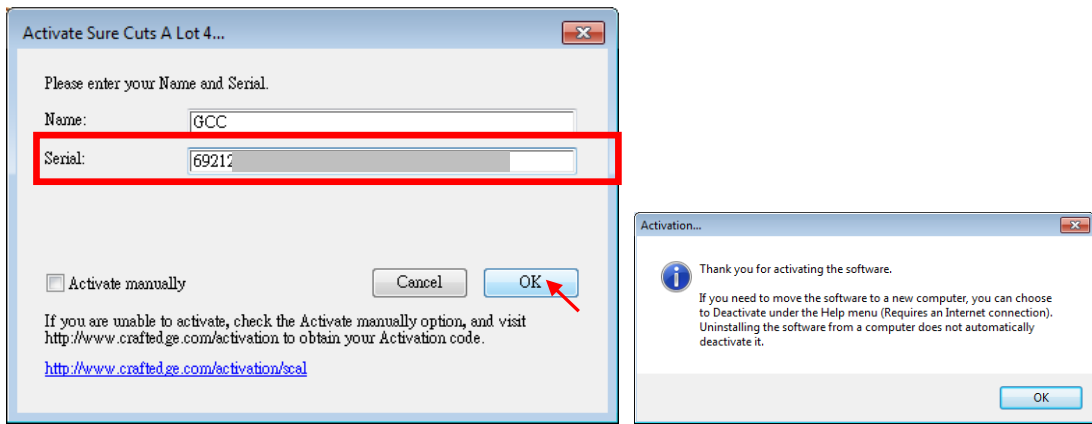
**步驟 8** 運行 Sure Cuts A Lot。



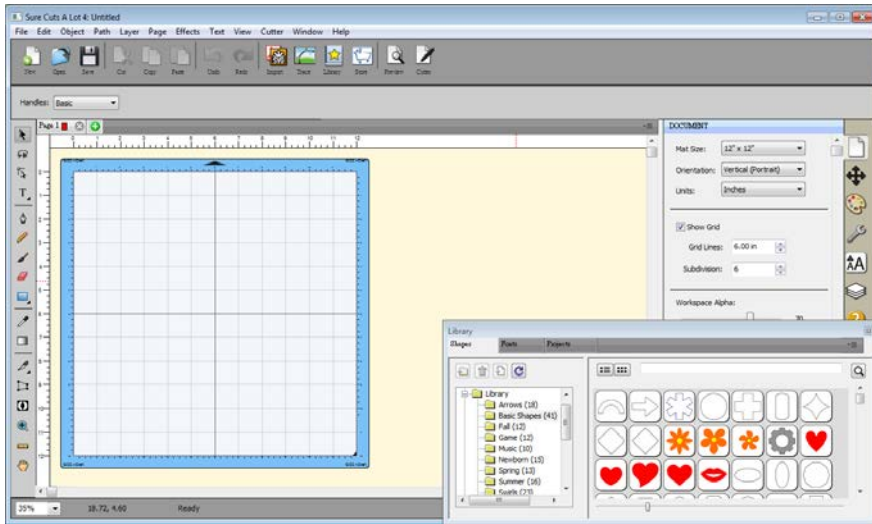
**步驟 9** 點擊“Activate...”啟動 Sure Cuts A Lot。請確保電腦有連接到網路上。



**步驟 10** 輸入名字和光碟封面上的 25 位元序號，點擊“OK”完成啟動。



**步驟 11** Sure Cuts A Lot 即可開始使用。



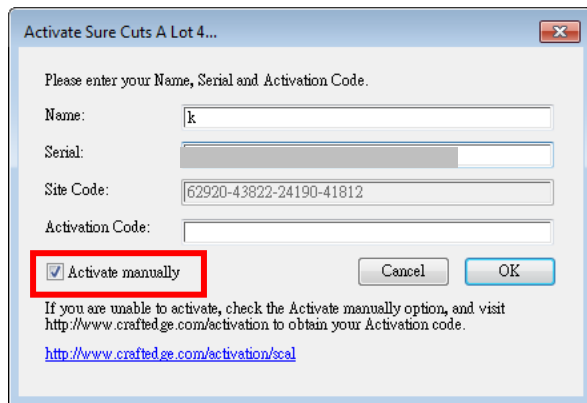
### 注意

如果你沒有輸入序號而使用試用版本，輸出時會在圖形上出現兩條額外的切割線，因此，使用軟體前務必先輸入序號。

## 2.3.2 手動啟動軟體

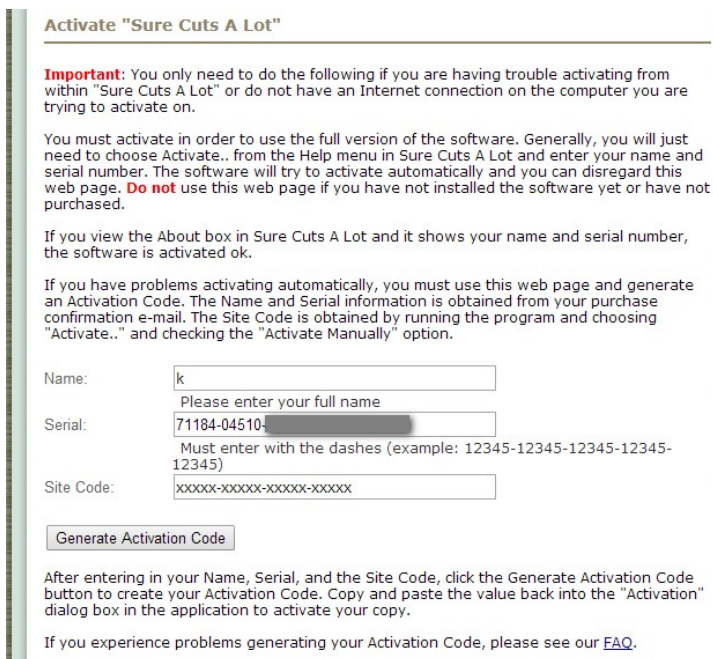
如果連接i-Craft™ 切割機的電腦沒有連網，你可以使用“Activate manually”功能手動啟動軟體。同時，你需要用一台可以上網的電腦提前獲取啟動碼“Activation Code”，具體步驟如下：

**步驟 1** 勾選“Activate manually”選項，你將會看到Site Code和Activation Code，然而Site Code已經填好了，而且不能修改。



**步驟2** 在可以上網的電腦上訪問 <http://www.craftedgedge.com/activation/surecutsalot>，輸入你的名字、光碟封面上的序號和Site Code。

**步驟3** 點擊"Generate Activation Code"按鈕，即可獲取啟動碼。

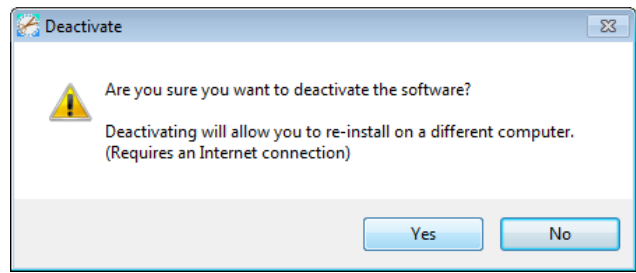
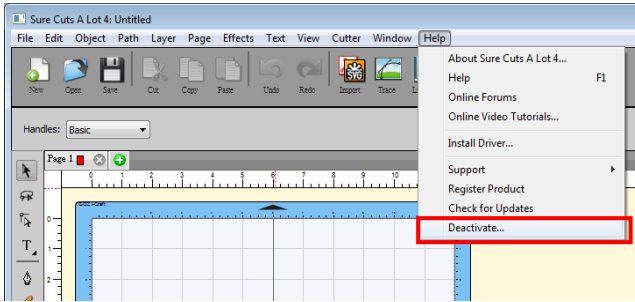


**步驟4** 將啟動碼複製粘貼到Sure Cuts A Lot啟動對話方塊中，點擊OK，完成啟動。

### 2.3.3 重新安裝 Sure Cuts A Lot 軟體

如果你更換電腦，你需要重新安裝重新啟動軟體。

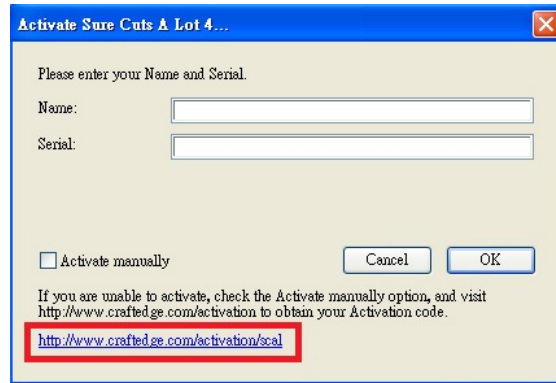
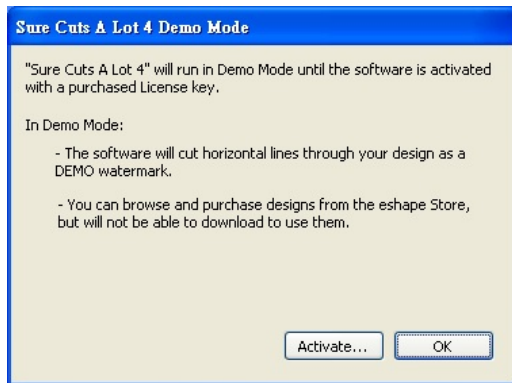
在 help 說明功能表下，點擊“Deactivate...”，再點擊 Yes 確認，按照以下步驟用和之前一樣的啟動碼操作即可。



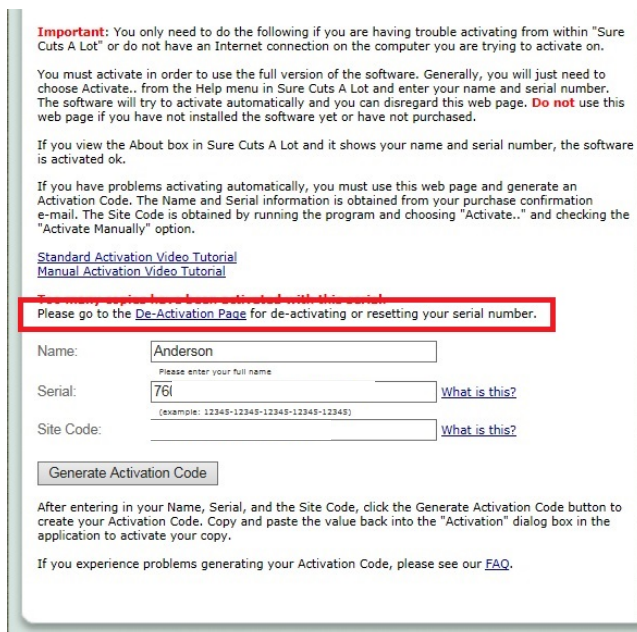
### 2.3.4 電腦格式化後如何重新啟動 Sure Cuts A Lot

如果你電腦中毒格式化，尚未進行章節 2.3.3 失效啟動碼動作，在重新安裝 SCA 後該如何重新啟動？按照下列步驟操作，即可重新啟動序號。

#### 步驟 1 在 Activate 的視窗點選左下角網頁



#### 步驟 2 進入網頁後，點選中間「De-Activation Page」連結至重設頁面。



### 步驟 3 輸入原始註冊資料及序號，並填寫重設序號的原因。

**Deactivate "Sure Cuts A Lot"**

This page can be used to reset your serial number if you need to re-install the software again due to problems such as a computer crash/reformat where you were not able to de-activate your copy off the computer first.

If you still have an activated copy installed and you wish to deactivate to install on a different computer, you can choose Deactivate under the Help menu in Sure Cuts A Lot 2 instead of using this webpage. The deactivation option in Sure Cuts A Lot requires an internet connection.

**Important:** You will only be able to use this page on a limited basis to reset your serial number. If you need your serial reset again after using this page, you will need to contact [support@craftedge.com](mailto:support@craftedge.com) for help.

IP Address Logged: 60.248.24.232

Name:

Email:

Serial:

Please describe the reason you are needing to reset your serial number

Submit

**Deactivate "Sure Cuts A Lot"**

This page can be used to reset your serial number if you need to re-install the software again due to problems such as a computer crash/reformat where you were not able to de-activate your copy off the computer first.

If you still have an activated copy installed and you wish to deactivate to install on a different computer, you can choose Deactivate under the Help menu in Sure Cuts A Lot 2 instead of using this webpage. The deactivation option in Sure Cuts A Lot requires an internet connection.

**Important:** You will only be able to use this page on a limited basis to reset your serial number. If you need your serial reset again after using this page, you will need to contact [support@craftedge.com](mailto:support@craftedge.com) for help.

IP Address Logged: 60.248.24.232

Serial has been reset and you should be able to use it again now

Name:

Email:

Serial:

Please describe the reason you are needing to reset your serial number

EC Format

Submit

### 步驟 4 重設後即可回到 Activate 畫面輸入序號開始使用

**Activate Sure Cuts A Lot 4...**

Please enter your Name and Serial.

Name:

Serial:

Activate manually

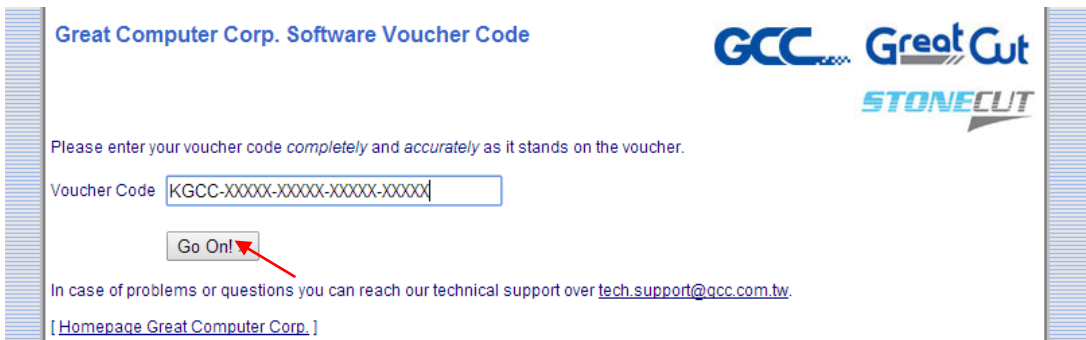
Cancel OK

If you are unable to activate, check the Activate manually option, and visit <http://www.craftedge.com/activation> to obtain your Activation code.

<http://www.craftedge.com/activation/scal>

## 2.4 GreatCut 安裝說明

**步驟 1** 點擊安裝光碟中的 Software，選擇 GreatCut Registration，將進入 <http://gccvoucher.eurosystems.lu/>，在 Voucher Code 欄中輸入購買 GreatCut 時獲取的升級口令，點擊“Go on!”繼續。



**步驟 2** 點擊“Request”進入註冊介面。



**步驟 3** 輸入相關資訊，點擊“Request license code”獲取註冊碼。

Software Download GreatCut 3

**GreatCut**  
Software Registration

Last name, first name: Eileen , Chen ! Required fields  
Would you please use Latin resp. West-European characters!

Company: GCC

Street: 4F-1, No. 236, Fude 2nd Rd., Xizhi Dist. !

PO box: !

City: New Taipei City !

State/Prov.: (only US and Canada) !

Zip (postcode): 22151 !

Country: Taiwan !

Phone: 886266166692 !

Fax: !

eMail address: eileen.chen@gcc.com.tw !  
Important: Pay attention to enter your eMail address correctly, because license code is sent to this address!

Request license code

**步驟 4** 然後你將會收到兩封郵件，一封是啟動連結，另一封是註冊數據（.ecf 尾碼的文件）。

**Registration Successful**

Thank you, that you decided for GreatCut 3.

An email with further information for GreatCut 3 was sent to the given email address (eileen.chen@gcc.com.tw). Please be patient, as it may last up to 30 minutes until you can receive this email.

If you don't receive an email, please fill out the form on [gccvoucher.eurosystems.lu](http://gccvoucher.eurosystems.lu) again with a working email address.

[ Home Great Computer Corp. ]

**步驟 5** 確認是否收到啟動郵件，點擊啟動連結，你可以獲取下載 GreatCut 程式的連結。

寄件者: tech.support@gcc.com.tw  
收件者: eileen.chen@gcc.com.tw  
副本:  
主旨: GreatCut 3 - Activation Link

Dear Customer,

thank you, that you decided for GreatCut 3.  
Please click the following activation link or enter it in your web browser:  
<http://gccvoucher.eurosystems.lu/activate.dml?id=128461259209629vuLFO0aiKeRkh0gg>

After clicking the link, you immediately will get download links and license data for GreatCut 3.

If you have questions, you can reach our support over [tech.support@gcc.com.tw](mailto:tech.support@gcc.com.tw).

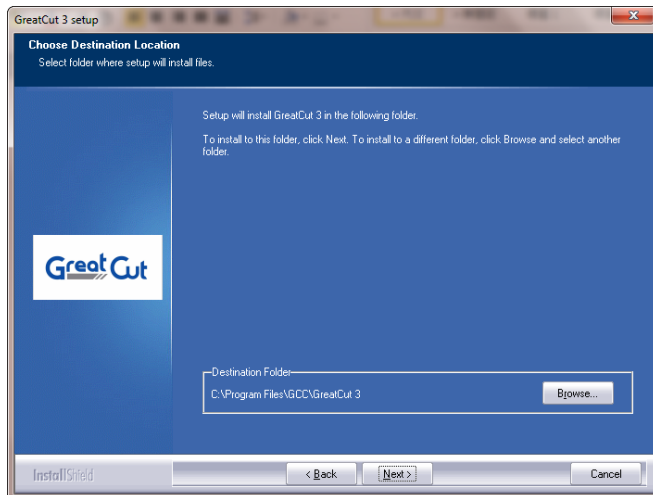
Best regards  
Great Computer Corp.



**步驟 6** 或者點擊安裝光碟中的 Install GreatCut。

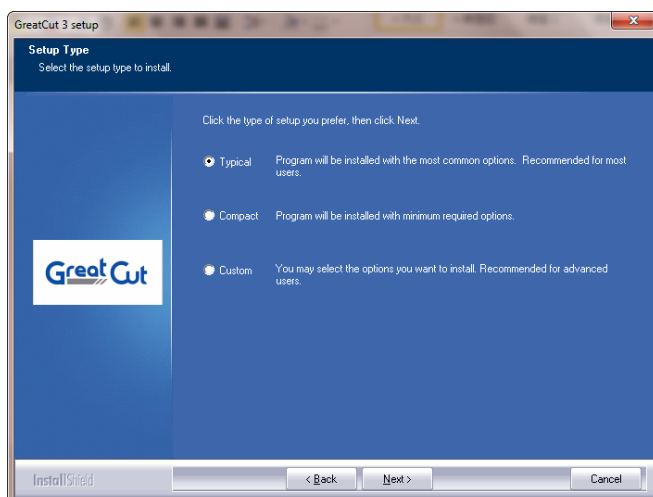


**步驟 7** 選擇安裝路徑。



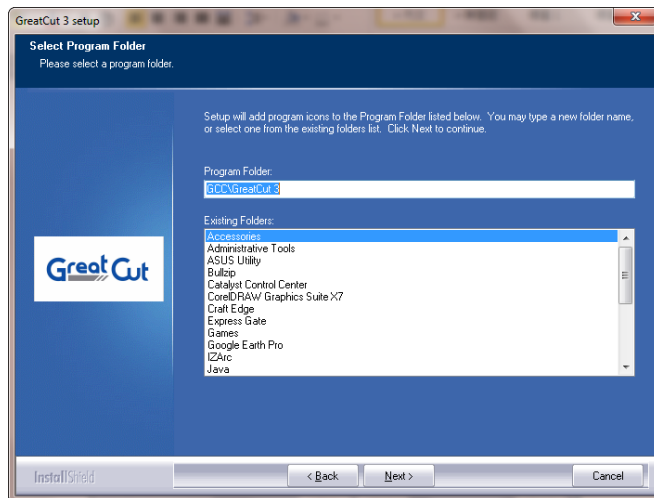
**步驟 8** 選擇 Typical，點擊 Next，進行典型安裝。

**注意：**你也可以選擇 Custom 自訂安裝其他額外驅動。

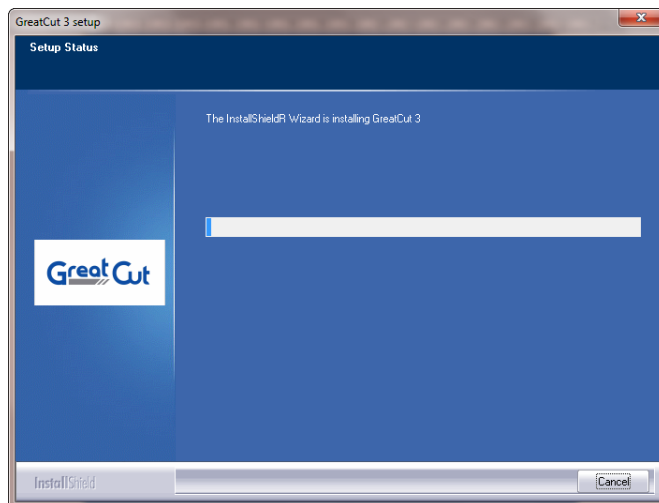


**步驟 9** 選擇資料夾，點擊 Next 繼續。

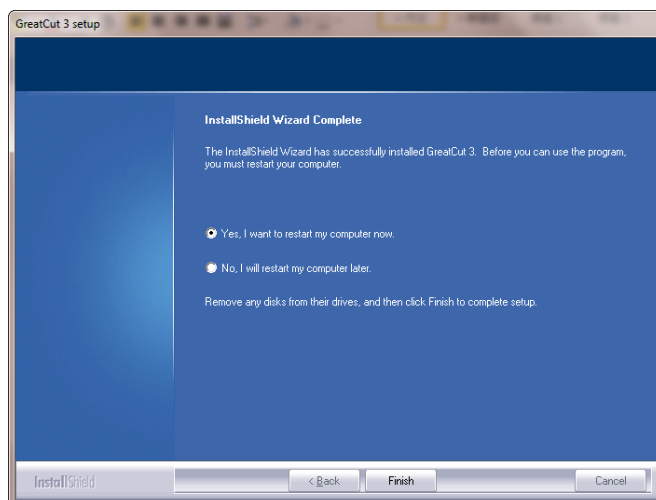
預設路徑是開始功能表下面的 GCC\GreatCut 3。



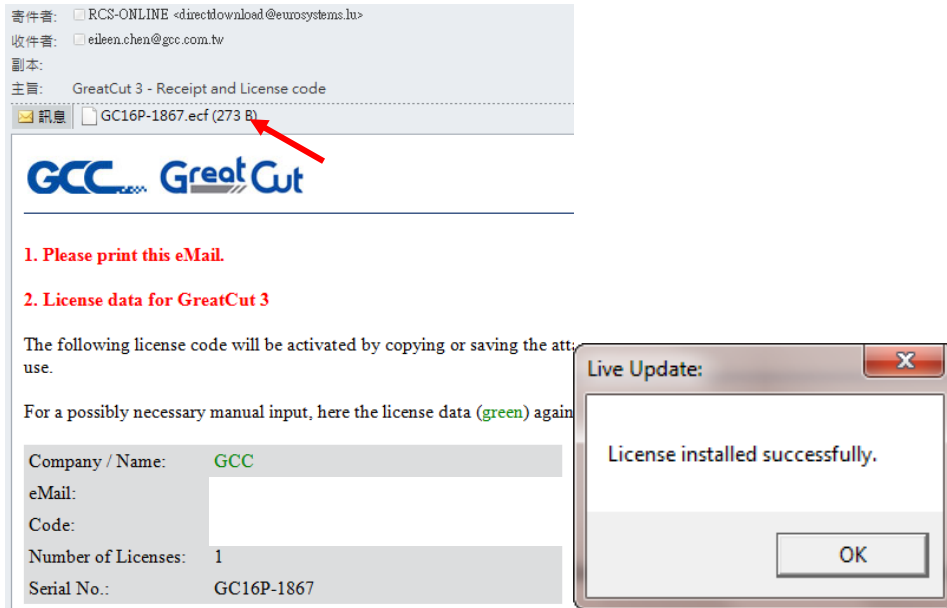
**步驟 10** GreatCut 開始安裝。



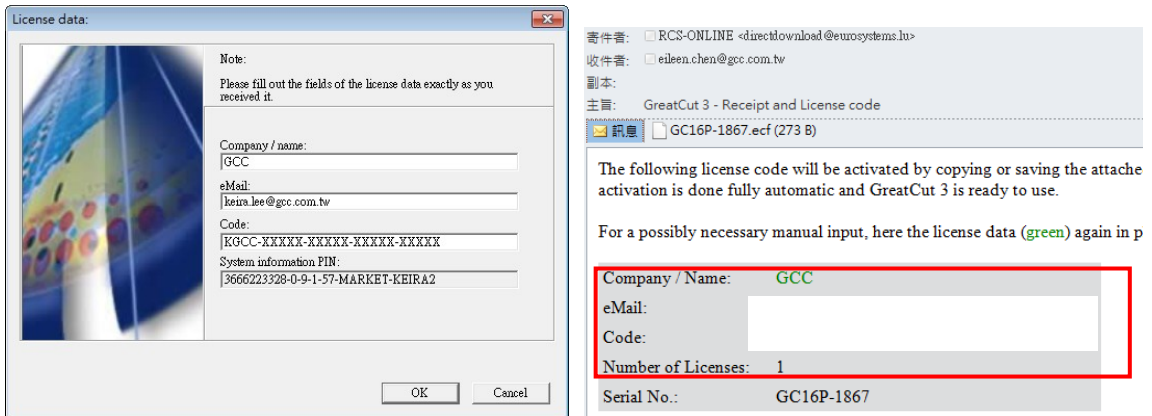
**步驟 11** 點擊 Finish 以完成安裝。



**步驟 12** 開始使用 GreatCut 之前，請打開註冊郵件中的.ecf 檔以安裝註冊資料，使用者不用再次輸入個人資訊。



**步驟 13** 如果註冊資料安裝失敗，則須手動完成，個人資訊可在註冊郵件中看到。



**步驟 14** GreatCut 便可正式開始使用了。



## 2.5 平板電腦 App 安裝

在 Apple Store 中搜索“Sure Cuts A Lot”，點擊下載安裝，然後設定無線接入裝置（AP），像是 Apple AirPort Express™ 來連結平板電腦和 i-Craft™。



下面以 AirPort Express™ 為例，說明如何用平板電腦透過無線傳輸，在 i-Craft™ 上進行切割。

### 2.5.1 設定無線接入點（AP）

**步驟 1** 從 Apple Store 中購買 AirPort Express™，下載安裝到平板電腦中。

| Software                                      | OS Required      | Compatible AirPort Products   |
|---|------------------|---|
| <a href="#">AirPort Utility 1.3.4 for iOS</a> | iOS 7.1 or later | AirPort Express 802.11n (2nd Generation), AirPort Extreme 802.11n (1st Generation), AirPort Express 802.11n (1st Generation), AirPort Time Capsule 802.11n (1st Generation), AirPort Extreme 802.11n (2nd Generation), AirPort Time Capsule 802.11n (2nd Generation), AirPort Extreme 802.11n (3rd Generation), AirPort Time Capsule 802.11n (3rd Generation), AirPort Time Capsule 802.11n (4th Generation), AirPort Extreme 802.11n (4th Generation), AirPort Extreme 802.11n (5th Generation), AirPort Time Capsule 802.11ac, AirPort Extreme 802.11ac |
| <a href="#">AirPort Utility</a>               | iOS 6 or later   | AirPort Express 802.11n (2nd Generation), AirPort Extreme 802.11n   |

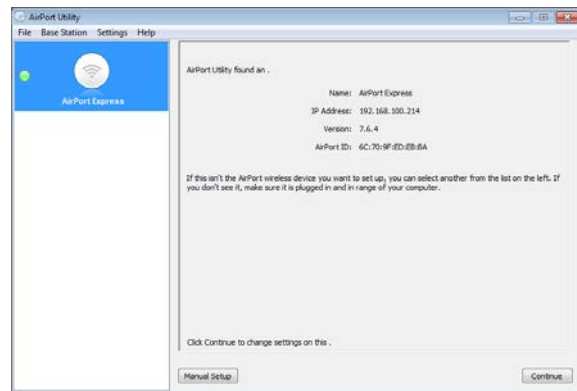
**步驟 2** 用網路線將 DSL 或者數據機與 AirPort Express 連接。



(圖片來源：Apple website)

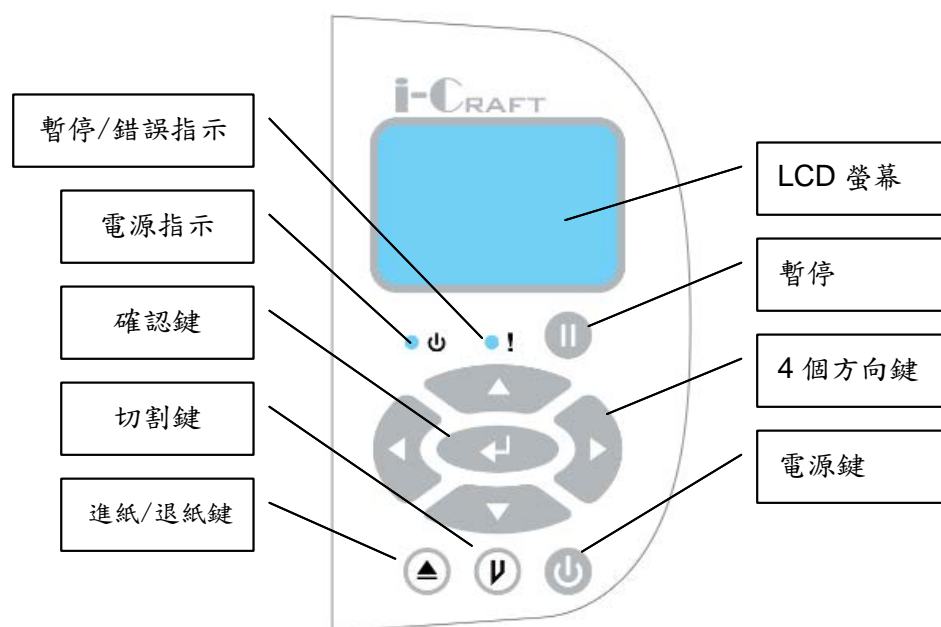
**步驟 3** 使用 AirPort Utility 創建一個新網路，請參閱 AirPort Express™ 使用手冊。

**步驟 4** 完成網路設定後，AirPort Express™ 的指示燈和 AirPort Utility 設定視窗將由橙色變綠色，表示網路設定成功了。



### 3. 操作方法

#### 3.1 控制按鍵



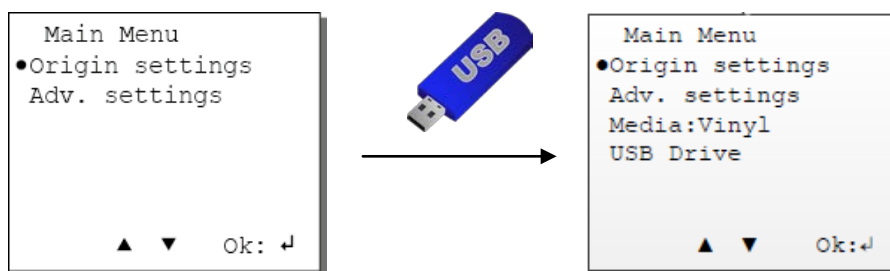
| 按鍵     | 功能                  |
|--------|---------------------|
| 電源鍵    | 打開電源、關閉電源           |
| 4 個方向鍵 | 移動位置，選擇功能，或者更改設定    |
| 確認鍵    | 設定或者確認目前輸入          |
| 暫停鍵    | 暫停切割，或者繼續切割         |
| 切割鍵    | 開始切割<br>或者重複上一次切割工作 |
| 進紙/退紙鍵 | 進材料或者退材料            |

| 指示燈     | 顏色 | 功能                                  |
|---------|----|-------------------------------------|
| 電源指示    | 綠色 | 燈亮 → 開機狀態<br>燈滅 → 關機狀態<br>閃爍 → 工作狀態 |
| 暫停/錯誤指示 | 紅色 | 燈亮 → 暫停<br>閃爍 → 錯誤                  |

## 3.2 控制面板設定

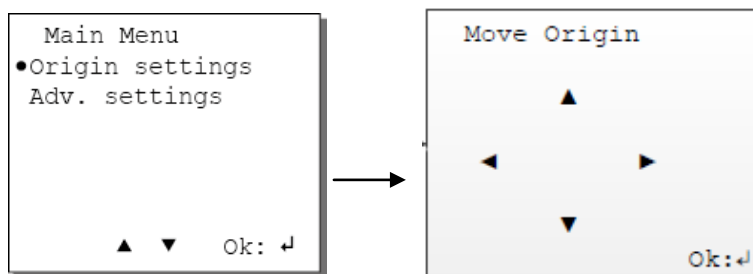
本章節說明控制面板選單之操作，開機後 LCD 螢幕會顯示 Origin settings (原點設定)、Advanced settings (進階設定)、Media (材料)、USB Drive (USB 隨身碟) 等選項，按控制面板上的上或下方向鍵來移動圓點，按 Enter 確定鍵來進入選單。

**備註：**當插入 USB 隨身碟後 Media 和 USB Drive 選項才會出現，Media (材料) 和 USB Drive (USB 隨身碟) 選項之說明請參閱第五章—如何使用 i-Craft™ 上的 USB 隨身碟。



### 3.2.1 原點設定

如果你需要在同一材料上切割不同形狀，使用 Origin Setting 原點設定重設原點以節省材料。將圓點移動到 Origin setting，按確認鍵，設定介面將如下圖所示，使用 4 個方向鍵將筆車移動到你想要的位置，按確認鍵完成原點設定。



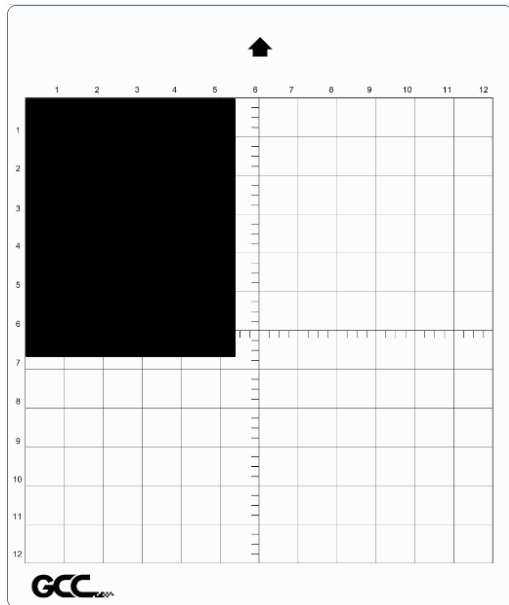
### 3.2.2 進階設定選單

| 進階設定選單               | 功能   | 設定選項            |
|----------------------|--|-----------------|
| Smooth<br>(平滑)       | 可以讓圓形或者曲線切割結果更加平滑。如果你要切割曲線或圓形，建議啟用(enable)該功能，曲線將會更加圓滑。如果你要處理非常複雜的圖形，建議禁用(disable)該功能，以確保切割品質。 | Enable, Disable |
| Media Type<br>(材料類型) | 設置材料的類型為捲材(Roll)或單張(Sheet)。  | Roll, Sheet     |

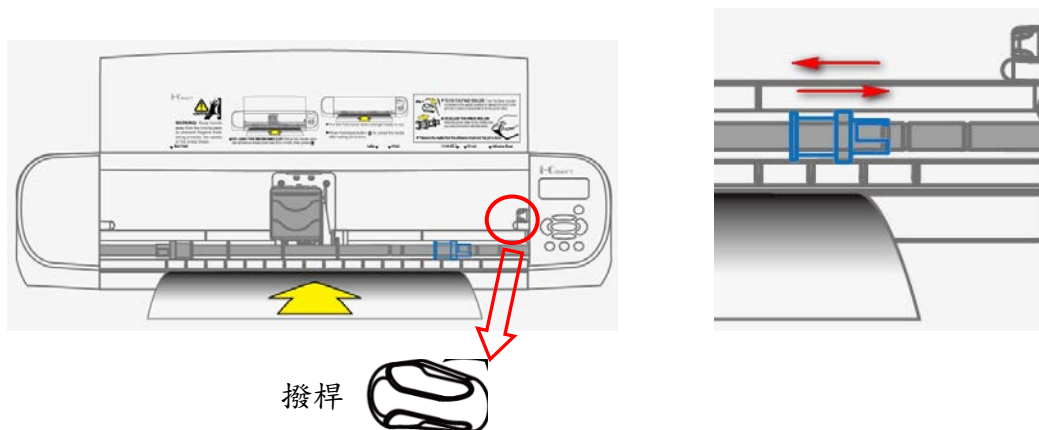
|                           |  |                          |
|---------------------------|--|--------------------------|
| Holder Setting<br>(工具座設定) | 根據需求於筆車組上放置所需的工具座，並選擇此設定，讓原點落在正確的位置，選擇筆(Pen)原點會後退3公分，選擇刀(Blade)和工具(Tool)則移動至原本的原點。                 | Blade, Pen, Tool         |
| Power Saving<br>(省電設定)    | 可以設定省電模式啟用時間。省電模式為不操作 i-Craft™ 一定時間後，LCD 背光將會熄滅，再次操作才會再變亮。選擇 OFF 為不啟用省電模式，設定的最小單位為 30 秒，最長為 500 秒。 | OFF,<br>30 - 500 seconds |

### 3.3 裝載材料

**步驟 1** 材料沿標示線放置在切割墊板的左上角。

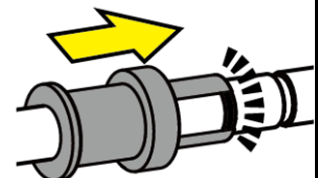


**步驟 2** 逆時針旋轉撥桿鬆開壓紙輪，移動壓紙輪到你想要切割的地方。i-Craft™ 可以切割多種尺寸的材料，例如信紙、A4、A3 和 30 公分寬的材料。



#### 技巧：如何調整壓紙輪？

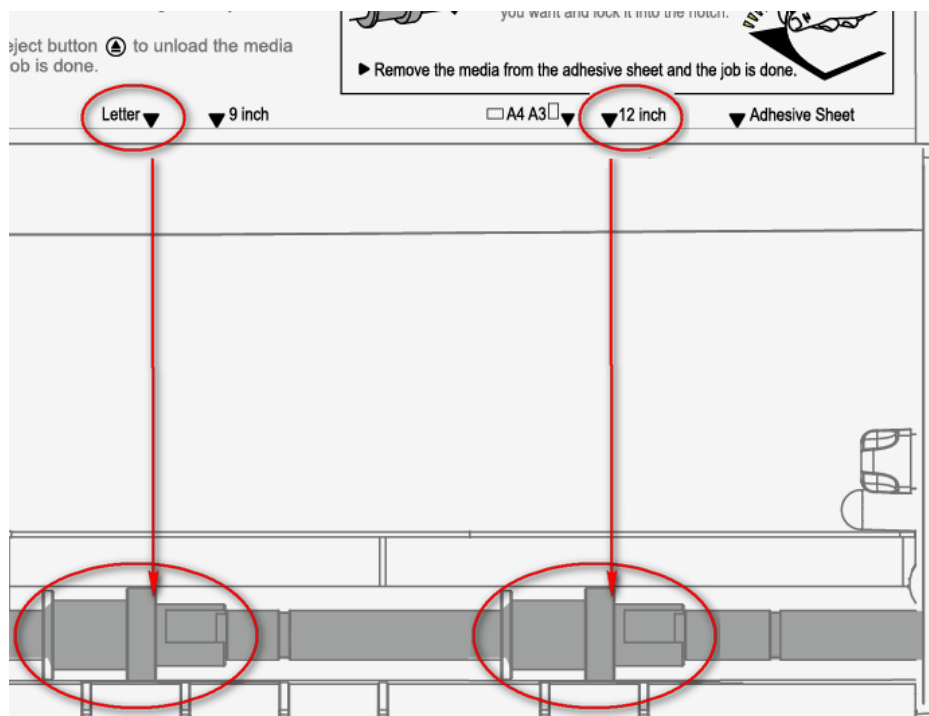
逆時針旋轉撥桿鬆開壓紙輪，將壓紙輪移至你想要的位置，再將壓紙輪卡到卡槽中，順時針旋轉撥桿以固定。



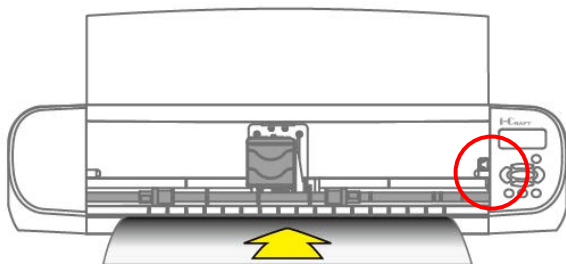


### 技巧：如何確認壓紙輪放置位置？

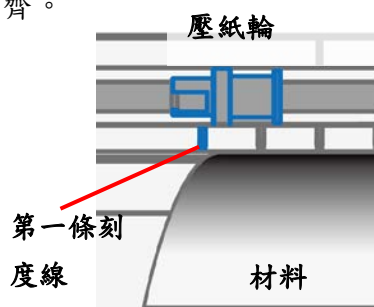
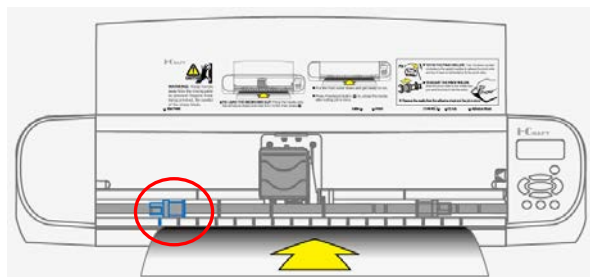
確認壓紙輪放置位置，你可以參考機器前蓋上面貼的刻度標記，根據你所用材料尺寸，放置在對應位置的槽內，如下圖所示：



**步驟 3** 順時針旋轉撥桿以固定壓紙輪。按下送紙/退紙按鍵(▲)以裝載材料進 i-Craft™。



**步驟 4** 材料左邊緣需要和左邊第一條刻度線對齊。



**步驟 5** 將上蓋放下，以防止移動中的零件傷及手指。現在 i-Craft™ 就可以開始運作了。



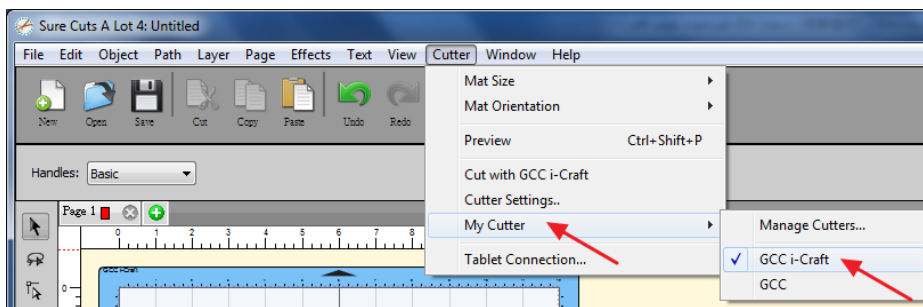
**注意：**

關機前請將材料從切割機上取下來。

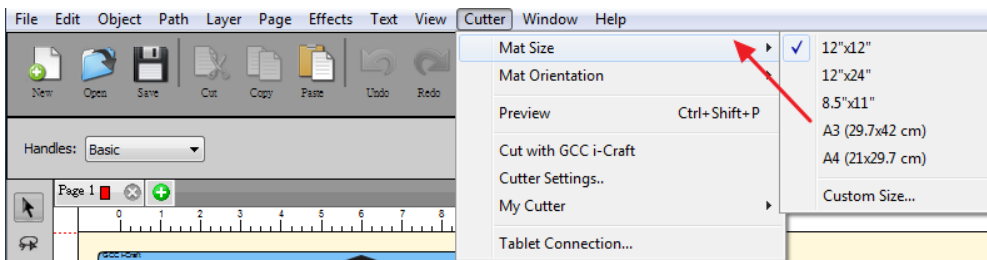
### 3.4 連結至 i-Craft™

**步驟 1** 開啟 Sure Cuts A Lot 軟體。

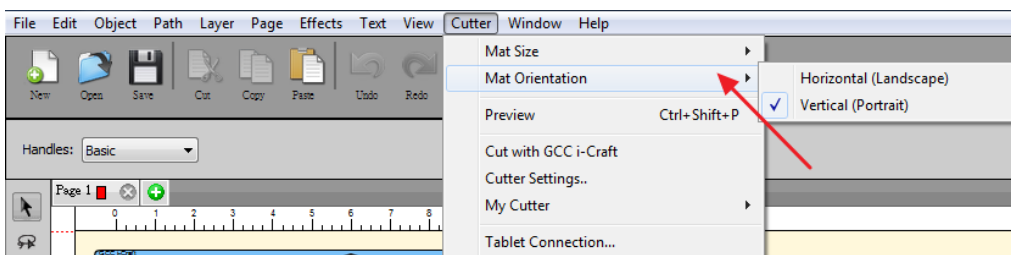
**步驟 2** 在上方的工具列“Cutter”選單下選擇“My Cutters” 然後選擇“GCC i-Craft.”



**步驟 3** 在“Cutter”選單下選擇“Mat Size”然後選擇相對應機器和工作區。

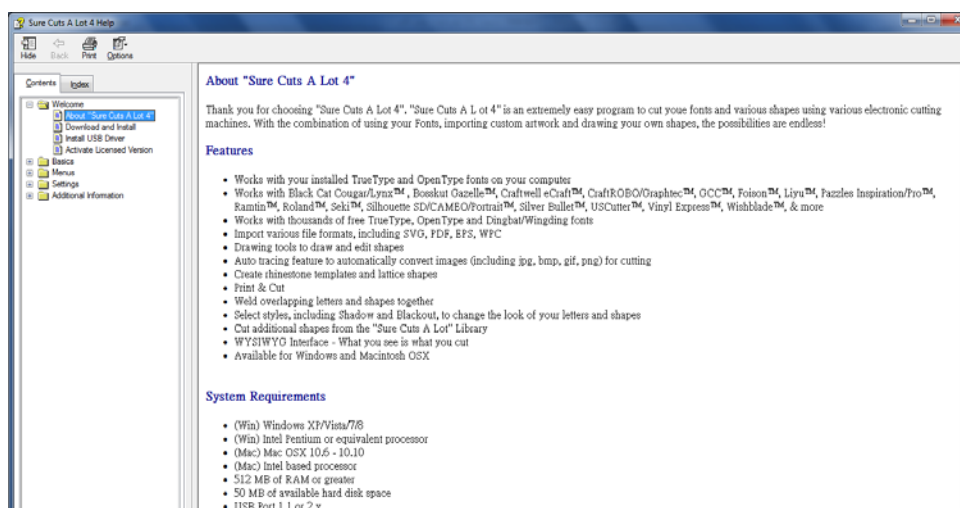
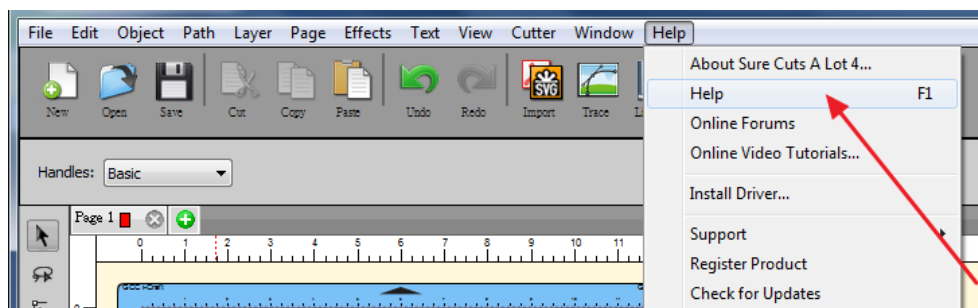


**步驟 4** “Mat Orientation”可以改變墊板方向，可以選擇水平或垂直（常用）。



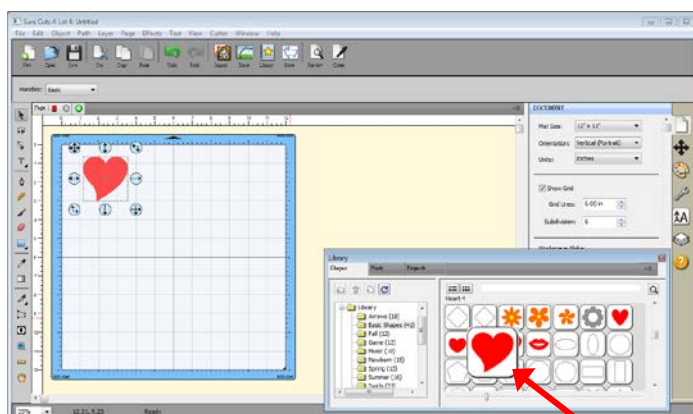
### 3.5 在 Sure Cuts A Lot 內編輯

這邊是 Sure Cut A Lot 軟體的簡單使用說明，如何在此軟體透過 GCC i-Craft™ 輸出，更詳細的版本請參閱 Sure Cut A Lot 軟體的 **Help** 使用手冊。如果你使用的是 SCA 平板電腦版，可參閱以下說明，但平板上可能不支援所有功能。



#### 3.5.1 插入圖庫中的圖片

在圖庫中點擊想要的圖形，直接拖至工作區域即可。

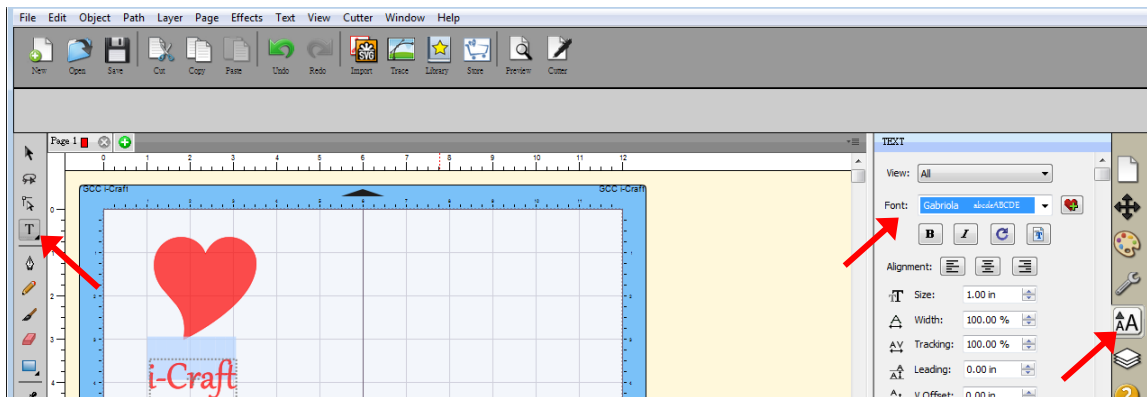


### 技巧 保持長寬比例

- ✓ 如果你想要改變圖形大小並且保持長寬比例，在改變圖形大小時同時按住“Shift”鍵即可。

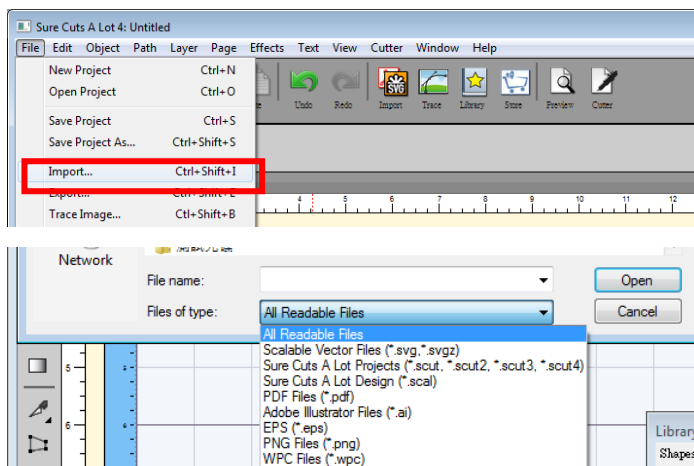
## 3.5.2 輸入文字

在工具列選擇文字工具，輸入內容，在文字視窗選擇想要的字體。



## 3.5.3 匯入圖形

如果你用其他繪圖軟體設計了圖形，可以使用 File 下面的 Import 功能匯入，SCA 支援多種檔案格式，例如 svg、scut、scal、pdf、ai、eps、png 和 wpc。

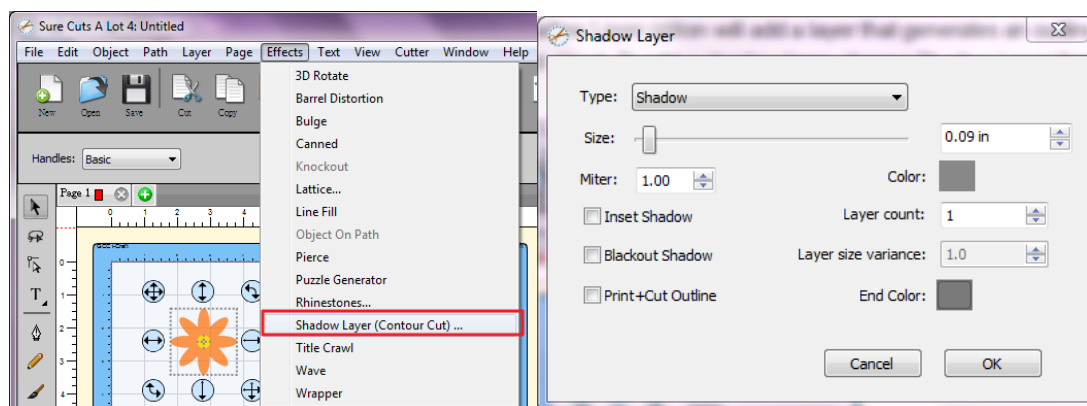


### 技巧 這裡有大量 SVG 檔是專門為 Sure Cuts A Lot 設計的！

- ✓ <http://SVGCuts.com> 網站是設計者選用 SVG 檔的第一選擇，存有大量高品質素材，包括：用於卡紙雕刻的圖形、剪貼簿、禮贈品包裝盒和 3D 花等。
- ✓ 你可以於搜尋引擎下載免費的 SVG 檔或付費取得精緻的 SVG 檔，以做出美麗的作品。

### 3.5.4 陰影圖層（輪廓切割）

選擇陰影圖層選項將於所選擇物件的周圍增加一個圖層，在 Effects 選單下選擇 Shadow Layer 即可增加陰影圖層。

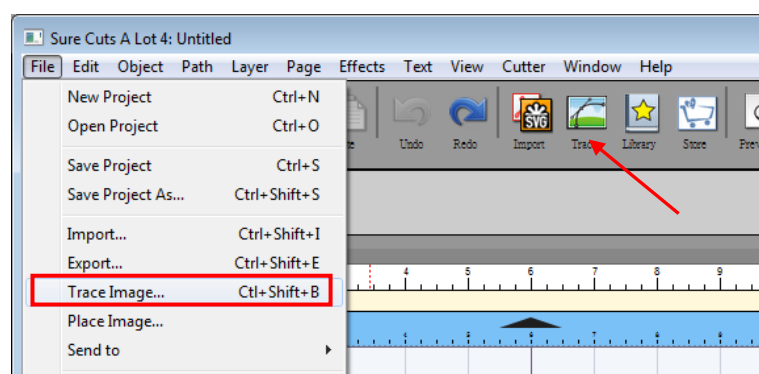


- **Size 尺寸**：從圖形輪廓延伸的陰影遠近。
- **Miter 尖角限量**：如果你使用標準的陰影類型，這個選項能調整角落的形狀為尖點至斜面。
- **Inset Shadow 插入陰影**：如果打勾，陰影將會延伸進圖形。
- **Blackout Shadow 外框線陰影**：移除內部輪廓線。
- **Print+Cut Outline 列印+切割輪廓線**：這將設定產生的陰影圖層為切割線，原來的形狀只會被列印，新的陰影圖層僅會被使用於切割。

### 3.5.5 將圖片轉換為切割檔（提取輪廓）

"Sure Cuts A Lot" 讓您匯入圖形並提取圖形輪廓用以切割圖形。

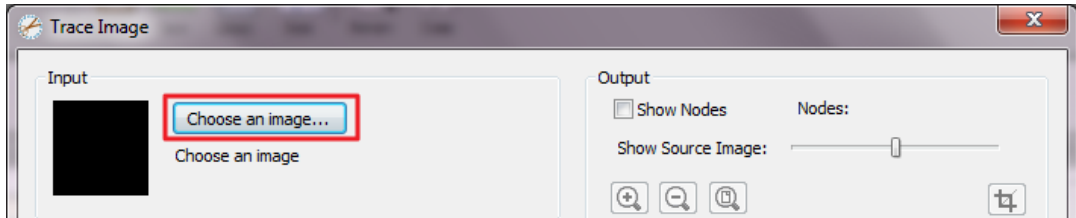
**步驟 1** 選擇 File 下的 Trace Image，或點擊工具列上的 Trace Image 按鈕，打開設定視窗。



**步驟 2** 選擇“Choose an image” 匯入圖形，調整圖形設定與匯出設定後點擊 OK。然後圖形輪廓線就會自動生成。

### 輸入設定

選擇圖形：點選“Choose an image...” 按鈕，SCA 能支援大部分的圖檔(.bmp, .jpg, .gif, .png)。

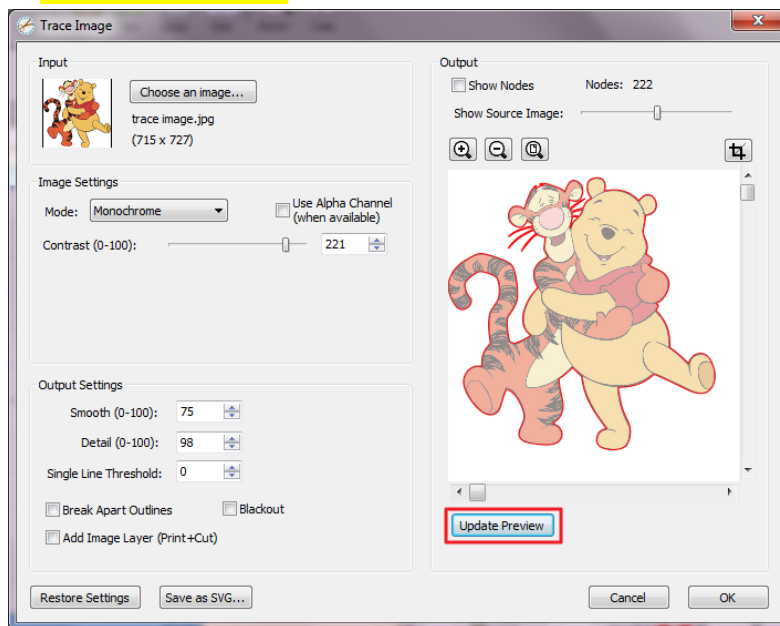


### 圖形設定

模式：選擇你想要的提取輪廓模式。

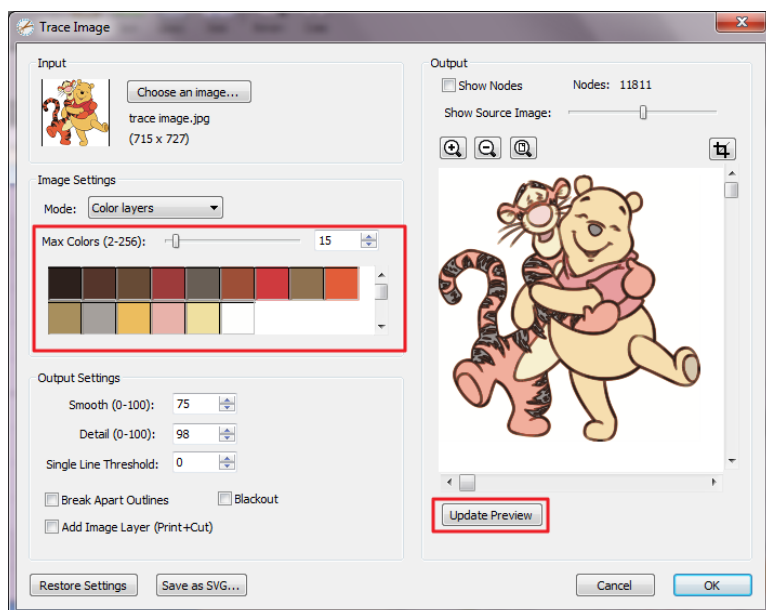
- **Monochrome 單色模式**—將圖形當作黑白圖形般描繪輪廓。

**Contrast 對比**：這個數值會決定哪些圖形切斷的部分被描繪。當你調整對比值，預覽圖形將會變成黑白圖片，並顯示哪些圖形部分的輪廓被描繪。調整後要看描繪的結果，請點選“Update Preview”按鈕。



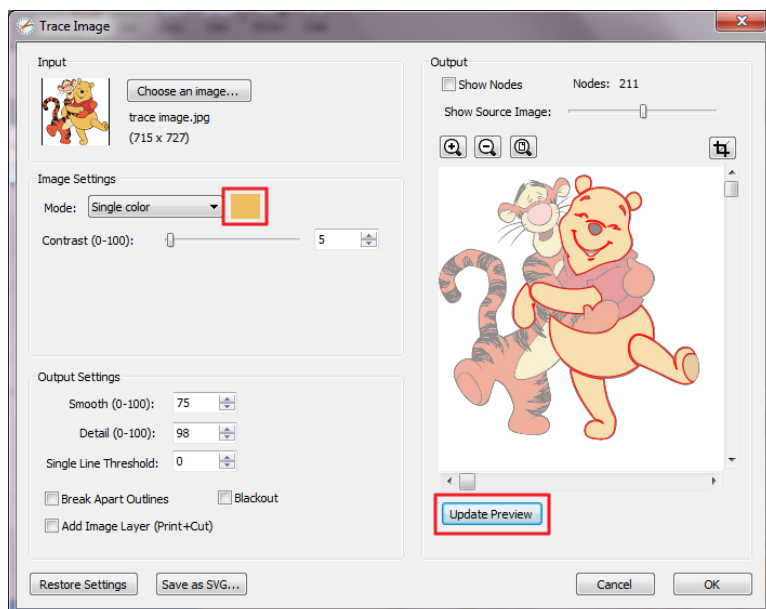
- **Color layers 顏色圖層模式**—將圖形分為特定數目顏色的區塊。

**Max Colors 最多顏色**：將圖形分成多少顏色的數目。你可以透過點擊顏色框來關閉顏色。要查看描繪結果，請點選“Update Preview”按鈕。



- **Single Color 單一顏色模式**—選擇描繪圖形中的特定顏色。請點擊**顏色按鈕**，然後再於預覽圖片上點擊想要的顏色。

**Contrast 對比**：這個數值會決定哪些圖形切斷的部分被描繪。當你調整對比值，預覽圖形將會變成黑白圖片，並顯示哪些圖形部分的輪廓被描繪。調整後要看描繪的結果，請點選**“Update Preview”**按鈕。



## 輸出設定

- **Smooth 平滑度**：愈高的值將產生愈平滑的描繪結果。

- **Detail 細節**：愈低的值將會刪除愈小的形狀。
- **Single Line Threshold 單線閾值**：如果你的描繪圖形沒有填色的話，這可以被用來防止兩條切割線的產生。
- **Break Apart Outlines 打散分割輪廓線**：勾選後，描繪結果會另外儲存於各個輪廓圖層內。
- **Blackout 移除內部線條**：刪除內部輪廓。
- **Add Image Layer (Print+Cut)新增圖層（噴+切）**：在原始圖形下增加一個圖層，並設定描繪的輪廓圖層為“切割”，這樣所描繪的輪廓只會被切割，而不會被列印出來。

### 注意

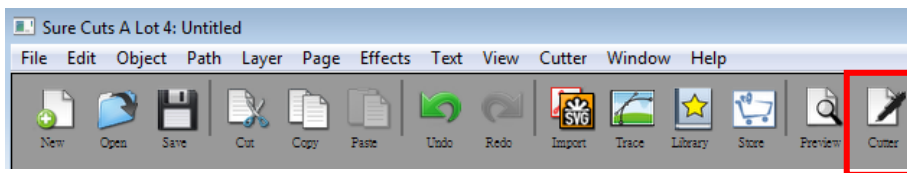
✓ 圖片的**對比度**和**像素**將影響提取輪廓的效果，建議使用高對比圖片。

## 3.6 經由 Sure Cuts A Lot 切割輸出

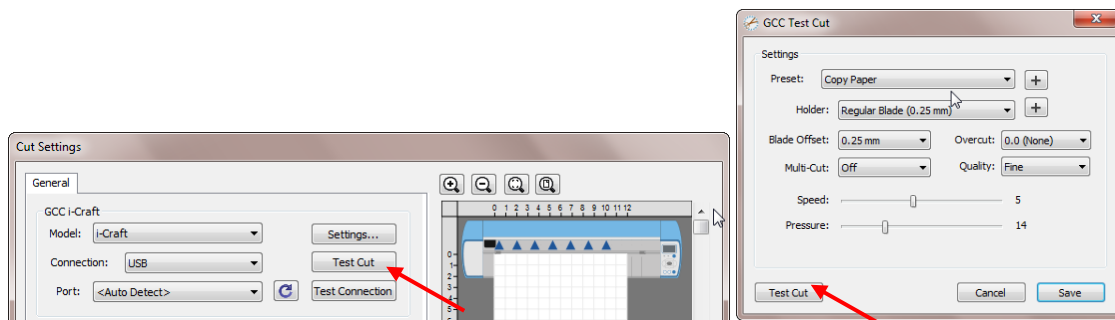
請參照附錄 6.2 材料參數設定清單來設定最適合的參數。

### 3.6.1 切割輸出

**步驟 1** 點擊工具列上 Cutter 按鈕，彈出設定視窗。

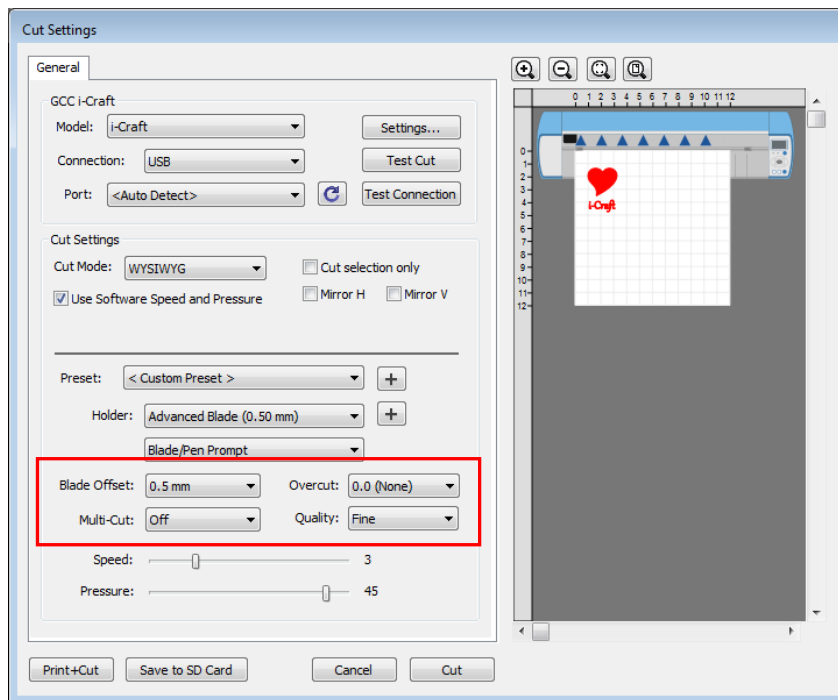


**步驟 2** 點擊 Test Cut 可以測試一下所設置的參數是否適用當下材料，你可以不斷地測試調整，直到參數合適為止。





**步驟 3** 根據實際情況調整刀片補正值 (Blade Offset)、過切值 (Overcut)、多重切割 (Multi-Cut) 和切割品質 (Quality)。

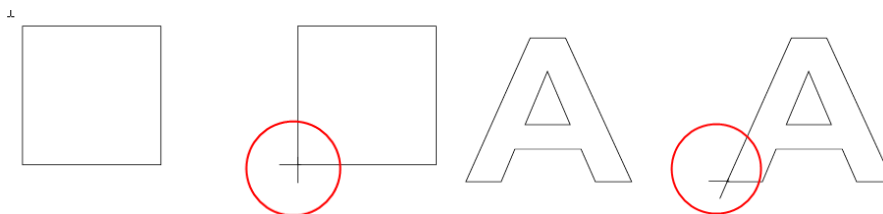


**Blade Offset 刀片補正值**：根據不同的刀片設定不同的值。例如：標配的红刀設定為 0.25mm，選配的綠刀設定為 0.5mm。

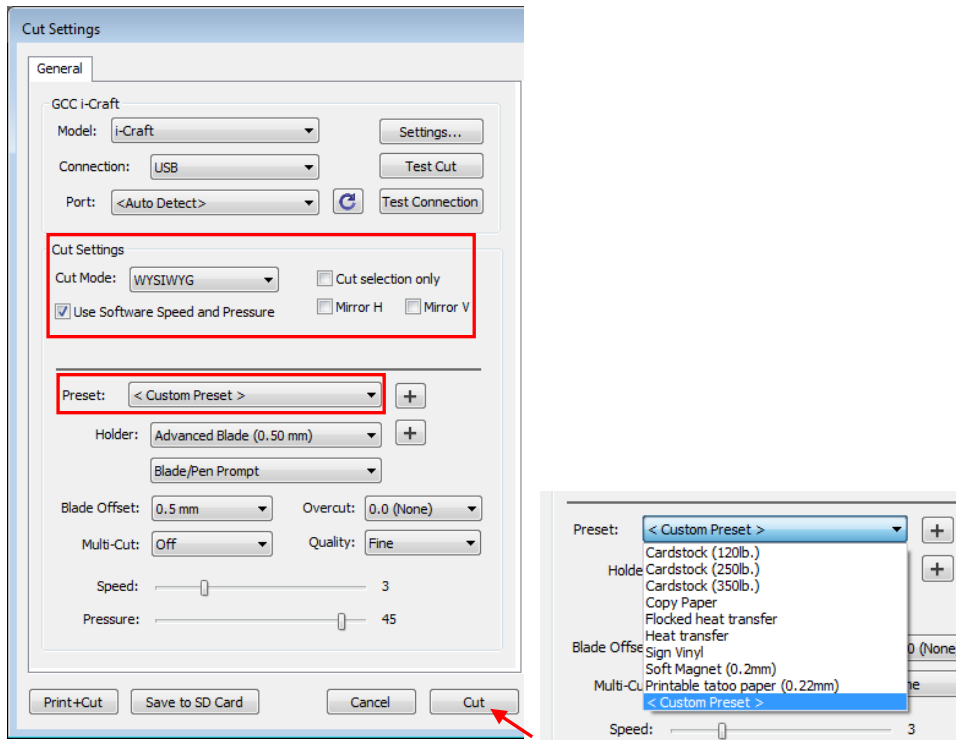
**Quality 切割品質**：決定切割效果。需要注意的是切割品質越好，切割速度越慢。

**Multi-Cut 多重切割**：在相同位置重複切割，用於切割厚材料。

**Overcut 過切**：補償不完整的切割線，更容易切斷。



**步驟 4** 在切割設定 Cut Settings 的部分，有好幾種重要功能，設定完這些參數，點擊“Cut”即可將資料傳輸到 i-Craft™ 開始切割動作。



**Cut Mode 切割模式：**這裡有 WSIWYG 或者 Origin Point 兩種選項，WSIWYG 意思是所見即所得，i-Craft™ 輸出位置與預覽圖中一樣。然而 Origin Point mode 原點模式，i-Craft™ 將以切割墊板左上角為原點輸出。

**Use Software Speed and Pressure 使用軟體中的速度和刀壓：**勾選此選項，你可以手動更改速度和刀壓。

**Cut Selection Only 僅切割所選部分：**勾選 Cut Selection Only，i-Craft™ 將只輸出所選擇部分圖形。

**Preset 預設參數：**選擇對應材料，系統將自動設定切割參數為該材料預設之參數。

**Speed & Pressure 速度&刀壓：**手動調整速度和刀壓，以獲得最佳切割品質。

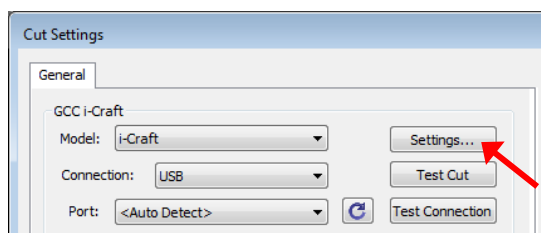
### 3.6.2 列印並切割

列印並切割功能是將設計圖形透過 Sure Cuts A Lot 輸出給印表機列印，然後將列印材料放到 i-Craft™ 上，再透過 Sure Cuts A Lot 在切割機上進行循邊切割。點擊 Settings...，打開 GCC 切割機設定視窗。

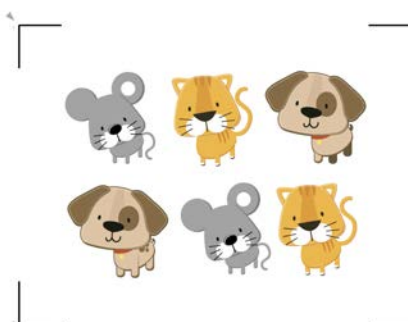
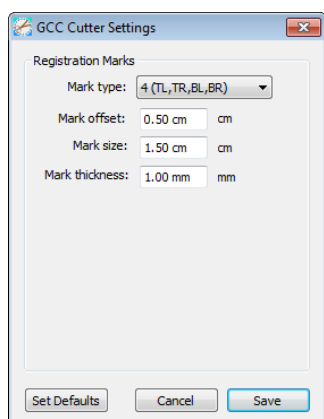
**步驟 1** 在 Sure Cuts A Lot 中打開圖形檔（請參閱 3.5.1-3.5.5）。



**步驟 2** 點擊“Settings...”開啟 GCC 切割機設定視窗。

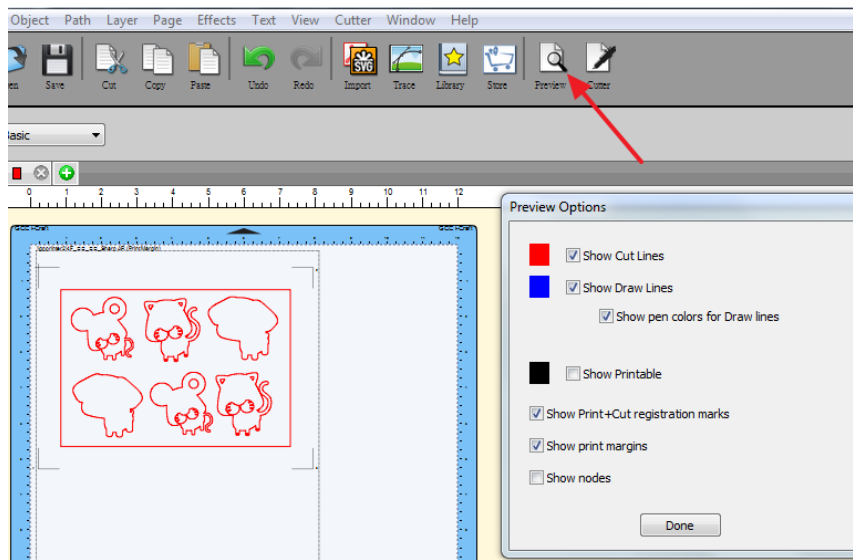


**步驟 3** 根據實際情況調整標記點設定。

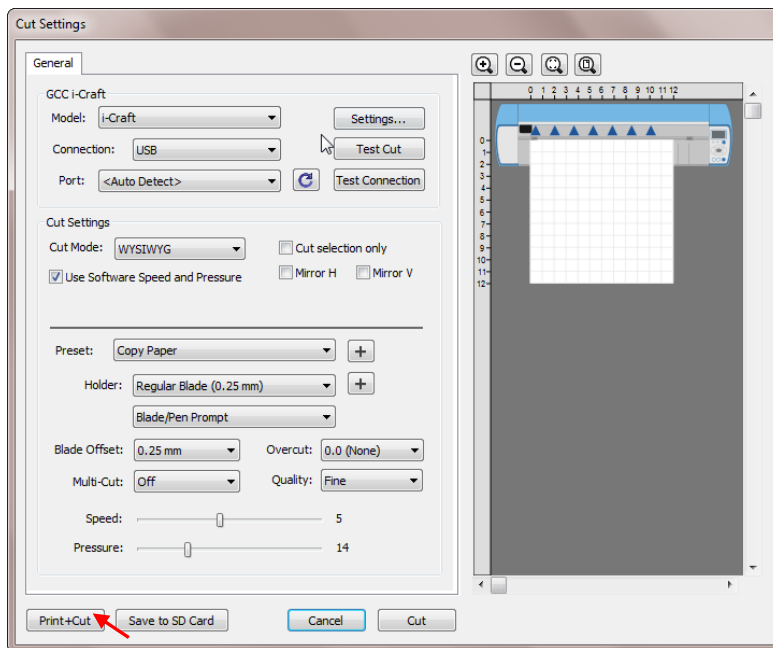


**\*Registration Marks:** set the distance between the edge of the material and the registration marks in Mark Offset; set the size of marks in Mark Size; set the line thickness of marks in Mark Thickness.

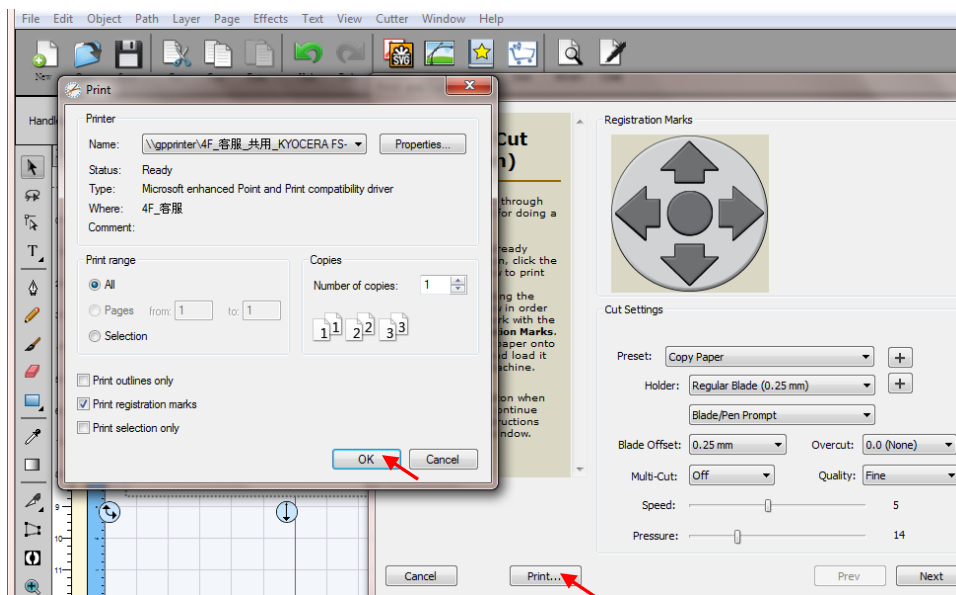
**步驟 4** 點擊工具列上的“Preview”來確認標記點補正值、大小跟粗細。



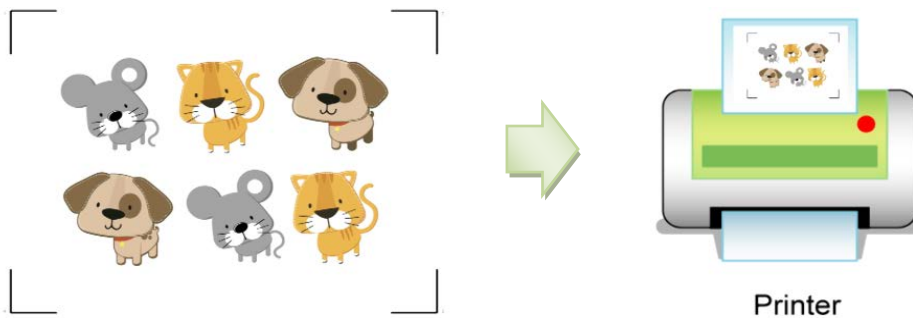
**步驟 5** 點擊 Print+Cut，打開 Print and Cut (Auto Scan) 印加切（自動掃描）視窗。



**步驟 6** 點擊 Print...，打開印表機設定視窗，再點擊 OK。



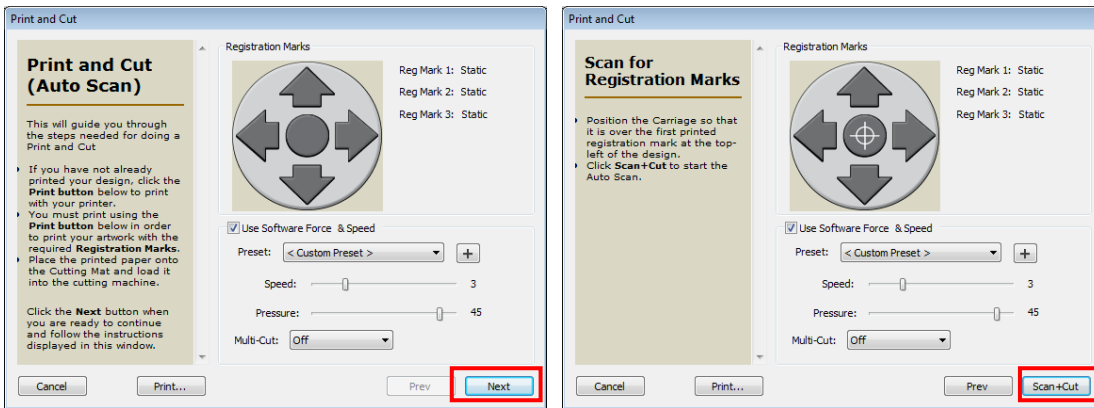
**步驟 7** 將作有標記點的圖片列印出來。



**步驟 8** 將所列印的材料黏在切割墊板上，再一起放到 i-Craft™ (請參閱 3.3 裝載材料)。



**步驟 9** 點擊 Next，然後點擊 Scan+Cut，i-Craft™ 將自動偵測標記點，並切割輪廓線。



### 3.6.3 掃描後切割 (Scan2Cut)

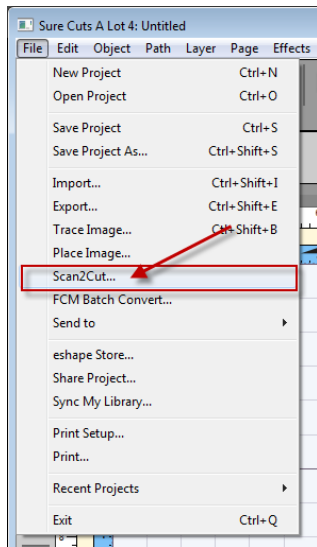
此功能可以讓你掃描圖形或為喜歡的圖形拍照後，沿著此圖形的周圍切割。

**步驟 1** 用筆在要切割的圖形周圍畫上四個小標記點，在切割時用來當作對準 AAS 循邊切割系統的標記點，每個標記點應標在圖形的四個角落上。

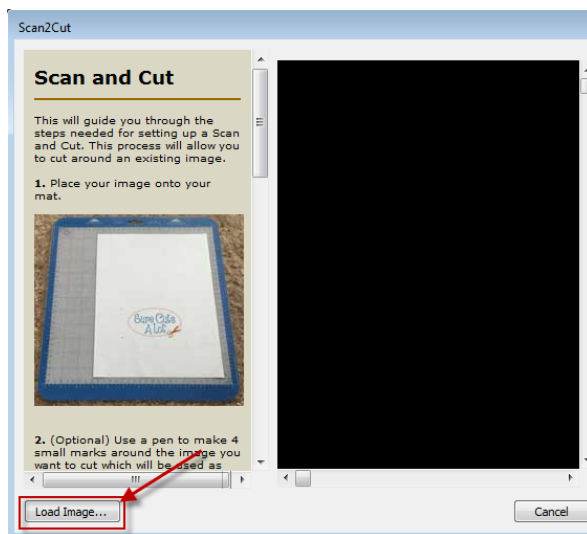


**步驟 2** 使用掃描機掃描或數位相機、智慧型手機攝影圖形。

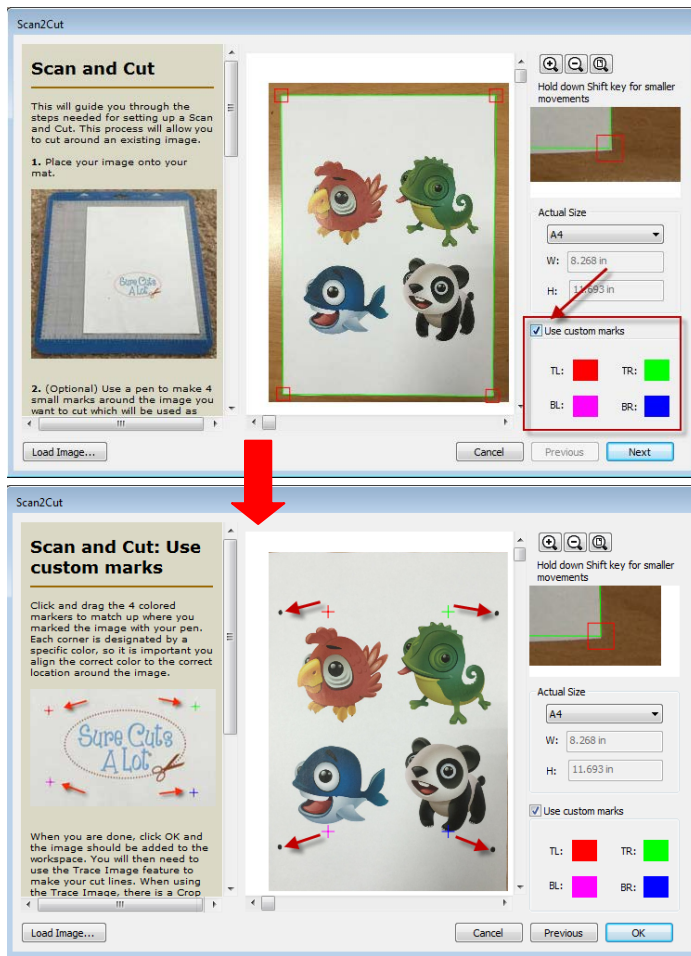
**步驟 3** 選擇 File 選單下的 Scan2Cut.



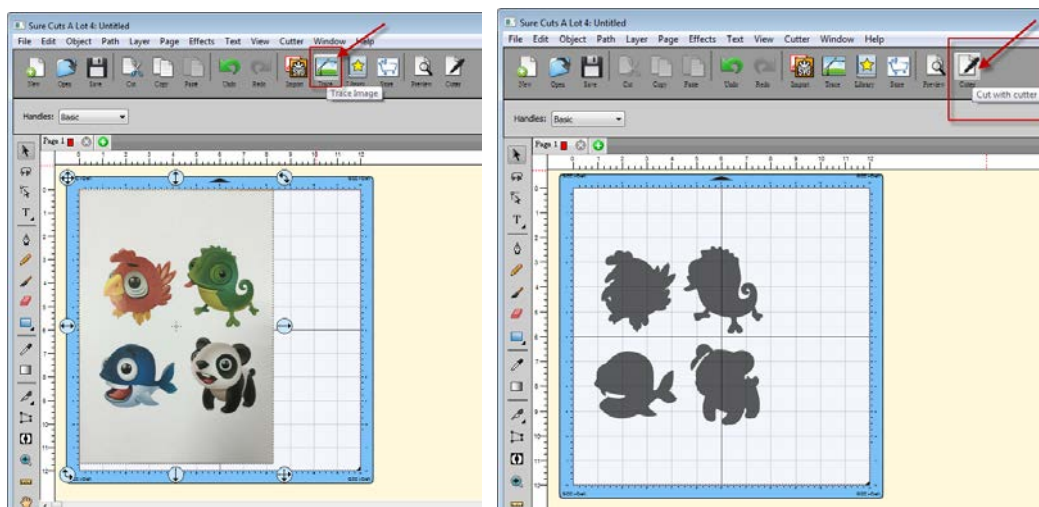
**步驟 4** 點選“Load Image...”按鈕來讀取你留存的圖形。



**步驟 5** 勾選“Use custom marks”使用自定義標記，點擊並拖拉四個標記點到四個紅色方塊，然後點擊“OK”。請確保四個標記點正確對到四個角落。



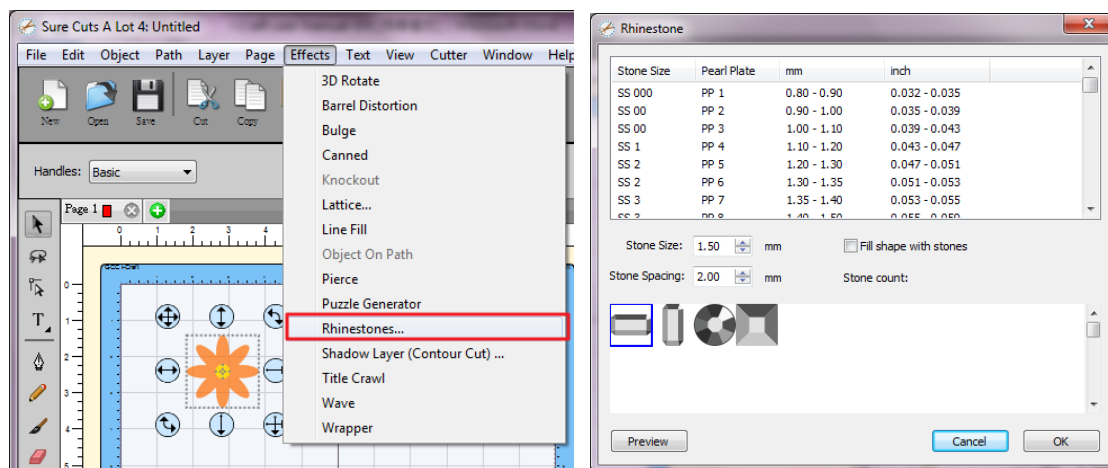
**步驟 6** Trace image and cut.描繪此圖形的輪廓並切割(section 3.3.5)。





### 3.6.4 燙鑽應用 (Rhinestones)

"Sure Cuts A Lot" 可以設計水鑽模板。在墊板中選擇想要設計水鑽的物件，然後在“Effect”選單下選擇“Rhinestones 燙鑽應用”，彈出的燙鑽視窗如下圖所示。



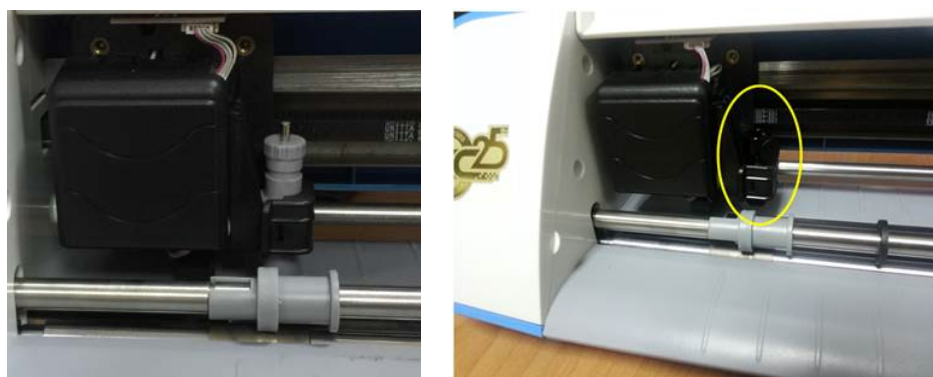
### 3.6.5 Engraving Tip 雕刻刀 (選配)

如果您購買 Engraving Tip 雕刻刀，請參閱以下使用說明。

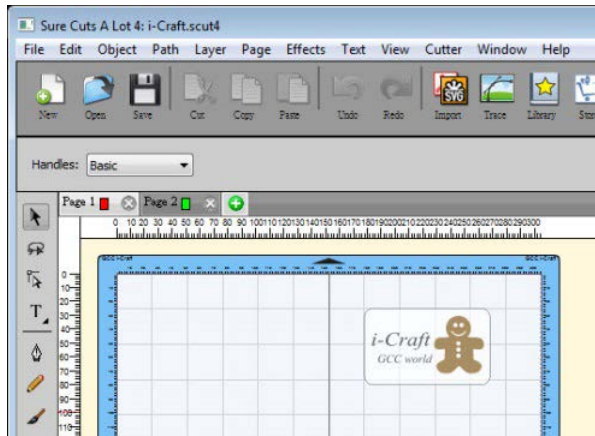
**步驟 1** 將雕刻刀裝入工具座。



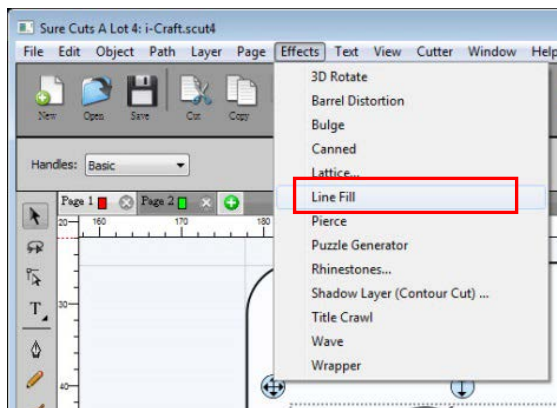
**步驟 2** 以工具座替換標配的刀座。



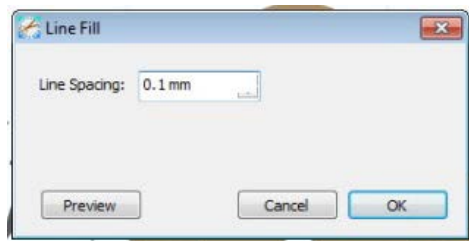
**步驟 3** 匯入圖形。



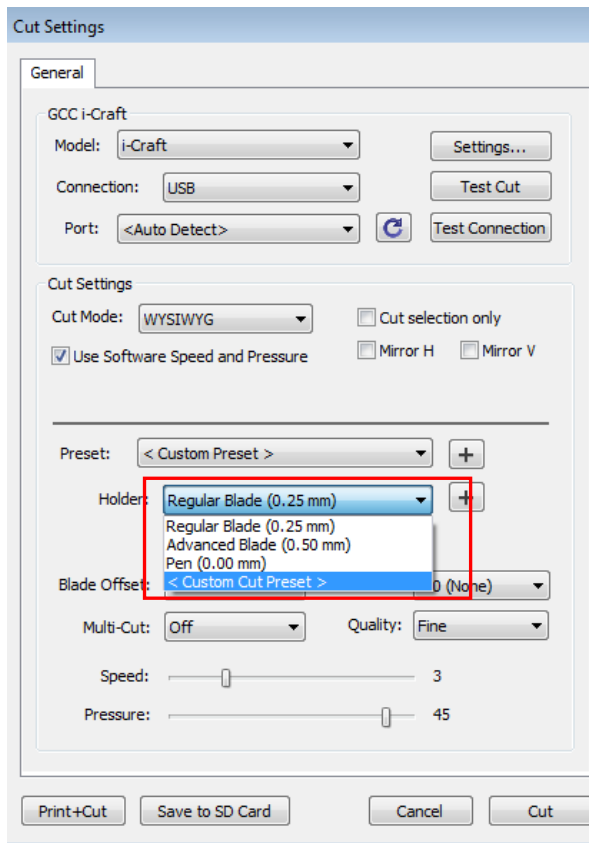
**步驟 4** 在 Effects 下面選擇“Line Fill”。



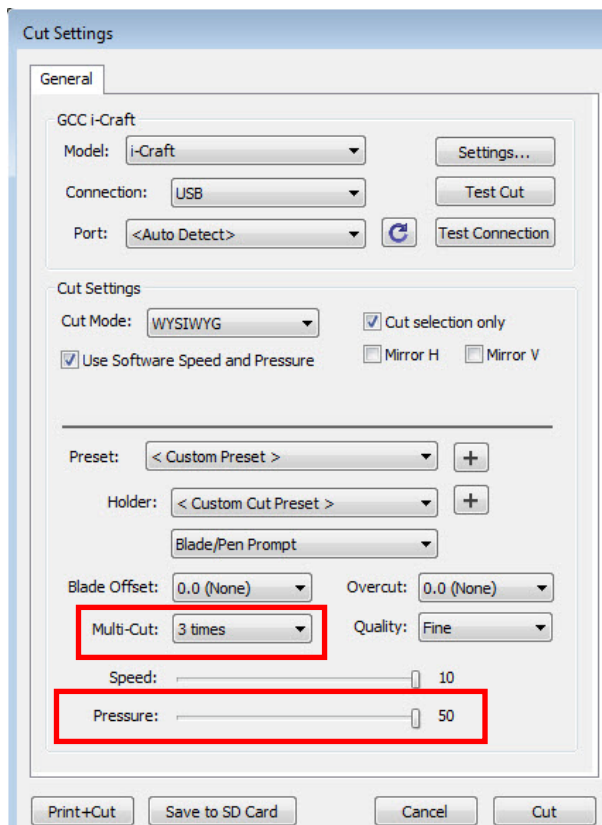
**步驟 5** 設定線間距。



**步驟 6** 點擊工具列中的切割按鈕，選擇刀片設定補正值。



**步驟 7** 使用雕刻刀時，建議設定 Multi-Cut 多重切割為 3 次，刀壓為 50。



雕刻刀製作樣品



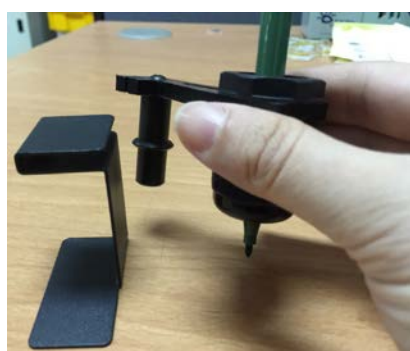
### 3.6.6 彩色筆應用（選配）

如果您選購彩色筆座組，請參考下列說明：

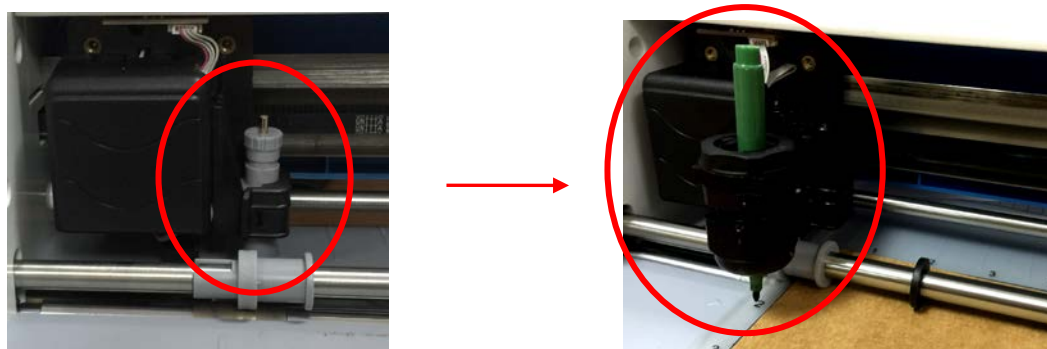
**步驟 1** 將彩色筆或是原子筆放入筆座中（筆的直徑必須介於 8-14mm），確認筆尖碰到底座。然後邊壓筆尾邊將筆座旋緊。



**步驟 2** 將筆座從底座移開。



**步驟 3** 將刀座取下，放上筆座。



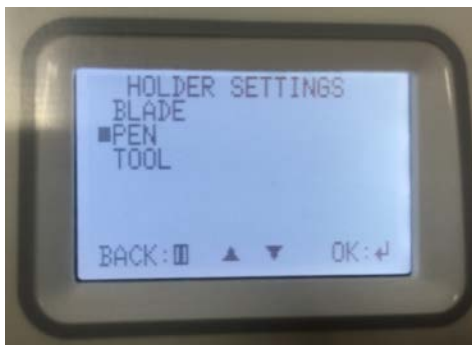
**步驟 4** 於控制面板的 main menu 下選擇“ADV. SETTINGS”進階設定。



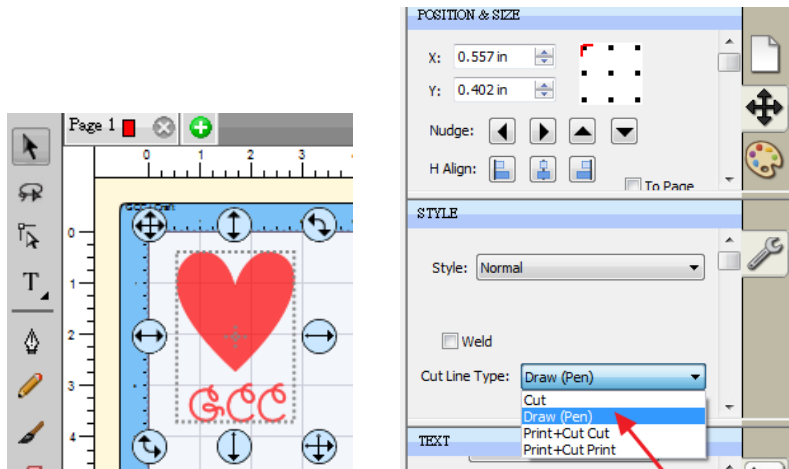
**步驟 5** 選擇“HOLDER: BLADE”工具座：刀片此選項。



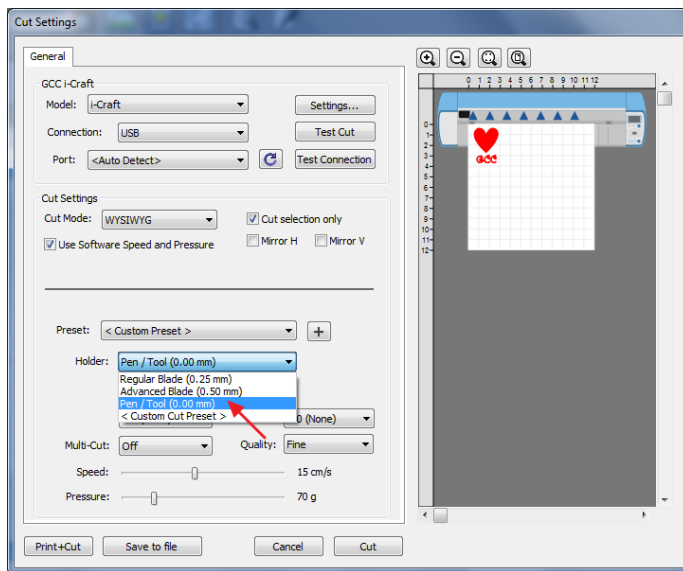
**步驟 6** 選擇“PEN”筆，然後墊板會向後移動 2 英吋，此時原點在正確的位置。



**步驟 7** 用選取工具選擇你想畫的物件，然後 STYLE 樣式欄位選擇 Cut Line Type 切割線類型為 “Draw (Pen)” 繪畫（筆）。



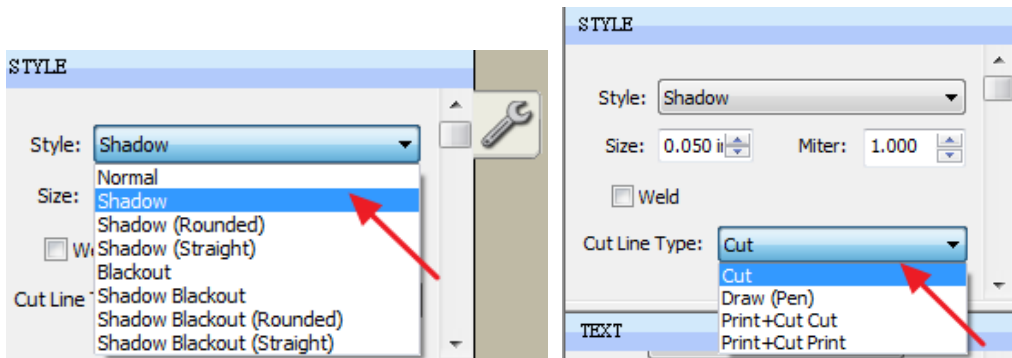
**步驟 8** 在 Cut Settings 切割設定視窗開啟 Holder 工具座選單內選擇“Pen / Tool (0.00 mm)” 筆／工具(0.00 mm)，然後點擊“Cut” 切割就會開始繪畫。



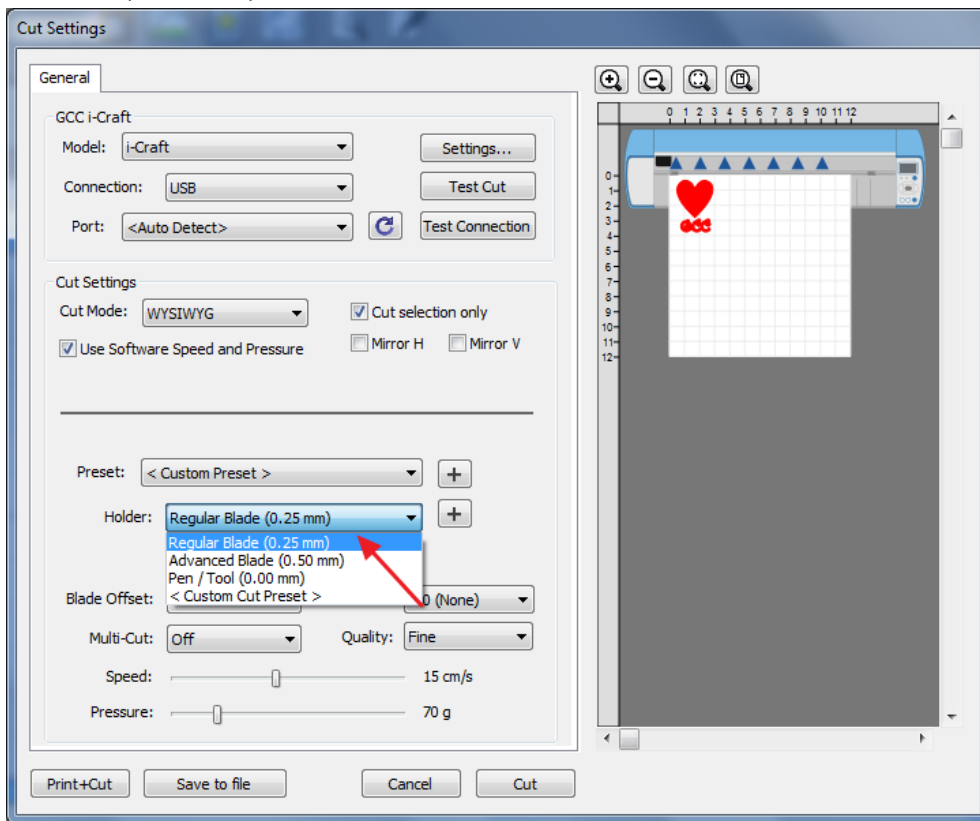
**步驟 9** 當 i-Craft™ 完成繪畫後，在控制面板的 Holder settings 工具座設定選擇“BLADE” 刀片，將筆座取下換上原本的刀座，然後你就可以切下繪畫了。



**Step 10** 如果需要的話，在 Style 樣式選單下選擇 “Shadow” 陰影，然後選擇在 Cut Line Type 切割線類型選單下選擇 “Cut” 切割，切割線將會與你的繪畫保持一小段距離。



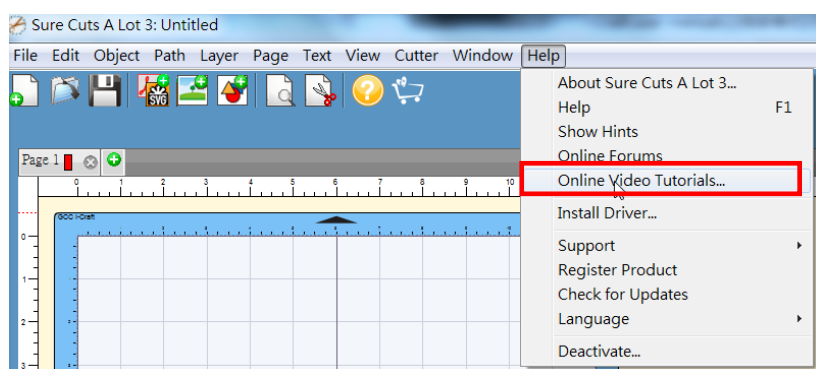
**Step 11** 在 Cut Settings 切割視窗內於 Holder 工具座選單選擇 “Regular Blade (0.25mm)” 標準刀片(0.25mm)然後點擊 Cut 切割。



### 3.7 線上影片教學

點擊 <http://www.craftededge.com/tutorials/>，可查閱 Sure Cuts A Lot 軟體的教學影片，或者您也可以使用幫助工具瞭解更多 SCA 技巧。

更多 i-Craft™ 應用影片教學，請至 <http://www.gcc.com.tw/showcase.php?cid=30>。



### 3.8 如何透過平板電腦輸出到 i-Craft™ 上

以下是 Sure Cut A Lot 最基本的介紹，如需要瞭解更多，請查閱平板電腦上 Sure Cut A Lot 的幫助檔。你也可以參閱 SCA 電腦版本，但是平板電腦並不支援所有功能。

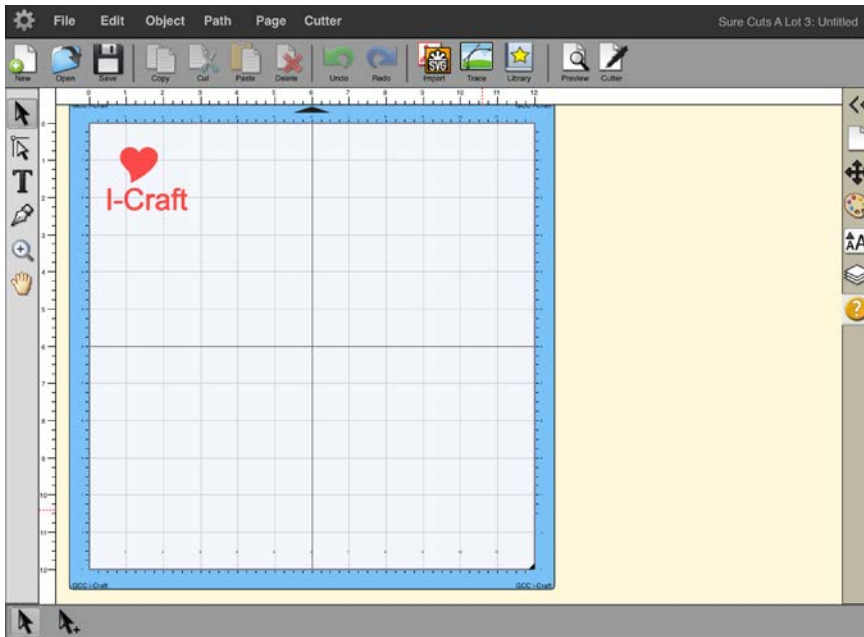
**步驟 1** 在 Apple Store 中下載“Sure Cuts A Lot”

**步驟 2** 打開你在 AirPort Express™ 中建 Wi-Fi。





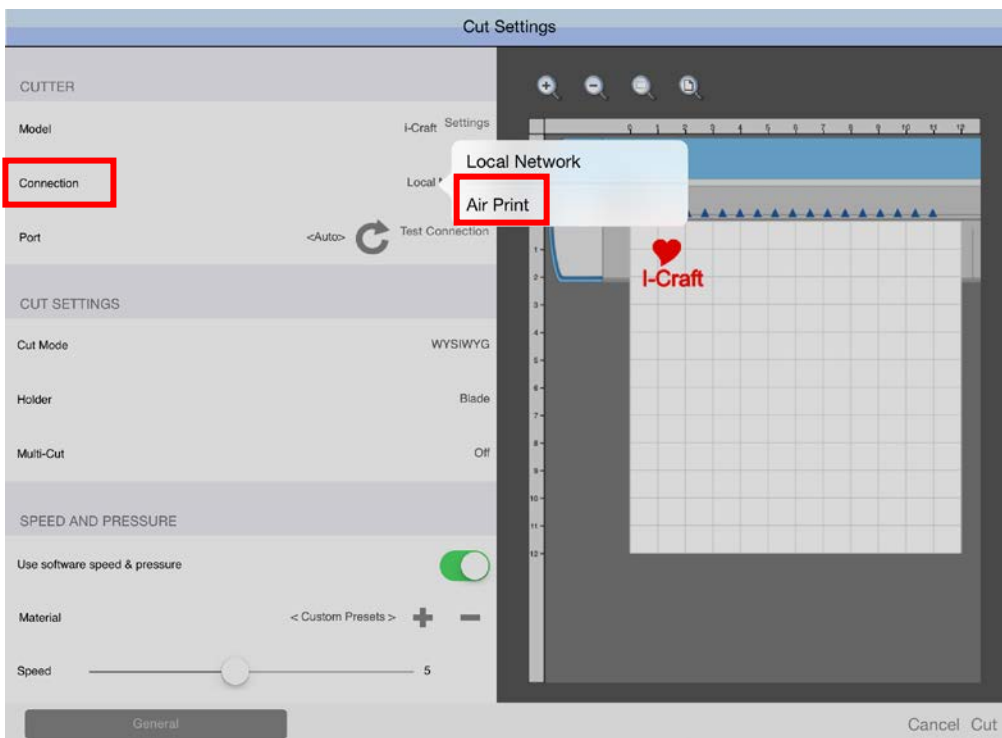
**步驟 3** 打開“Sure Cuts A Lot”，匯入圖片。



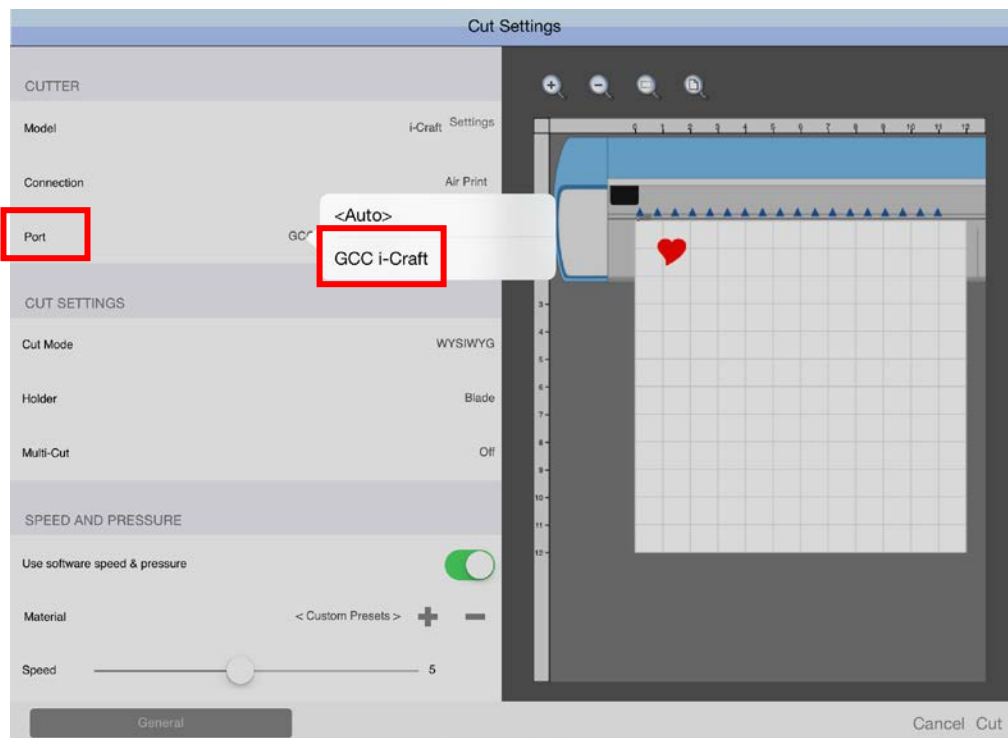
**步驟 4** 點擊工具列中的切割按鈕。



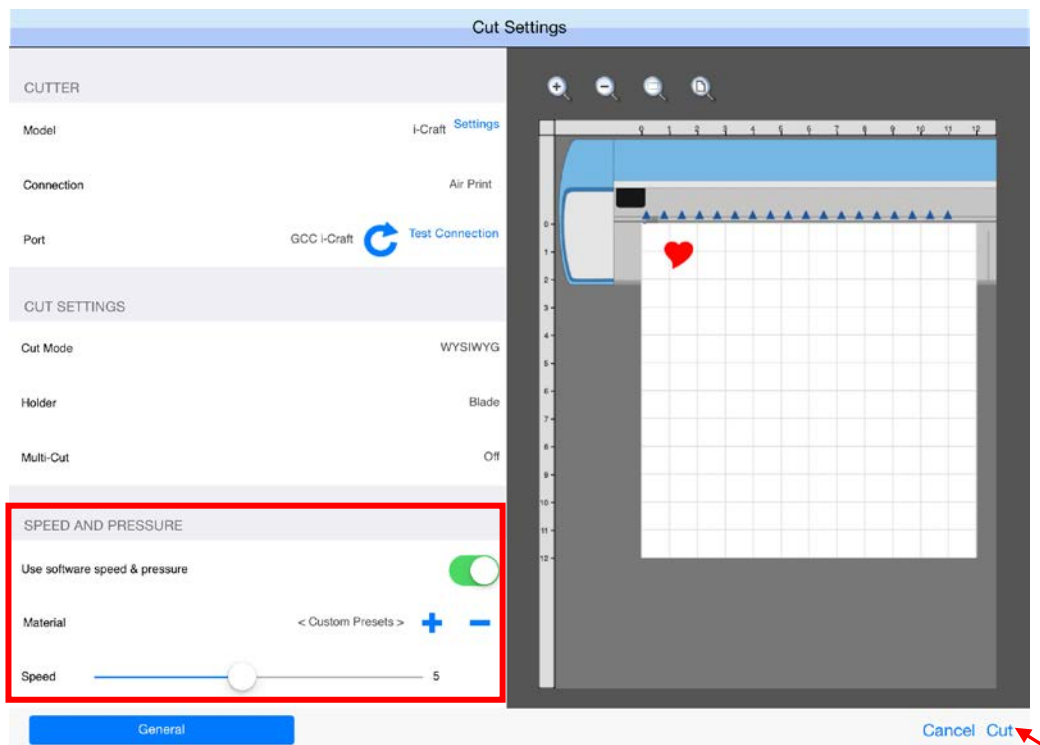
**步驟 5** 在“Connection”下面勾選“Air Print”。



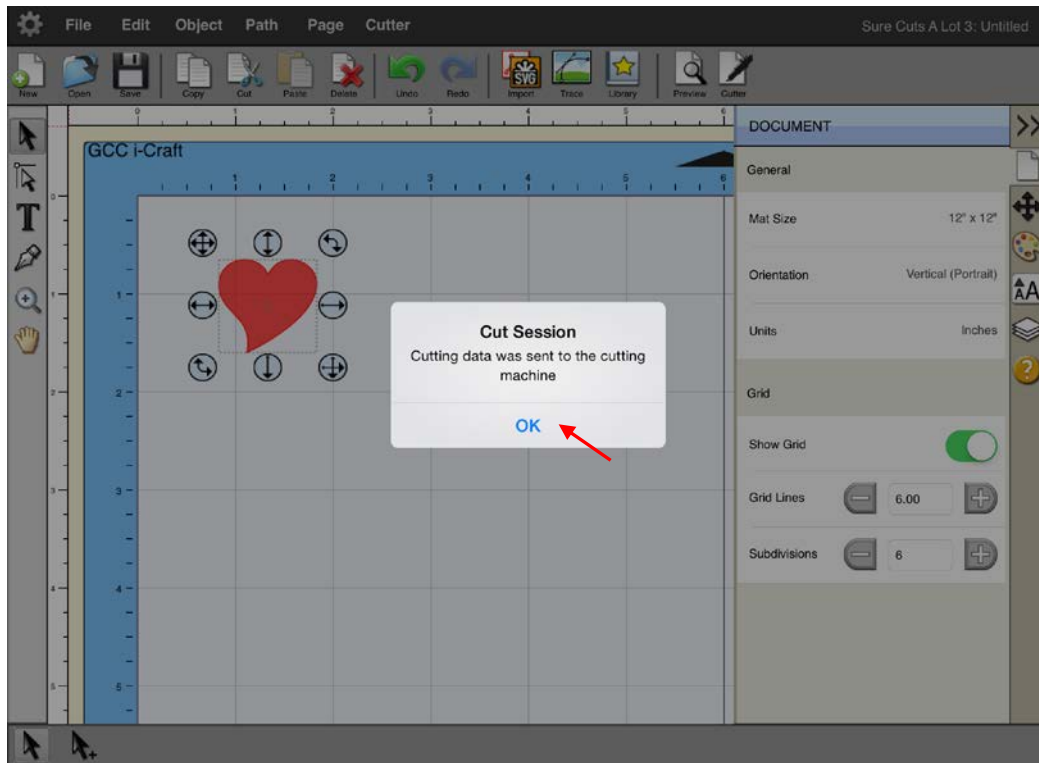
**步驟 6** 點擊“Port”選項，選擇“GCC i-Craft”。



**步驟 7** 調整速度和刀壓，然後點擊“Cut”。



**步驟 8** 切割資料將被傳到 i-Craft™，請耐心等待約 30 秒，然後點擊 OK，i-Craft™ 將開始切割。



## 4. 驅動程式安裝及操作說明

切割機將透過 USB 介面與電腦連接，本章將說明如何將切割機與主機連接並共用至局域網，如何透過 GCC 驅動從熟悉的圖形軟體中直接輸出，例如 CorelDraw、Adobe Illustrator 等。

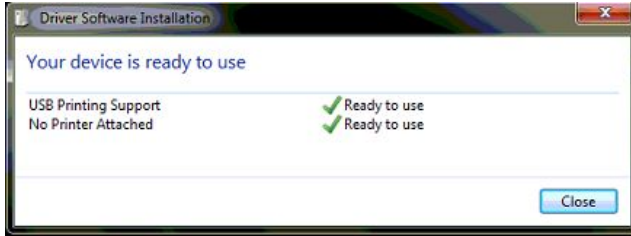
### 警告!!

✓ 如果您使用 Windows 10/ 8/ 7 作業系統，請確保您是以管理員身份登錄的。

### 4.1 驅動程式安裝

**步驟 1** 連接機器。

1. 開機。
2. 用USB傳輸線連接切割機和電腦，按兩下工作列中的USB按鈕以確認有找到USB新硬體。



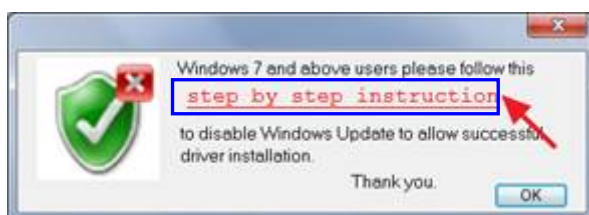
**步驟2** 按進紙/退紙鍵準備安裝驅動程式。



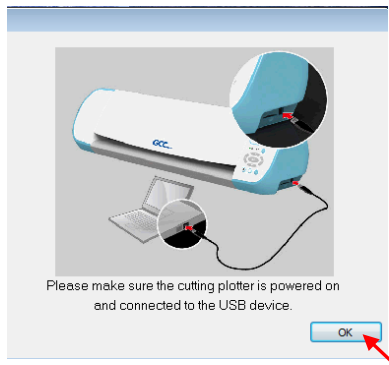
**步驟3** 點擊安裝光碟中的“安裝刻字机驱动 (Win7 及以上)”，USB驅動程式將會自動安裝。偵測到驅動程式需要花費及分鐘時間，期間請不要拔除USB傳輸線。



**步驟4** 完成安裝需要花費幾分鐘的時間，然後你將會看到下面的視窗。如果你是Windows 7、8或者XP使用者，請點擊下面紅字部分指導你如何停止Windows更新以順利完成驅動程式安裝，然後點擊OK進入下一步。



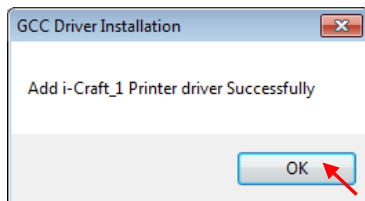
**步驟5** 確保切割機和電腦連接且處於開機狀態，然後點擊OK。



**步驟6** 安裝驅動前，請確認關閉一些應用程式，然後點擊OK。



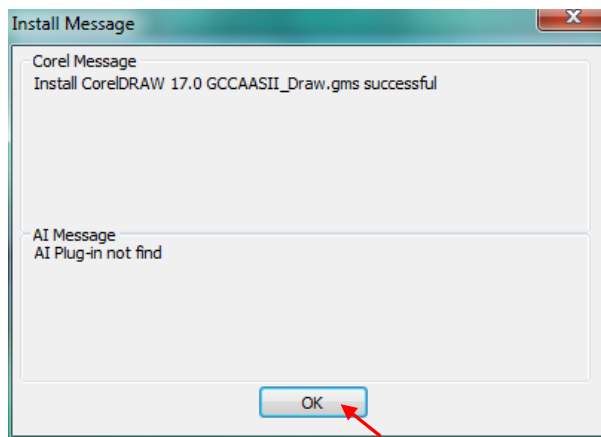
**步驟7** i-Craft™ 驅動程式安裝成功，點擊OK進入下一步。



**步驟8** 如果你要安裝CoreIDRAW或者Adobe Illusatrator中AASII外掛程式，請先退出這些應用程式，然後點擊“Install”以安裝。



**步驟9** 確認CoreIDRAW或者AI的版本資訊，點擊OK。



**步驟10** 驅動程式安裝完成。

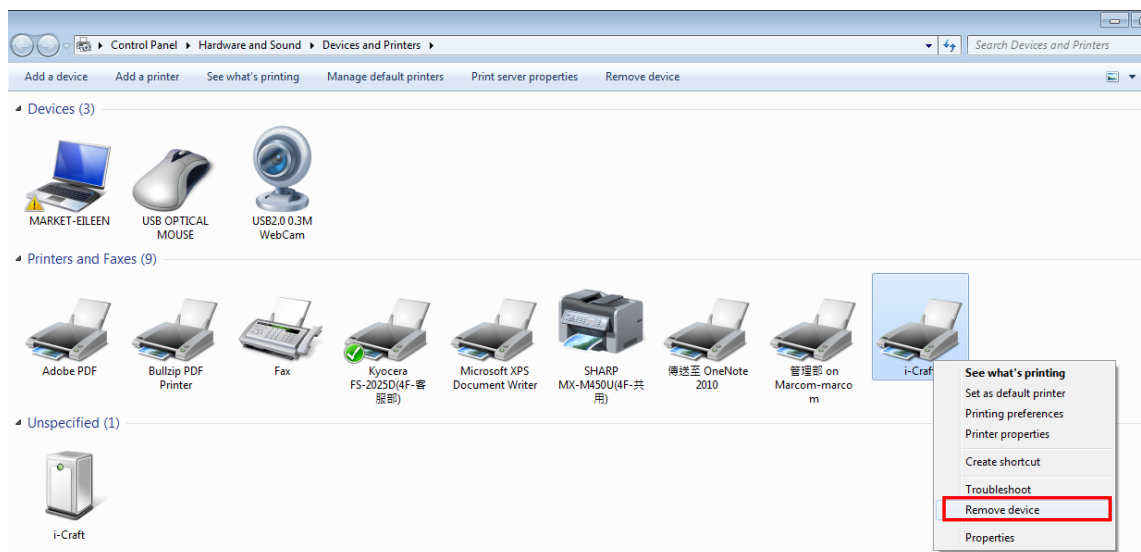
**注意**

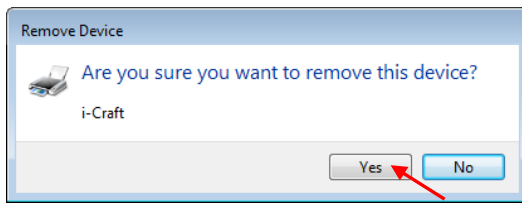
- ✓ AASII VBA 外掛程式是循邊列印切割最有效的工具。
- ✓ 如果是第二次安裝，使用者將被提醒是否需要安裝副本。
- ✓ 如果需要，請選擇 yes，驅動程式將被再次安裝。

## 4.2 驅動程式解除安裝

你在安裝最新版本的驅動程式前必須要先把先前的版本解除安裝，請參閱以下步驟。

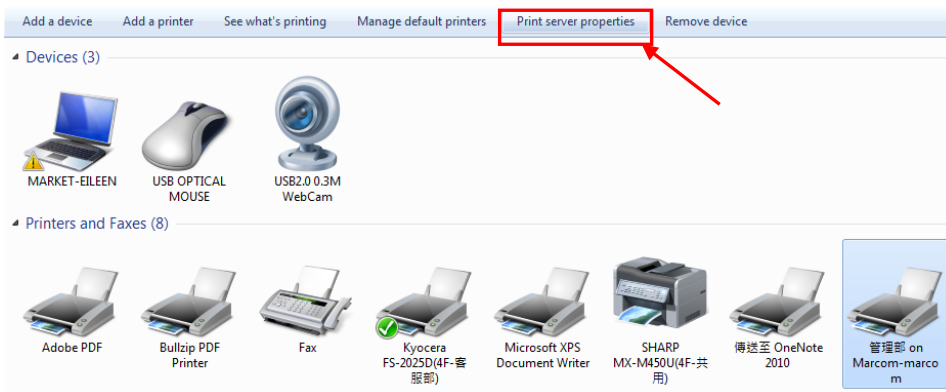
**步驟 1** 打開電腦“開始”功能表中“印表機和傳真”頁面，在切割機上點右鍵，選擇“Remove device”。



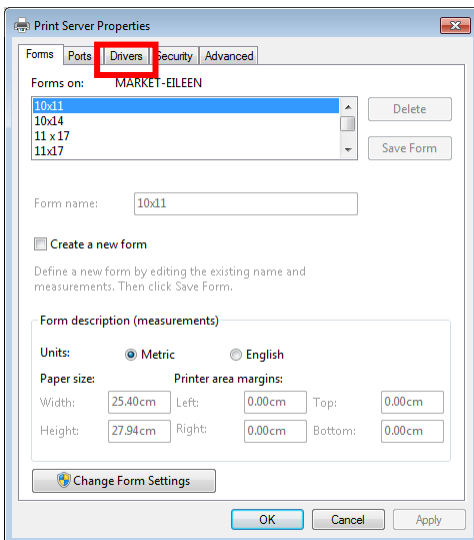


**步驟 2** 解除安裝完成後，點擊該頁面任意一台印表機，選擇“Print server properties”（適用 Win 7 及以上）；

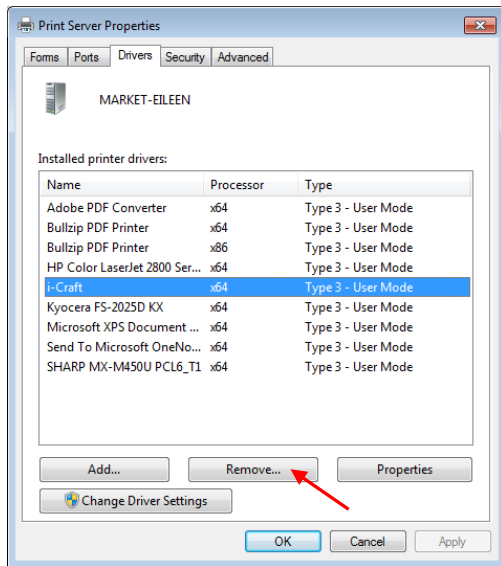
或者右擊空白處，選擇“Print server properties”（適用 Win XP）。



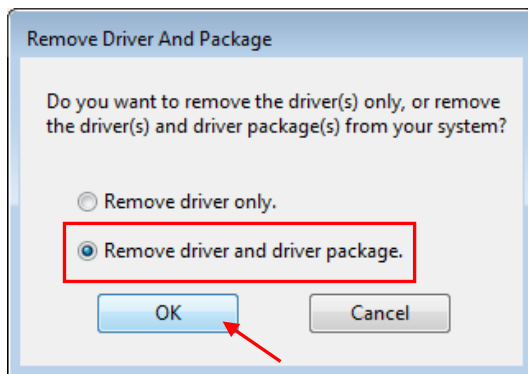
**步驟 3** 選擇“Driver”頁面。



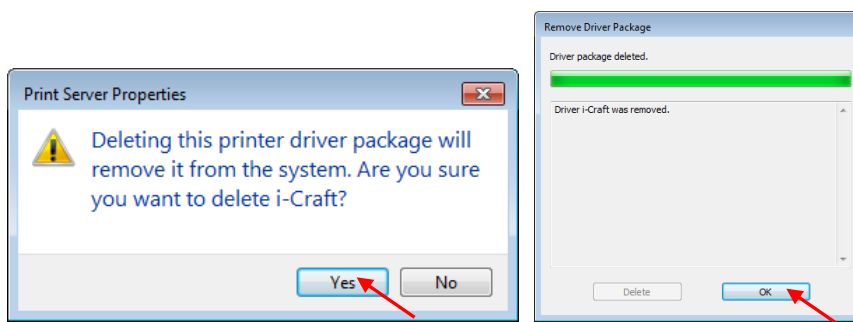
**步驟 4** 選擇型號，點擊“Remove”。



**步驟 5** 選擇“Remove driver and driver package”，然後點擊 OK。



**步驟 6** 點擊 Yes，然後點擊“Delete”和“OK”，驅動程式就徹底解除安裝了。

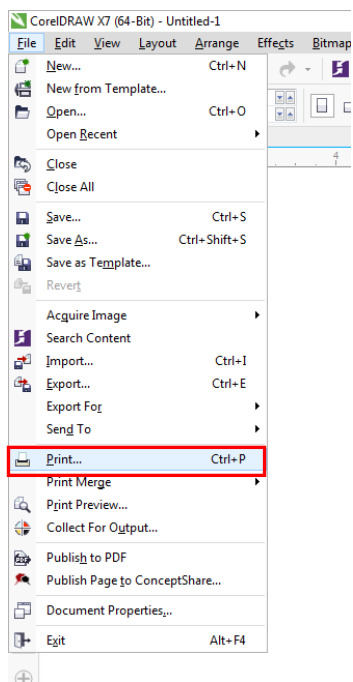




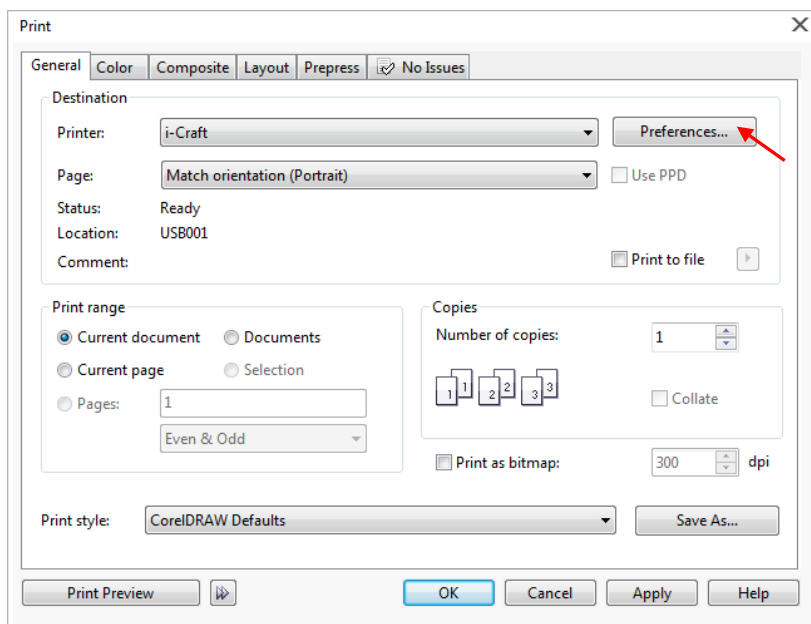
## 4.3 驅動程式操作說明

透過應用程式切割輸出（以 CorelDRAW 為例說明）。

**步驟 1** 在應用程式中選擇“Print...”以切割圖形。



**步驟 2** 選擇 i-Craft 作為印表機，點擊“Preferences...”設定切割參數。



**步驟 3** 選擇 media 材料和 Advanced Setting 進階設定，你可以根據需要儲存、匯入和刪除參數。



**Select Media 選擇材料：** 選擇所用材料。

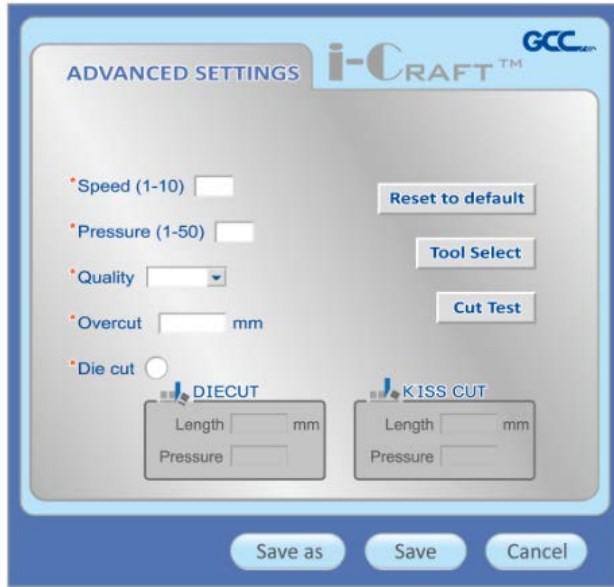
**Media Size 材料尺寸：** 選擇合適的尺寸，或者你也可以點擊右邊的鉛筆輸入。

**Overcut 過切：** 使用下拉式選單選擇打開/關閉該功能。

**Diecut 全切：** 使用下拉式選單選擇打開/關閉該功能。

**Scale 縮放：** 設定合適的值以縮放圖形。

**Repeat 重複：** 設定圖形的複製次數。



Advanced Settings 頁面，使用者可以根據需要設置速度、刀壓、品質、過切和全切。點擊“Save as”保存為最近使用的一組參數副本；點擊“Save”保存為目前使用之參數。

**Reset to Default 恢復預設值**：將所選的材料參數恢復為預設值。

**Tool Select 工具選擇**：選擇對應的工具，包括：標配刀片、進階刀片和筆。

**Quality 品質**：關係到切割效果，請注意：品質越好，速度越慢。

**Cut Test 切割測試**：切割測試以確認所設參數是否合適。

**Overcut 過切**：補償不完整的切割線，更容易切斷。

**Diecut 全切**：切穿材料底紙。

#### 4.4 在應用程式中循邊切割輸出

請參閱 6.3 & 6.4 章節瞭解如何透過 CorlDRAW 和 Adobe Illustrator 外掛程式進行循邊切割輸出。

## 5. 如何在 i-Craft™ 上使用 USB 隨身碟

i-Craft™ 支援 USB 隨身碟。請將檔案儲存為 .plt 格式，再儲存到 USB 隨身碟中，i-Craft™ 便可識別該檔案。

下列為經測試後，可與 i-Craft™ 相容之 USB 隨身碟，我們建議您選擇下列品牌之一的 FAT32 或 FAT16 格式隨身碟，其他的配置可能會有不相容的問題。

| 品牌        | 容量大小 | 格式    |
|-----------|------|-------|
| HP        | 16GB | FAT32 |
| SanDisk   | 16GB | FAT32 |
| PNY       | 8GB  | FAT32 |
| Kingston  | 8GB  | FAT32 |
| Kingston  | 16GB | FAT32 |
| Transcend | 4GB  | FAT32 |
| Transcend | 16GB | FAT32 |
| Transcend | 16GB | FAT32 |
| ADATA     | 8GB  | FAT32 |
| ADATA     | 32GB | FAT32 |

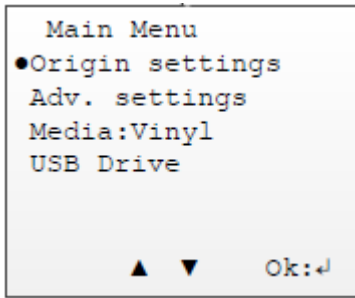
### 5.1 讀取 i-Craft™ 中的 USB 隨身碟

i-Craft™ 開機，將 USB 隨身碟插入到相應位置，裝載材料。



### 5.2 USB 隨身碟設定

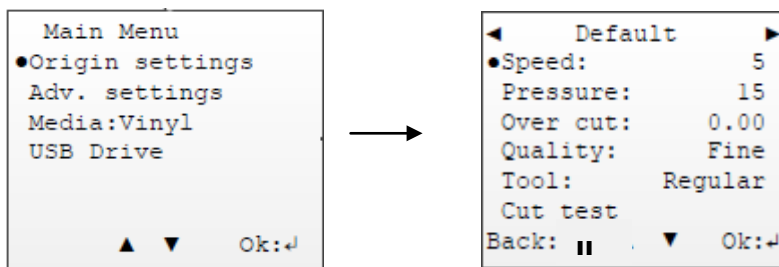
Origin setting (原點設定)、Adv. Settings (進階設定)、Media (材料)、Smooth (平滑) 和 USB 隨身碟選項將顯示到 LCD 螢幕上，按控制台上的上下方向鍵選擇，按 Enter 確認鍵確認目前設定。



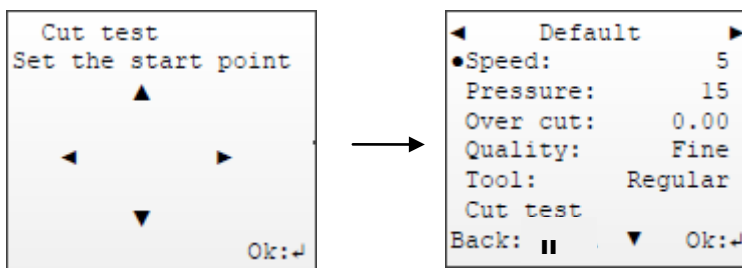
### 5.2.1 如何透過 USB 隨身碟切割圖形

**步驟 1** 準備要切割的材料。

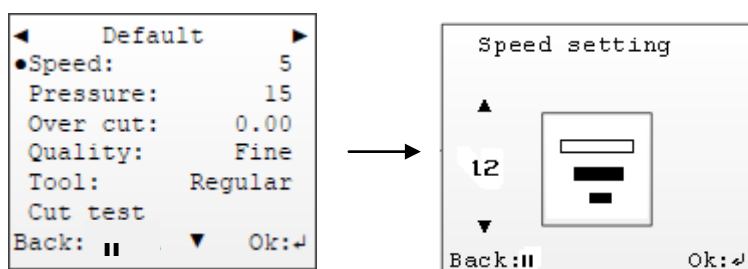
**步驟 2** 進入 LCM 螢幕主功能表，選擇 Media (材料)，按左右方向鍵選擇你要使用的材料。材料包括卡典西德紙、卡紙、熱轉印植絨布、可列印紋身貼紙和軟性磁鐵 (這裡以卡典西德紙為例)，每種材料對應的參數都有顯示。



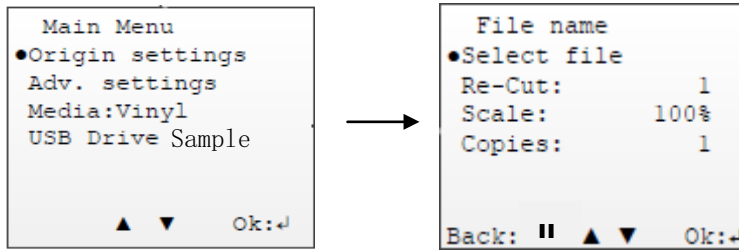
**步驟 3** 運行切割測試，確認參數是否符合所用材料，是否需要調整。用上下方向鍵選擇 cut test，按確認鍵，再按 4 個方向鍵選擇你要切割測試的位置，按確認鍵測試，或者按暫停鍵Ⓜ終止切割測試。





**步驟 4** 如果需要調整參數，按上下鍵選擇材料，按確認鍵即可調整參數，按暫停鍵回到上一功能表 (這裡以速度設定為例)。



**步驟 5** 選擇 USB 隨身碟中的檔，按上下方向鍵選擇選項，按確認鍵調整數值，按暫停鍵終止並返回上一介面。



完成設定後，按控制台上的切割鍵 ，i-Craft™ 將開始切割，然後按進紙/退紙鍵 ，將材料取出。

**步驟 6** 切割完成。

## 5.3 選單功能表

### 5.3.1 材料功能表

| Media menu<br>材料選單  | 功能  | 設定                  |
|---------------------|---|---------------------|
| Speed<br>速度         | 設定或修改筆車水準移動速度   | 1-10                |
| Pressure<br>刀壓      | 設定或修改刀壓，確保材料可以切穿  | 1-70                |
| Over Cut<br>過切      | 設定過切以確保接點接好   | 0.00mm-1.00mm       |
| Quality<br>品質       | 設定或修改切割品質。<br>當切割小字時，建議設定為 Fine。<br>如果設定速度較快，建議設定為 Draft。<br>請注意，速度越快，品質將會下降。 | Draft 草稿<br>Fine 良好 |
| Tool Select<br>工具選項 | 選擇與筆車上安裝對應的工具   | 標配刀片<br>選配刀片<br>筆   |
| Cut Test<br>切割測試    | 透過切割測試確認參數是否合適  |                     |

### 5.3.2 USB 隨身碟功能表

| USB 隨身碟選單          | 功能              | 設定      |
|--------------------|-----------------|---------|
| Select file<br>選擇檔 | 選擇 USB 隨身碟上保存的檔 | N/A     |
| Scale<br>縮放        | 縮放圖片            | 25~200% |
| Re-cut<br>重複切割     | 在目前位置重複切割       | 1-99    |
| Copies<br>複製       | 在相鄰位置重複上一次切割    | 1-99    |

## 6. 附件

### 6.1 i-Craft™ 規格表

|              |                                       |
|--------------|---------------------------------------|
| 型號           | i-Craft™                              |
| 操作方式         | 滾筒式                                   |
| 最大切割寬度       | 30.5 cm                               |
| 最大切割長度       | 高達 1000mm                             |
| 最大可接受最材料寬度   | 330mm                                 |
| 最大可切割材料寬度    | 32 cm                                 |
| 壓紙輪數量        | 2                                     |
| 可接受材料厚度      | 0.8 mm (0.03")                        |
| 切割刀壓         | 5~350 g                               |
| 切割速度         | 300 mm/sec (12ips)                    |
| 過切功能         | 有                                     |
| 重複和複製功能      | 有                                     |
| 補正值          | 0~1.0 mm (單位增量 0.025 mm)              |
| 記憶體大小        | 32 MB                                 |
| 傳輸介面         | USB 2.0 (全速) 和 USB 隨身碟(FAT16 / FAT32) |
| 機械解析度        | 0.05 mm                               |
| 軟體解析度        | 0.025 mm                              |
| 距離精度         | ±0.254 mm 或者移動距離的±0.1%，取大值            |
| 重複精度         | ±0.1 mm                               |
| 控制台          | LCD 顯示幕                               |
| 刀片直徑         | 2.5mm                                 |
| 電力規格         | AC 適配器, 24V DC (1.67A)                |
| 功耗           | 最大 40 W                               |
| AAS 自動循邊切割系統 | 完成自動循邊切割動作                            |

- 可搭配 Windows 7 以上和 MAC OS X 10.6 以上之作業系統。 (\*Mac 作業系統須使用 Sure Cut A Lot 軟體)
- 以上規格參數依實際輸出用途或材料將有所不同，為了得到更好的輸出品質，定期的保養維護是必須的。
- GCC 星雲保留更改上述規格的權利，如有更改，恕不另行通知。
- GCC 星雲長條測試用紙為艾利 MPI 3000。
- 以上規格參數僅適用於 GCC 測試用紙。
- 不保證所有的 USB 隨身碟皆可被讀取。



## 6.2 材料參數設定清單

不同參數適用不同材料，供參考。

|            |                 |                   |                       |                  |                 |
|------------|-----------------|-------------------|-----------------------|------------------|-----------------|
| 材料<br>(厚度) | 卡紙<br>(120lb.)  | 卡紙<br>(250lb.)    | 卡紙<br>(350lb.)*       | 複寫紙              | 軟性磁鐵<br>(0.2mm) |
| 刀壓         | 14              | 31                | 45                    | 14               | 38              |
| 速度         | 3               | 3                 | 3                     | 5                | 3               |
| 補正值        | 標配刀<br>(0.25)   | 標配刀<br>(0.25)     | 選配綠刀<br>(0.5)         | 標配刀<br>(0.25)    | 標配刀<br>(0.25)   |
| 材料<br>(厚度) | 熱轉印膜<br>(0.2mm) | 卡典西德紙<br>(0.18mm) | 熱轉印植絨<br>布<br>(0.2mm) | 紋身貼紙<br>(0.22mm) | -               |
| 刀壓         | 21              | 15                | 24                    | 27               | -               |
| 速度         | 5               | 8                 | 5                     | 5                | -               |
| 補正值        | 標配刀<br>(0.25)   | 標配刀<br>(0.25)     | 標配刀<br>(0.25)         | 標配刀<br>(0.25)    | -               |

## 6.3 CoreIDRAW AAS 外掛程式使用說明

配合 CoreIDRAW 和 Adobe Illustrator 使用的 AAS II 外掛程式，亦可用於循邊切割，是 Sure Cuts A Lot 應用軟體的一種替代方案。

### 注意

- ✓ AAS II 外掛程式可應用於 CoreIDRAW X3-X8。

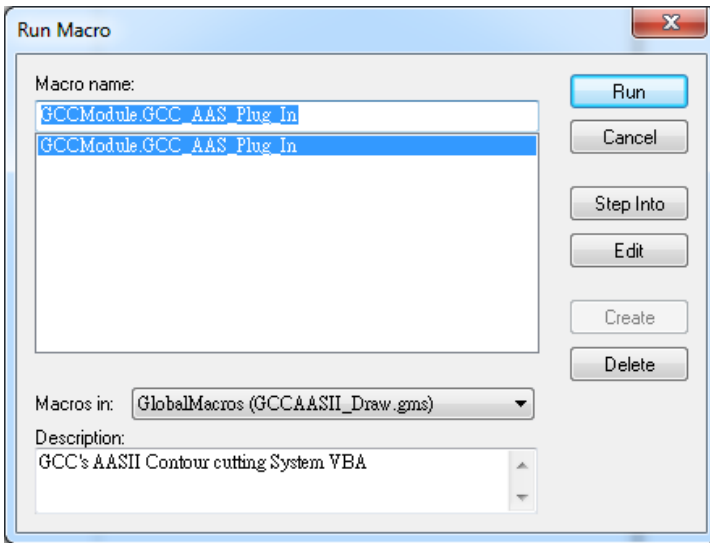
## 安裝

請參見 4.1 章節驅動程式安裝中的步驟 8 如何安裝 CoreIDRAW 中的 AAS 外掛程式。

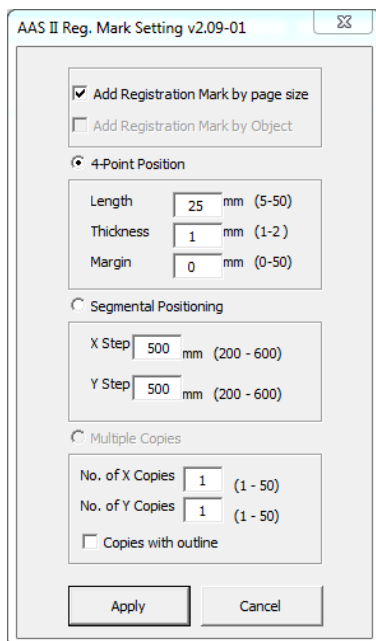
## 運行 CoreIDRAW 中的 AAS 外掛程式

**步驟 1** 運行 CorelDRAW 編輯圖形，選擇想要輸出的部分。

**步驟 2** 選擇“Tools→Macros→Run Macro”，然後在“Macros in”下拉式選單中選擇 **Global Macros (GCCAASII\_Draw13.gms)**，點擊“Run”。



**步驟 3** 你可以選擇依據材料尺寸或是加工圖片來生成標記點，再點擊“Apply”以應用。



**注意：**

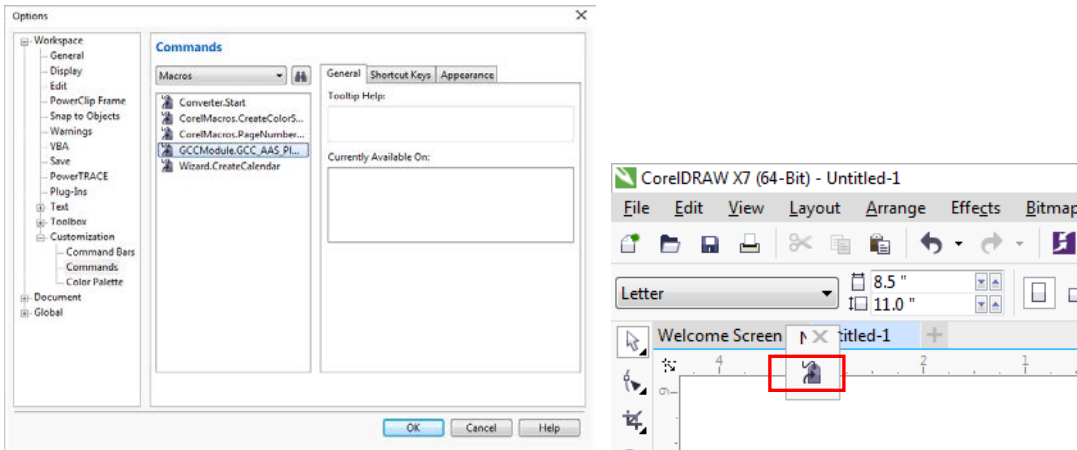
如果你點擊圖案的任意一處，那麼 “Add Registration Mark by Object”將自動勾選，也就是預設為依據圖案做標記點；

如果你點擊圖案以外的任意空白處，那麼“Add Registration Mark by page size”將自動勾選，也就是預設為依據材料做標記點。

**步驟 4** 你就可以列印出有標記點的圖片了  
你可以為 AAS II 外掛程式創建一個快捷圖示

選擇

“Tools→Options→Workspace→Customization→Commands→Macros→GCCMadual.GCC\_AAS\_Plug\_In”，然後點擊 OK。



依據材料尺寸做標記點

如果你如下圖所示勾選“Add Registration Mark by page size”（依據材料尺寸做標記點），再點擊“Apply”（應用），你的標記點將會自動生成（如圖 A3-1）。

**注意：**

1. 依據材料的尺寸，標記點的長度可在 5-25mm 區間內設置。
2. 如果你選擇依據材料尺寸做標記點，那麼請不要對原點設置進行任何修改（如下圖所示），否則標記點的位置將被修改（如圖 A3-2）。

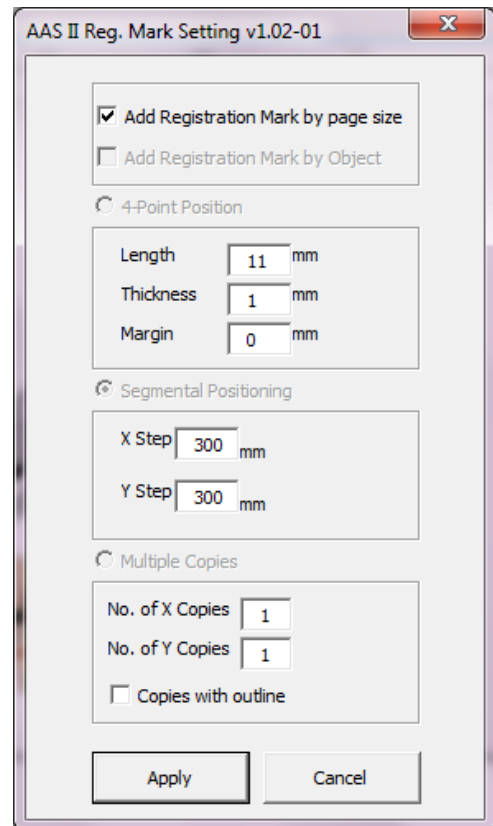
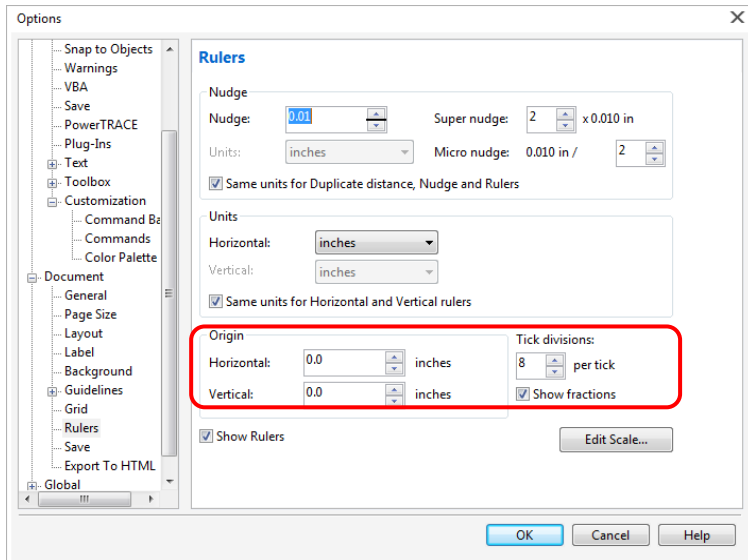


圖 A3-1

圖 A3-2

無論你將圖片移動到哪裡，系統將會自動在材料的四個角創建 4 個標記點（如圖 A3-3）。

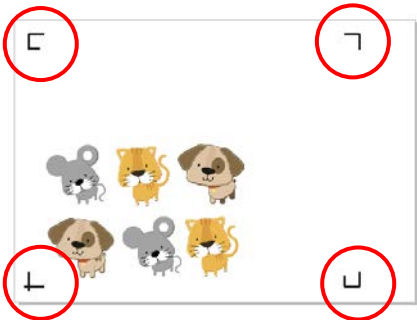


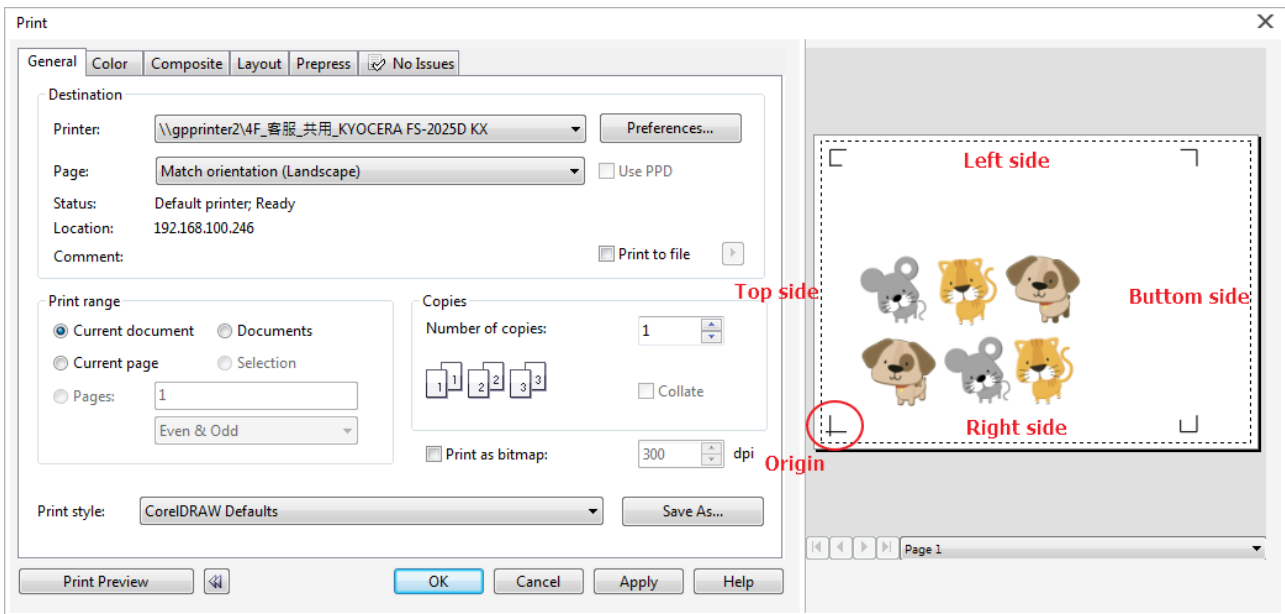
圖 A3-3

### 有效區域

如果使用依據材料尺寸做標記點，使用者所編輯之圖形可擴展至標記點外規定區域。

A4 大小紙張，可向左右兩邊各擴展 2.5mm，可向前面擴展 4.5mm。後面至少預留 25mm 防止測紙時材料掉落或者機器錯誤。

A3 大小紙張，可向左擴展 10mm，向右擴展 9mm，向前擴展 11mm。後面至少預留 25mm 防止測紙時材料掉落或者機器錯誤。

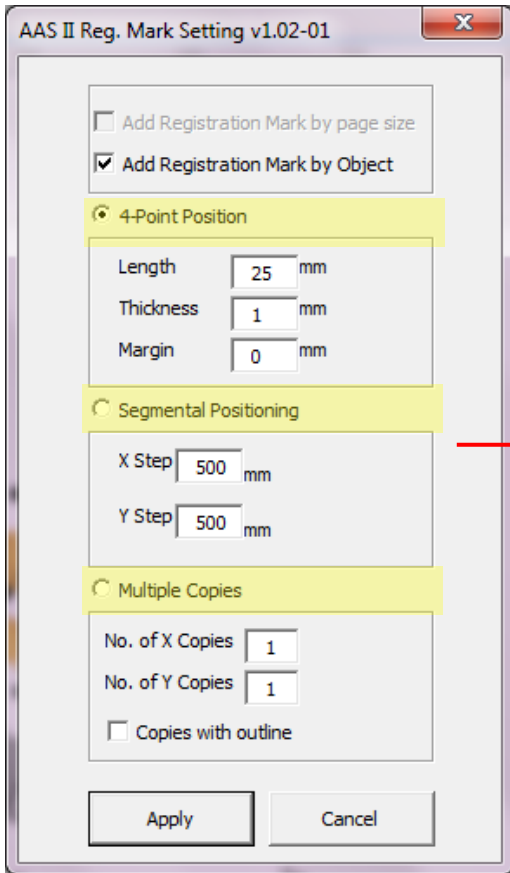


### 注意：

選擇“邊緣紙”模式測紙，材料可以是單張的。如果你選擇“單張紙”模式測紙，那麼材料將無法回到想要的起始點，前面的感紙器將偵測失敗。

## 依據圖片做標記點

如果你如下圖所示勾選“Add Registration Mark by Object”（依據圖片做標記點），將有三種標記點設定方式供選擇。



### 4-Point Positioning 四點定位模式

- Length 欄位：設定標記點長度  
→設定值：5mm~50mm  
→建議設定：25mm
- Thickness 欄位：設定標記點的線寬  
→ 設定值：1mm~2mm  
→ 建議設定：1mm
- Margin 欄位：設定標記點與圖形間距  
→設定值：0mm~50mm  
→建議設定：5mm

### Segmental Positioning 輔助定位模式

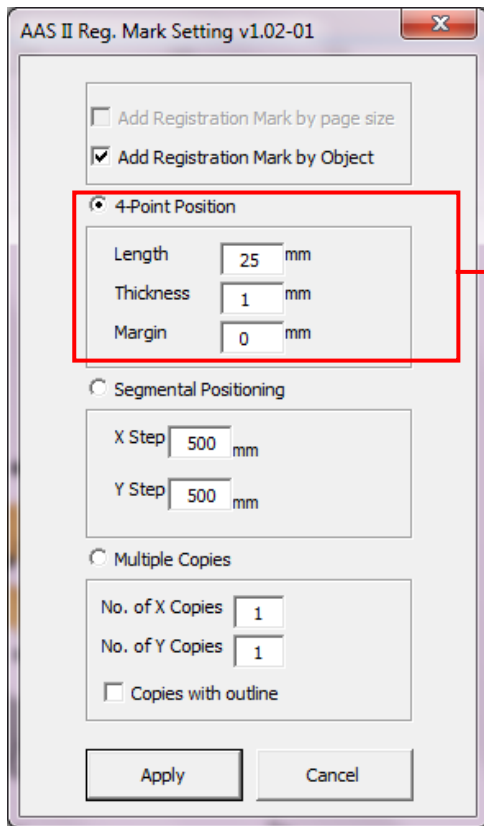
- X Step 欄位：設定 X 軸輔助點間距
- Y Step 欄位：設定 Y 軸輔助點間距  
→設定值：200mm~600mm  
→建議設定：不高於 500mm

### Multiple Copies 多重複製模式

- No. of X Copies 欄位：設定 X 軸上複製的數量
- No. of Y Copies 欄位：設定 Y 軸上複製的數量  
→ 設定值：1~50（複製的數量越大，資料傳輸越費時）  
→ X Copies 數量 \* Y Copies 數量 = 複製圖案的總數
- Copies with outline 欄位：是否要顯示外框線

**注意：** 當你選擇“Segmental Positioning”或“Multiple Copies”時，輸入“4-Point Positioning”裡面的值（包括長度、線寬、間距）將被應用。

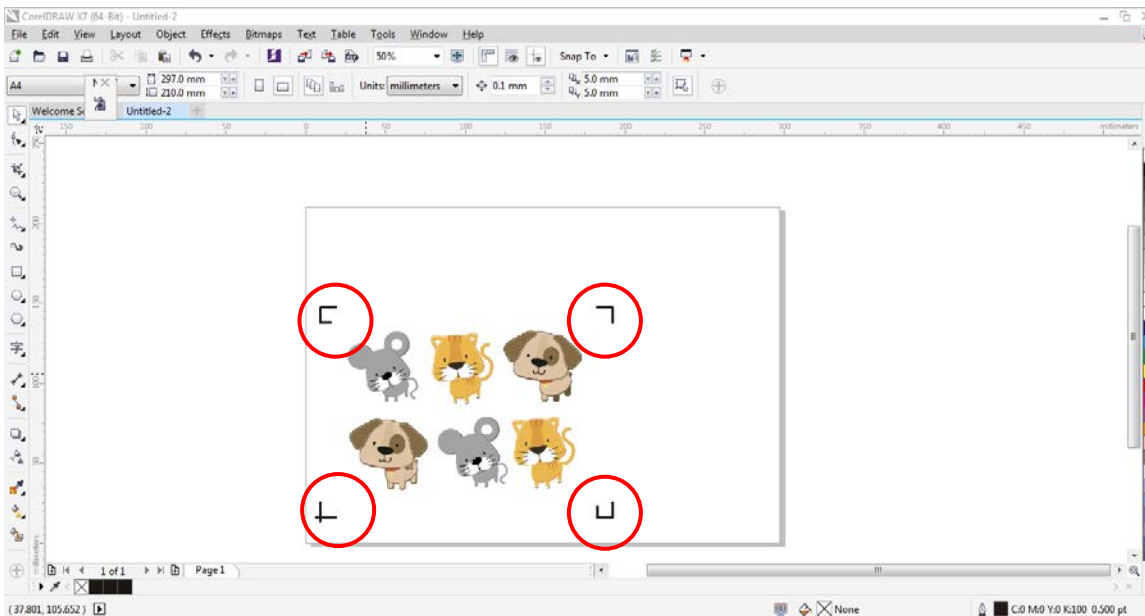
## 4-Point Positioning 四點定位模式



### 4-Point Positioning 四點定位功能

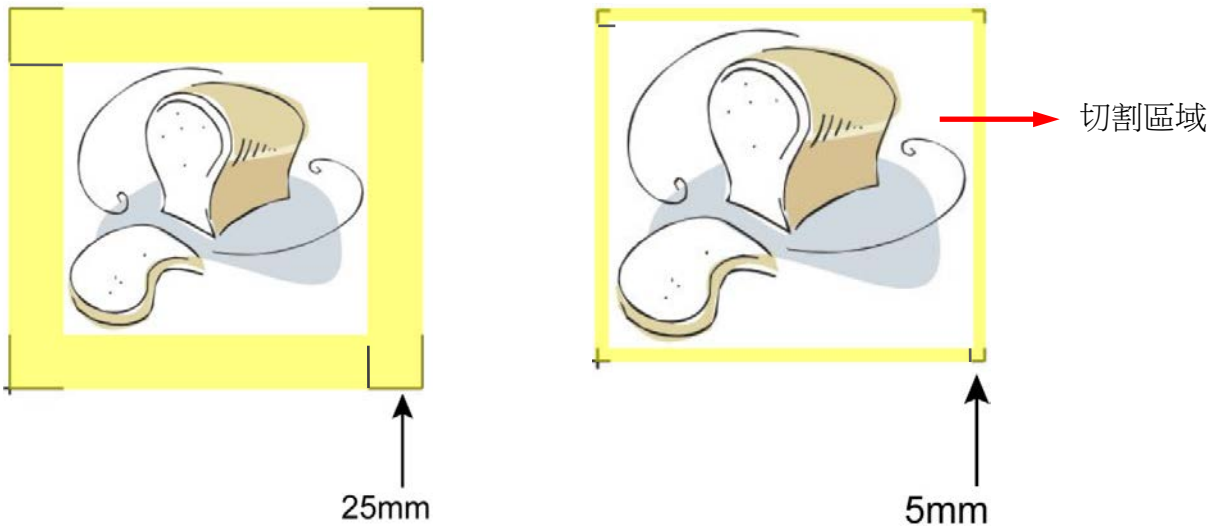
- Length 欄位：設定標記點長度  
→ 設定值：5mm~50mm  
→ 建議設定：25mm
- Thickness 欄位：設定標記點的線寬  
→ 設定值：1mm~2mm  
→ 建議設定：1mm
- Margin 欄位：設定標記點與圖形間距  
→ 設定值：0mm~50mm  
→ 建議設定：5mm

系統將創建標記點如下圖所示：



**注意：**

1. 為了節省材料，當你使用 4 點定位模式時，你除了修正圖片的空白區域外，還可以調整標記點的長度（最小值 5mm），具體參見表 1 中不同大小材料所對應的建議值。尺寸越小，圖片和標記點之間的間距將被設定為越小（如下圖所示）。



| 材料尺寸<br>(單位：英寸)       | 建議標記點長度<br>(單位：mm) |
|-----------------------|--------------------|
| A6 (4.13 × 5.83)      | 5                  |
| A5 (5.83 × 8.27)      | 8                  |
| A4 (8.27 × 11.69)     | 11                 |
| A3 (11.69 × 16.54)    | 16                 |
| A2 (16.54 × 23.39)    | 23                 |
| A1 (23.39 × 33.11)及以上 | 25*                |

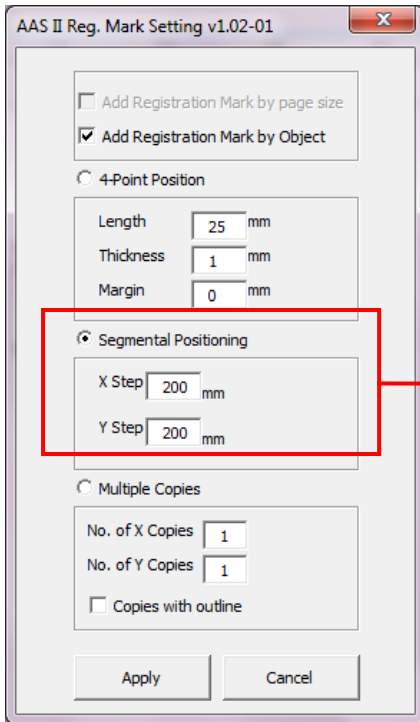
**表 1**

\*25mm 為建議標記點長度

2. 標記點的長度影響標記點偵測的精準度，所以請務必確認其設定的合理性。

3. 如果你變更材料尺寸，你必須重新設定標記點，否則將沿用之前的設定。

## Segmental Positioning 輔助定位模式

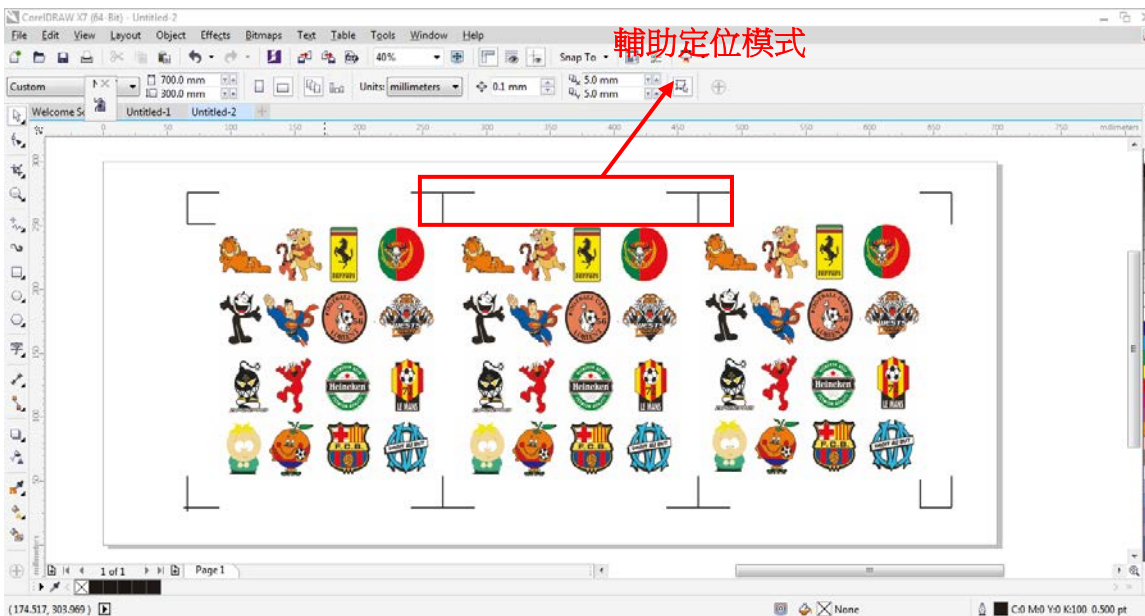


當切割較長或較大尺寸的圖片時，建議您選用“Segmental Positioning”輔助定位模式提高切割精準度，提升切割品質。

### Segmental Positioning 輔助定位模式

- X Step 欄位：設定 X 軸輔助點間距
  - Y Step 欄位：設定 Y 軸輔助點間距
- 設定值：200mm~600mm  
→ 建議設定：不高於 500mm

系統將創建標記點如下圖所示

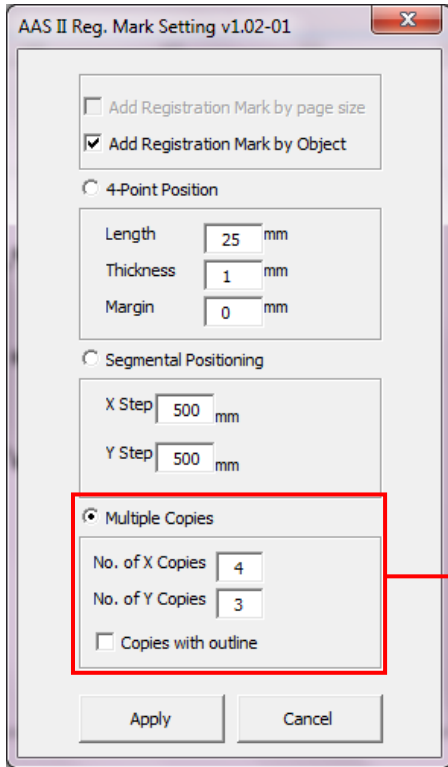


在進行大尺寸物件（長或寬超過 200mm）多重複製切割時，建議使用輔助定位模式，提高標記點偵測的精確度。



## Multiple Copies 多重複製模式

當需要將同一圖片切割多次時，建議使用“Multiple Copies”多重複製模式，以提高切割精度。

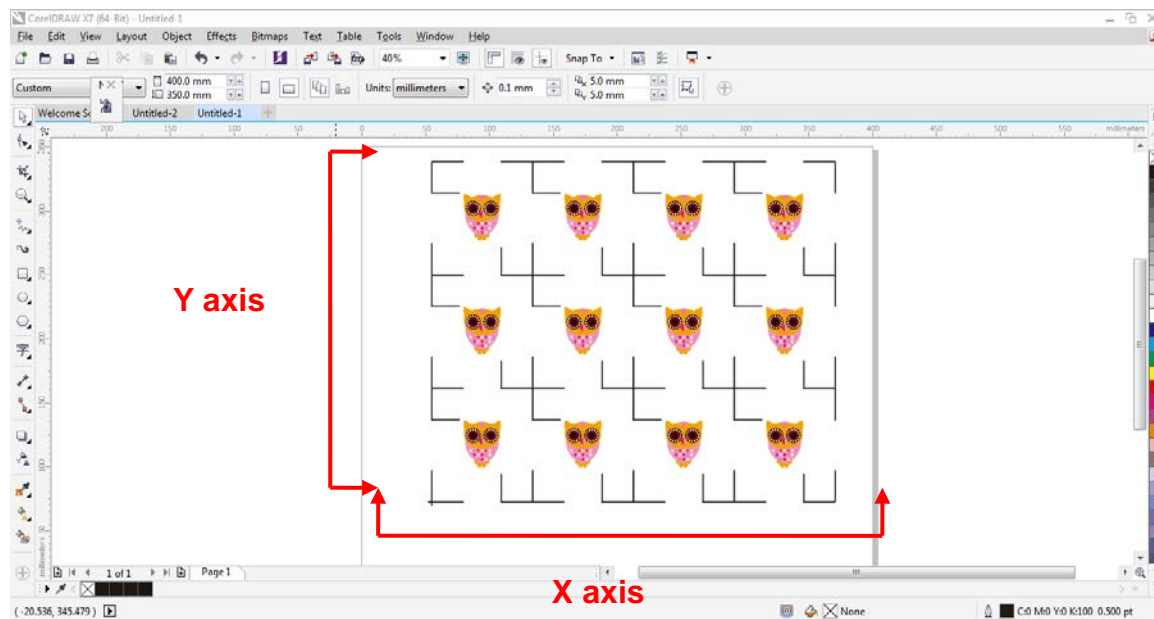


## Multiple Copies 多重複製模式

- No. of X Copies 欄位：設定 X 軸上複製的數量
- No. of Y Copies 欄位：設定 Y 軸上複製的數量  
→ 設定值：1~50（複製的數量越大，資料傳輸越費時）  
→ X Copies 數量 \* Y Copies 數量 = 複製圖片的總數
- Copies with outline 欄位：是否要顯示外框線

系統將生成如下圖所示的標記點

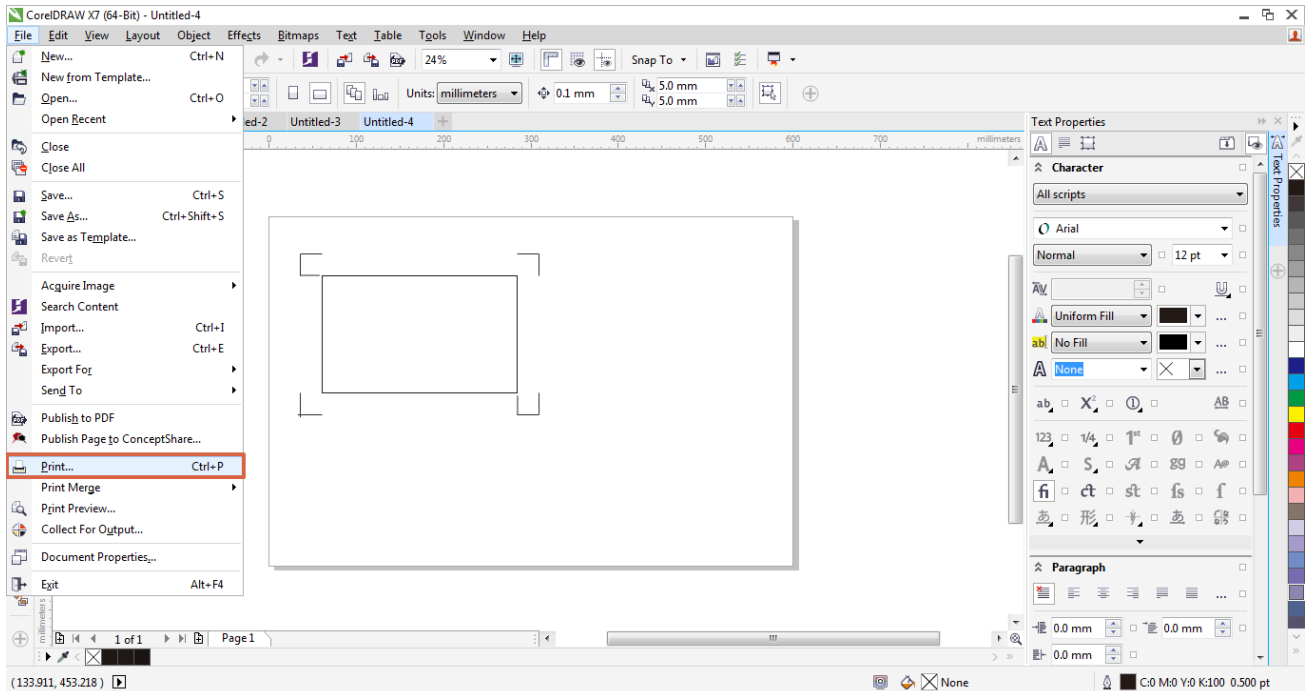
如果多重複製模式下，所要複製的圖形較大（長或寬超過 200mm），即可同時應用輔助定位功能，以提高標記點偵測的精準度。



## 透過 CoreDraw 循邊切割

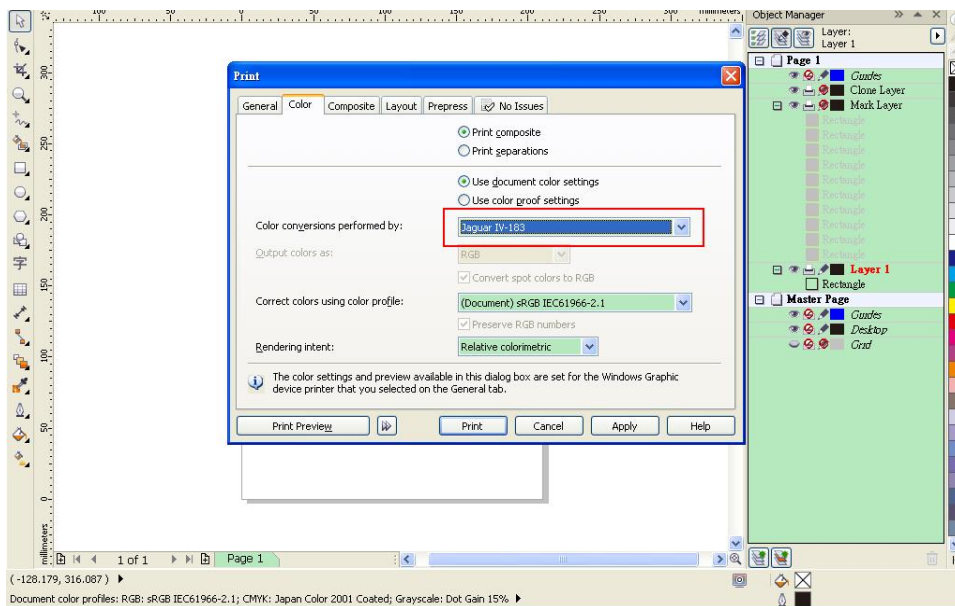
**步驟 1** 將列印出的帶標記點的材料放置於 GCC 切割機上

**步驟 2** 選擇“Files→Print”

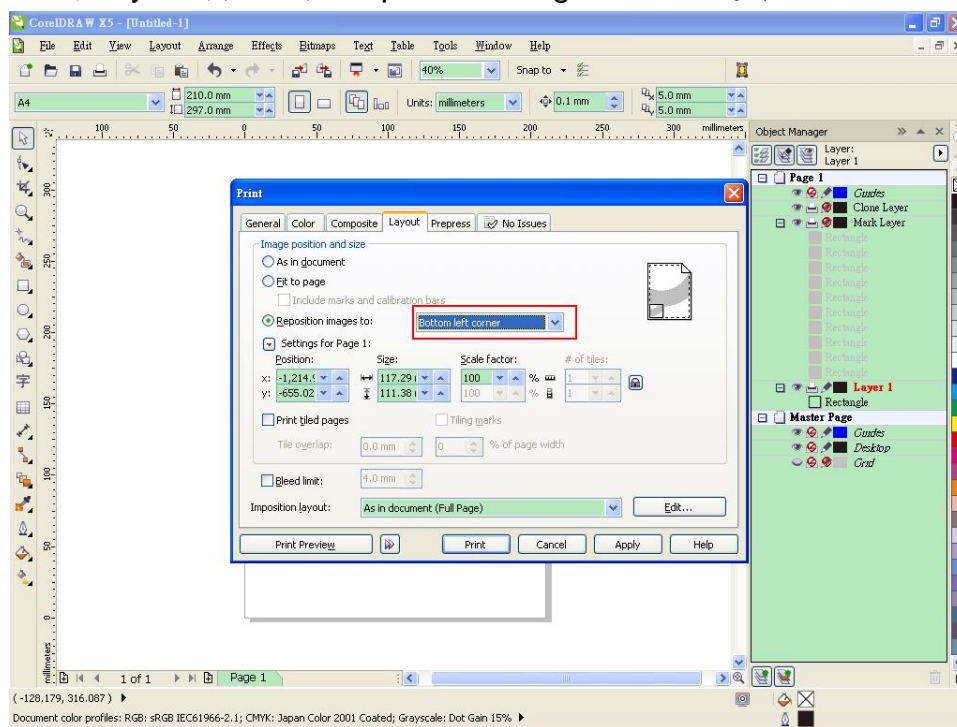


**注意：** 如果你使用的是 CoreDraw X5 或者更新的版本，你需要按照下列步驟操作。

1. 點擊“color”頁面，找到“Color conversions performed by:”，然後選擇你切割機的型號。



2. 到“Layout”頁面，在“Reposition images to”裡面選擇“Bottom left corner”（左下角）



3. 點擊“Print”

## 6.4 Illustrator AAS 外掛程式使用說明

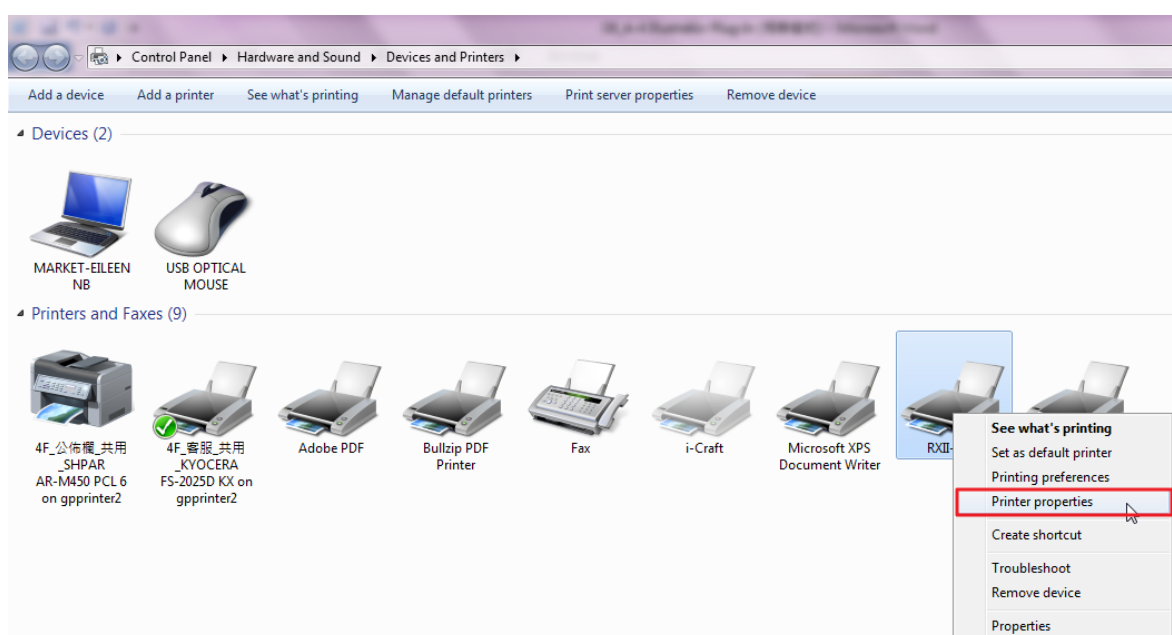
AAS II VAB 安裝程式可在 Illustrator CS4, CS5, CS6, CC 版本中運行。

### 安裝

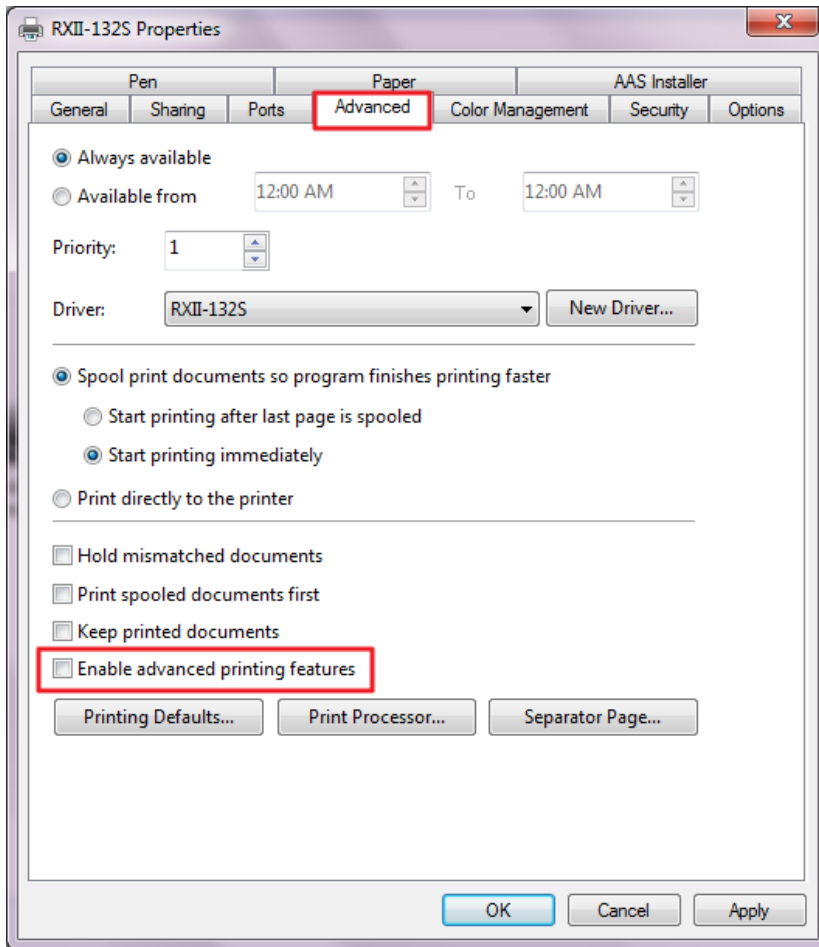
請參見 4.1 章節驅動安裝中的步驟 8 如何安裝 Adobe Illustrator 中的 AAS 外掛程式。

### 印表機設定

**步驟 1** 打開控制台，選擇印表機和傳真，右擊印表機，選擇屬性頁面



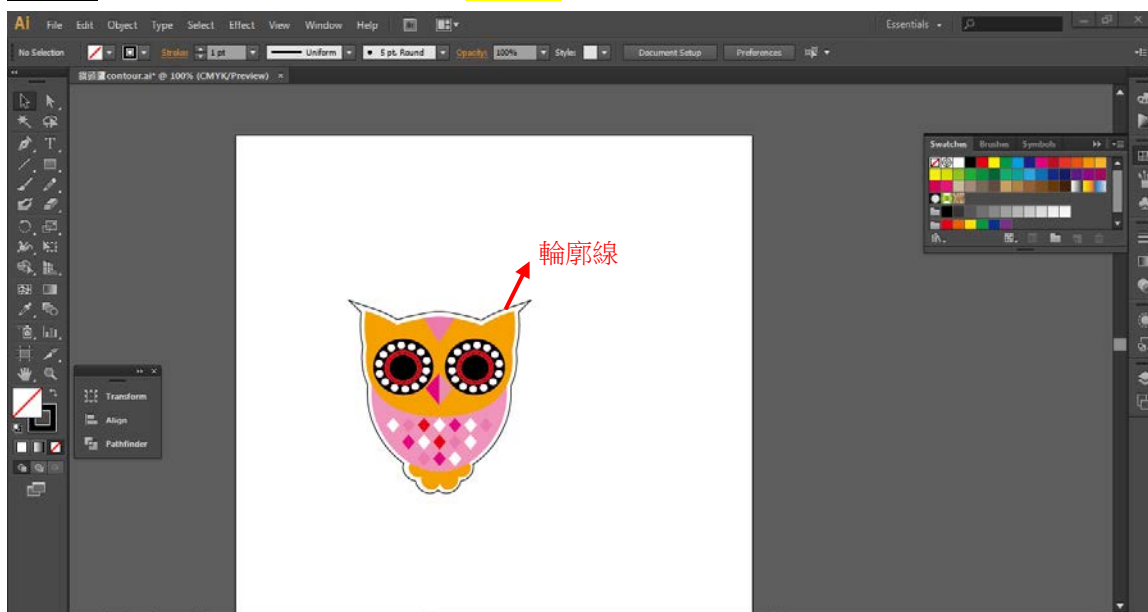
**步驟 2** 點擊進階頁面，確認“Enable advanced printing features”選項未被勾選。



## 使用說明

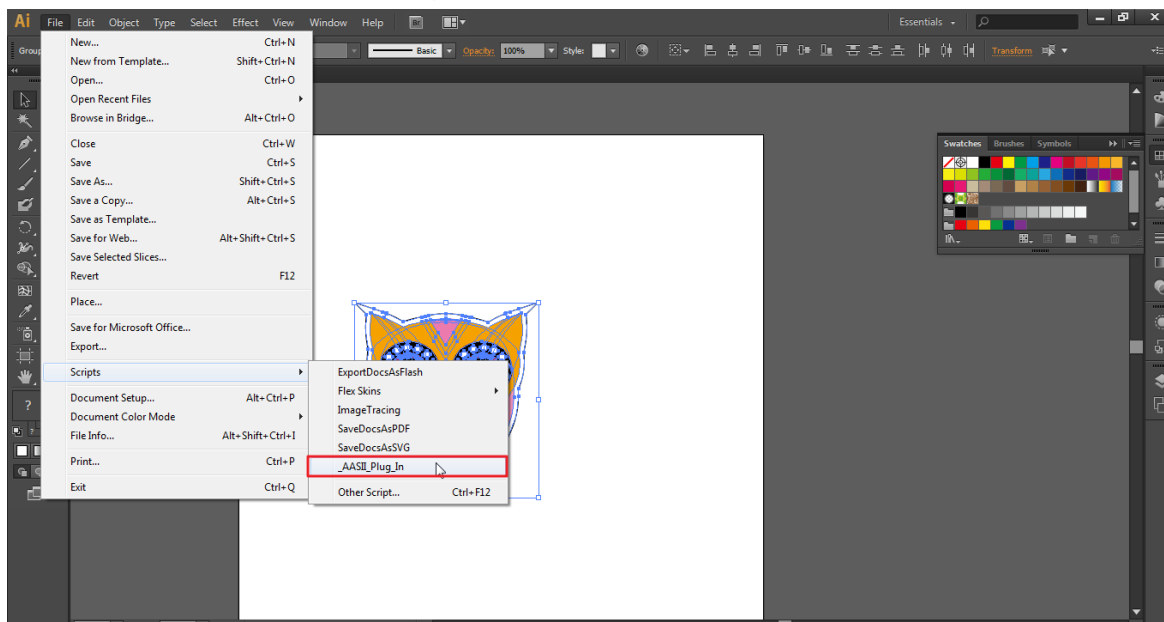
**步驟 1** 打開 Illustrator

**步驟 2** 編輯圖檔，創建輪廓線（**注意：**必須將線寬設定為 0.001mm）

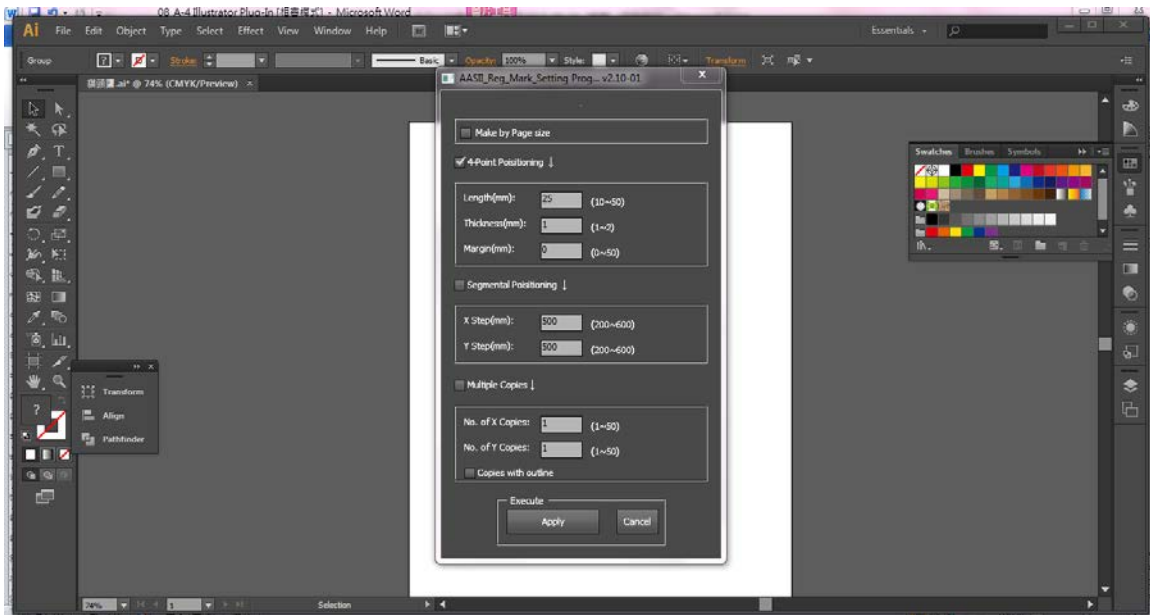


**步驟 3** 點擊圖片應用 AAS 功能

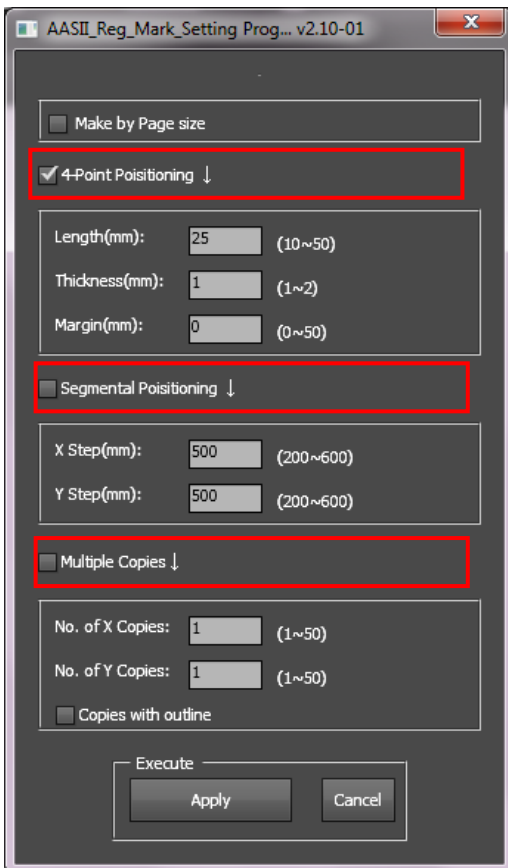
((File→Scripts→\_AASII\_Plug\_In))



#### 步驟 4 根據需要選擇標記點



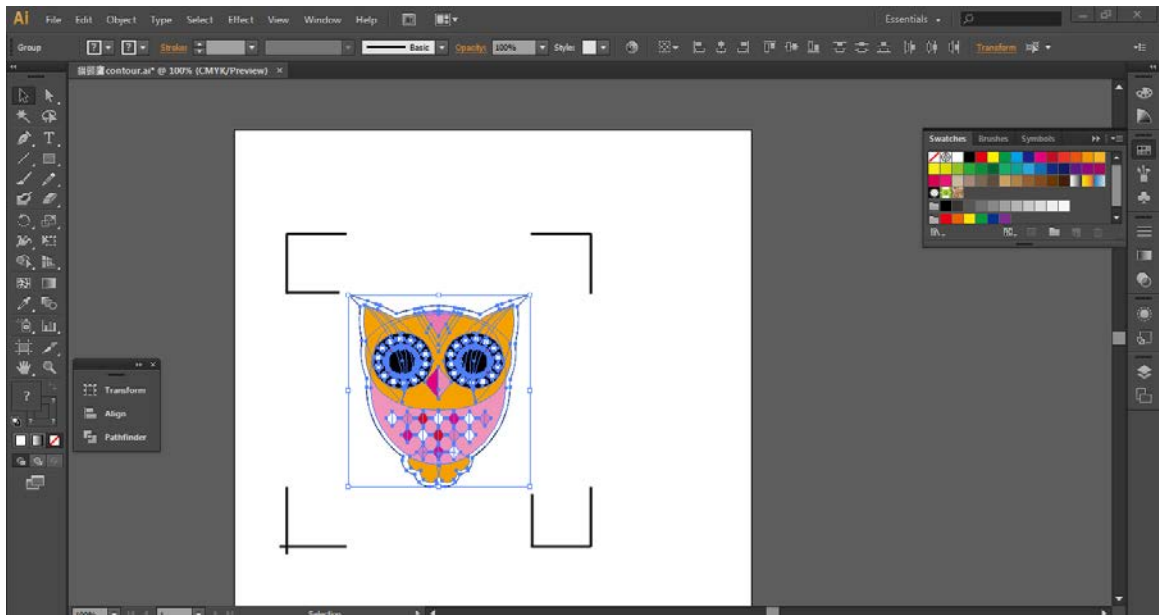
步驟 5 這邊介紹三種做標記點的模式：4 點定位模式，輔助定位模式，多重複製模式。



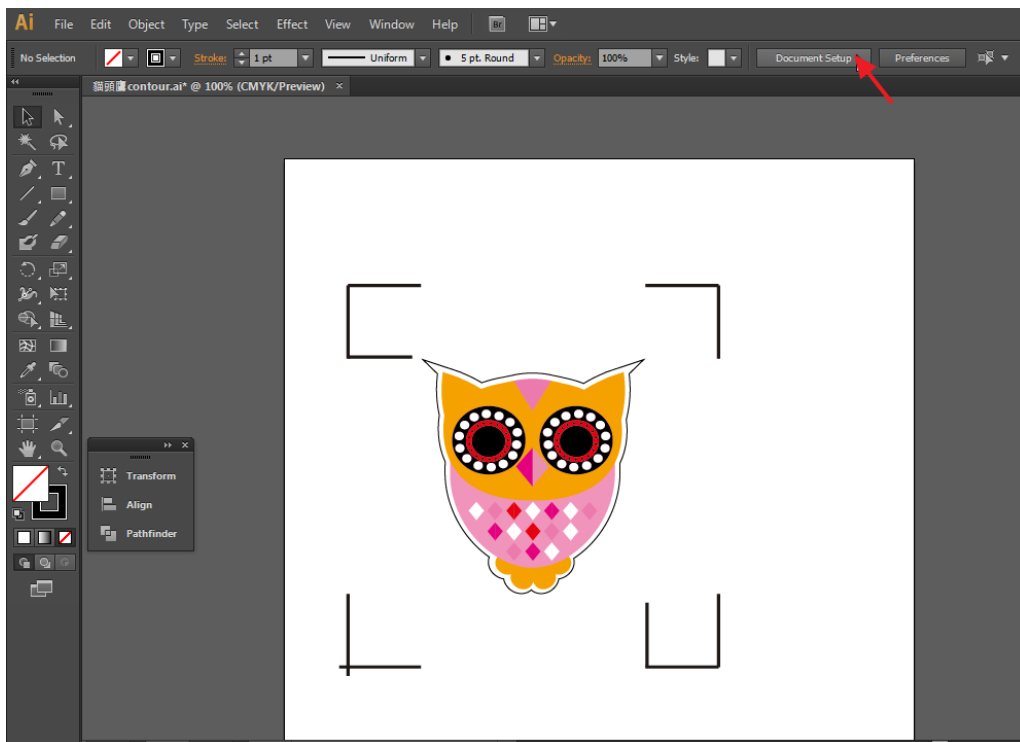
#### 注意：

當你選擇“Segmental Positioning”或“Multiple Copies”時，輸入“4-Point Positioning”裡面的值（包括長度、線寬、間距）將被應用。

**步驟 6** 確認標記點（下列步驟中將以 4 點定位模式為例來介紹）

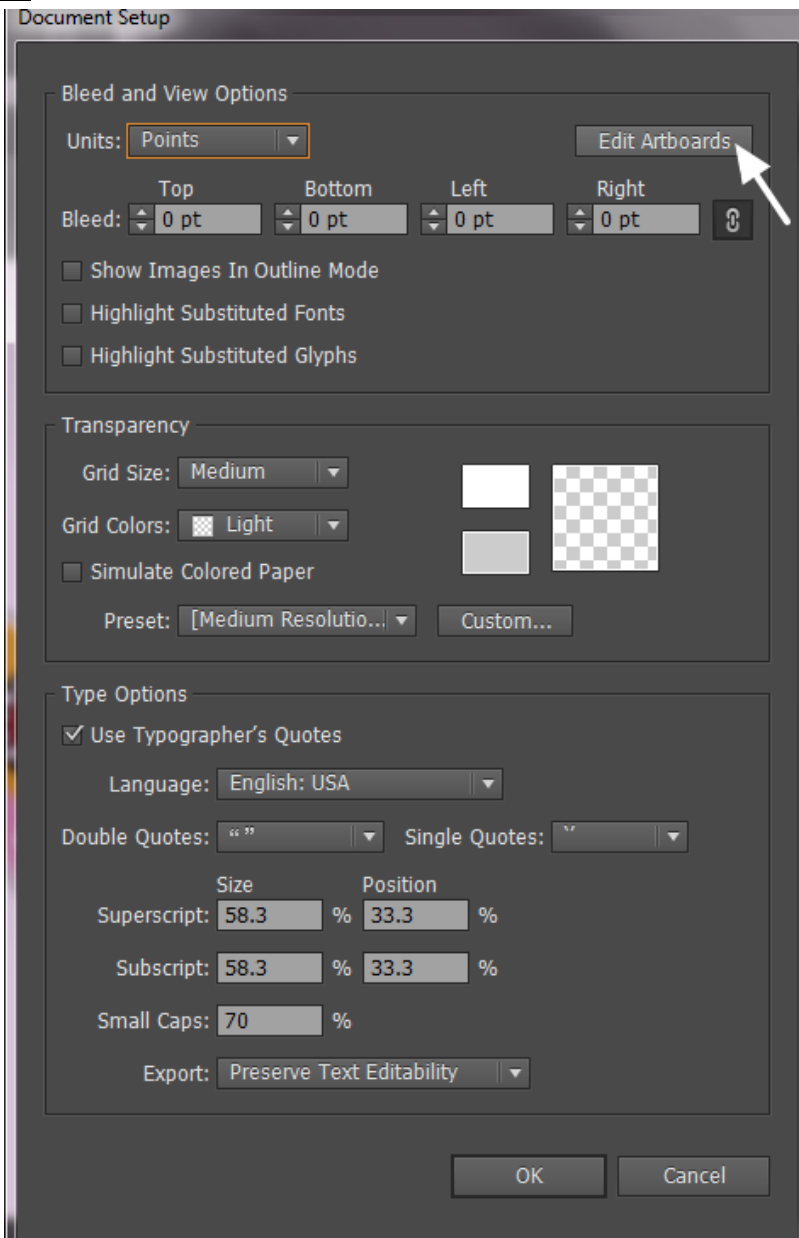


**步驟 7** 點擊頁面上的空白區域，然後再點擊“Document Setup”

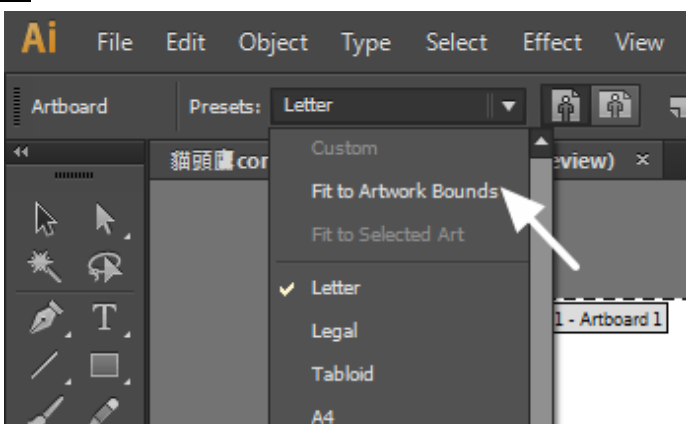




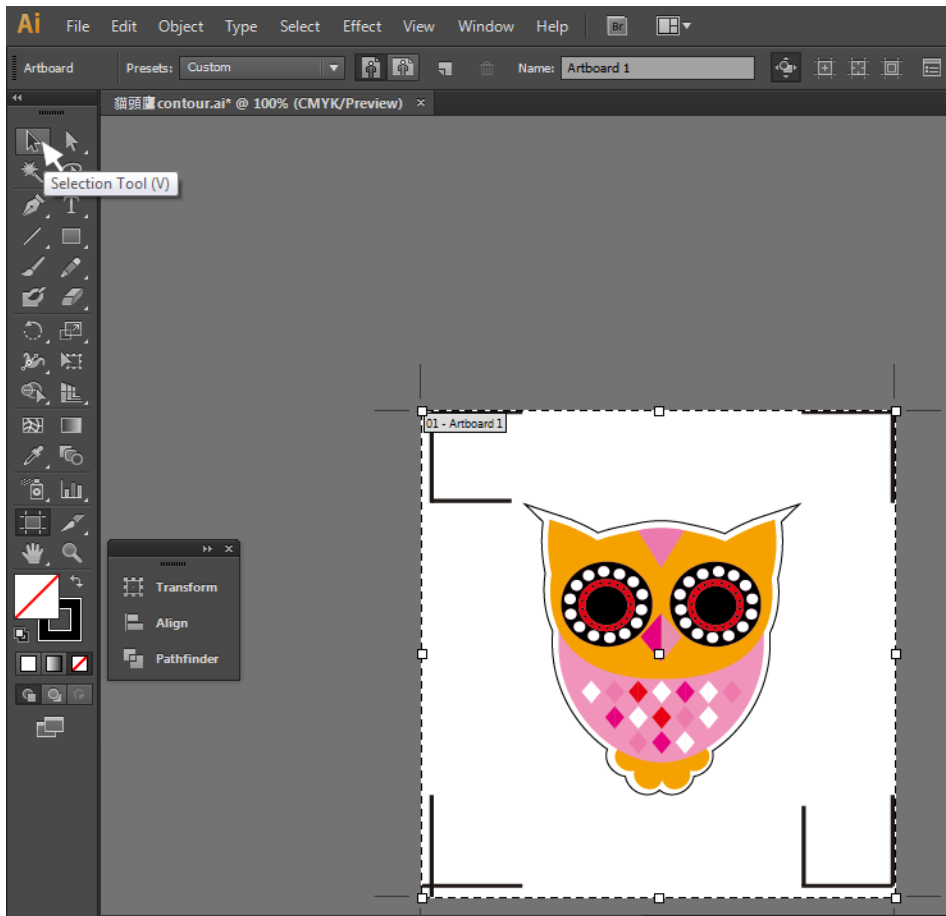
**步驟 8** 點擊“Edit Artboards”



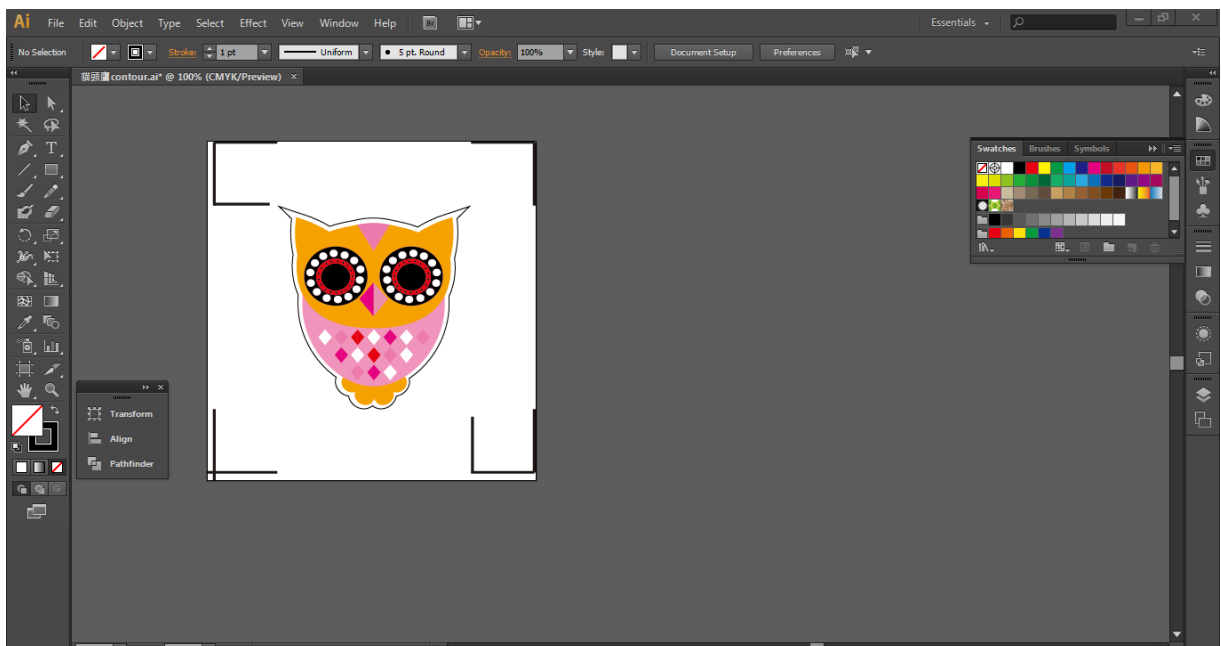
**步驟 9** 點擊“Presets → Fit Artboard to Artwork bounds”



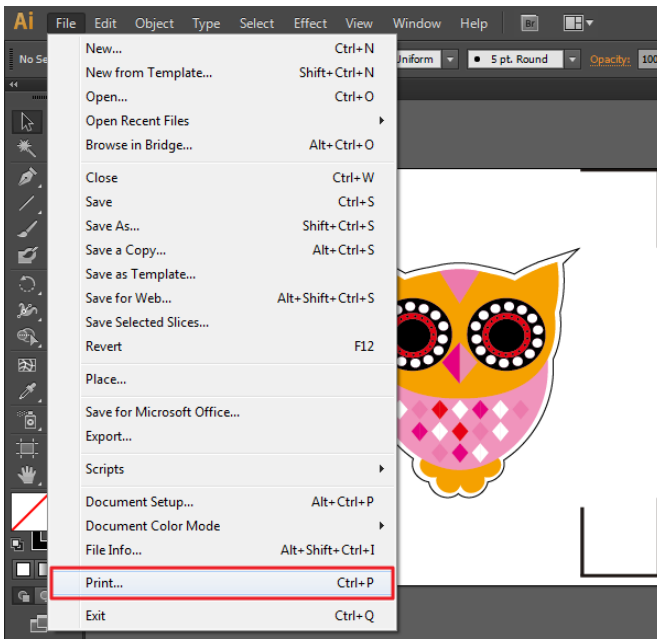
**步驟 10** 請將滑鼠移到左邊的工具列上，點擊 “Selection Tool”



**步驟 11** 將回到編輯模式

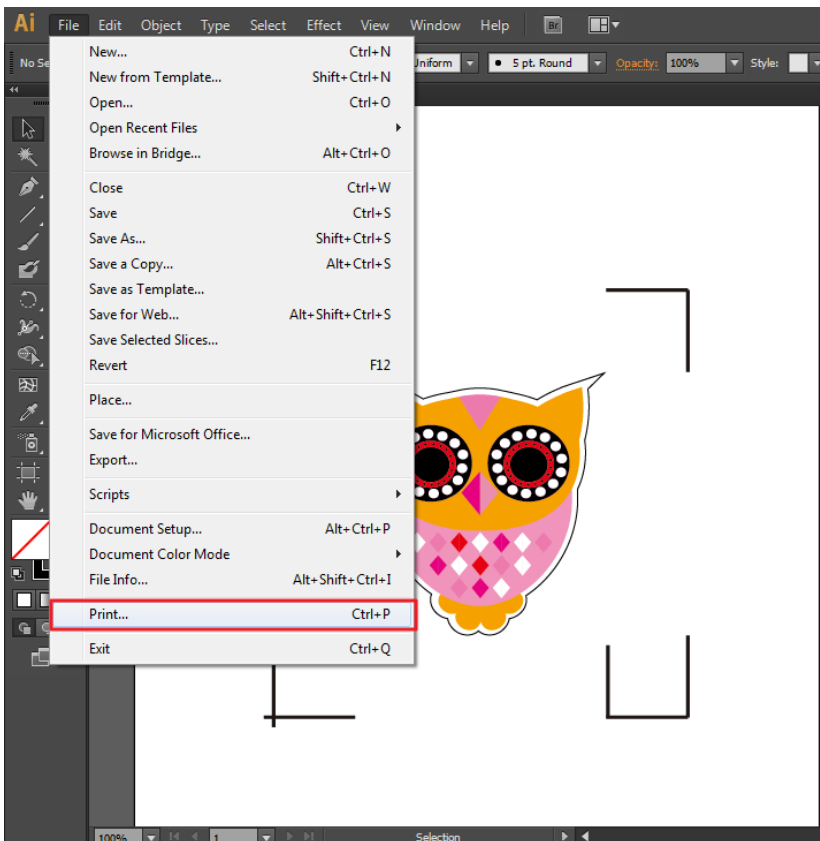


## 步驟 12 列印出帶有輪廓線和標記點的檔

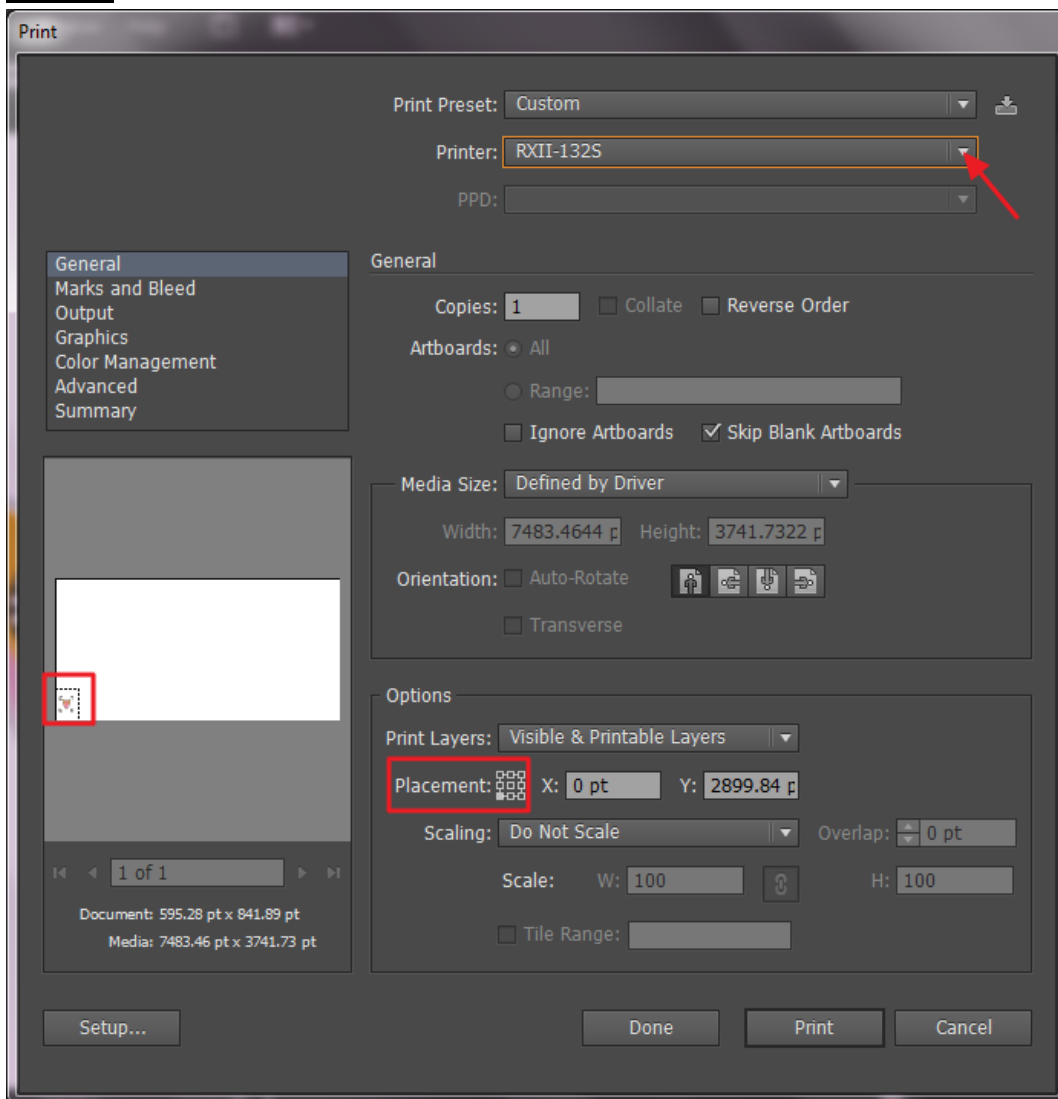


**步驟 13** 將列印出的材料放置於切割機上，放下壓紙輪，將筆車移至標記點的原點位置（第一個標記點的位置）

## 步驟 14 輸出檔到切割機



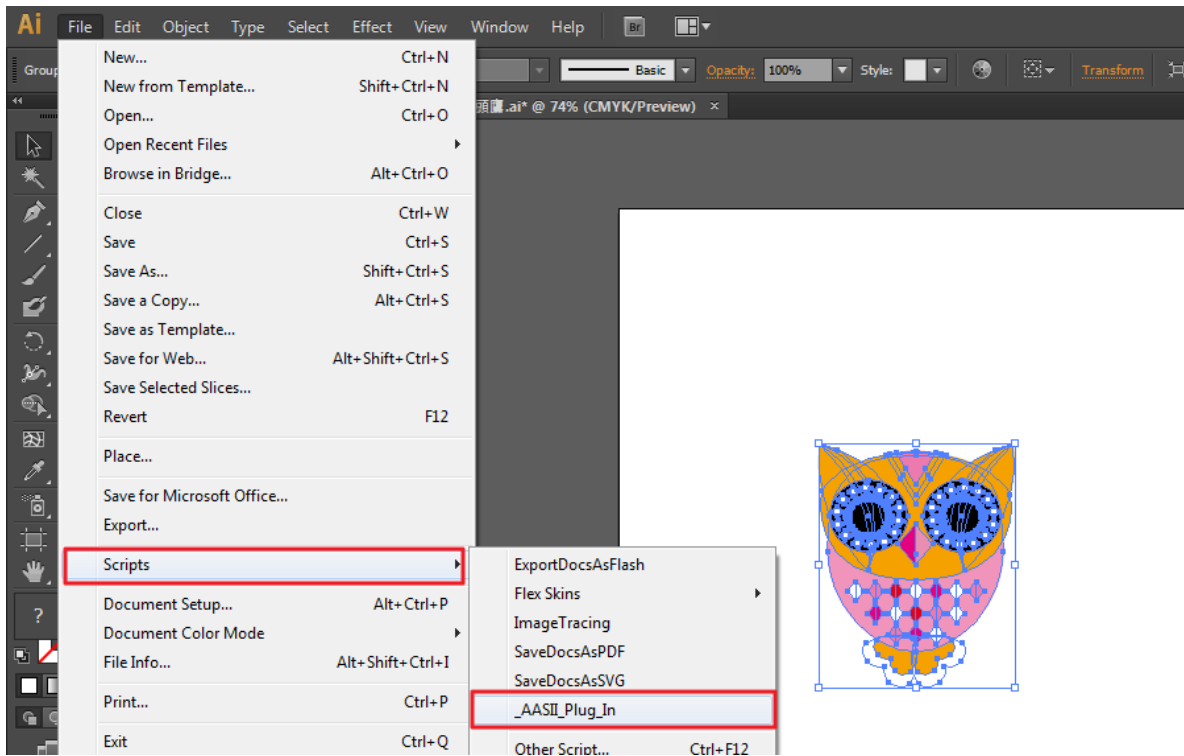
**步驟 15** 選擇切割機型號，將列印位置設定為左下角，點擊“Print”



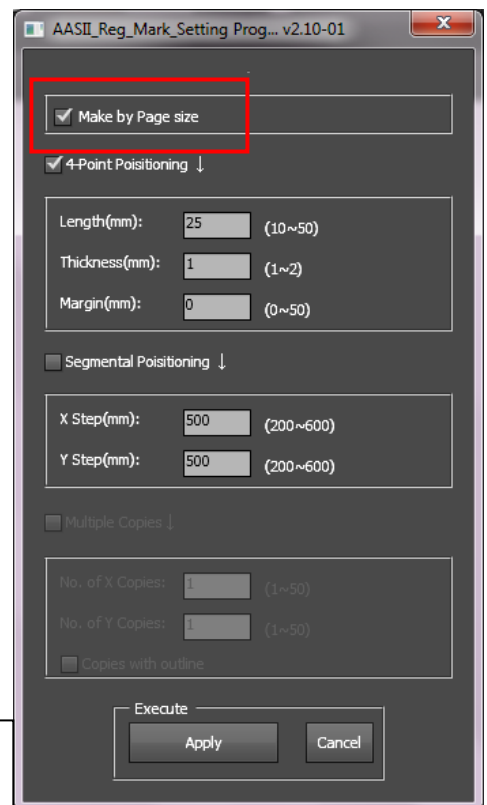
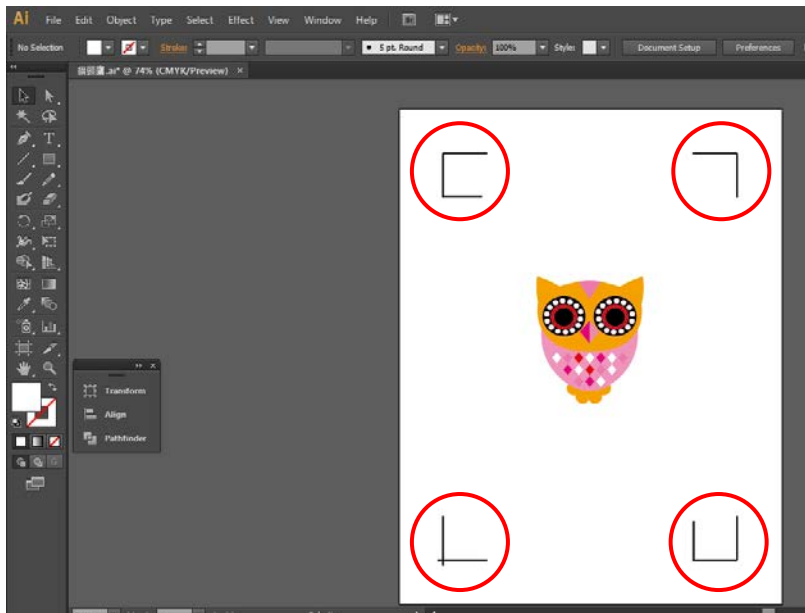
**步驟 16** 所有工作完成

## 依據材料尺寸做標記點

如果你想要依據材料尺寸創建標記點，點擊“File”功能表下面的“Scripts”，選擇“\_AASII\_Plug\_In”。



勾選“Make by page size”，然後點擊“Apply”，標記點將會自動生成在頁面的4個角落，如下圖所示。



### 注意：

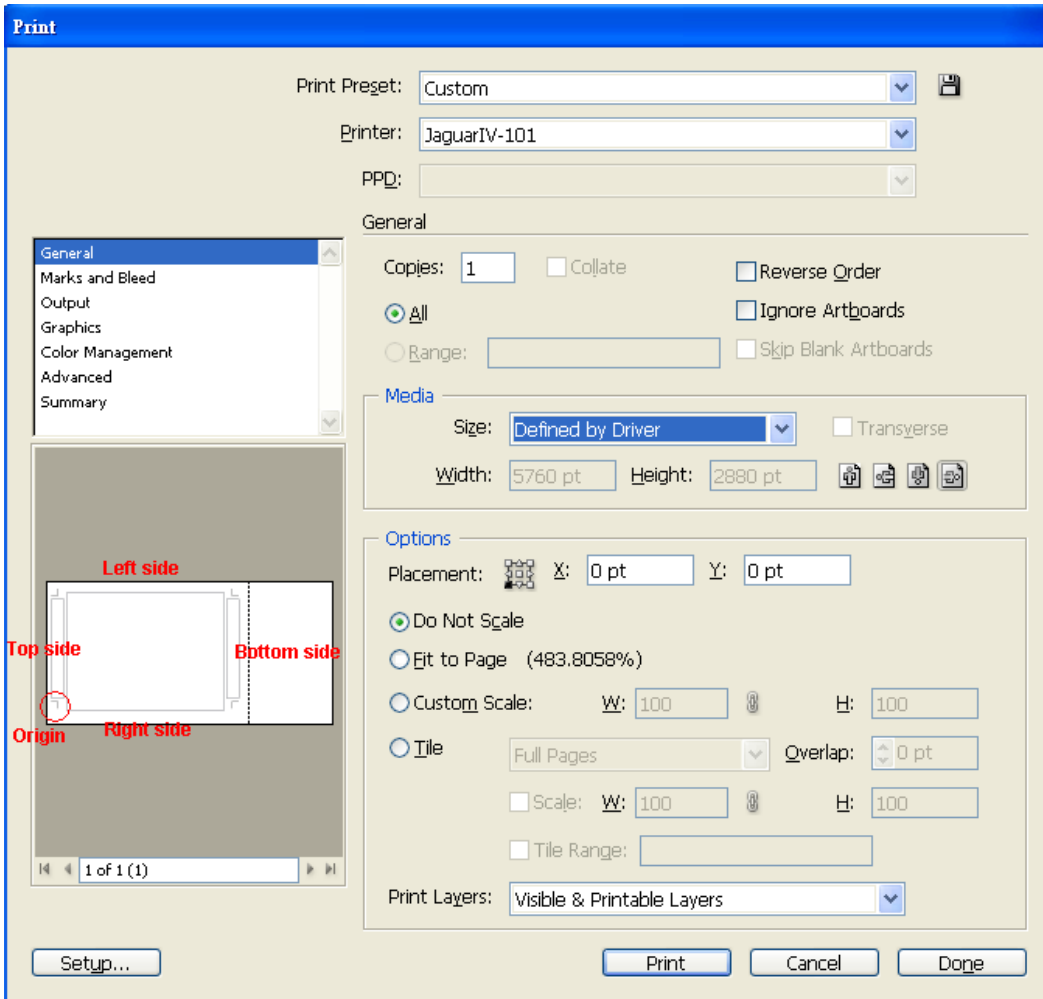
根據材料的尺寸，標記點的長度可在 10-50cm 區間內設置。

## 有效區域

如果使用依據材料尺寸做標記點，使用者編輯切割圖形可擴展至標記點外區域。

A4 大小紙張，可向左右兩邊各擴展 2.5mm，可向前面擴展 4.5mm。後面至少預留 25mm 防止測紙時材料掉落或者機器錯誤。

A3 大小紙張，可向左擴展 10mm，向右擴展 9mm，向前擴展 11mm。後面至少預留 25mm 防止測紙時材料掉落或者機器錯誤。



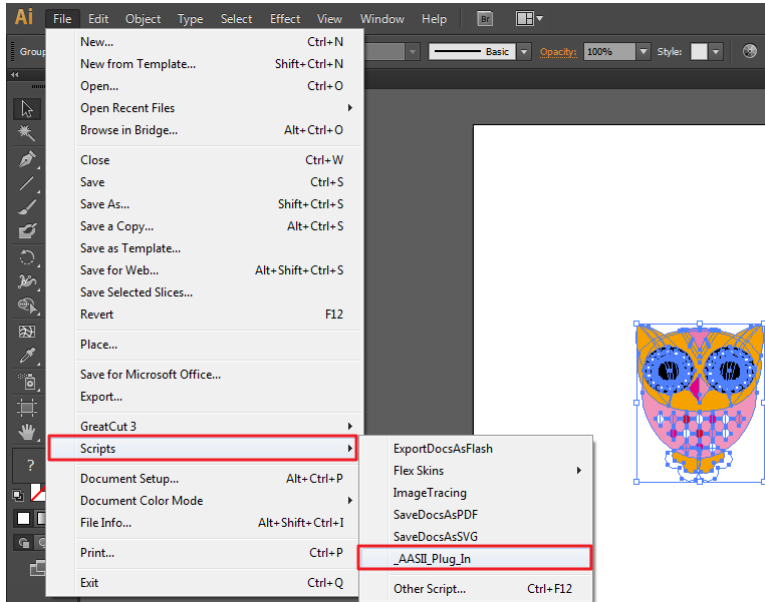
### 注意：

選擇“邊緣紙”模式測紙，材料可以是單張的。如果你選擇“單張紙”模式測紙，那麼材料將無法回到想要的起始點，前面的感紙器將偵測失敗。

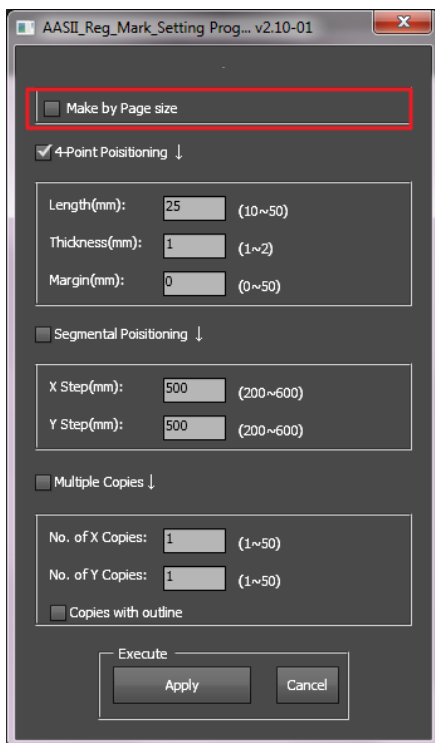
## 依據圖片做標記點

如果你想要依據圖片，將有三種標記點設定方式供選擇。

首先，選擇你想要創建標記點的物件，點擊“File”功能表下面的“Scripts”，選擇“\_AASII\_Plug\_In”。

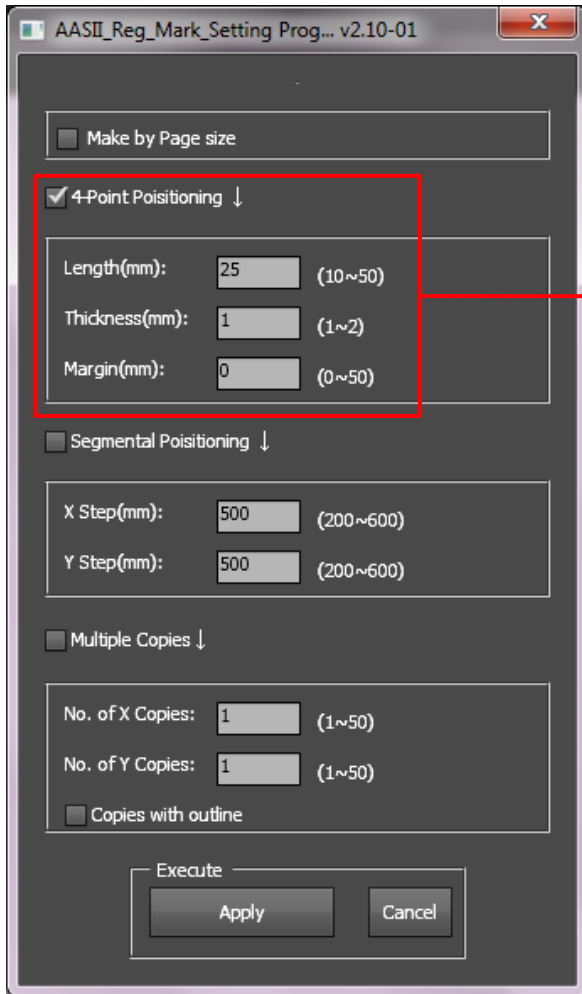


確保不要勾選“Make by page size”，選擇下面三種中最適合你的標記點設定方式。



### 三種做標記點的模式

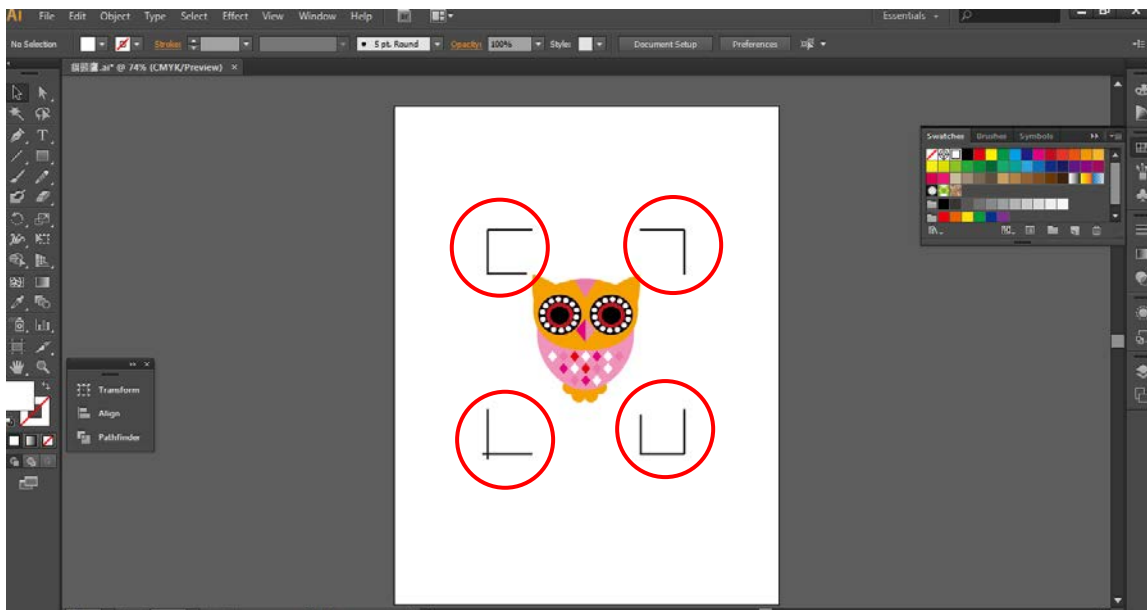
#### 4-Point Positioning 4 點定位模式



#### 4-Point Positioning 四點定位功能

- Length 欄位：設定標記點長度  
→ 設定值：5mm~50mm  
→ 建議設定：25mm
- Thickness 欄位：設定標記點的線寬  
→ 設定值：1mm~2mm  
→ 建議設定：1mm
- Margin 欄位：設定標記點與圖形間距  
→ 設定值：0mm~50mm  
→ 建議設定：5mm

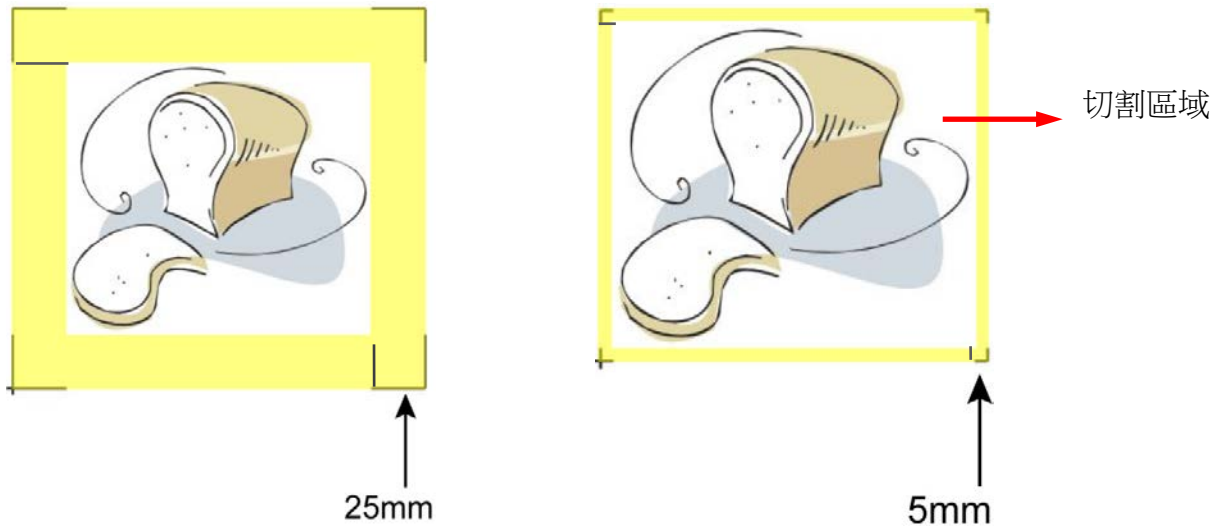
系統將創建標記點如下圖所示：





**注意：**

1. 為了節省材料，當你使用 4 點定位模式時，你除了修正圖片的空白區域外，還可以調整標記點的長度（最小值 5mm），具體參見表 1 中不同大小材料所對應的建議值。尺寸越小，圖片和標記點之間的間距將被設定為越小（如下圖所示）。



| 材料尺寸<br>(單位：英寸)              | 建議標記點長度<br>(單位：mm) |
|------------------------------|--------------------|
| A6 (4.13 × 5.83)             | 5                  |
| A5 (5.83 × 8.27)             | 8                  |
| A4 (8.27 × 11.69)            | 11                 |
| A3 (11.69 × 16.54)           | 16                 |
| A2 (16.54 × 23.39)           | 23                 |
| A1 (23.39 × 33.11) and above | 25*                |

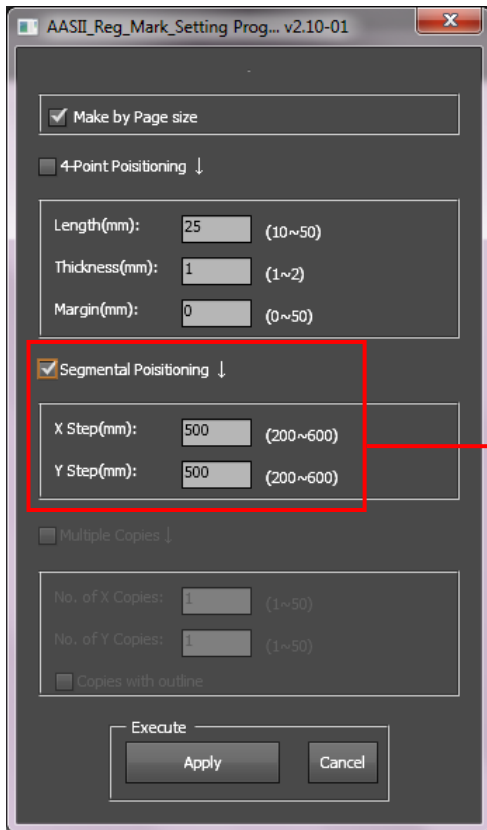
**表 1**

\*25mm 為建議標記點長度

1. 標記點的長度影響標記點偵測的精準度，所以請務必確認其設定的合理性。
3. 如果你變更材料尺寸，你必須重新設定標記點，否則將沿用之前的設定。

## Segmental Positioning 輔助定位模式

當切割較長或較大尺寸的圖片時，建議您選用“Segmental Positioning”輔助定位模式提高切割精準度，提升切割品質。

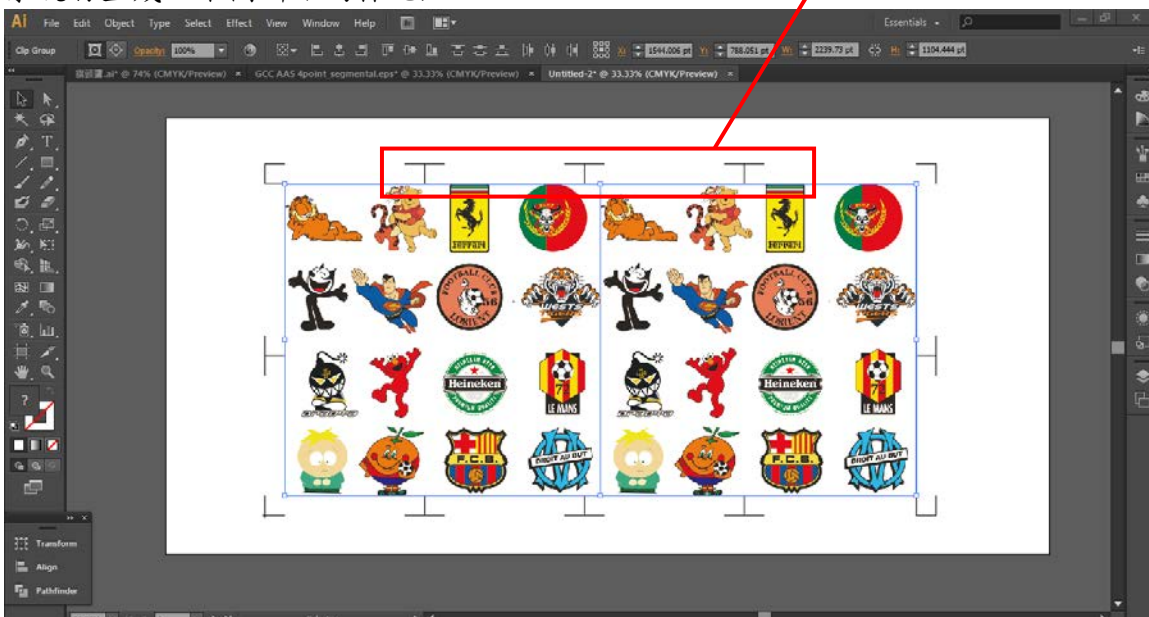


### Segmental Positioning 輔助定位模式

- X Step 欄位：設定 X 軸輔助點間距
  - Y Step 欄位：設定 Y 軸輔助點間距
- 設定值：200mm~600mm  
→ 建議設定：不高於 500mm

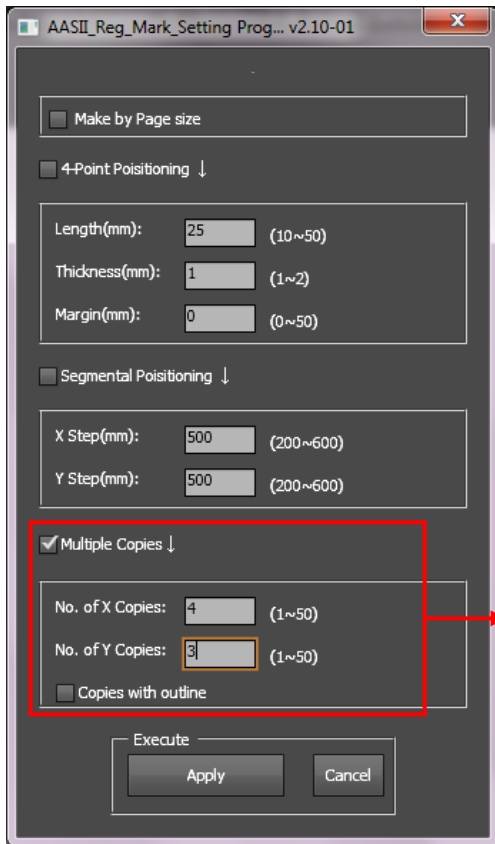
系統將生成如下圖所示的標記點

輔助定位模式



## Multiple Copies 多重複製模式

當需要將同一圖片切割多次時，建議使用“Multiple Copies”多重複製模式，以提高切割精度。



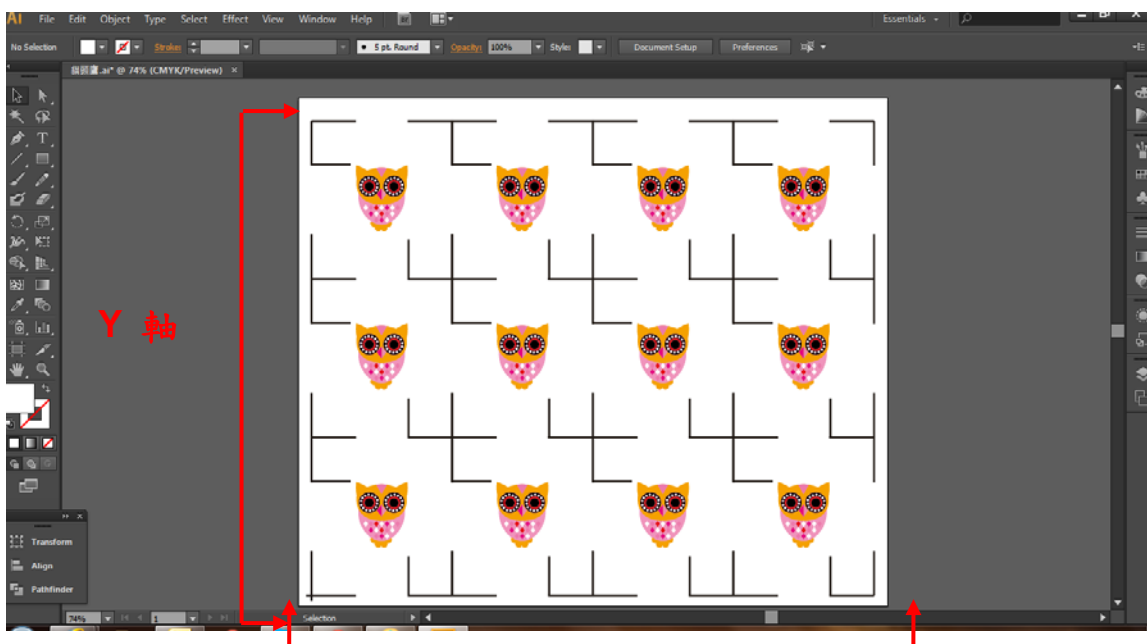
### Multiple Copies 多重複製模式

- No. of X Copies 欄位：設定 X 軸上複製的數量
- No. of Y Copies 欄位：設定 Y 軸上複製的數量  
→ 設定值：1~50（複製的數量越大，資料傳輸越費時）  
→ X Copies 數量 \* Y Copies 數量 = 複製圖片的總數

數

- Copies with outline 欄位：是否要顯示外框線
- Margin 欄位：標記點的間距，必須為 0 或者  $\geq 20$ ，不能為負數

系統將生成如下圖所示的標記點



X 軸