

i-CRAFT

USER MANUAL

Turn your creativity
into reality



目 录

1. 开箱.....	3
1.1 包装清单	3
2. 安装.....	4
2.1 连接 i-Craft™.....	4
2.2 安装刀片.....	5
2.3 Sure Cuts A Lot 软件安装.....	6
2.3.1 自动安装	6
2.3.2 手动激活软件	10
2.3.3 重新安装 Sure Cuts A Lot 软件	11
2.3.4 电脑格式化后如何重新启动 Sure Cuts A Lot	12
2.4 GreatCut 安装说明.....	14
2.5 平板电脑 App 安装.....	20
2.5.1 设置无线接入点 (AP)	20
3. 操作方法	22
3.1 控制面板.....	22
3.2 控制面板设置.....	23
3.2.1 Origin setting (原点设置)	23
3.2.2 高级设置菜单.....	23
3.3 装载介质.....	24
3.4 连接 Sure Cuts A Lot 软件与 i-Craft™	26
3.5 通过 Sure Cuts A Lot 软件在 i-Craft™ 上输出.....	27
3.5.1 插入图库中的图像.....	28
3.5.2 输入文本	29
3.5.3 导入图形	29
3.5.4 Shadow Layer 阴影图层(Contour Cut 循边切割).....	30
3.5.5 将图片转换为切割文件.....	30
3.6 切割输出.....	34
3.6.1 切割输出	34
3.6.2 打印并切割.....	37
3.6.3 Scan2Cut.....	40
3.6.4 Rhinestones.....	43
3.6.5 Engraving Tip 雕刻刀应用 (选配)	43
3.6.6 Color Pen Applications 彩色笔应用 (选配)	46
3.7 在线视频教学.....	49
3.8 如何通过平板电脑输出到 i-Craft™ 上.....	50
4. 驱动安装及操作说明	53

4.1	驱动安装.....	53
4.2	驱动卸载.....	56
4.3	驱动操作说明.....	59
4.3.1	通过应用程序切割（以 CorelDraw 为例说明）	59
4.4	通过应用软件循边切割.....	61
5.	如何使用 i-Craft™ 上的 U 盘	62
5.1	读取 i-Craft™ 中的 U 盘.....	62
5.2	U 盘设置.....	62
5.2.1	如何通过 U 盘切割图形.....	63
5.3	功能菜单.....	64
5.3.1	介质菜单	64
5.3.2	U 盘菜单	65
6.	附件.....	65
6.1	i-Craft™ 规格表.....	65
6.2	介质参数设置清单.....	66
6.3	CorelDRAW 插件使用说明.....	67
6.4	Illustrator 插件使用说明.....	79

1. 开箱

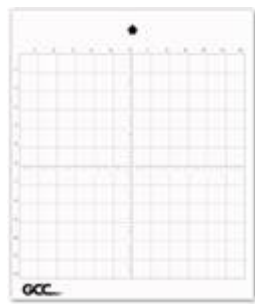
1.1 包装清单

打开包装，取出 i-Craft™ 放置于工作平台上。

机器附件如下图所示，请仔细核对，如有缺失，请与您的购买商或本公司联系。



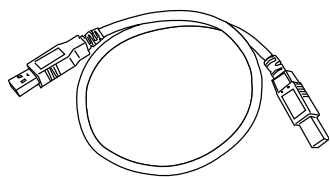
i-Craft™ 刻字机 (含刀片) x1



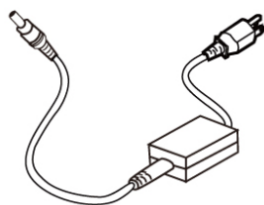
12"x12" 切割底板 x1



安装光盘 x1



USB 数据线 x1



电源线 x1

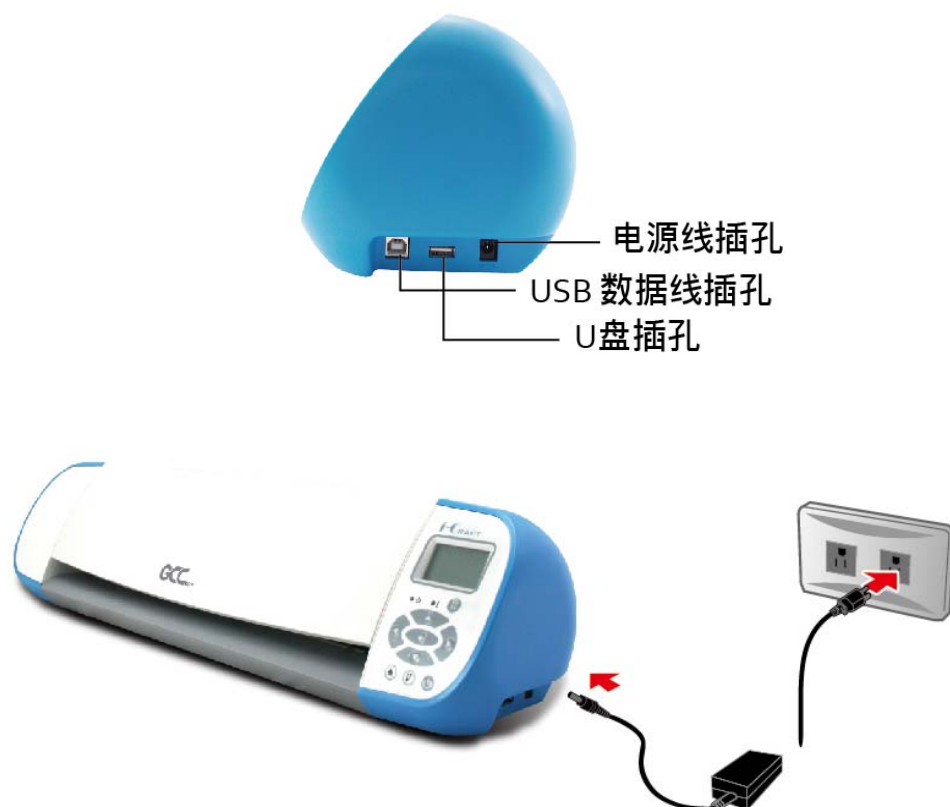


镊子 x1

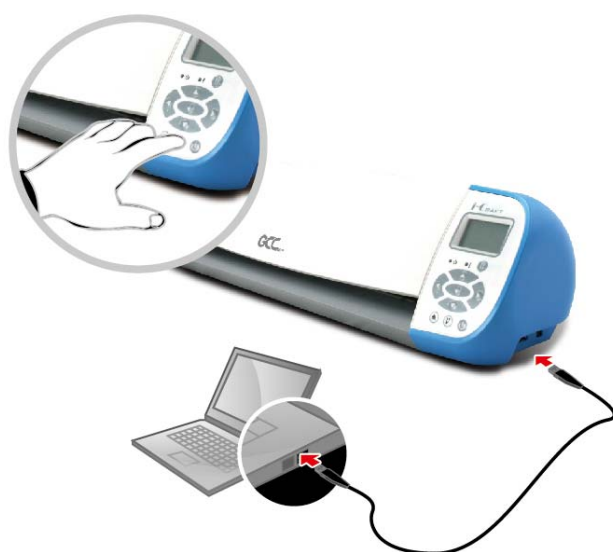
2. 安装

2.1 连接 i-Craft™

确保将 i-Craft™ 刻字机放置于稳定的工作平台上，连接电源。



将 i-Craft™ 与电脑连接，按下电源开关启动刻字机。



2.2 安装刀片



刀片使用一段时间后，刀头会变钝，影响切割品质，增加刀压将有助于切割。然而，一旦刀头老化，就不再提供可靠地切割品质。因此，建议您更换新刀片。

更换刀片

按下顶部的圆销，同时反向推刀座帽，即可看到刀片，然后用镊子取出。夹一新刀片从刀座底部插入，手尽量远离刀尖。

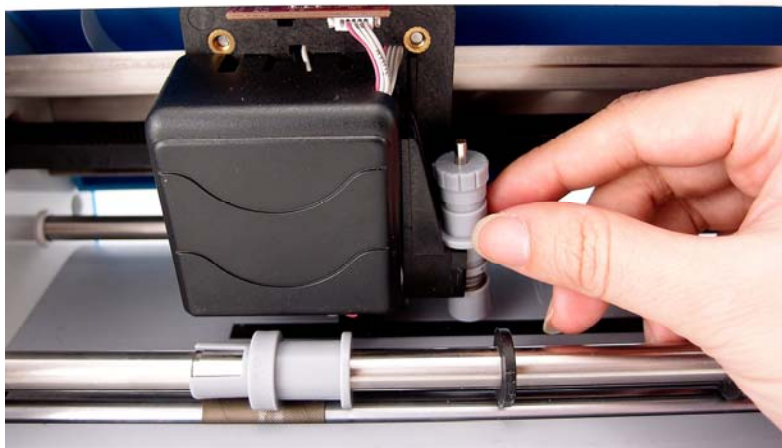


刀座具备自动调整刀尖功能，所以用户不用手动调整刀尖露出长度。

标配刀片	用于切割较厚的荧光膜和反光膜，或者不干胶的精细切割。
	配红帽，45°，补正值 0.25 mm，直径 2.5mm。
	
高阶刀片 (选配)	用于切割反光膜，卡纸，喷砂，植绒布及模板等。
	配绿帽，60°，补正值 0.50 mm，直径 2.5mm。
	

安装刀座

将刀座插入笔车，将刀座的外环插入笔车的沟槽内用于固定，然后扣紧。用相反的步骤可取下刀座。



2.3 Sure Cuts A Lot 软件安装

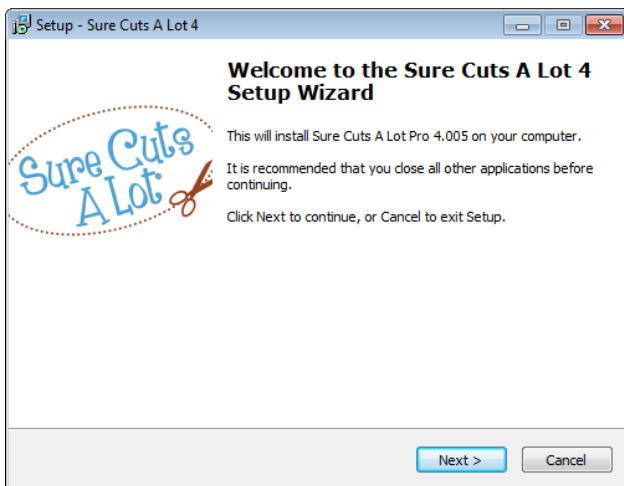
2.3.1 自动安装

步骤 1 将安装光盘放入光驱开始安装，软件支持 Windows 7 及以上和 Macintosh OSX (10.6 以上)系统。

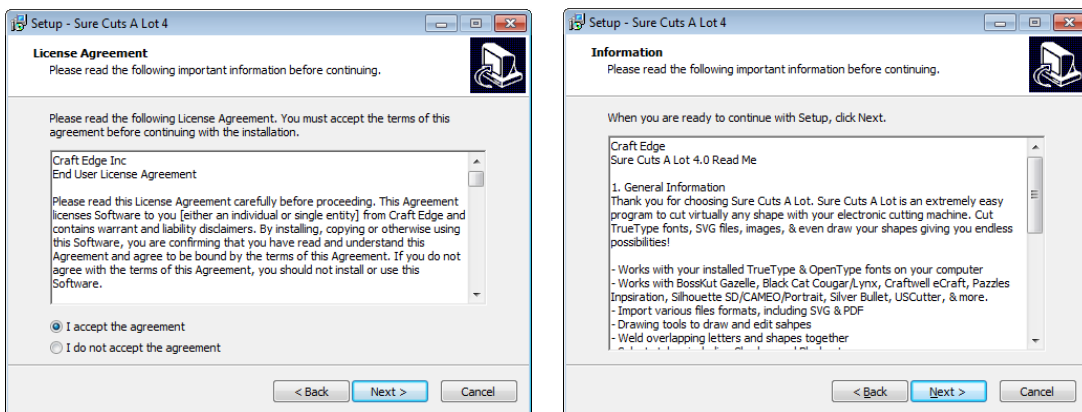
步骤 2 点击软件 Software，选择“Sure Cuts A Lot”开始安装。



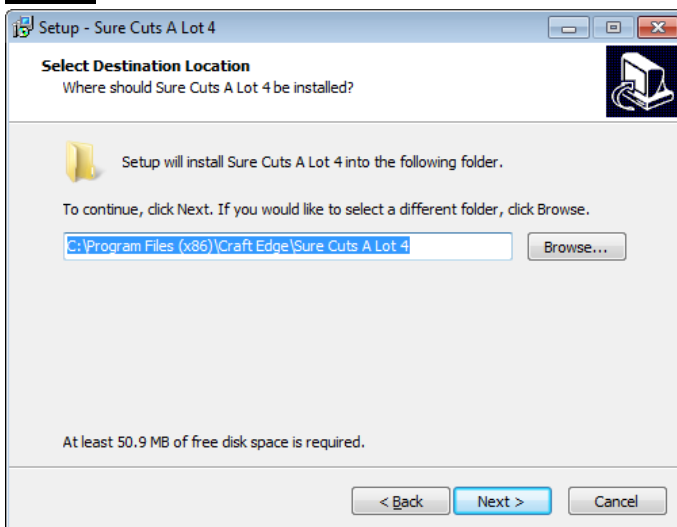
步骤 3 点击“Next”继续。



步骤 4 选择接受协议“**I accept the agreement**”，然后点击“Next”。

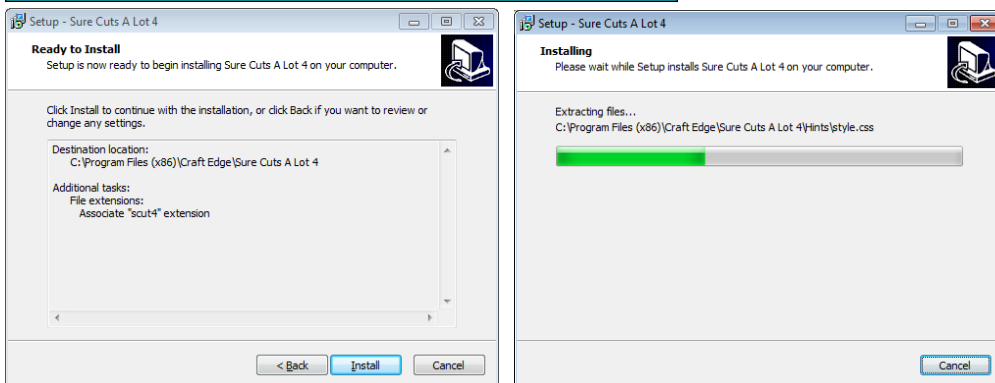
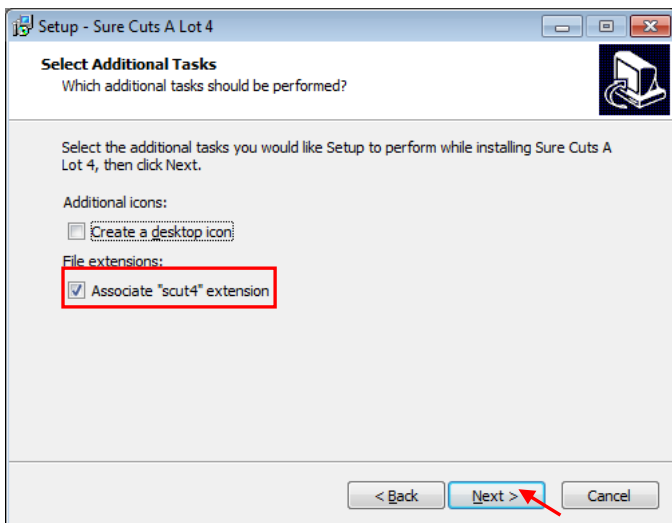


步骤 5 使用默认的安装路径，或者选用你想要安装的路径，点击“Next”。

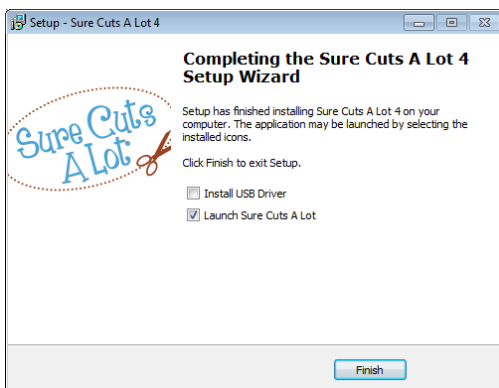


步骤 6 勾选“**Create a desktop icon**”用于在桌面创建快捷方式；勾选“**Associated scut3**

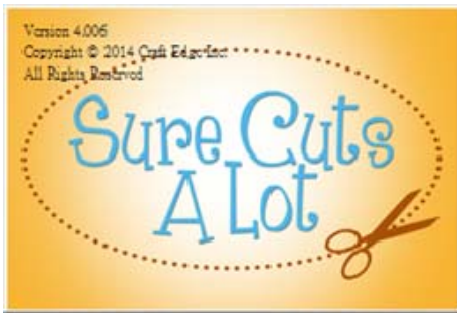
extension” 确认 Sure Cuts A Lot software 软件生成的文件后缀为“scut4” ， 然后点击“Next” 开始安装。



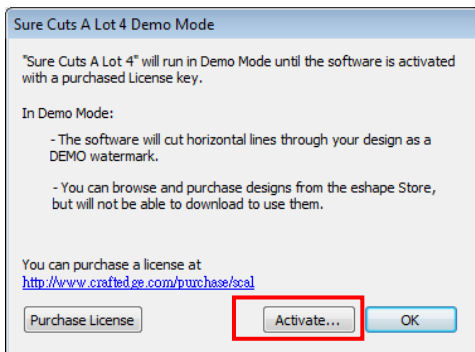
步骤 7 不要勾选“Install USB Driver”， 而勾选“Launch Sure Cuts A Lot”， 然后点击“Finish”完成安装。



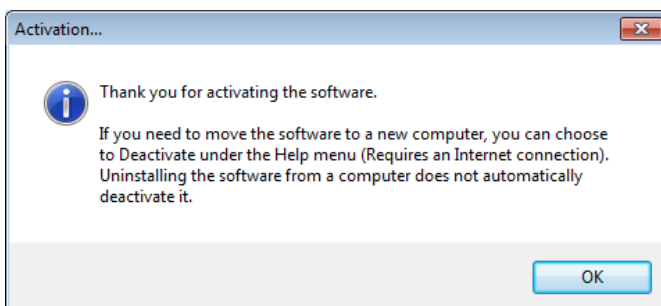
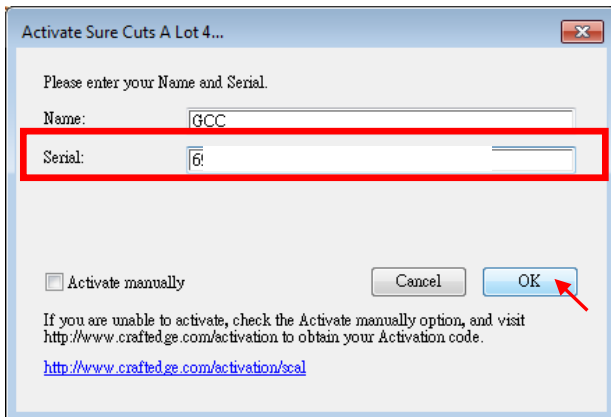
步骤 8 运行 Sure Cuts A Lot。



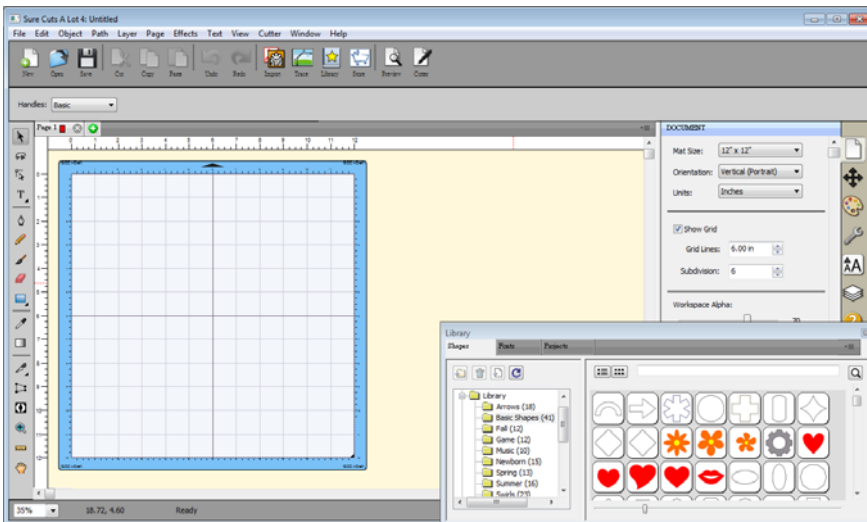
步骤 9 点击“Activate...”激活 Sure Cuts A Lot。请确保电脑有连接到网络上。



步骤 10 输入名字和光盘封面上的 25 位序列号，点击 “OK” 完成激活。



步骤 11 Sure Cuts A Lot 即可开始使用。



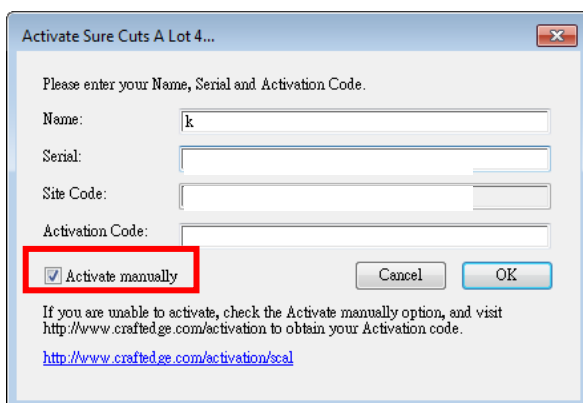
注意

如果你没有激活软件，使用试用版本，输出时会在图形上出现两条额外的切割线，因此，使用软件前务必先激活。

2.3.2 手动激活软件

如果连接i-Craft™ 刻字机的电脑没有连网，你可以使用“Activate manually”功能手动激活软件。同时，你需要用一台可以上网的电脑提前获取激活码“Activation Code”，具体步骤如下：

步骤1 勾选“Activate manually”选项，你将会看到Site Code和Activation Code，然而Site Code已经填好了，而且不能修改。



步骤2 在可以上网的电脑上访问 <http://www.craftedgedge.com/activation/surecutsalot> ，输入你的名字、光盘封面上的序列号和Site Code。

步骤3 点击“Generate Activation Code”按钮，即可获取激活码。

Activate "Sure Cuts A Lot"

Important: You only need to do the following if you are having trouble activating from within "Sure Cuts A Lot" or do not have an Internet connection on the computer you are trying to activate on.

You must activate in order to use the full version of the software. Generally, you will just need to choose Activate.. from the Help menu in Sure Cuts A Lot and enter your name and serial number. The software will try to activate automatically and you can disregard this web page. **Do not** use this web page if you have not installed the software yet or have not purchased.

If you view the About box in Sure Cuts A Lot and it shows your name and serial number, the software is activated ok.

If you have problems activating automatically, you must use this web page and generate an Activation Code. The Name and Serial information is obtained from your purchase confirmation e-mail. The Site Code is obtained by running the program and choosing "Activate.." and checking the "Activate Manually" option.

Name:
Please enter your full name

Serial:
Must enter with the dashes (example: 12345-12345-12345-12345)

Site Code:

After entering in your Name, Serial, and the Site Code, click the Generate Activation Code button to create your Activation Code. Copy and paste the value back into the "Activation" dialog box in the application to activate your copy.

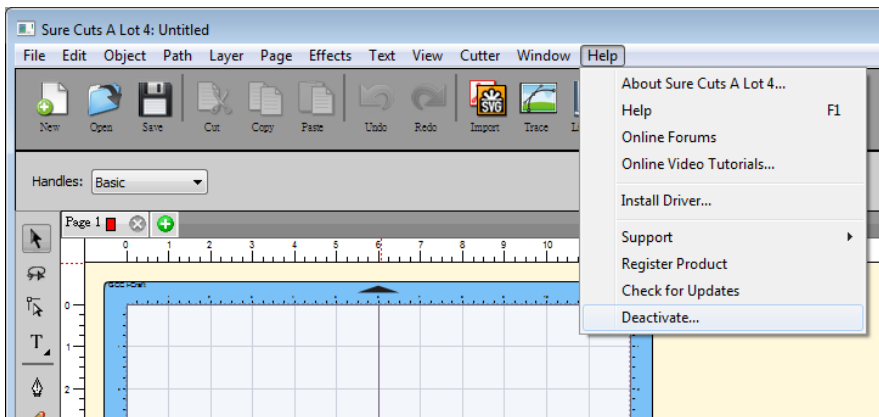
If you experience problems generating your Activation Code, please see our [FAQ](#).

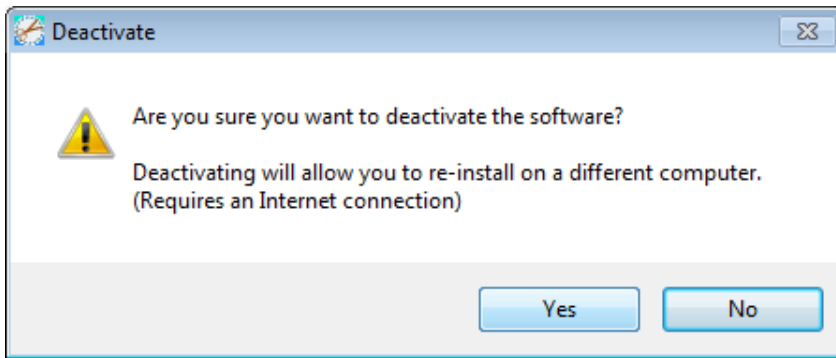
步骤4 将激活码复制粘贴到Sure Cuts A Lot激活对话框中，点击OK，完成激活。

2.3.3 重新安装 Sure Cuts A Lot 软件

如果你更换电脑，你需要重新安装重新激活软件。

在 help 帮助菜单下，点击“Deactivate...”，再点击 Yes 确认，按照以下步骤用和之前一样的激活码操作即可。

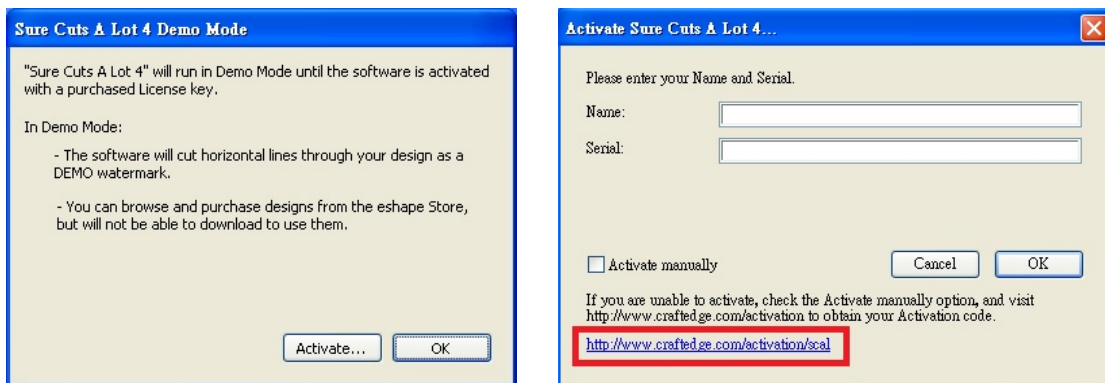




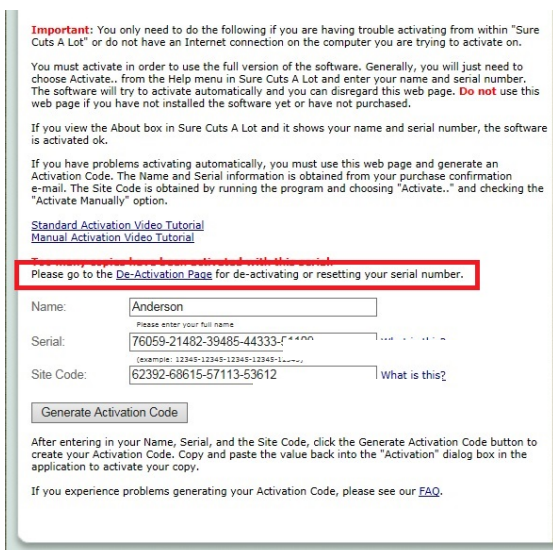
2.3.4 电脑格式化后如何重新启动 Sure Cuts A Lot

如果你电脑中毒格式化，尚未进行章节 2.3.3 失效启动码动作，在重新安装 SCA 后该如何重新启动？按照下列步骤操作，即可重新启动。

步骤 1 在 Activate 的窗口点选左下角的网页链接。



步骤 2 进入网页后，点选中间「De-Activation Page」连结至重设页面。



步骤 3 输入原始注册数据及序列号，并填写重设序号的原因。

Deactivate "Sure Cuts A Lot"

This page can be used to reset your serial number if you need to re-install the software again due to problems such as a computer crash/reformat where you were not able to de-activate your copy off the computer first.

If you still have an activated copy installed and you wish to deactivate to install on a different computer, you can choose Deactivate under the Help menu in Sure Cuts A Lot 2 instead of using this webpage. The deactivation option in Sure Cuts A Lot requires an internet connection.

Important: You will only be able to use this page on a limited basis to reset your serial number. If you need your serial reset again after using this page, you will need to contact support@craftedge.com for help.

IP Address Logged: 60.248.24.232

Name:

Email:

Serial:

Please describe the reason you are needing to reset your serial number

Deactivate "Sure Cuts A Lot"

This page can be used to reset your serial number if you need to re-install the software again due to problems such as a computer crash/reformat where you were not able to de-activate your copy off the computer first.

If you still have an activated copy installed and you wish to deactivate to install on a different computer, you can choose Deactivate under the Help menu in Sure Cuts A Lot 2 instead of using this webpage. The deactivation option in Sure Cuts A Lot requires an internet connection.

Important: You will only be able to use this page on a limited basis to reset your serial number. If you need your serial reset again after using this page, you will need to contact support@craftedge.com for help.

IP Address Logged: 60.248.24.232

Serial has been reset and you should be able to use it again now

Name:

Email:

Serial:

Please describe the reason you are needing to reset your serial number

PC Format

步骤 4 重设后即可回到 Activate 画面输入序列号开始使用

Activate Sure Cuts A Lot 4...

Please enter your Name and Serial.

Name:

Serial:

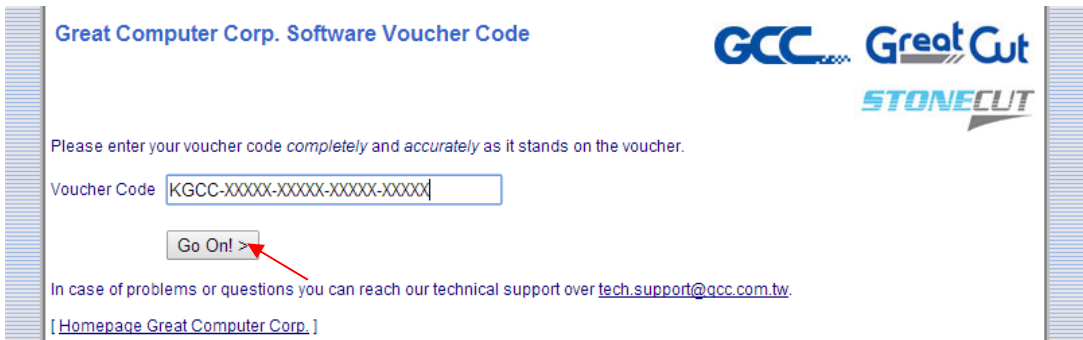
Activate manually

If you are unable to activate, check the Activate manually option, and visit <http://www.craftedge.com/activation> to obtain your Activation code.

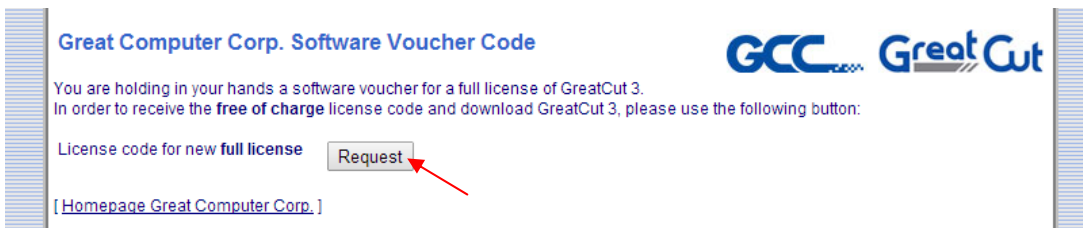
<http://www.craftedge.com/activation/scal>

2.4 GreatCut 安装说明

步骤 1 打开 <http://gccvoucher.eurosystems.lu/>，在 Voucher Code 栏中输入购买 GreatCut 时获取的升级口令，点击“Go on!”继续。



步骤 2 点击“Request”进入注册界面。



步骤 3 输入相关信息，点击“Request license code”获取注册码。

Software Download GreatCut 3

GreatCut
Software Registration

Last name, first name: Eileen, Chen ! Required fields
Would you please use Latin resp. West-European characters!

Company: GCC

Street: 4F-1, No. 236, Fude 2nd Rd., Xizhi Dist. !

PO box: !

City: New Taipei City !

State/Prov.: (only US and Canada) !

Zip (postcode): 22151 !

Country: Taiwan !

Phone: 886266166692 !

Fax: !

eMail address: eileen.chen@gcc.com.tw !
Important: Pay attention to enter your eMail address correctly, because license code is sent to this address!

Request license code >

步骤 4 然后你将会收到两封邮件，一封是激活链接，另一封是注册数据（.ecf 后缀的文件）。

Registration Successful

Thank you, that you decided for GreatCut 3.

An email with further information for GreatCut 3 was sent to the given email address (eileen.chen@gcc.com.tw). Please be patient, as it may last up to 30 minutes until you can receive this email.

If you don't receive an email, please fill out the form on gccvoucher.eurosystems.lu again with a working email address.

[[Home Great Computer Corp.](#)]

步骤 5 确认是否收到激活链接，点击将转至 GreatCut 下载界面。

寄件者: tech.support@gcc.com.tw
收件者: eileen.chen@gcc.com.tw
副本:
主旨: GreatCut 3 - Activation Link

Dear Customer,

thank you, that you decided for GreatCut 3.
Please click the following activation link or enter it in your web browser:

<http://gccvoucher.eurosystems.lu/activate.dml?id=128461259209629yuLFO0aiKeRkh0gg>

After clicking the link, you immediately will get download links and license data for GreatCut 3.

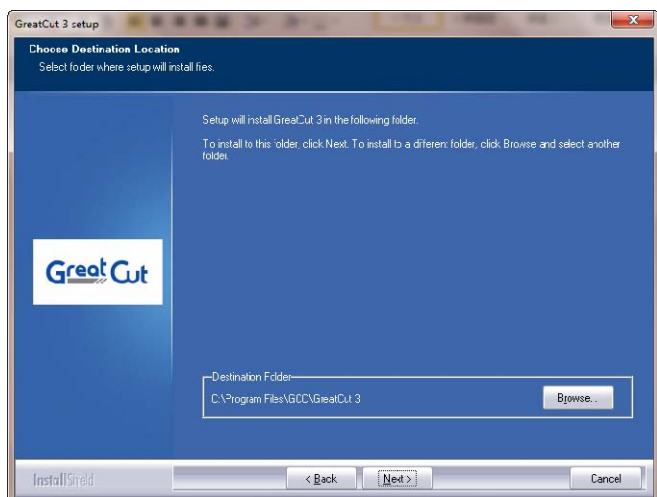
If you have questions, you can reach our support over tech.support@gcc.com.tw.

Best regards
Great Computer Corp.

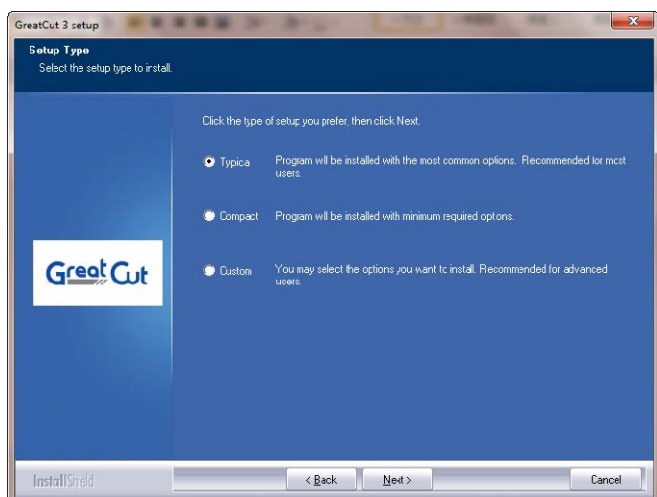
步骤 6 不用再重新下载 GreatCut，直接运行光盘中的.exe 文件即可。



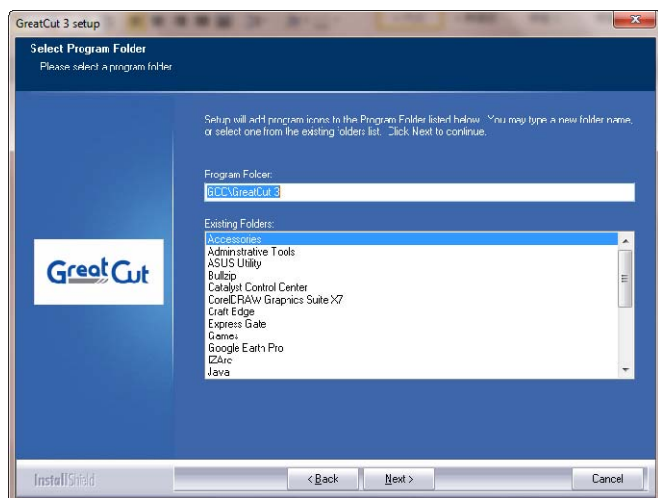
步骤 7 点击.exe 文件安装 GreatCut，选择安装路径。



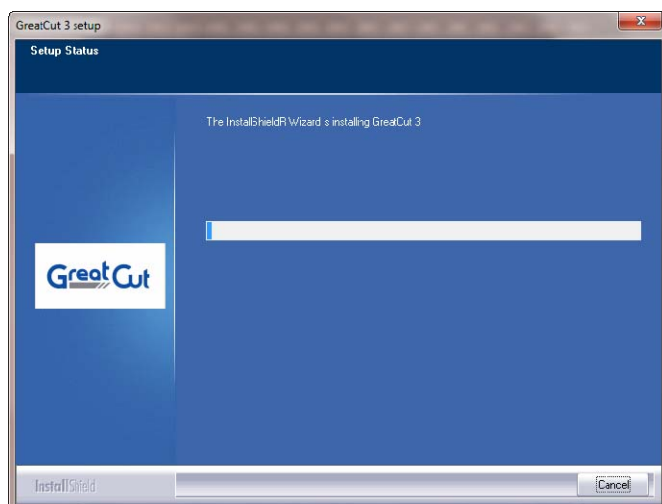
步骤 8 选择 Typical，点击 Next，进行典型安装。
注意：你也可以选择 Custom 自定义安装其他额外驱动。



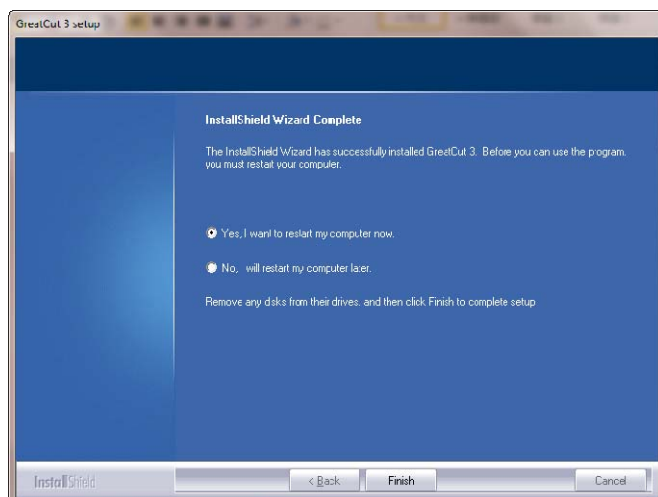
步骤 9 选择文件夹，点击 **Next** 继续。
默认路径是开始菜单下面的 GCC\GreatCut 3。



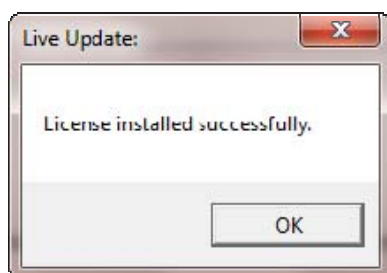
步骤 10 GreatCut 开始安装。



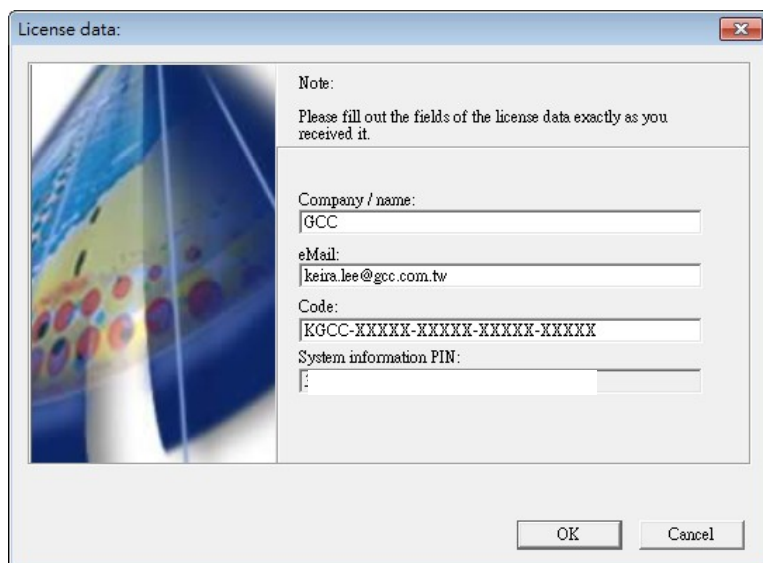
步骤 11 点击 **Finish** 以完成安装。



步骤 12 开始使用 GreatCut 之前，请打开注册数据邮件中的.ecf 文件以安装注册数据，用户不用再次输入个人信息。



步骤 13 如果注册数据安装失败，则须手动完成，个人信息可在邮件中看到。



寄件者: RCS-ONLINE <directdownload@eurosystems.lu> 寄件日期: 2015/2/25 3
收件者: eileen.chen@gcc.com.tw
副本:
主旨: GreatCut 3 - Receipt and License code
附件: GC16P-1867.ecf (273 B)

The following license code will be activated by copying or saving the attached file to the computer and starting it via double click. Thus the activation is done fully automatic and GreatCut 3 is ready to use.

For a possibly necessary manual input, here the license data (green) again in plain text:

Company / Name:	GCC
eMail:	
Code:	
Number of Licenses:	1
Serial No.:	GC16P-1867

步骤 14 GreatCut 便可正式开始使用了。



2.5 平板电脑 App 安装

在 Apple Store 中搜索“Sure Cuts A Lot 3”，点击下载安装，然后设置无线接入装置（AP），像是 Apple AirPort Express™，建立平板电脑和 i-Craft™ 之间的连接。



下面以 AirPort Express™ 为例，说明如何用平板电脑通过无线传输，在 i-Craft™ 上进行切割。

2.5.1 设置无线接入点（AP）

步骤 1 从 Apple Store 中购买 AirPort Express™，下载安装到平板电脑中。

A screenshot of the Apple Store website. The top navigation bar includes links for Store, Mac, iPhone, Watch, iPad, iPod, iTunes, and Support. The main content area is titled "AirPort Utility software and firmware downloads" and includes a paragraph: "Discover the requirements and links to available firmware updates and applications for AirPort base stations. For current products, you should use the latest OS X and iOS, AirPort Utility, and firmware." Below this is a section titled "AirPort software" containing a table with two rows of software information.

Software	OS Required	Compatible AirPort Products
Airport Utility 1.3.4 for iOS	iOS 7.1 or later	AirPort Express 802.11n (2nd Generation), AirPort Extreme 802.11n (1st Generation), AirPort Express 802.11n (1st Generation), AirPort Time Capsule 802.11n (1st Generation), AirPort Extreme 802.11n (2nd Generation), AirPort Time Capsule 802.11n (2nd Generation), AirPort Extreme 802.11n (3rd Generation), AirPort Time Capsule 802.11n (3rd Generation), AirPort Time Capsule 802.11n (4th Generation), AirPort Extreme 802.11n (4th Generation), AirPort Extreme 802.11n (5th Generation), AirPort Time Capsule 802.11ac, AirPort Extreme 802.11ac
AirPort Utility	iOS 6 or later	AirPort Express 802.11n (2nd Generation), AirPort Extreme 802.11n

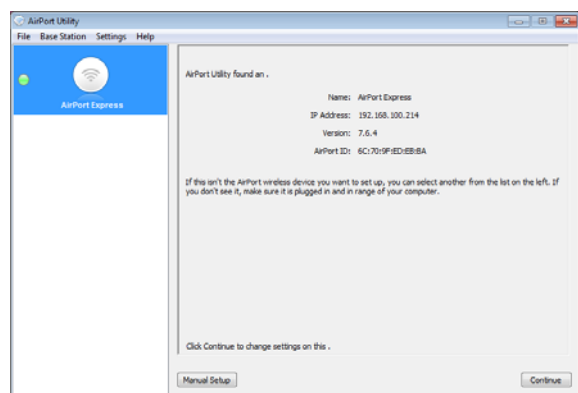
步骤 2 用网线将 DSL 或者上网猫与 AirPort Express 连接。



(图片来源: Apple website)

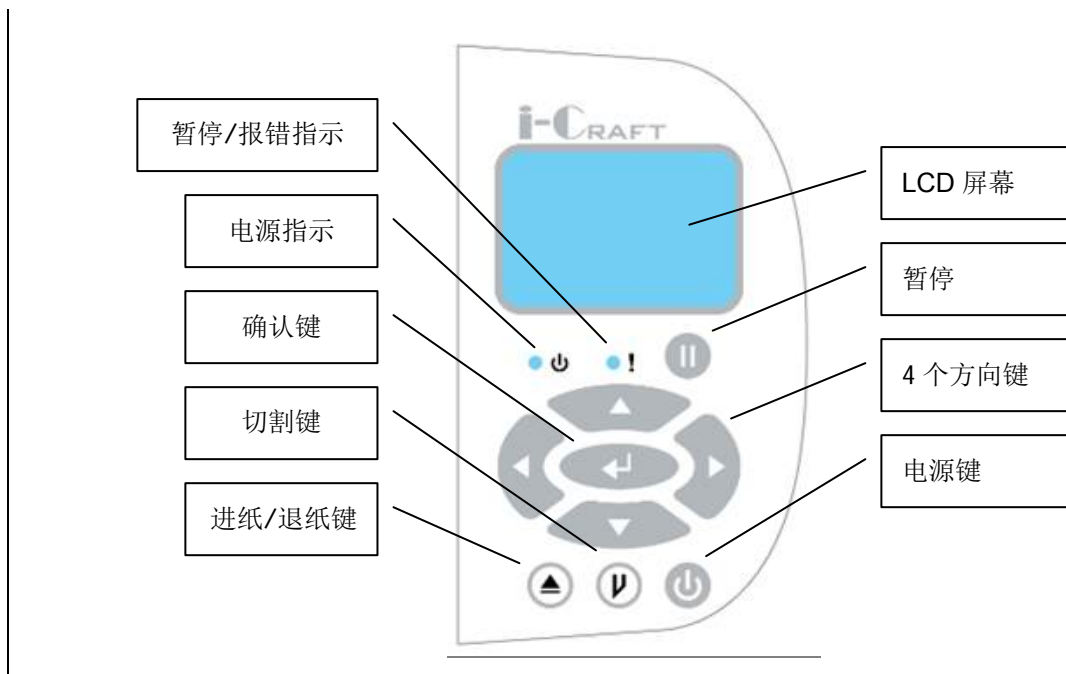
步骤 3 使用 AirPort Utility 创建一个新网络, 请参阅 AirPort Express™ 使用手册。

步骤 4 完成网络设置后, AirPort Express™ 的指示灯和 AirPort Utility 设置窗口将由橙色变绿色, 说明网络设置成功了。



3. 操作方法

3.1 控制面板



按键	功能
电源键	关闭电源 → Power down 打开电源 → Performance states
4 个方向键	移动位置，选择功能，或者更改设置
确认键	设置或者确认当前输入
暂停键	暂停切割，或者继续切割
切割键	开始切割 或者重复上一次切割工作
进纸/退纸键	进材料或者退材料

指示灯	颜色	功能
电源指示	绿色	灯亮 → 开机状态 灯灭 → 关机状态 闪烁 → 工作状态
暂停/报错指示	红色	灯亮 → 暂停 闪烁 → 报错

3.2 控制面板设置

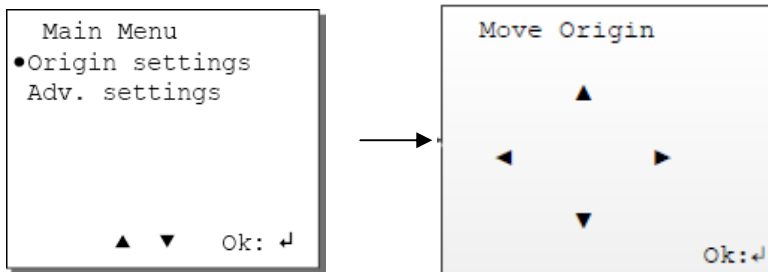
Origin setting（原点设置），Media（介质），Smooth（光滑）和 U 盘选项将显示到 LCD 屏幕上，按控制面板上的上下方向键选择，按确认键确认当前设置。

备注：当插入 U 盘时，会出现“Media”和“USB Drive”选项，有关这两项的说明请参考第 5 章 i-Craft™ 的 U 盘使用说明。



3.2.1 Origin setting（原点设置）

如果你需要在同一介质上切割不同形状，使用 Origin Setting 原点设置重设原点以节约材料。将圆点移动到 Origin setting，按确认键，设置界面将如下图所示，使用 4 个方向键将笔车移动到你想要的位置，按确认键完成原点设置。



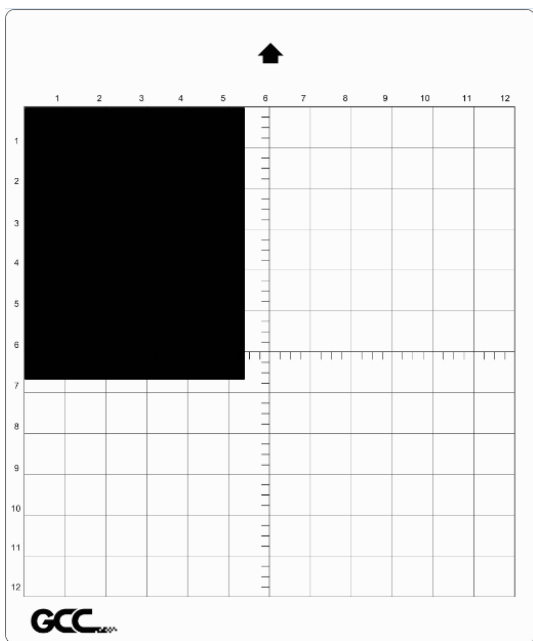
3.2.2 高级设置菜单

Adv. Settings Menu (高级设置菜单)	功能	设置
Smooth(平滑)	Smooth（光滑）功能可以让圆形或者曲线更加光滑。如果你要切割曲线，建议启用（enable）该功能，曲线将会更加圆滑。如果你要处理非常复杂的图形，建议禁用（disable）该功能，以确保切割品质。	Enable, Disable

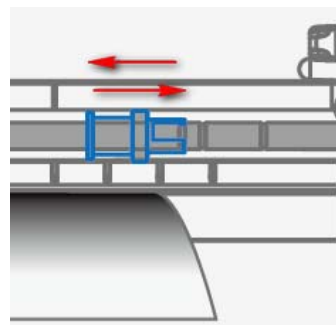
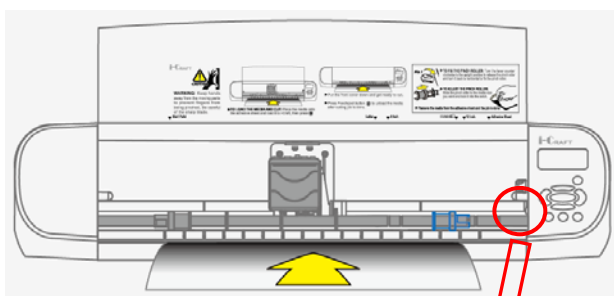
Media Type(介质类型)	设置介质类型是卷材还是单张。	Roll, Sheet
Holder(刀座)	根据需要放置刀座。在此功能菜单下选择刀座，以确保原点在正确位置。如果选择“pen”，原点将后移3cm；如果选择“blade”或者“tool”，原点将移到原始位置。	Blade, Pen, Tool
Power Saving(节电)	设置或修改时间以进入节电模式。节电模式是指，i-Craft™ 在停止工作一段时间后，LCD 显示屏关掉；重新操作机器，LCD 显示屏亮。选择 OFF，禁用节电模式；节电模式最短时间设置为 30 秒，最长时间达 500 秒。	OFF, 30 - 500 seconds

3.3 装载介质

步骤 1 介质沿标线放置在切割垫板的左上角。

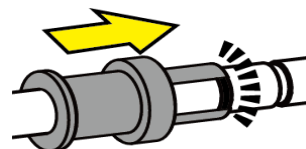


步骤 2 逆时针旋转拨杆释放压纸轮，移动压纸轮到你想要切割的地方。i-Craft™ 可以切割多种尺寸的介质，例如 9 英寸、A4、A3 和 12 英寸宽的介质。



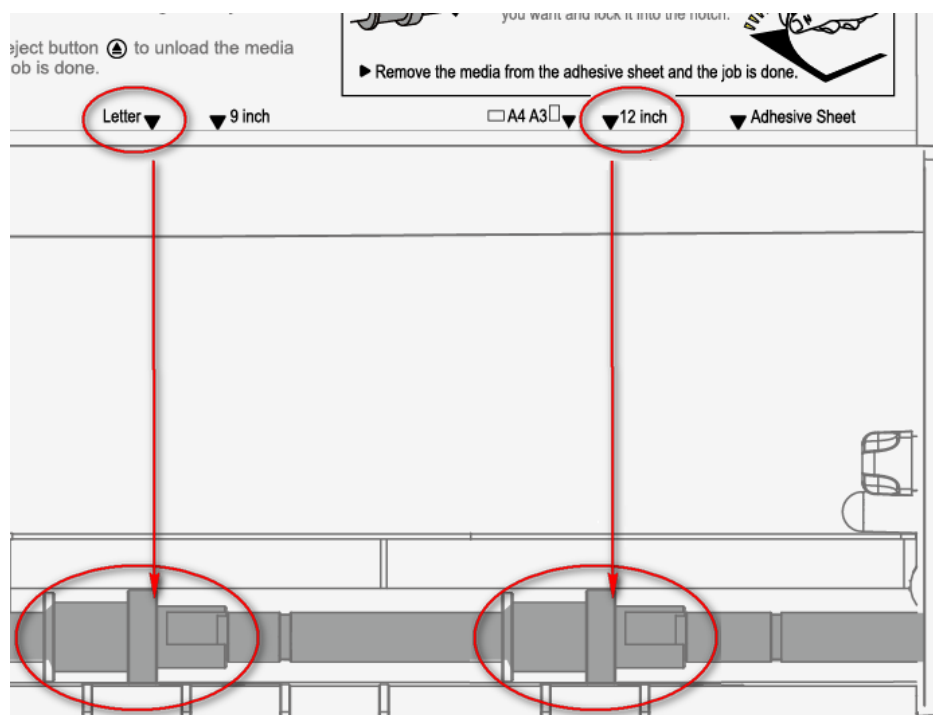
技巧：如何调整压纸轮？


逆时针旋转拨杆释放压纸轮，将压纸轮移至你想要的位置，再将压纸轮卡到卡槽中，顺时针旋转拨杆以固定。

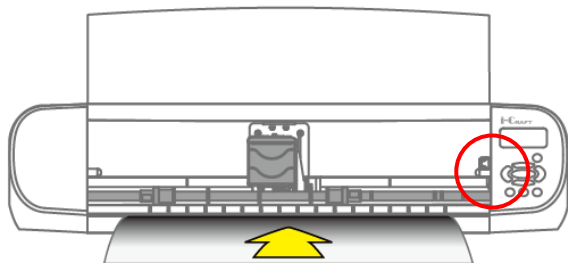


技巧：如何确认压纸轮放置位置？

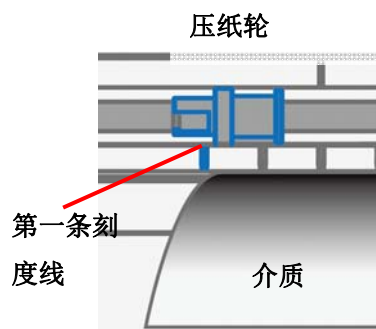
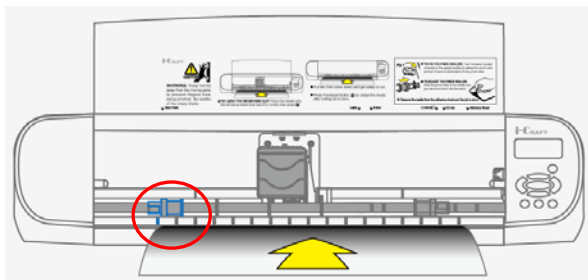
确认压纸轮放置位置，你可以参考机器前盖上面贴的刻度标记，根据你所用介质尺寸，放置在对应位置的槽内，如下图所示：



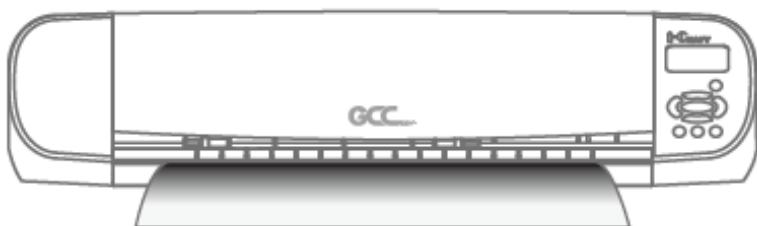
步骤 3 顺时针旋转拨杆以固定压纸轮。按下送纸/退纸按键, 给 i-Craft™ 装载介质。



步骤 4 介质左边缘需要和左边第一条刻度线对齐。



步骤 5 将上盖放下，防止运动中的部件伤及手指。现在 i-Craft™ 就可以开始工作了。

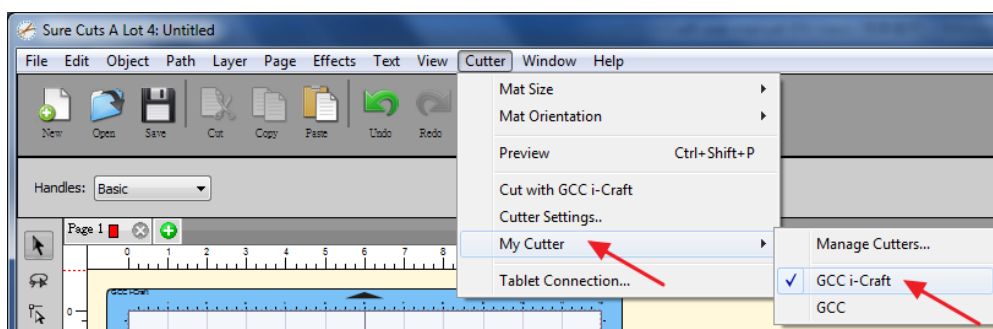


注意：
关机前请将材料从刻字机上取下来。

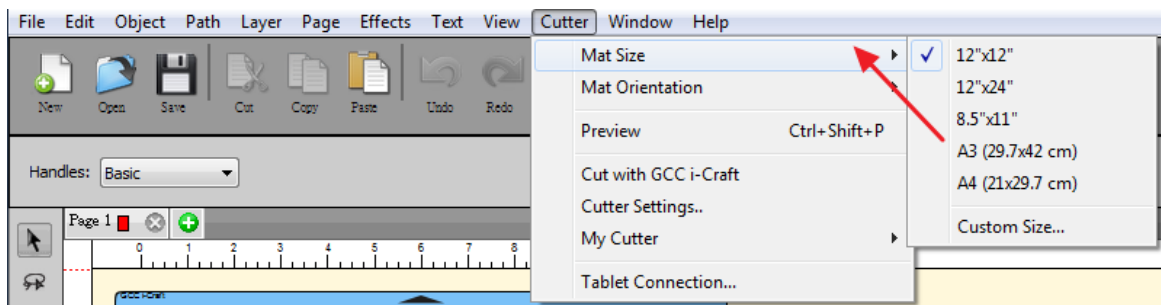
3.4 连接 Sure Cuts A Lot 软件与 i-Craft™

步骤 1 打开 Sure Cuts A Lot 软件（SCA 软件）。

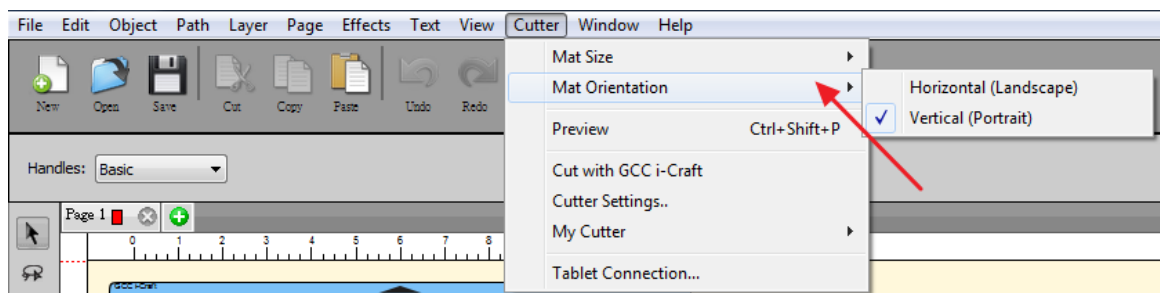
步骤 2 在顶部工具栏“Cutter”菜单下选择“My Cutters”（我的刻字机），然后选择“GCC i-Craft”。



步骤 3 在“Cutter”菜单下选择“Mat Size”（切割垫板尺寸），选择对应的机器和工作区域。

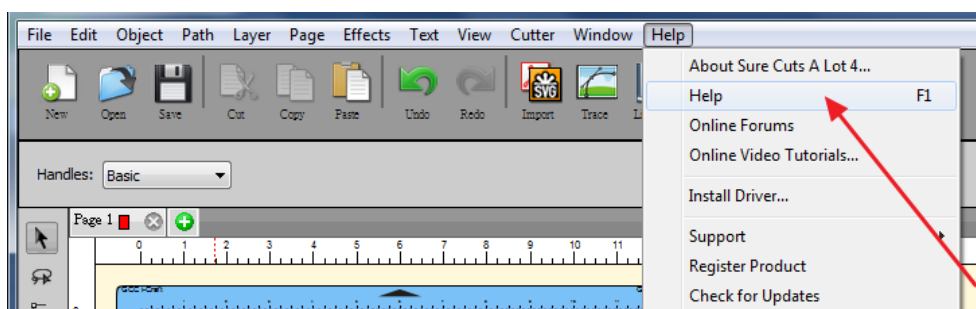


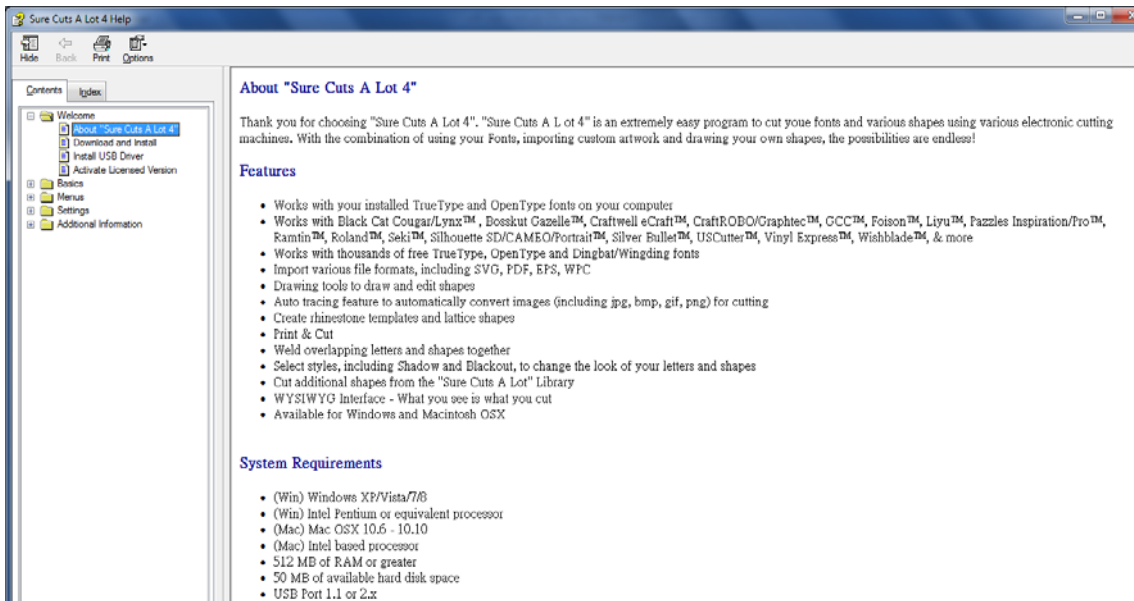
Step 4 点击“Mat Orientation”（切割垫板方向），选择切割垫板水平或垂直方向（常用）。



3.5 通过 Sure Cuts A Lot 软件在 i-Craft™ 上输出

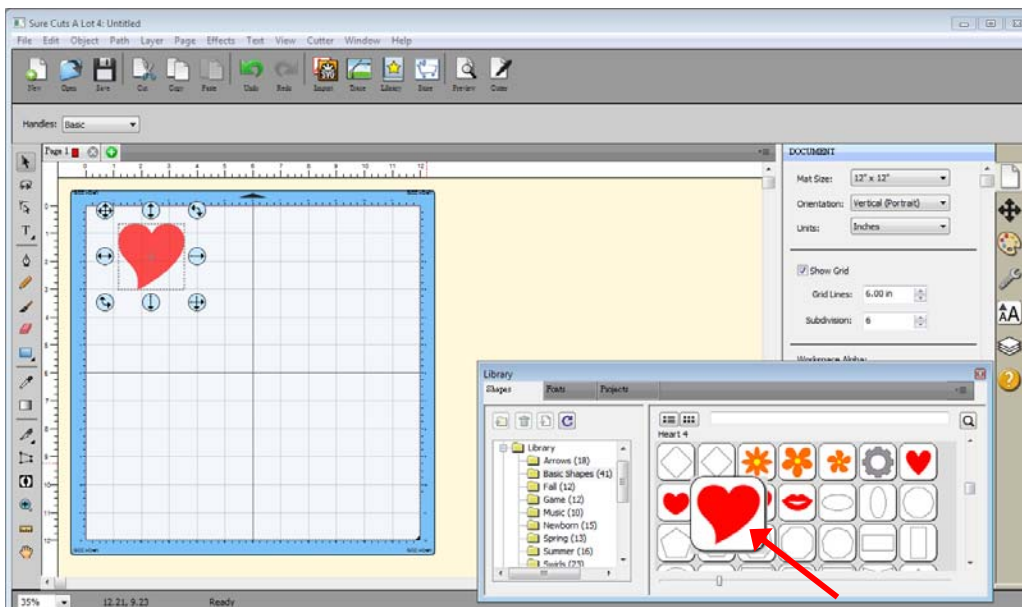
如下为您介绍如何通过 Sure Cut A Lot 软件输出到 GCC i-Craft™，更详细的版本请参阅 **Sure Cut A Lot** 软件的帮助。如果你使用的是 SCA 平板电脑版，可参见以下说明，但平板上并不支持所有功能。





3.5.1 插入图库中的图像

在图库中点击想要的图形，直接拖至工作区域即可。

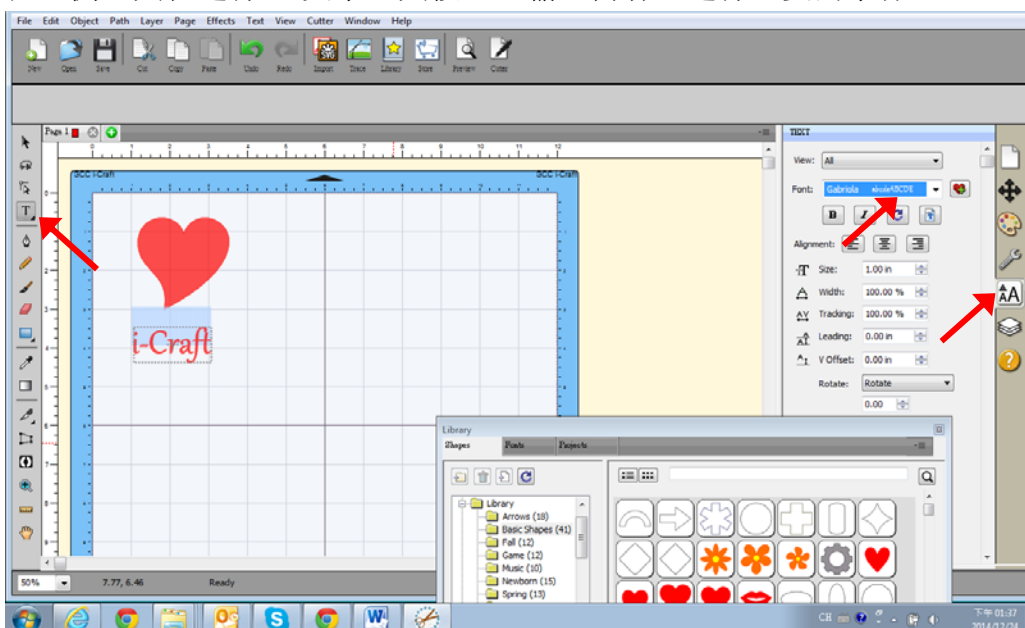


技巧：保持高宽比

- ✓ 如果你要改变图形尺寸并且保持高宽比，那么只需在改变图形尺寸的同时按住“Shift”键即可。

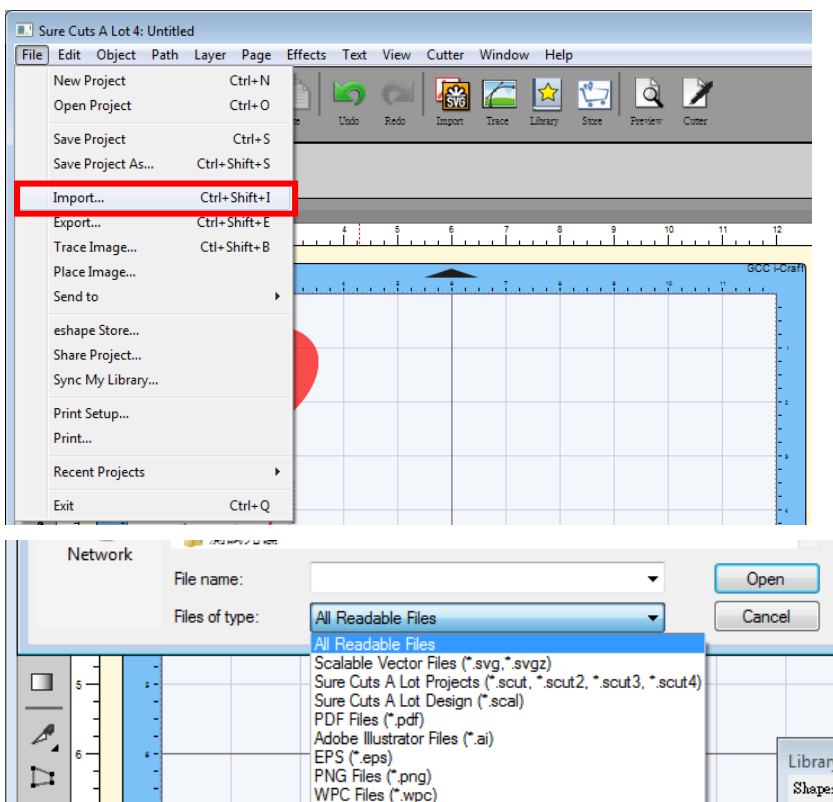
3.5.2 输入文本

在左侧工具栏选择“T”文字工具按钮，输入内容，选择想要的字体。



3.5.3 导入图形

如果你用其他作图软件设计了图形，可以使用 File 下面的 Import 功能导入，SCA 支持多种文件格式，例如 svg、scut、scal、pdf、ai、eps、png 和 wpc。

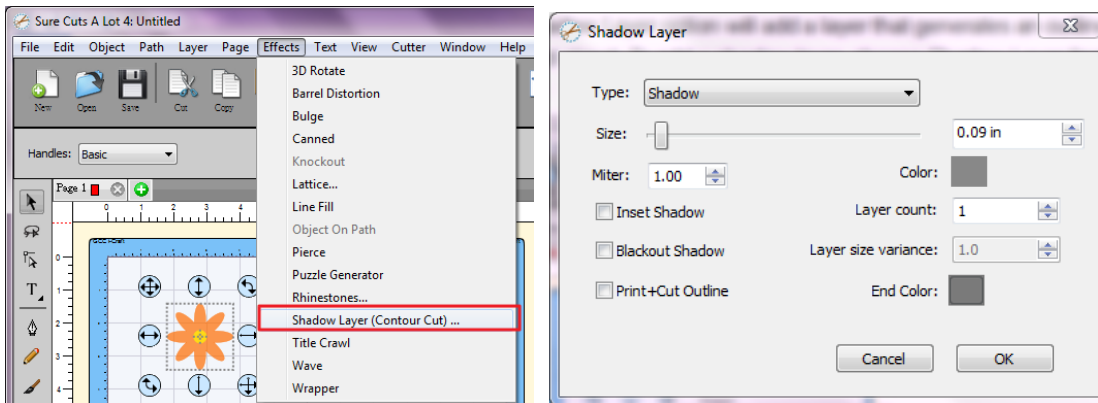


技巧 这里有大量 SVG 文件是专门为 **Sure Cuts A Lot** 设计的！

1. <http://SVGCuts.com> 网站是设计者选用 SVG 文件的第一选择，存有大量高品质素材，包括：用于卡纸雕刻的图形、剪贴簿、礼赠品包装盒和 3D 花等。
2. 你可以通过搜索引擎下载免费 SVG 文件，或者付费购买精美的 SVG 文件，制作漂亮的手工工作。

3.5.4 Shadow Layer 阴影图层(Contour Cut 循边切割)

选中作图对象，点击 **Shadow Layer**（阴影图层）选项，就会按照选定对象的形状生成轮廓，生成的轮廓会作为一个新的图层。**Shadow Layer**（阴影图层）在 **Effects**（效果）菜单下。

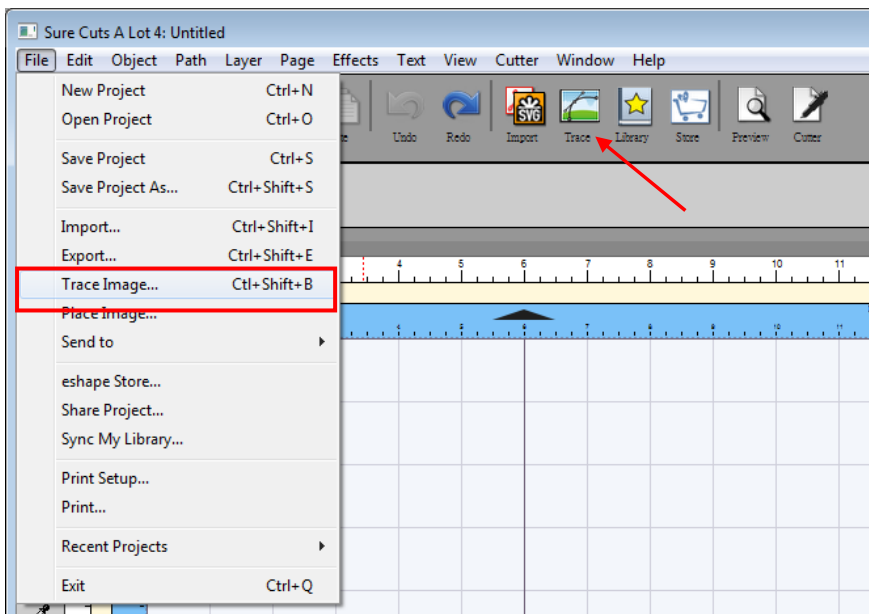


- **Size** 尺寸：从选定对象的外轮廓到切割线的偏移量。
- **Miter** 尖角限量：如果你使用标准的阴影类型，这个选项能调整角落的形状为尖点至斜面。
- **Inset Shadow** 插入阴影：选择此选项，阴影会覆盖所选图形。
- **Blackout Shadow** 阴影控制：移除内部切割线。
- **Print+Cut Outlines** 打印+切割轮廓线：选择此功能，已产生的阴影图层在切割时会会有一个切割线，原图形在打印时会会有一个打印线。这样，原图形就只在打印时显示，而新的阴影图层只供切割。

3.5.5 将图片转换为切割文件

在“Sure Cuts A Lot”软件中，你可以导入图形文件，并且提取图形的切割线。

步骤 1 点击 **File** 菜单下的 **Trace Image** 功能，或者在工具栏中直接选择 **Trace Image** 按钮以打开设置窗口。



步骤 2 点击“Choose an image”导入你要的图片，调整“Image Settings”和“Output Settings”，然后点击 OK，轮廓线将自动生成。

Input Settings 输入设置

选择图形：点击“Choose an image...”按钮，此功能可接受大多数图形类型 (.bmp, .jpg, .gif, .png)

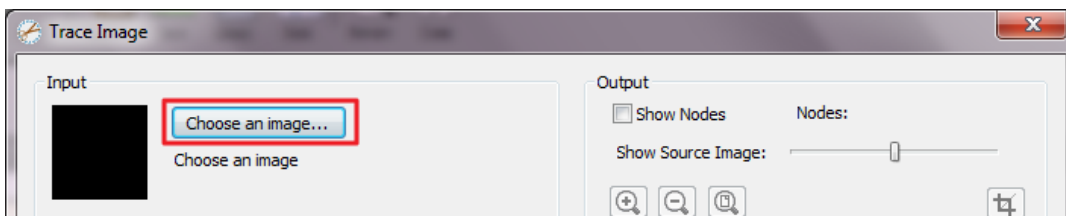
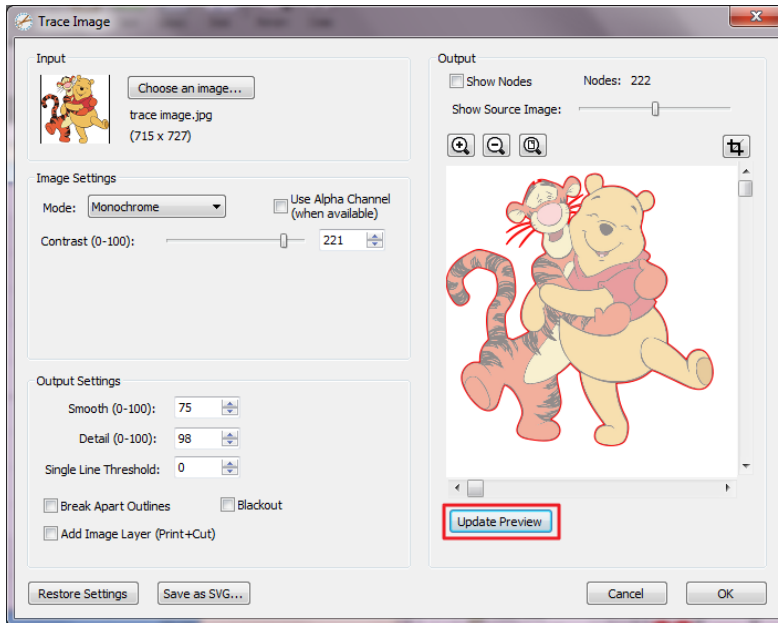


Image Settings 图像设置

Mode:选择你想要的轮廓模式。

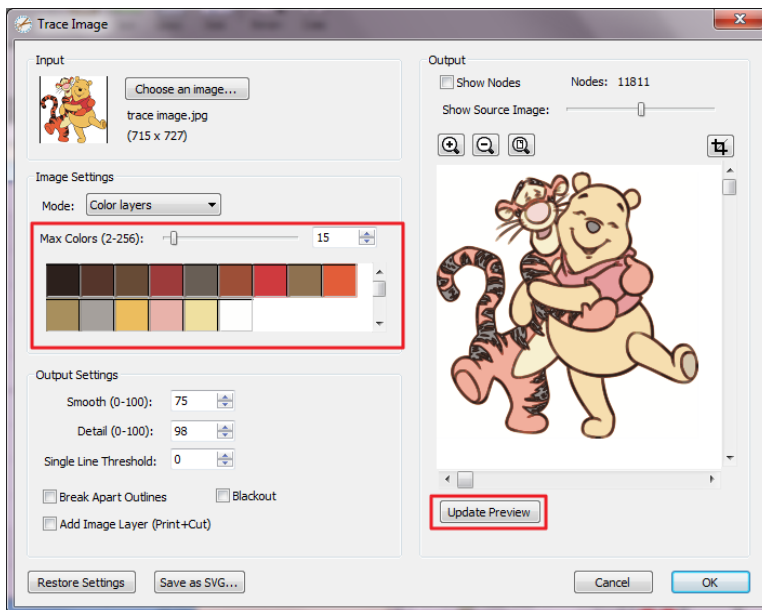
- **Monochrome 单色** – 提取轮廓为黑白色。

Contrast 对比度: 这个值可以决定所选图形哪些部分被提取。当调整对比度值时，预览框会变成黑白色的图形，以显示图形的哪些部分被提取了轮廓。点击“Update Preview”按钮查看提取轮廓的结果。



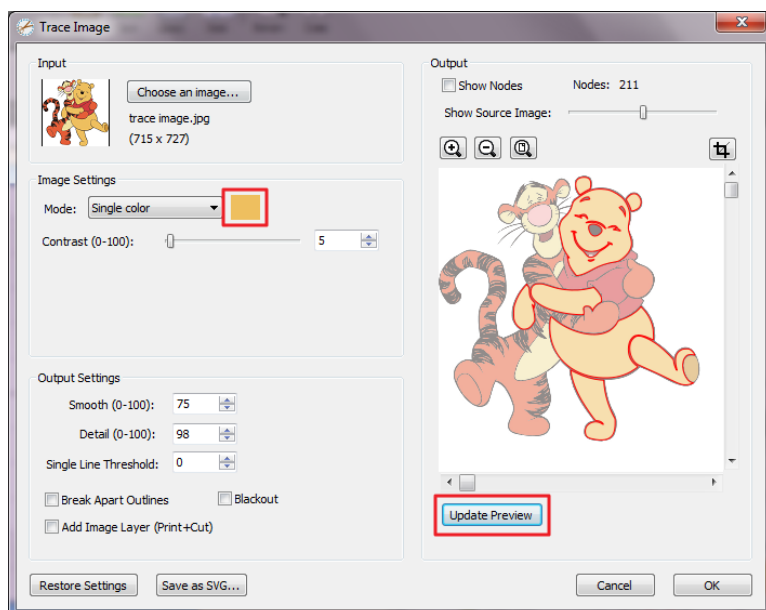
- **Color layers 颜色图层** - 把图形分割成指定数量的颜色。

Max Colors 颜色最大化: 是指把图形分割成最大数量的颜色。点击颜色框里面的某种颜色，你可以选择关掉此种颜色。点击“Update Preview”按钮查看提取轮廓的结果。



- **Single Color 单一颜色** - 从图形中选择一种特定的颜色提取轮廓。点击颜色按钮，然后点击图形预览框里的某一种颜色，选择你想要提取的颜色。

Contrast 对比度: 这个值决定所选图形哪些部分被提取哪些被切掉。当调整对比度值时，预览框会变成黑白色的图形，以显示图形的哪些部分被提取了轮廓。点击“Update Preview”按钮查看提取轮廓的结果。



Output Settings 输出设置

- **Smooth 平滑:** 值越高，轮廓越平滑。
- **Detail 细节:** 值越低，会移除越细小的图形。
- **Single Line Threshold 单线阈值:** 如果你要描绘的图形为没有填色的图形，这可以被用来防止两条切割线的产生
- **Break Apart Outlines 打散轮廓:** 选择此项，已经生成的每个轮廓线会被保存成独立的图层。
- **Blackout 阴影控制:** 移除内部轮廓线。
- **Add Image Layer (Print+Cut) 增加图层 (打印+切割):** 在提取的轮廓图层下增加原图图层，并且把轮廓图层设置成切割图层，只切割不打印。

注意

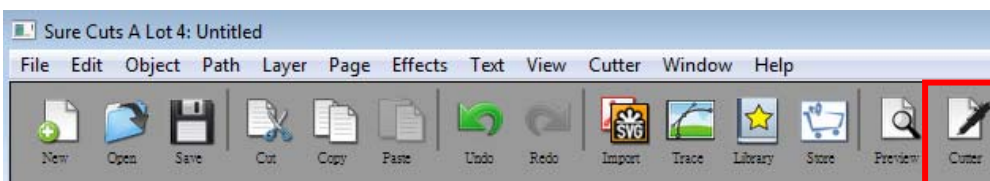
- ✓ 图片的对比度和像素将影响 Trace image 的效果，推荐使用高对比度图片。

3.6 切割输出

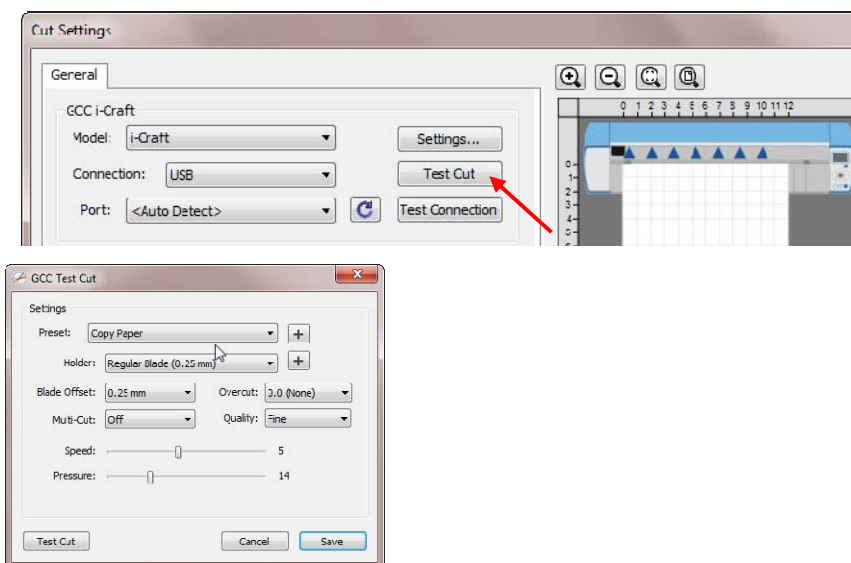
3.6.1 切割输出

请参考附件 6.2 介质参数设置清单，设置最合适参数。

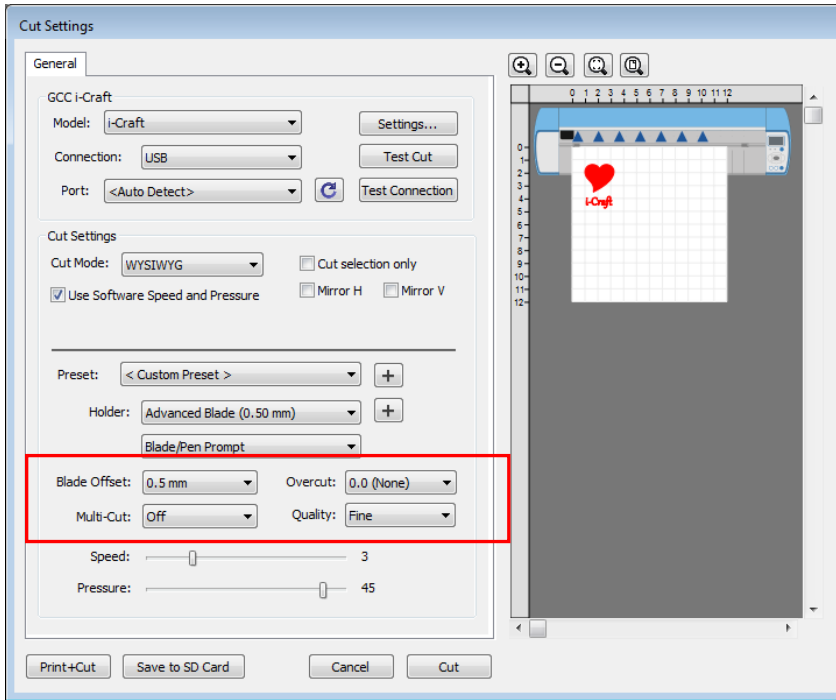
步骤 1 点击工具栏上 **Cutter** 按钮，弹出设置窗口。



步骤 2 点击“Test Cut”按钮，测试设定的参数是否适合要切割的材料。调节参数，进行切割测试，直至找到最佳值。

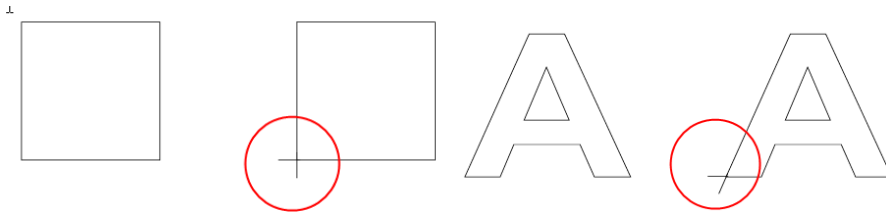


步骤 3 根据实际情况调整刀片补正值(Blade Offset)、过切值(Overcut)、多重切割(Multi-Cut)和切割品质 (Overcut)。



✓ **Blade Offset 刀片补偿值**：根据不同的刀片设置不同的值。例如：标配的刀片设置为 0.25mm，选配的高阶刀片设置为 0.5mm。

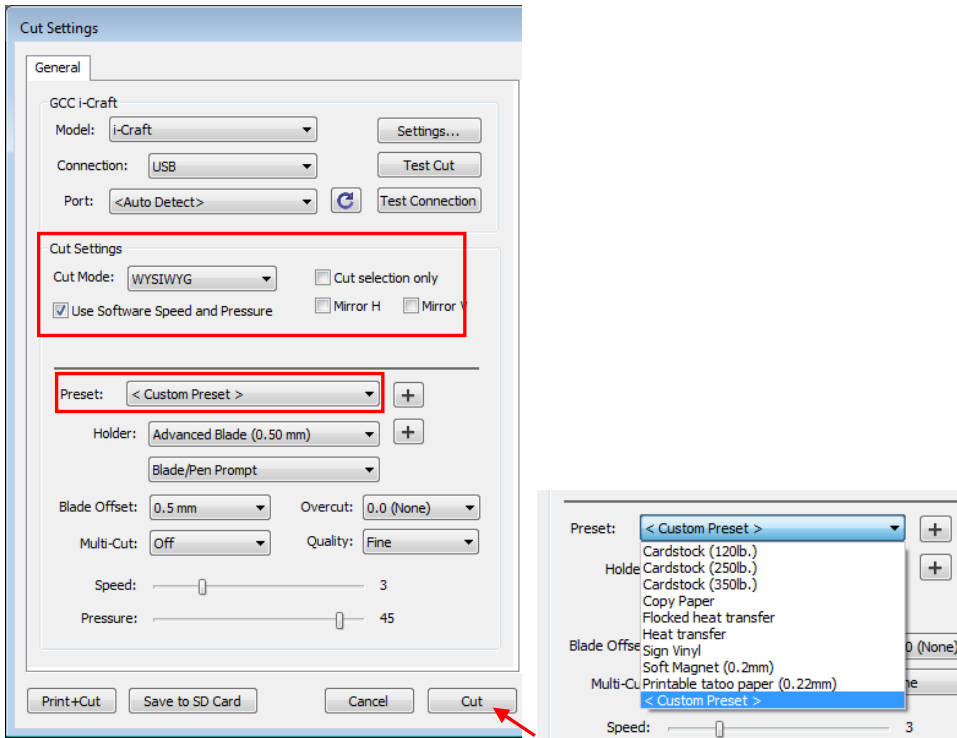
✓ **Overcut 过切**：更容易切断，或者补偿接点未闭合部分。



✓ **Multi-Cut 多重切割**：在相同位置重复切割，用于切割厚材料。

✓ **Quality 切割品质**：决定切割效果。需要注意的是切割品质越好，切割速度越慢。

步骤 4 在切割设置 Cut Settings 的部分，有好几种重要功能，设置完这些参数，点击“Cut”即可将数据传输到 i-Craft™ 开始切割动作。

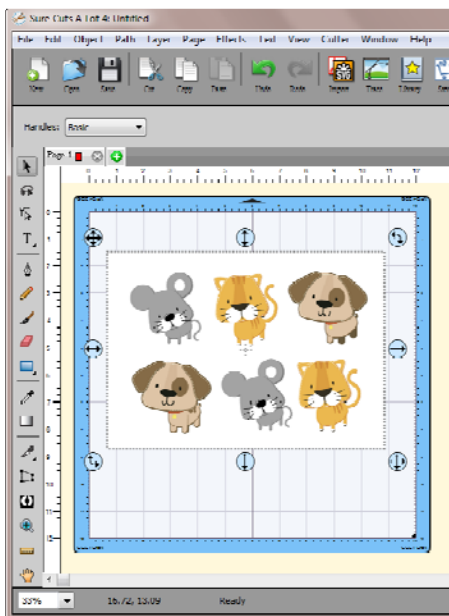


- ✓ **Cut Mode 切割模式**: 这里有 WYSIWYG 或者 Origin Point 两种选项，WYSIWYG 意思是所见即所得，i-Craft™ 输出位置与预览图中一样。然而 Origin Point mode 原点模式，i-Craft™ 将以切割垫板左上角为原点输出。
- ✓ **Use Software Speed and Pressure 使用软件中的速度和刀压**: 勾选此选项，你可以手动更改速度和刀压。
- ✓ **Cut Selection Only 仅切割所选部分**: 点击 Cut Selection Only，i-Craft™ 将只输出所选择部分图形。
- ✓ **Preset 预设参数**: 选择对应材质，系统将自动设置切割参数为该材料预设之参数。
- ✓ **Speed & Pressure 速度&刀压**: 手动调整速度和刀压，以获得最佳切割品质。

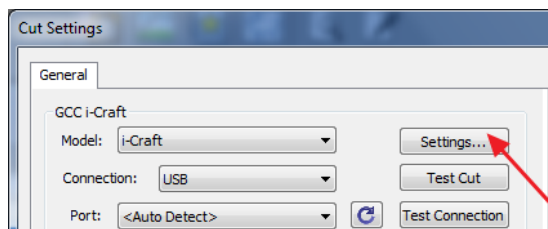
3.6.2 打印并切割

打印并切割功能是将设计图形通过 Sure Cuts A Lot 输出给打印机打印，然后将打印材料放到 i-Craft™ 上，再通过 Sure Cuts A Lot 在刻字机上进行轮廓切割。

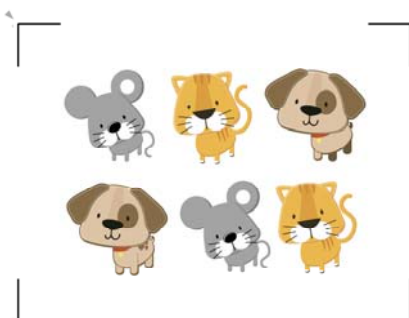
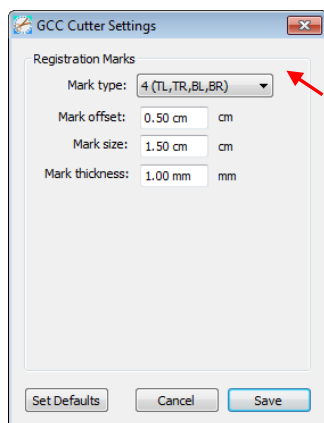
步骤 1 在 Sure Cuts A Lot 中打开图形文件（请参阅 3.6.3）。



步骤 2 点击 “Settings...”按钮，打开 GCC 刻字机设置窗口。

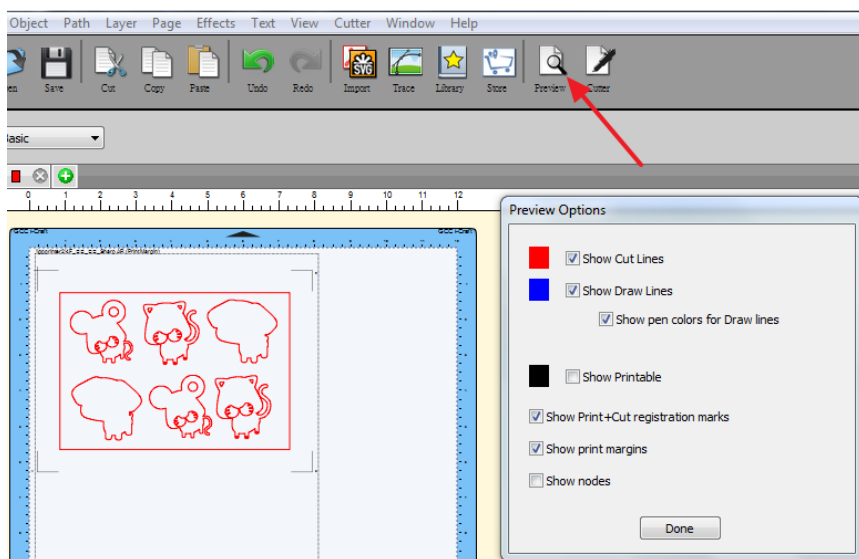


步骤 3 根据实际情况调整标记点设置。

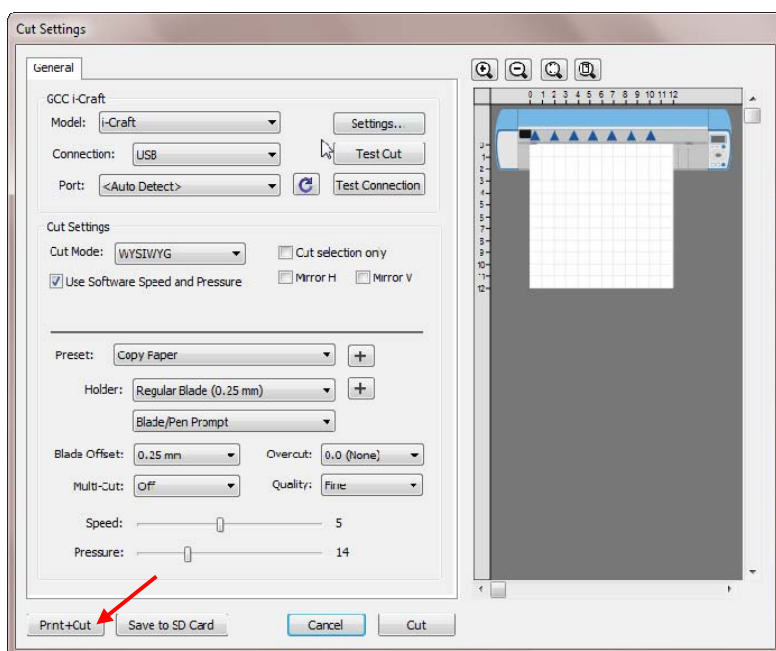


***定位点设置：** 在 Mark Offset 中设置材料边缘与标记点之间的距离；在 Mark Size 中设置标记点的尺寸；在 Mark Thickness 中设置标记点的线宽。

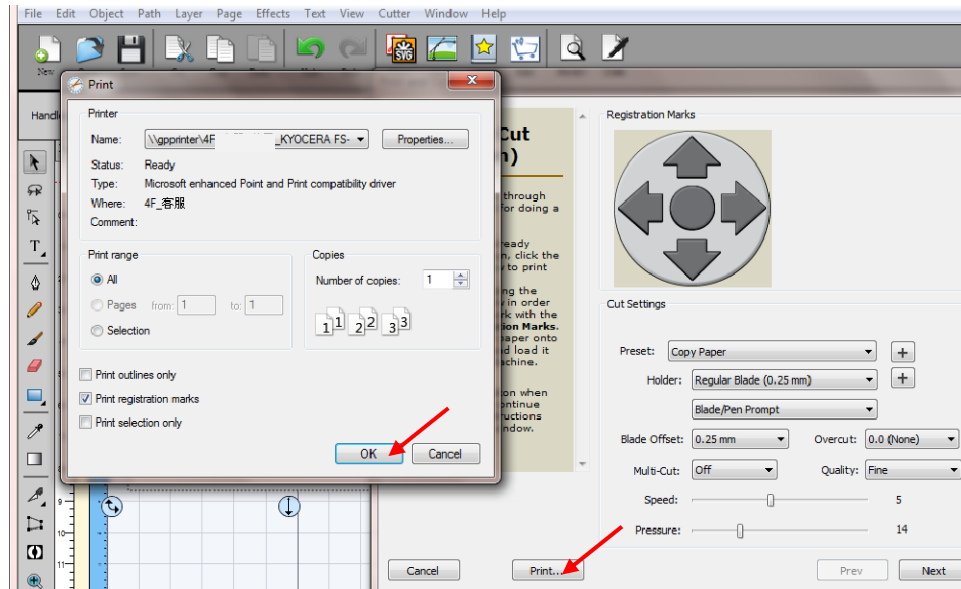
步骤 4 点击工具栏上“Preview”（预览）按钮，确认标记点的补正值、尺寸和线宽。



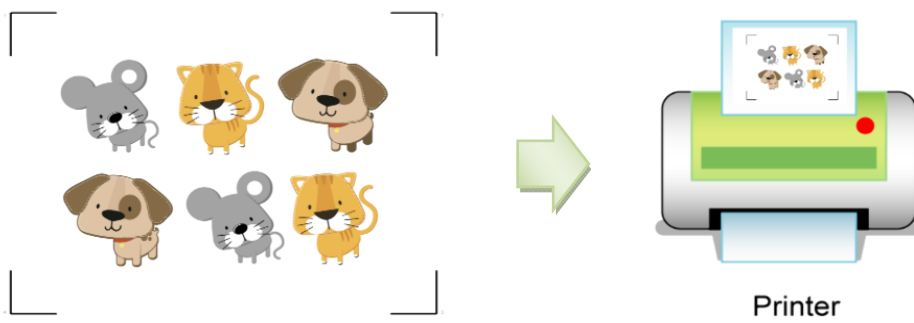
步骤 5 点击工具栏上的“Cutter”按钮，设置切割参数，然后点击“Print+Cut”（喷+切），确定标记点，输出图形。



步骤 6 点击 Print...，打开打印机设置窗口，再点击 OK。



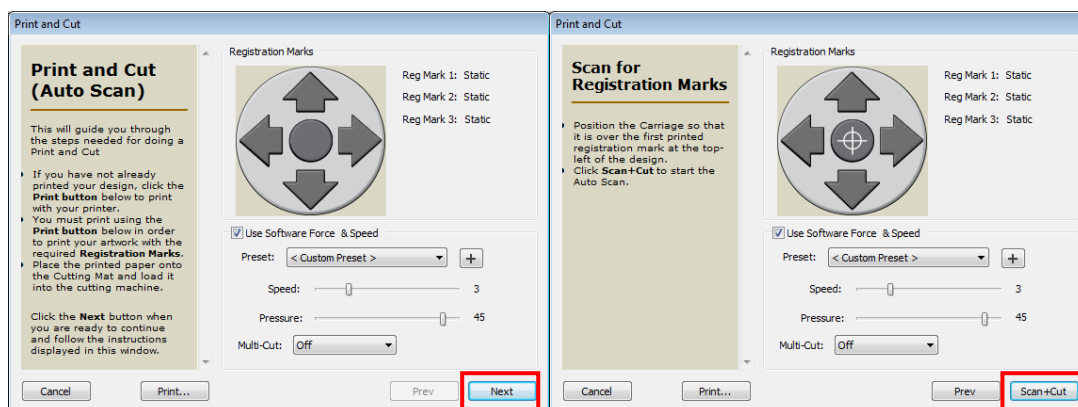
步骤 7 将带有标记点的图片打印出来。



步骤 8 将所打印的介质黏在切割垫板上，再一起放到 i-Craft™ (请参阅 3.4 装载介质)。



步骤 9 点击 Next，然后点击“Scan+Cut”（扫描+切割），i-Craft™ 将自动侦测标记点，并切割轮廓线。



3.6.3 Scan2Cut

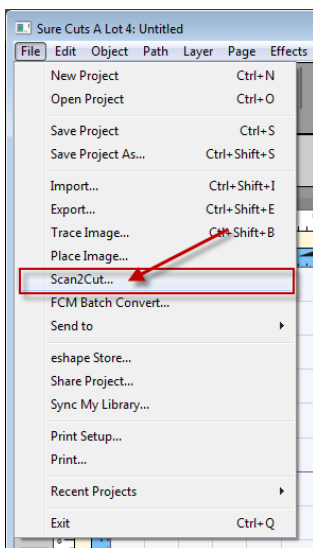
你可以扫描或者拍下自己喜欢的图形，然后用 Scan2Cut 功能，循边切割。

步骤 1 在你想要切割的图形的四角做四个小标记点，作为切割时激光识别的定位点。每一个标记点作为虚拟框的一个角，围绕着你想要切割的图形。

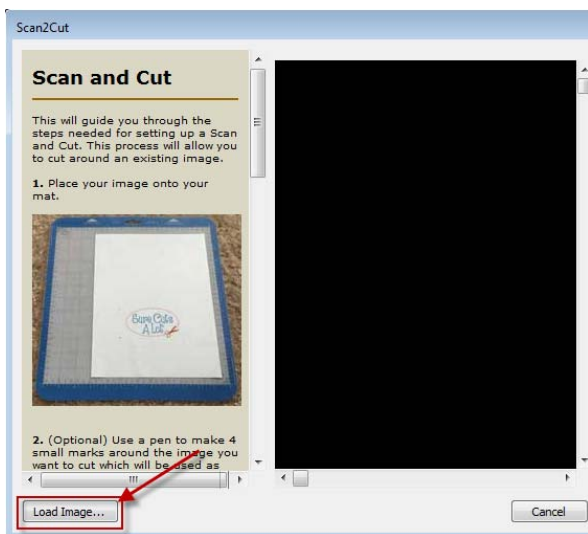


步骤 2 用扫描仪或者数码相机捕获图像。

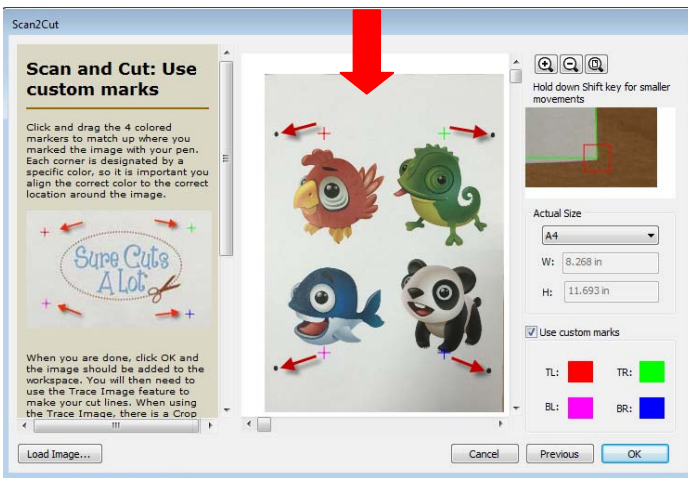
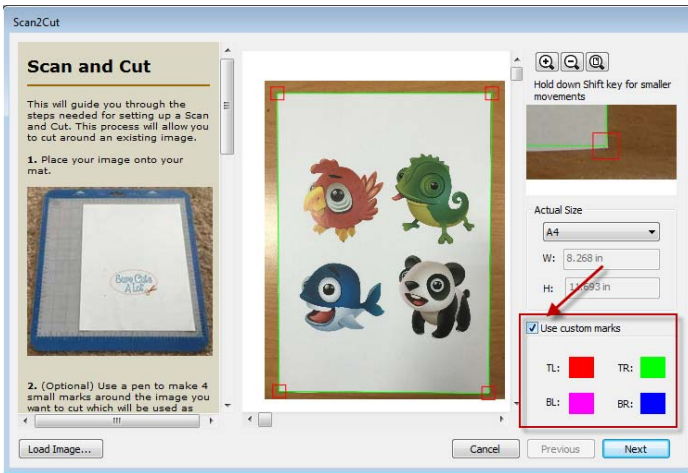
步骤 3 在 File 菜单下选择 Scan2Cut。



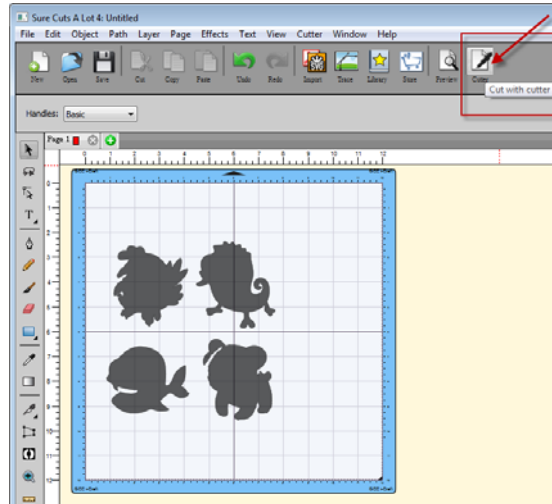
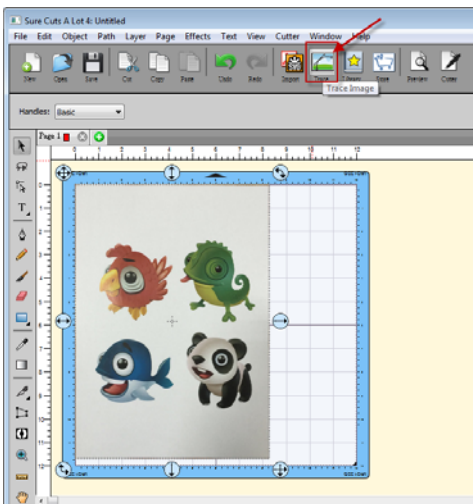
步骤 4 点击“Load Image...”按钮，下载图像。



步骤 5 选择“Use custom marks”复选框，点击并拖动四个标记点变成四个红色方框，然后点击“OK”。确保四点在四个角上。

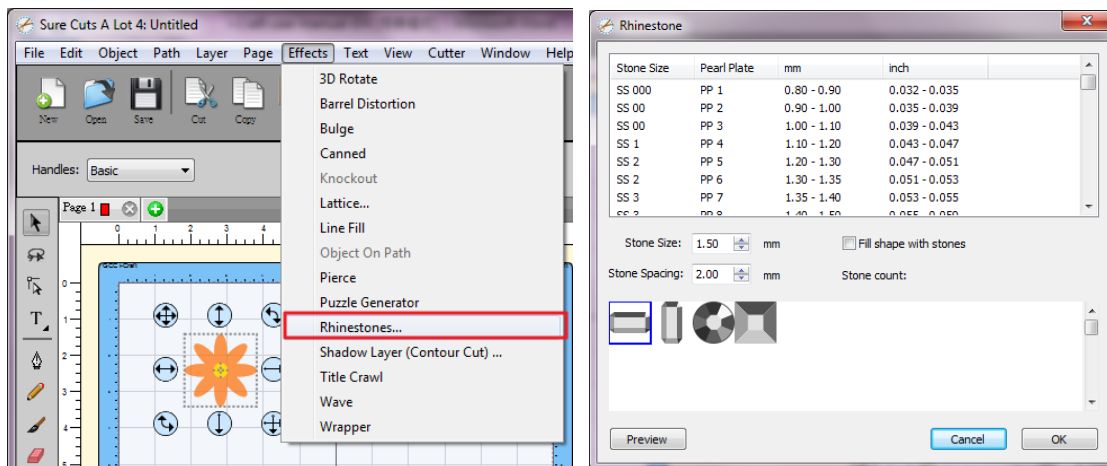


步驟 6 提取輪廓并切割。



3.6.4 Rhinestones

"Sure Cuts A Lot"有亮钻模板。在工作板上选定对象，然后在“效果”菜单下选择"Rhinestones"，弹出 Rhinestone 窗口，如下图所示。



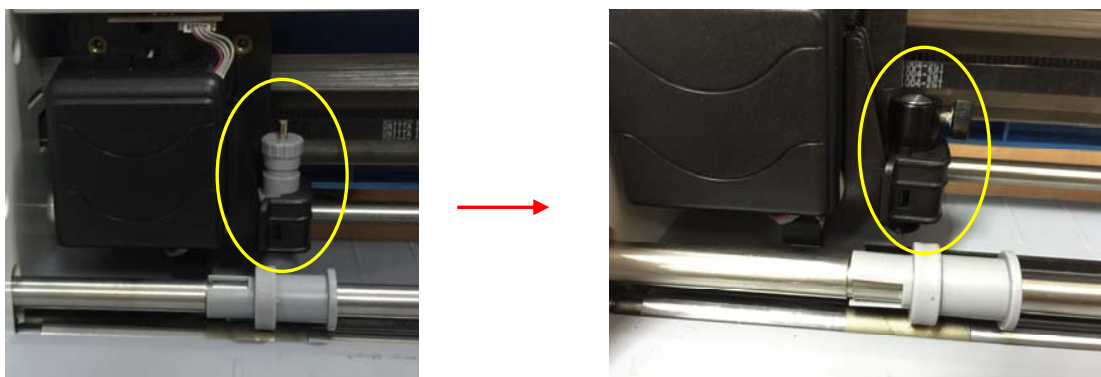
3.6.5 Engraving Tip 雕刻刀应用（选配）

如果购买 Engraving Tip 雕刻刀，请参阅以下使用说明。

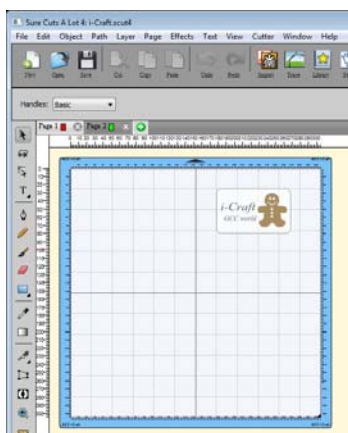
步骤 1 将雕刻刀装入笔座。



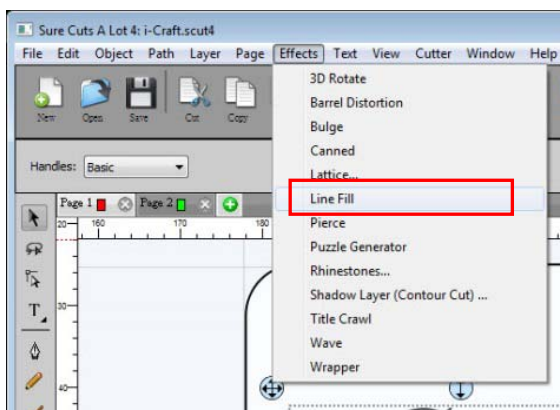
步骤 2 用雕刻刀座替换标配的刀座。



步骤 3 导入图形。



步骤 4 在 Effects 下面选择“Line Fill”。（此功能适用于 SCA4）

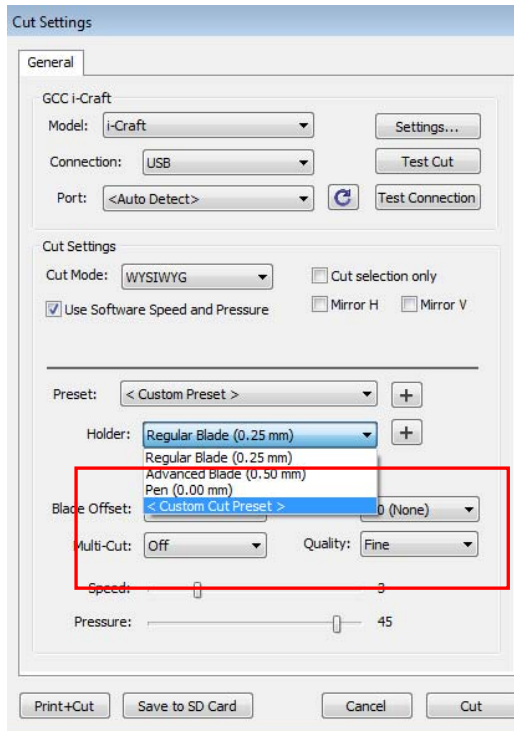


步骤 5 设置线间距。

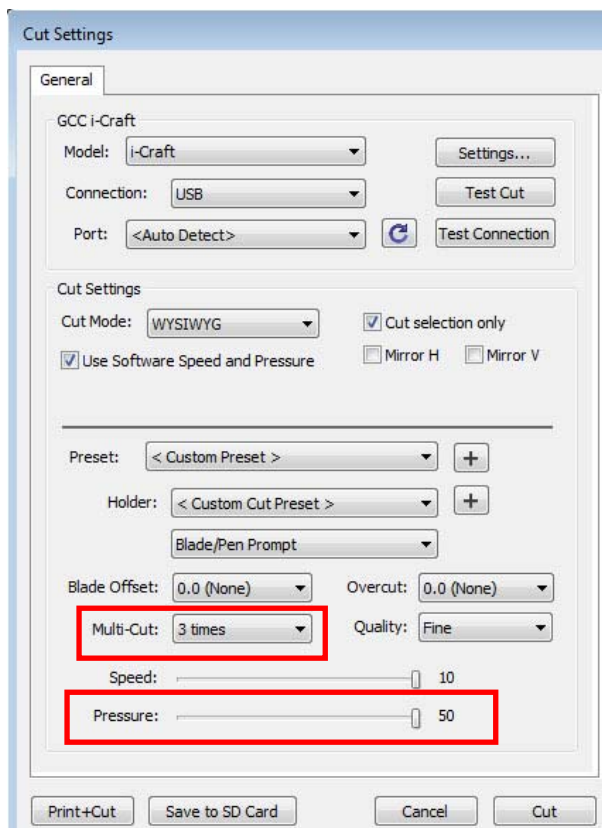


步骤 6 点击工具栏中的切割按钮，选择刀片设置补正值。

使用 engraving tip 雕刻刀时，选择 Advanced Blade；使用 color pen 彩色笔时，选择 Pen。



步骤 7 使用 engraving tip 时，建议设置 Multi-Cut 多重切割为 3 次，刀压为 50。





雕刻刀制作样品

3.6.6 Color Pen Applications 彩色笔应用（选配）

如果购买了笔座，请参阅如下使用说明。

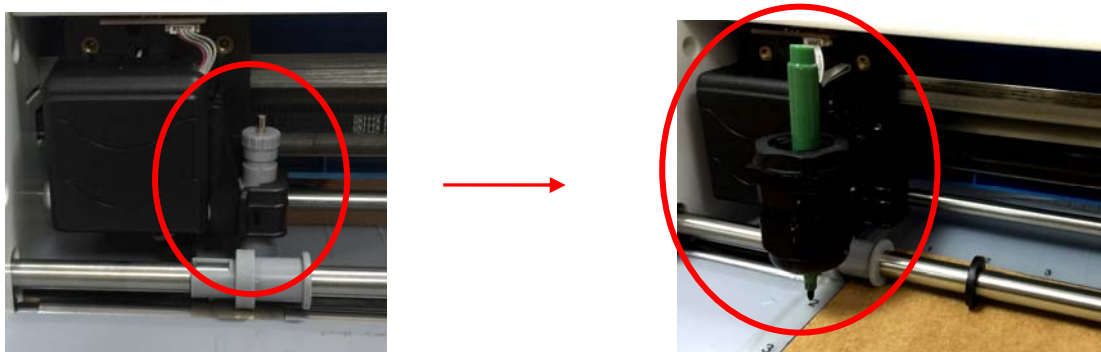
步骤 1 把彩色笔或者圆珠笔（笔的直径在 8~14mm 之间）放入笔座，确保笔尖接触到底座；然后按住笔的顶端，同时拧紧笔座下面的旋钮。



步骤 2 把笔座从底座上移开。



步骤 3 用笔座替换刀座。



步骤 4 在控制面板的主菜单下选择“ADV. SETTINGS”



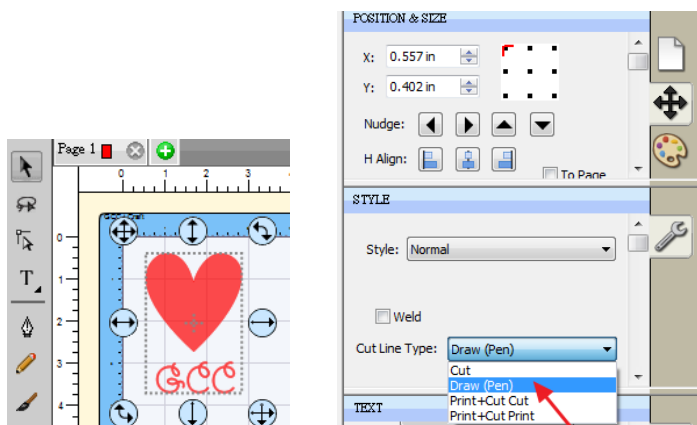
步骤 5 选择“HOLDER: BLADE.”



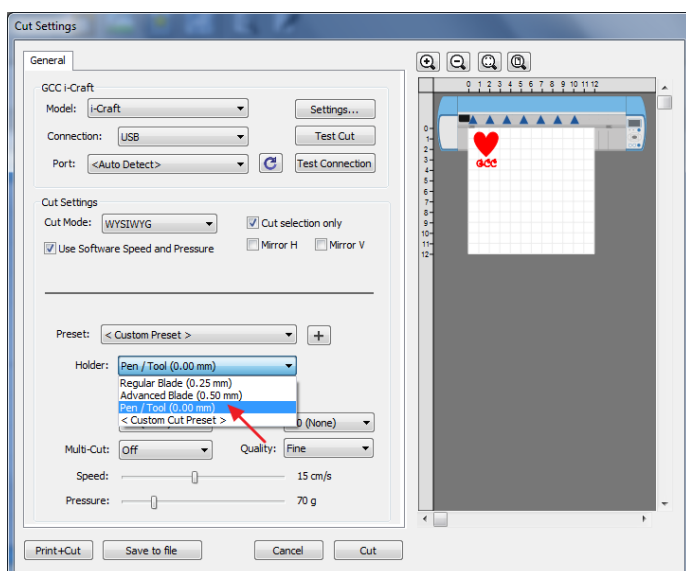
步骤 6 选择“PEN”，切割垫板会移回 2 英寸。



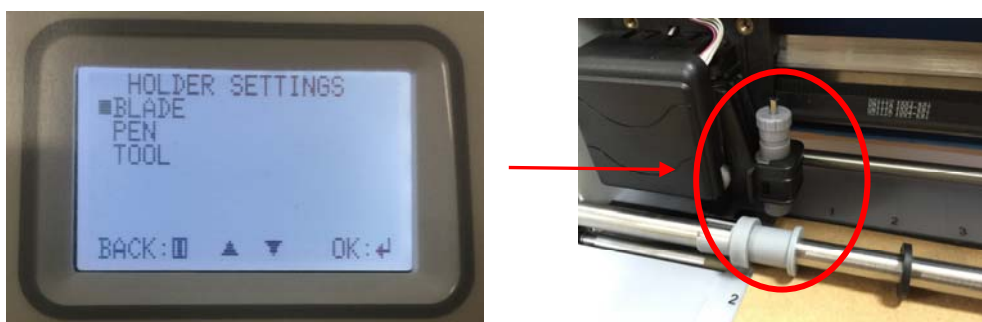
步骤 7 用选择工具选择要绘制的图形，在 **STYLE** 栏下的 **Cut Line Type** 下拉框选择“Draw (Pen)”。



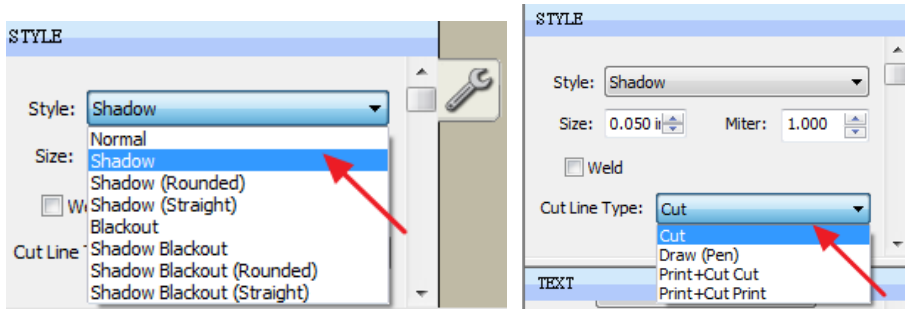
步骤 8 打开 **Cut Settings** 窗口，在 **Holder** 菜单下选择“Pen / Tool (0.00 mm)”，然后点击“Cut”，开始绘图。



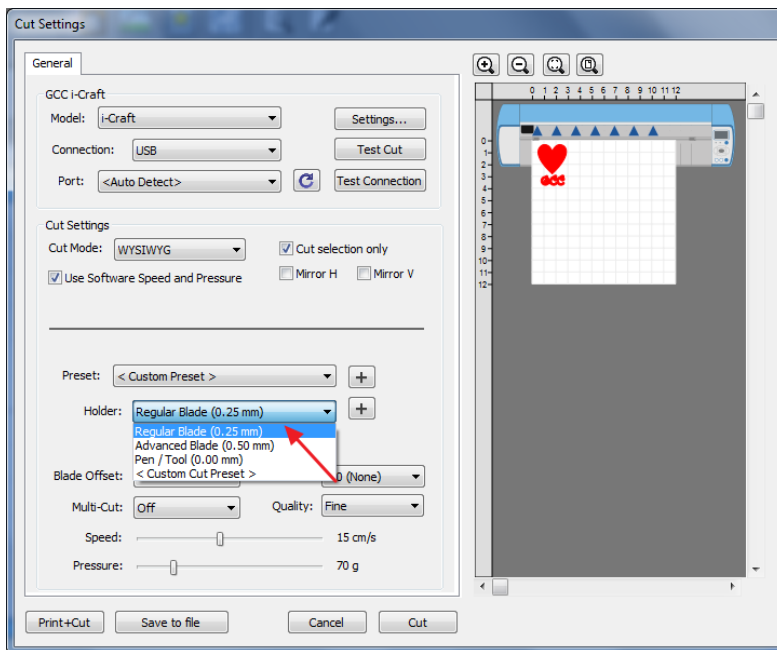
步骤 9 当 i-Craft™ 完成绘图工作，在 **Holder** 设置下选择“BLADE”，用原配刀座替换笔座，可以把绘制的图形切掉。



步骤 10 根据需要，在 **Style** 菜单下选择“Shadow”，然后在 **Cut Line Type** 菜单下选择“Cut”。



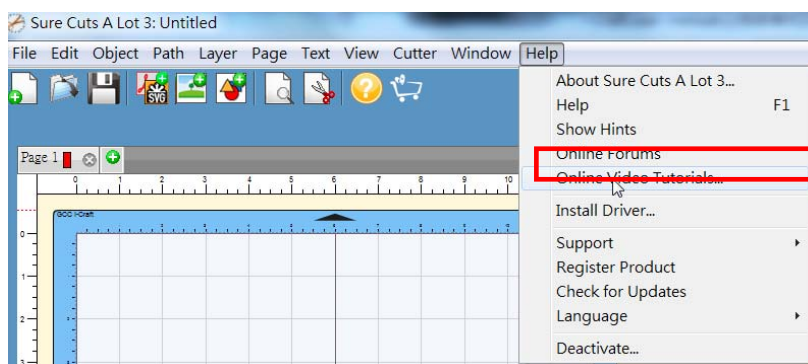
步骤 11 打开 Cut Settings 窗口，在 Holder 菜单下选择“Regular Blade (0.25mm)”，点击“Cut”。



3.7 在线视频教学

点击 <http://www.craftededge.com/tutorials/>，可查阅 Sure Cuts A Lot 软件的教学视频，或者您也可以使用帮助工具了解更多。

更多实例视频教学，请访问 <http://www.gcc-china.com/showcase.php?cid=30>。



3.8 如何通过平板电脑输出到 i-Craft™ 上

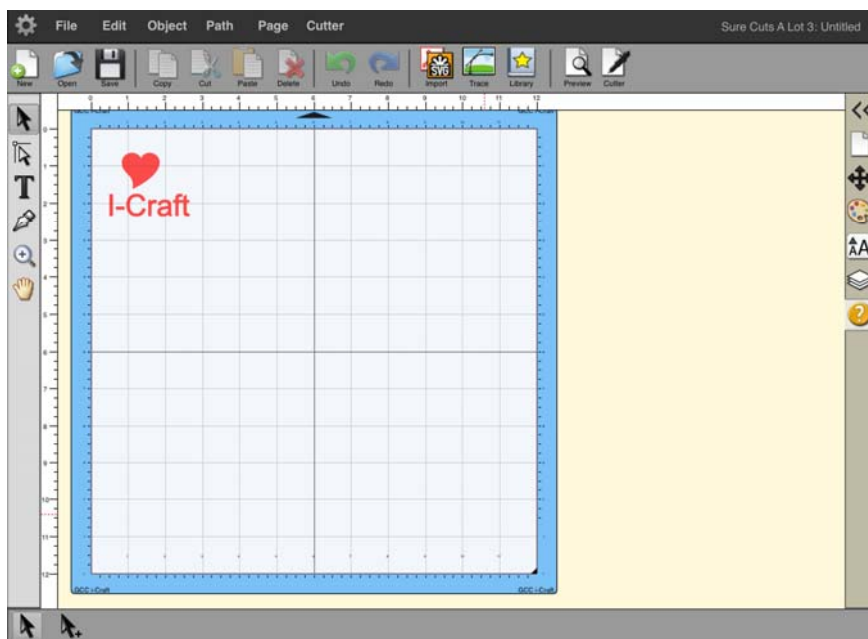
以下是 Sure Cut A Lot 最基本的介绍，如需要了解更多，请查阅平板电脑上 Sure Cut A Lot 的帮助文件。你也可以参阅 SCA 电脑版本，但是平板电脑并不支持所有功能。

步骤 1 在 Apple Store 中下载“Sure Cuts A Lot 3”

步骤 2 打开你在 AirPort Express™ 中建的 Wi-Fi。



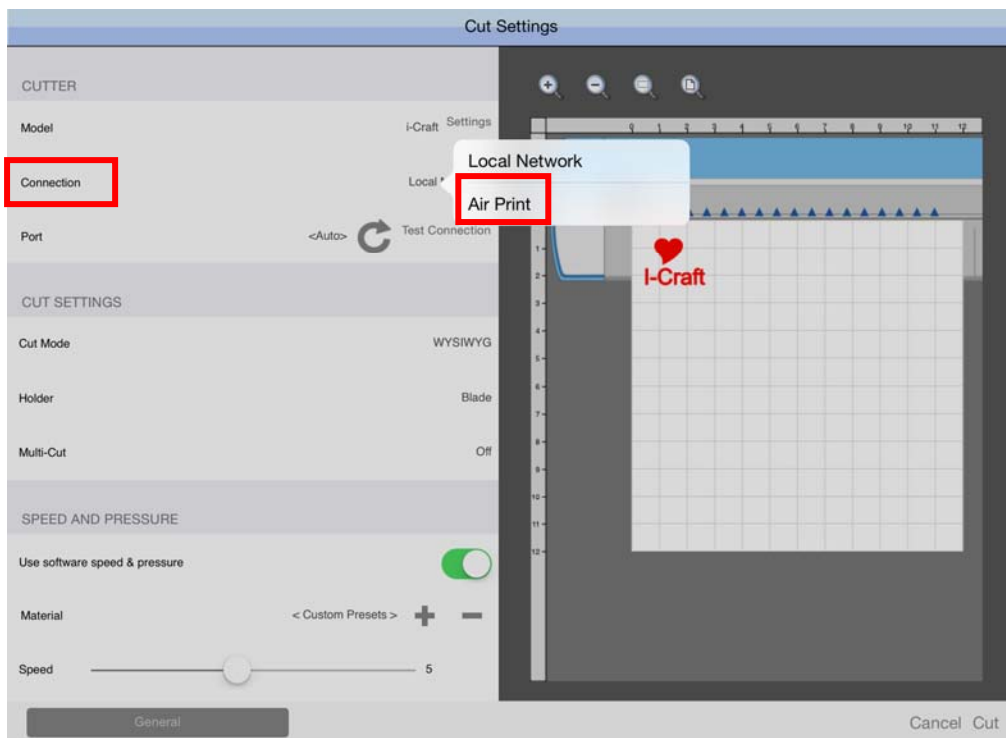
步骤 3 打开“Sure Cuts A Lot 3”，导入图片。



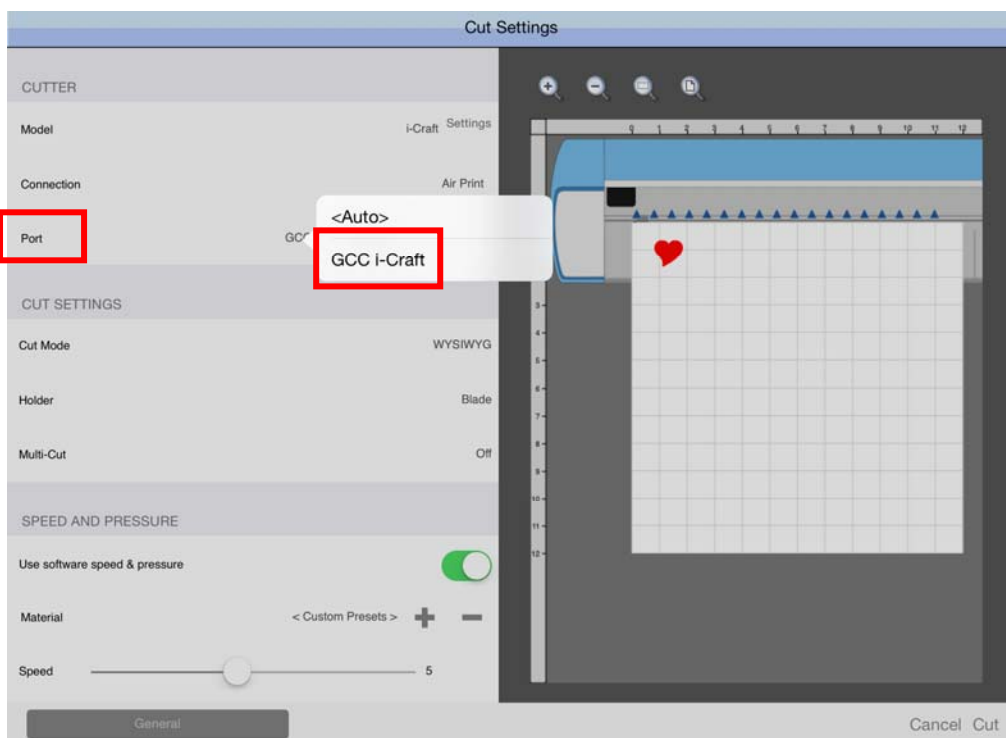
步骤 4 点击工具栏中的切割按钮。



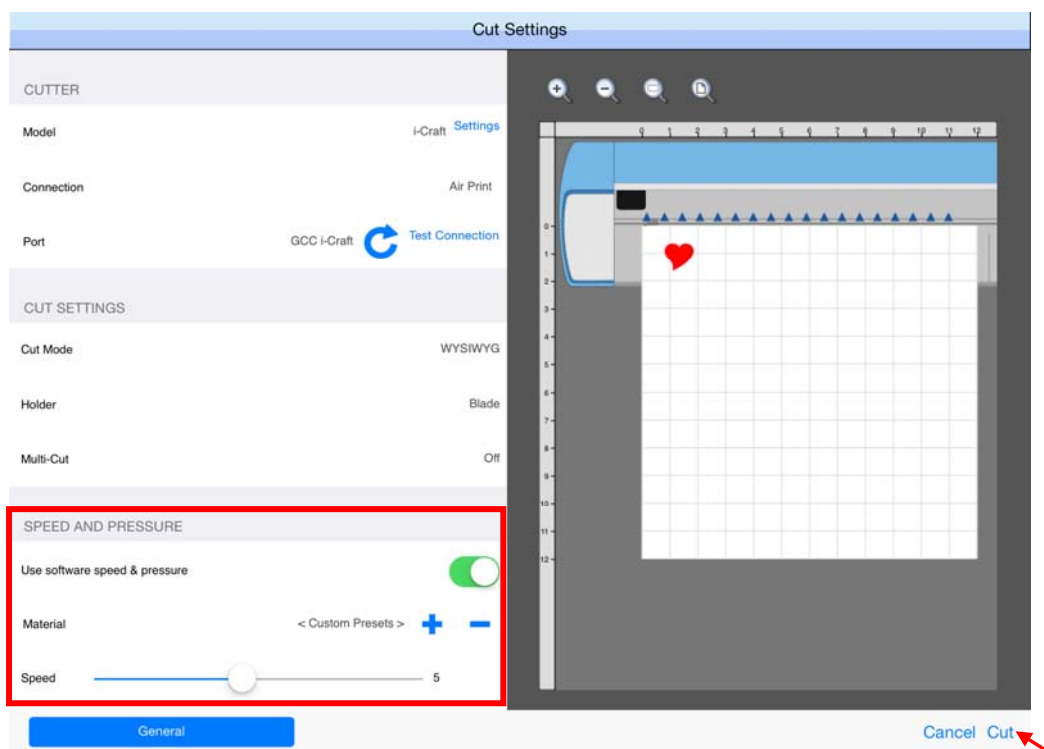
步骤 5 在“Connection”下面勾选“Air Print”。



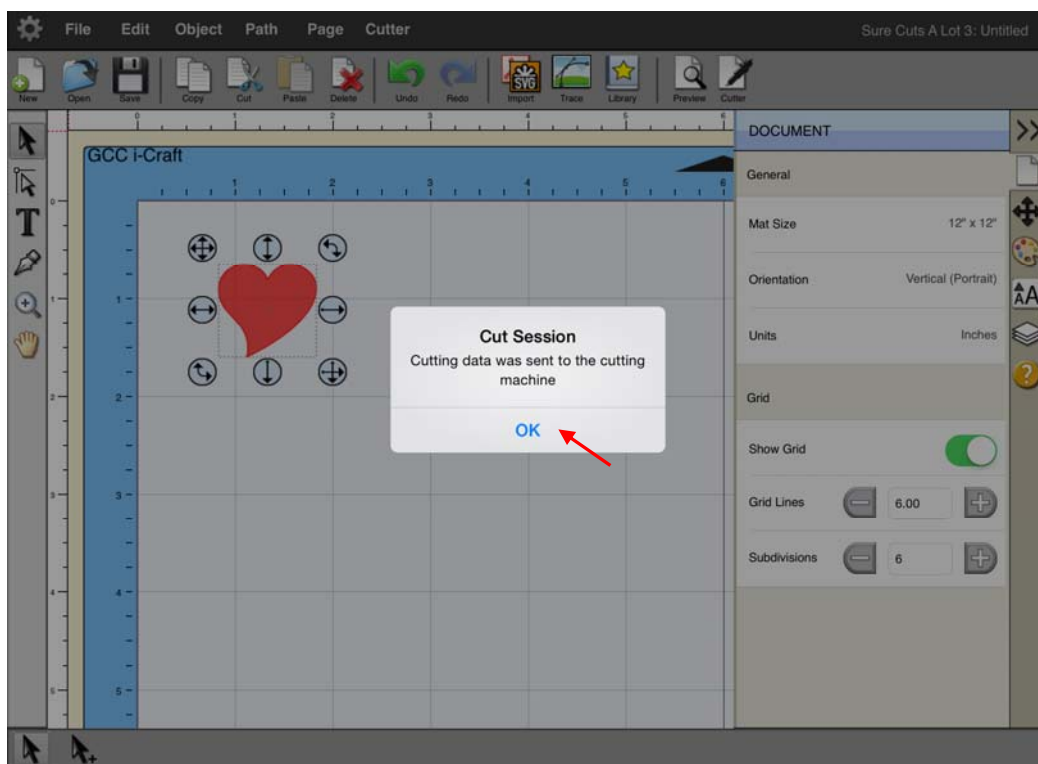
步骤 6 点击“Port”选项，选择“GCC i-Craft”。



步骤 7 调整速度和刀压，然后点击“Cut”。



步骤 8 数据将被传到 i-Craft™，请耐心等待约 30s，然后点击 OK，i-Craft™ 将开始切割。



4. 驱动安装及操作说明

刻字机将通过 USB 接口与电脑连接，本章将说明如何将刻字机与主机连接并共享至局域网，如何通过 GCC 驱动从熟悉的图形软件中直接输出，例如 CorelDraw、Adobe Illustrator 等。

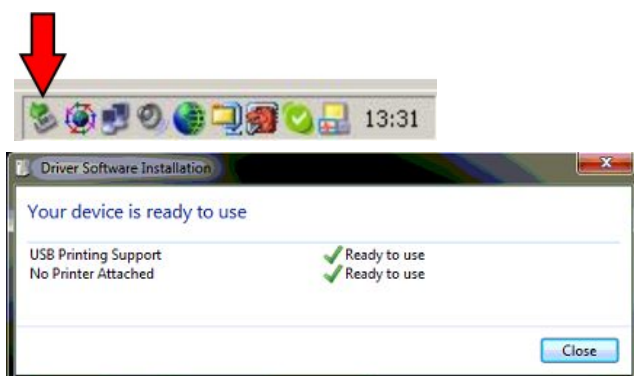
警告!!

- ✓ 如果您使用 Windows 7 及以上操作系统，请确保您是用“Administrator”管理员身份登录的。

4.1 驱动安装

步骤1 连接机器。

1. 开机。
2. 用USB数据线将刻字机和电脑连接起来，双击任务栏中的USB按钮以确认USB新硬件有被找到。



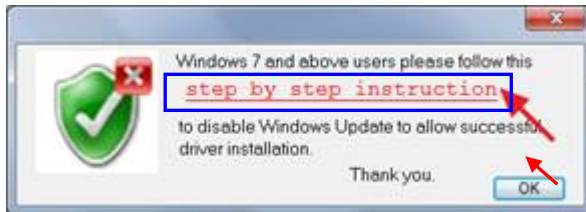
步骤2 按进纸/退纸键准备安装驱动。



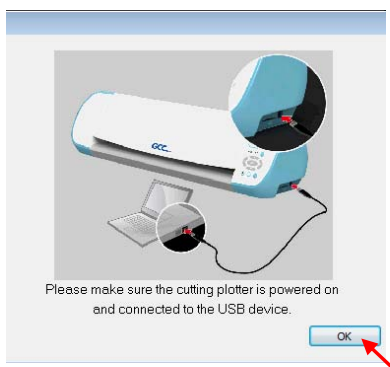
步骤3 点击安装光碟中的“Install Driver (Win 7 and Above)”，USB驱动将被自动安装。侦测到驱动程序需要花费几分钟时间，期间请不要移除USB数据线。



步骤4 完成安装需要花费几分钟的时间，然后你将会看到下面的窗口。如果你是Windows 7及Windows 7以上版本用户，请点击下面红字部分指导你如何禁用Windows Update以顺利完成驱动安装，然后点击OK进入下一步。



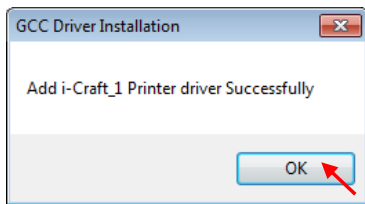
步骤5 确保刻字机和电脑连接且处于开机状态，然后点击OK。



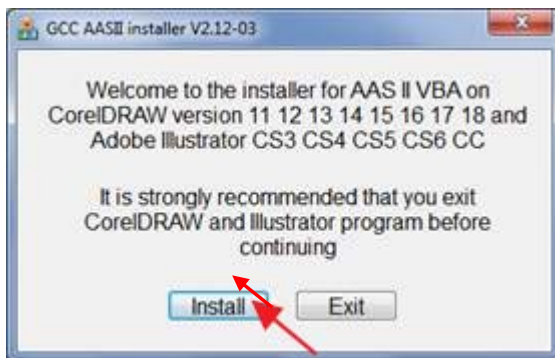
步骤6 安装驱动前，请确认关闭一些应用程序，然后点击OK。



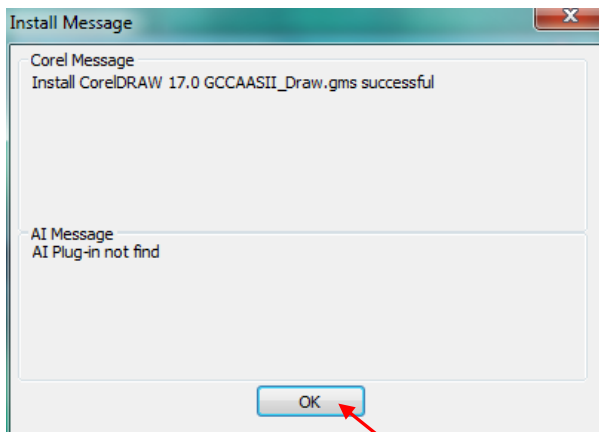
步骤7 i-Craft™ 驱动程序安装成功，点击OK进入下一步。



步骤8 如果你要安装CoreIDRAW或者Adobe Illusatrator中AASII插件，请先退出相应应用程序，然后点击“Install”以安装。



步骤9 确认CoreIDRAW或者AI的版本信息，点击OK。



步骤10 驱动安装完成。

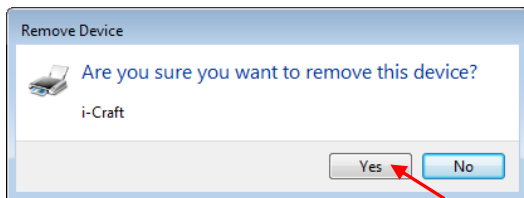
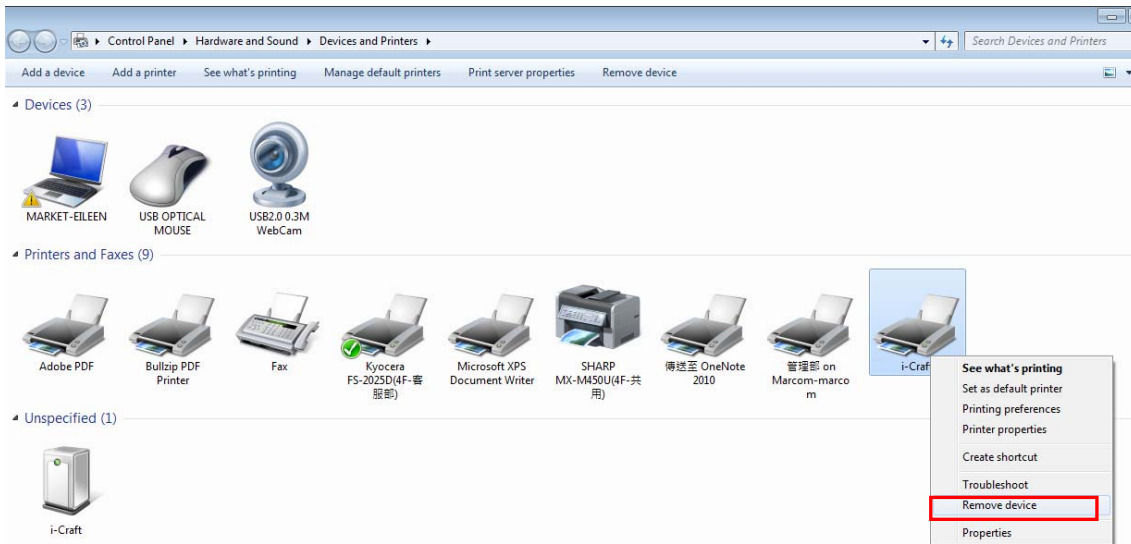
注意

- ✓ AASII VBA 插件是循边打印切割最有效的工具。
- ✓ 如果第二次安装，用户将被提醒是否需要安装副本。
- ✓ 如果需要，请选择 **yes**，驱动将被再次安装。

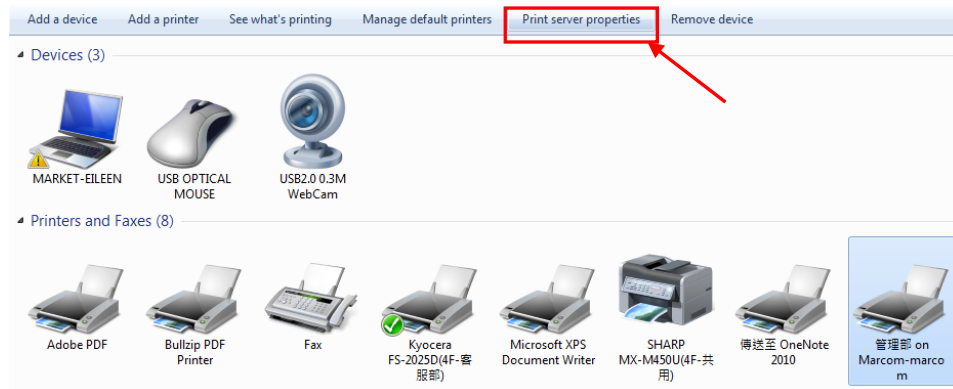
4.2 驱动卸载

你在安装最新版本的驱动前必须要先把以前的版本卸载，请参阅以下步骤。

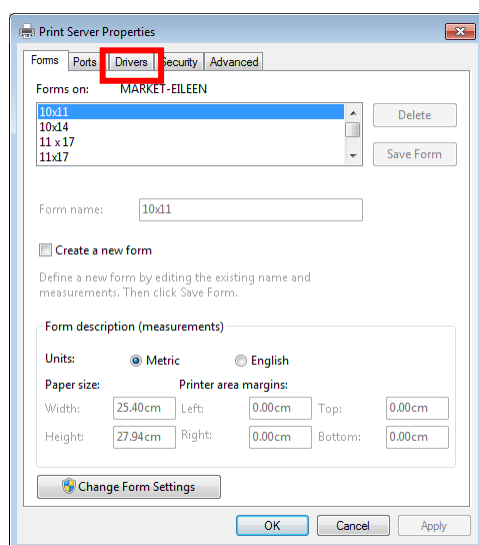
步骤 1 打开电脑“开始”菜单中“打印机和传真”页面，右击刻字机选择“Remove device”。



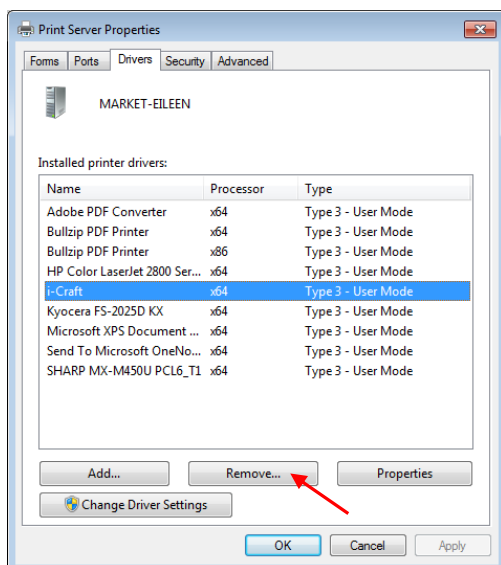
步骤 2 卸载完成后，点击该页面任意一台打印机，选择“Print server properties”（适用 Win7 及以上版本）；
或者右击空白处，选择“Print server properties”（适用 Win XP）。



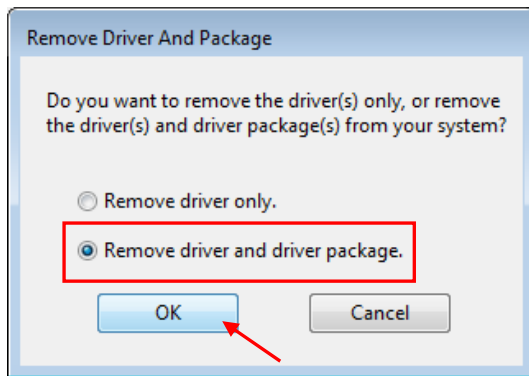
步骤 3 选择“Driver”页面。



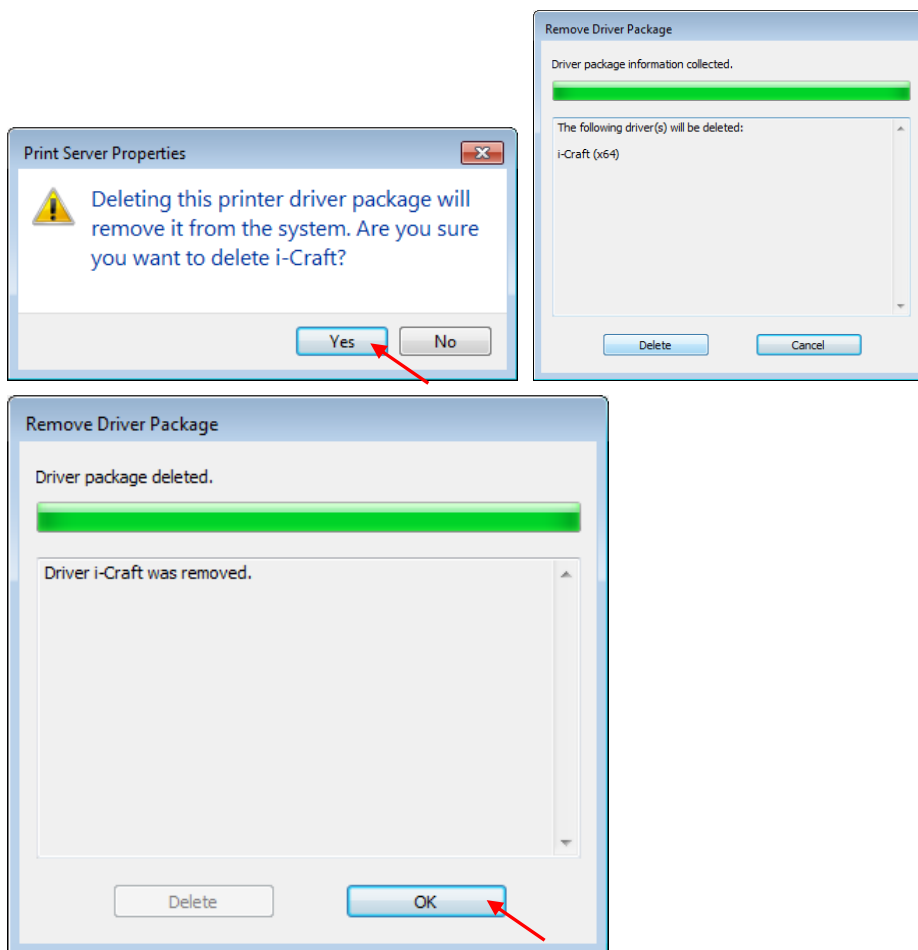
步骤 4 选择型号，点击“Remove”。



步骤 5 选择“Remove driver and driver package”，然后单击 OK。



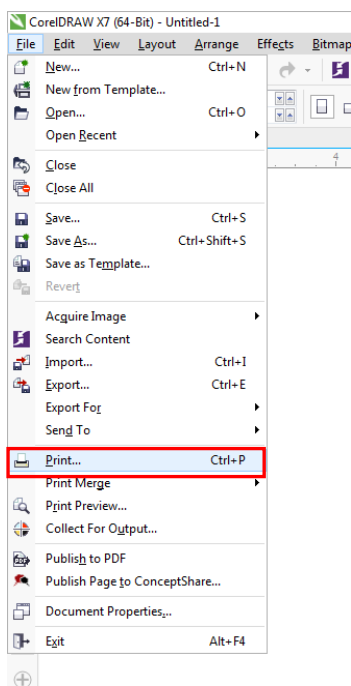
步骤 6 单击 Yes，然后单击“Delete”和“OK”，驱动就彻底卸载了。



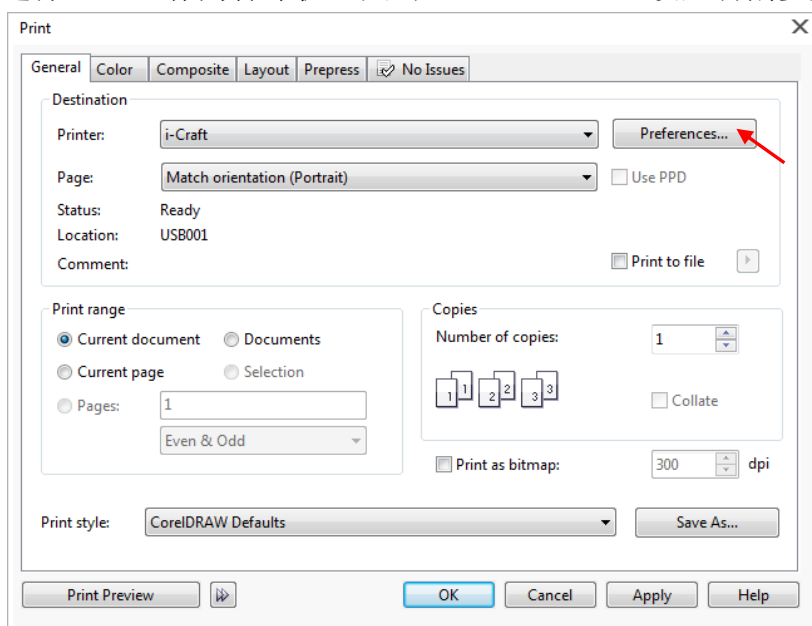
4.3 驱动操作说明

4.3.1 通过应用程序切割（以 CorelDraw 为例说明）

步骤 1 在应用程序中选择“Print...”以切割图形。



步骤 2 选择 i-Craft 作为打印机，点击“Preferences...”设置切割参数。



步骤 3 选择 media 介质和 advanced setting 高级设置, 你可以根据需要保存、导入和删除参数。



Select Media 选择介质: 选择所用介质。

Media Size 介质尺寸: 选择合适的尺寸, 或者你也可以点击笔输入。

Overcut 过切: 使用下拉条选择打开/关闭该功能。

Diecut 全切: 使用下拉条选择打开/关闭该功能。

Scale 缩放: 设置合适的值进行图形缩放。

Repeat 重复: 设置图形复制次数。



Advanced Settings 页面，用户可以根据需要设置速度、刀压、品质、过切和全切。点击“Save as”保存为最近使用的一组参数副本；点击“save”保存为当前使用之参数。

Reset to Default 恢复出厂值：将所选介质的参数恢复出厂值。

Tool Select 工具选择：选择对应的工具，包括：标配刻刀、高阶刻刀和笔。

Quality 品质：关系到切割效果，请注意：品质越好，速度越慢。

Cut Test 切割测试：切割测试以确认所设参数是否合适。

Overcut 过切：补偿切割线，更容易闭合。

Diecut 全切：切穿介质底纸。#

4.4 通过应用软件循边切割

请参考 6.3&6.4 章节，通过 CoreIDRAW 和 Adobe Illustrator 中的 AAS 插件进行循边切割。

5. 如何使用 i-Craft™ 上的 U 盘

i-Craft™ 支持市场上大部分的 U 盘。请将文件保存为 .plt 格式，再存储到 U 盘中，i-Craft™ 便可识别该文件。

通过在 GCC i-Craft™ 上测试后，推荐您选择如下 U 盘品牌，FAT32 或者 FAT16 格式，其他配置可能会出现不兼容的问题。

品牌	内存	格式
HP	16GB	FAT32
SanDisk	16GB	FAT32
PNY	8GB	FAT32
Kingston	8GB	FAT32
Kingston	16GB	FAT32
Transcend	4GB	FAT32
Transcend	16GB	FAT32
Transcend	16GB	FAT32
ADATA	8GB	FAT32
ADATA	32GB	FAT32

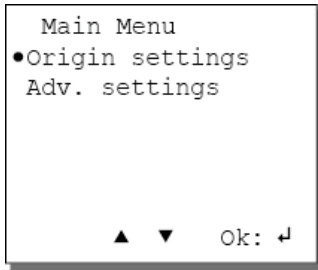
5.1 读取 i-Craft™ 中的 U 盘

i-Craft™ 开机，将 U 盘插入到相应位置，装载介质。



5.2 U 盘设置

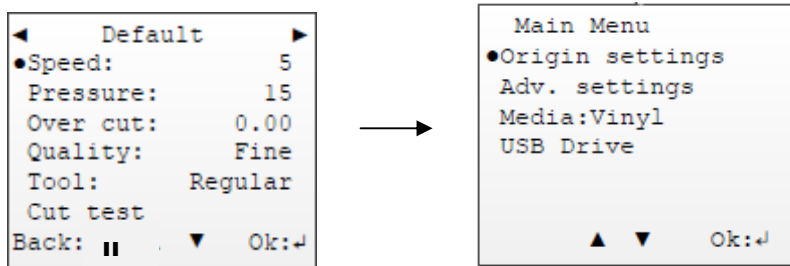
Origin setting（原点设置），Media（介质），Smooth（光滑）和 U 盘选项将显示到 LCD 屏幕上，按控制面板上的上下方向键选择，按确认键确认当前设置。



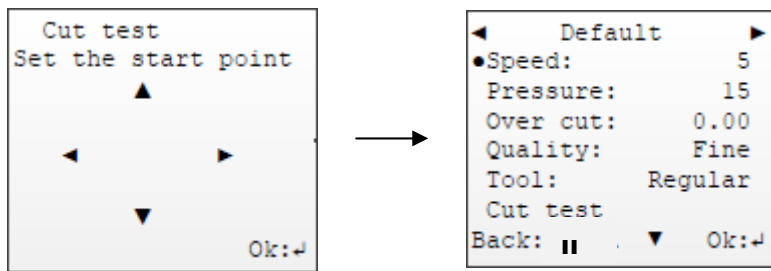
5.2.1 如何通过 U 盘切割图形

步骤 1 准备要切割的材料。

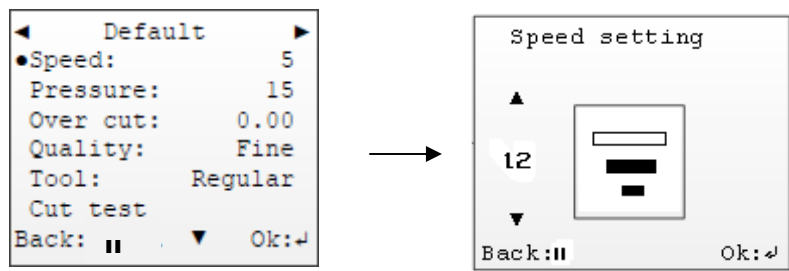
步骤 2 进入 LCM 屏幕主菜单，选择 **Media**（介质），按左右方向键选择你要使用的介质。介质包括不干胶、卡纸、热转印植绒布、可打印纹身贴纸和软性磁铁（这里以不干胶为例），每种材料对应的参数都有显示。



步骤 3 运行切割测试，确认参数是否符合所用材料，是否需要调整。用上下方向键选择 **cut test**，按确认键，再按 4 个方向键选择你要切割测试的位置，按确认键测试，或者按暂停键 ⑩ 终止切割测试。





步骤 4 如果需要调整参数，按上下键选择材料，按确认键即可调整参数，按暂停键回到上一菜单（这里以速度设置为例）。



步骤 5 选择 U 盘中的文件，按上下方向键选择选项，按确认键调整数值，按暂停键终止并返回上一界面。



完成设置后，按控制面板上的切割键 ，i-Craft™ 将开始切割，然后按进纸/退纸键 ，将材料取出。

步骤 6 切割完成。

5.3 功能菜单

5.3.1 介质菜单

Media menu 介质菜单	功能	设置
Speed 速度	设置或修改笔车水平移动速度	1-10
Pressure 刀压	设置或修改刀压，确保材料可以切穿	1-70
Over Cut 过切	过切以确保接点接好	0.00mm-1.00mm
Quality 品质	设置或修改切割品质。 当切割小字时，建议设置为 Fine。 如果速度较快，建议设置为 Draft。 请注意，速度越快，品质将会下降。	Draft 草稿 Fine 良好
Tool Select 工具选项	选择与笔车上安装对应的工具	标配刀片 选配刀片 笔
Cut Test 切割测试	通过切割测试确认参数是否合适	

5.3.2 U 盘菜单

U 盘菜单	功能	设置
Select file 选择文件	选择 U 盘上保存的文件	N/A
Scale 缩放	缩放图片	25~200%
Re-cut 重复切割	在当前位置重复切割	1-99
Copies 复制	在相邻位置重复上一次切割	1-99

6. 附件

6.1 i-Craft™ 规格表

型号	i-Craft™
操作方式	滚筒式
最大切割宽度	30.5 cm
最大切割长度	高达 1000mm
最大可接受最材料宽度	330mm
最大可切割材料宽度	32 cm
压纸轮数量	2
可接受材料厚度	0.8 mm (0.03")
切割刀压	5~350 g
切割速度	300 mm/sec (12ips)
过切功能	有
重复和复制功能	有
补正值	0~1.0 mm (单位增量 0.025 mm)
内存大小	32 MB
传输接口	USB 2.0 和 U 盘
机械分辨率	0.05 mm
软件分辨率	0.025 mm

距离精度	±0.254 mm 或者移动距离的±0.1%，取大值
重复精度	±0.1 mm
控制面板	LCD 显示屏
电力规格	AC 适配器, 24V DC (1.67A)
功耗	最大 40 W
AAS 自动循边切割系统	完成自动循边切割动作

- 可搭配 Windows 7 及以上版本 & MAC OS X10.6 以上版本 (* “Sure Cuts A Lot” SCA 软件支持 Mac OS)
- 以上规格参数依实际输出用途或材质将有所不同，为了得到更好的输出质地，定期的保养维护是必须的。
- GCC 星云保留更改上述规格的权利，如有更改，恕不另行通知。
- GCC 星云长条测试用纸为 Avery MPI 3000。
- 以上规格参数仅适用于 GCC 测试用纸。

6.2 介质参数设置清单

不同参数适用不同介质，供参考。

介质 (厚度)	卡纸 (120lb.)	卡纸 (250lb.)	卡纸 (350lb.)*	复写纸	软性磁铁 (0.2mm)
刀压	14	31	45	14	38
速度	3	3	3	5	3
补正值	标配刀 (0.25)	标配刀 (0.25)	选配绿刀 (0.5)	标配刀 (0.25)	标配刀 (0.25)
介质 (厚度)	热转印膜 (0.2mm)	不干胶 (0.18mm)	热转印植绒 布 (0.2mm)	可打印纹 身纸 (0.22mm)	-
刀压	21	15	24	27	-
速度	5	8	5	5	-
补正值	标配刀 (0.25)	标配刀 (0.25)	标配刀 (0.25)	标配刀 (0.25)	-

技巧

- ✓ Multi-Cut 多重切割设置为 2 次，并选配绿刀更适用于切割厚材料。

注意

- ✓ 以上参数适用 GCC 认证材料。
- ✓ 以上参数仅供参考，用户需要根据实际情况调整。

6.3 CoreIDRAW 插件使用说明

AASII 插件可嵌入到 CoreIDRAW 和 Adobe Illustrator 绘图软件中，实现已打印图片的循边切割功能，替代 Sure Cuts A Lot 软件。

注意

- ✓ AASII 插件可适用于 CoreIDRAW X3-X8。

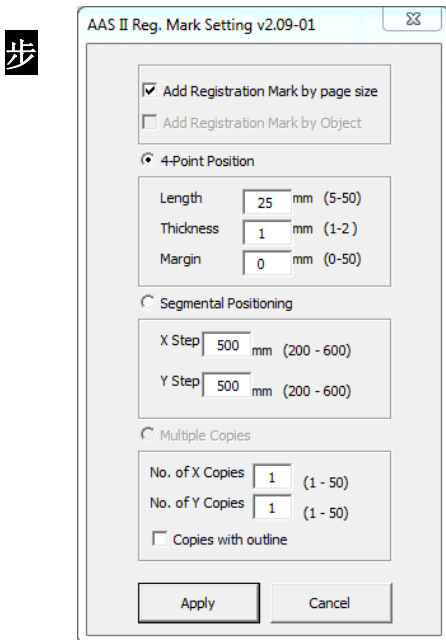
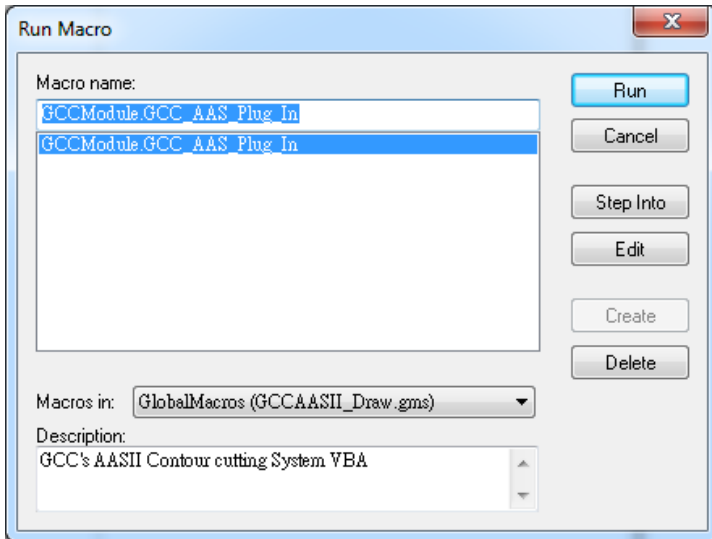
安装

请参考 4.1 章节驱动安装第 8 步如何在 CoreIDRAW 中安装 AAS 插件。

运行 CoreIDRAW AAS 插件

步骤 1 运行 CoreIDRAW 编辑图形，选择想要输出的部分。

步骤 2 选择“Tools→Macros→Run Macro”，然后在“Macros in”下拉条中选择 **Global Macros (GCCAASII_Draw13.gms)**，点击“Run”。



步骤 3 点击“Apply”按钮，根据所需，选择是按照页面尺寸或者对象添加标记点。

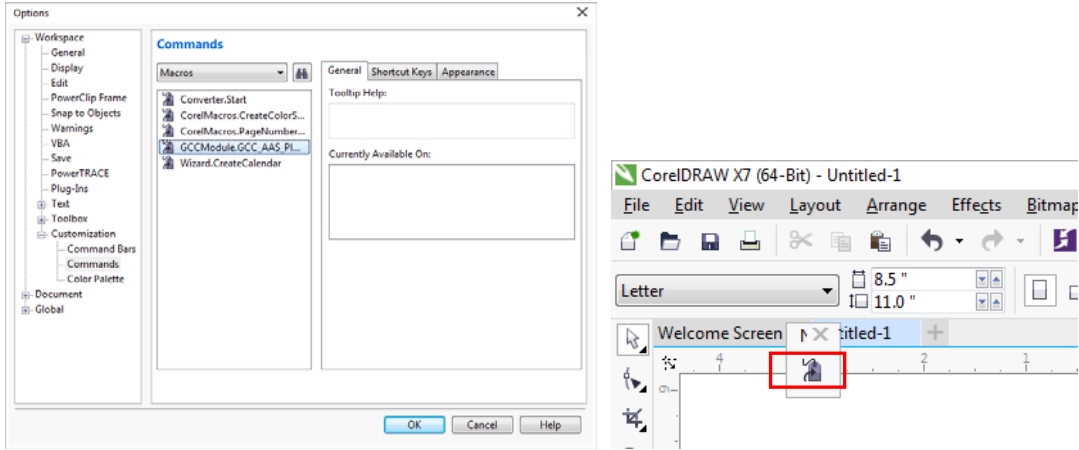
步骤 4 打印带有标记点的图像。

注意： 点击图形，会默认选择“Add Registration Mark by Object”（根据对象添加标记点）；点击页面空白区域，则默认选择“Add Registration Mark by page size”（根据页面尺寸添加标记点）。

你可以创建为 **AAS II** 插件创建一个快捷图标

选择

“Tools→Options→Workspace→Customization→Commands→Macros→GCCMadual.GCC_AAS_Plug_In”，然后点击 OK。

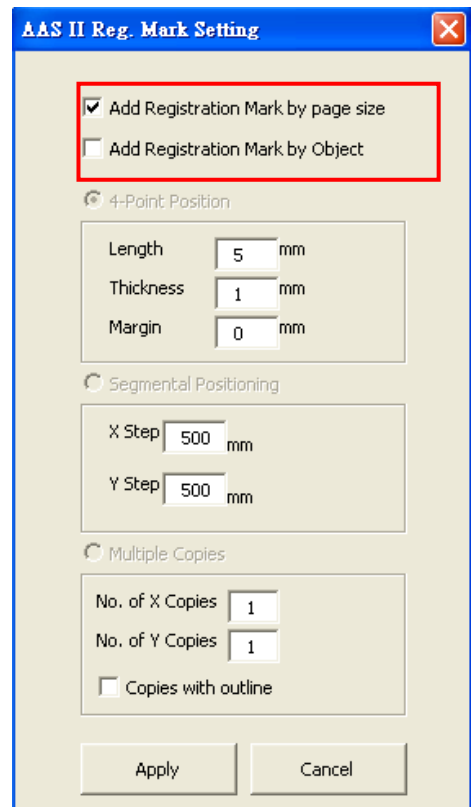
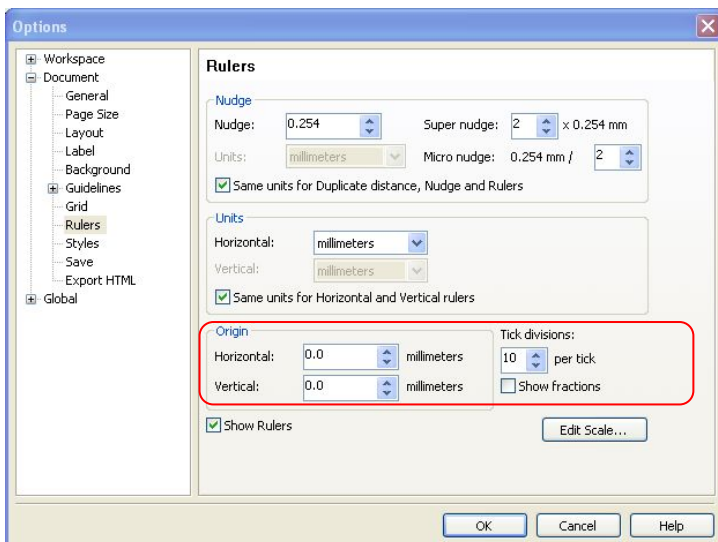


依据介质尺寸做标记点

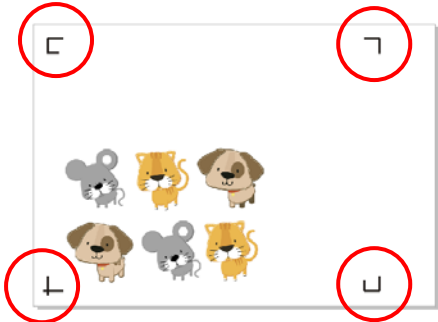
如果你如下图所示勾选“Add Registration Mark by page size”（依据介质尺寸做标记点），再点击“Apply”（应用），你的标记点将会自动生成。

注意：

1. 依据介质的尺寸，标记点的长度可在 5-25mm 区间内设置。
2. 如果你选择依据介质尺寸做标记点，那么请不要对原点设置进行任何修改（如下图所示），否则标记点的位置将被修改。



无论你将图像移动到哪里，系统将会自动在介质的四个角创建 4 个标记点（如下图所示）。

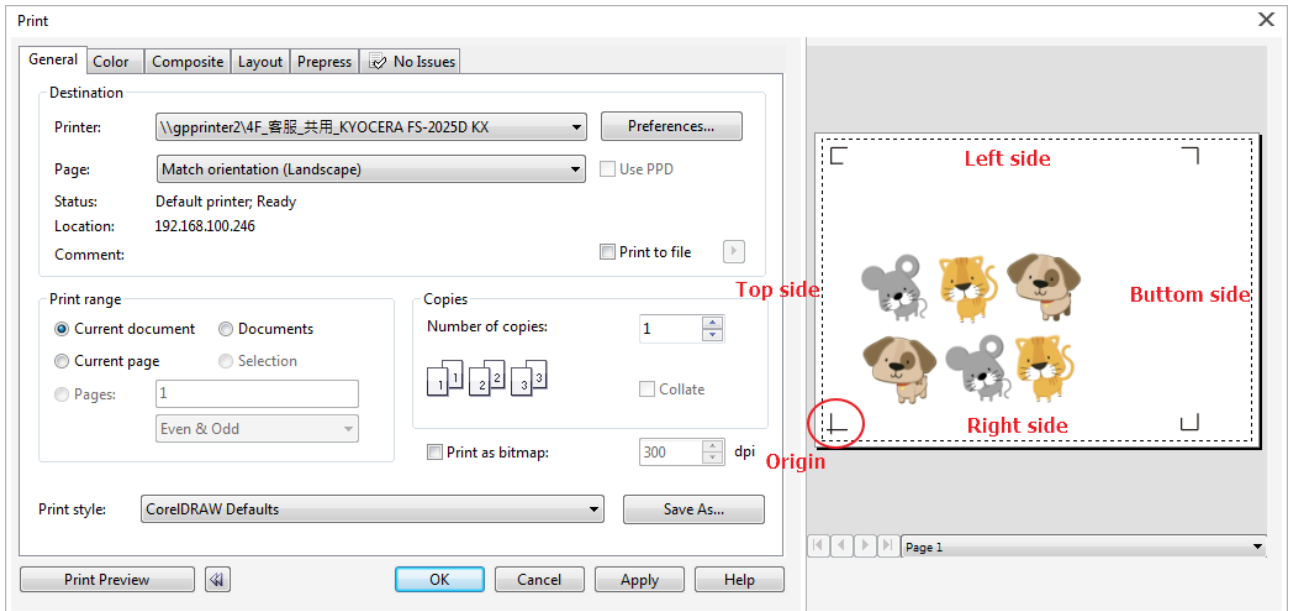


有效区域

如果使用依据介质尺寸做标记点，用户所编辑之图形可扩展至标记点外规定区域。

A4 大小纸张，可向左右两边各扩展 2.5mm，可向前面扩展 4.5mm。后面至少预留 25mm 防止测纸时介质掉落或者机器报错。

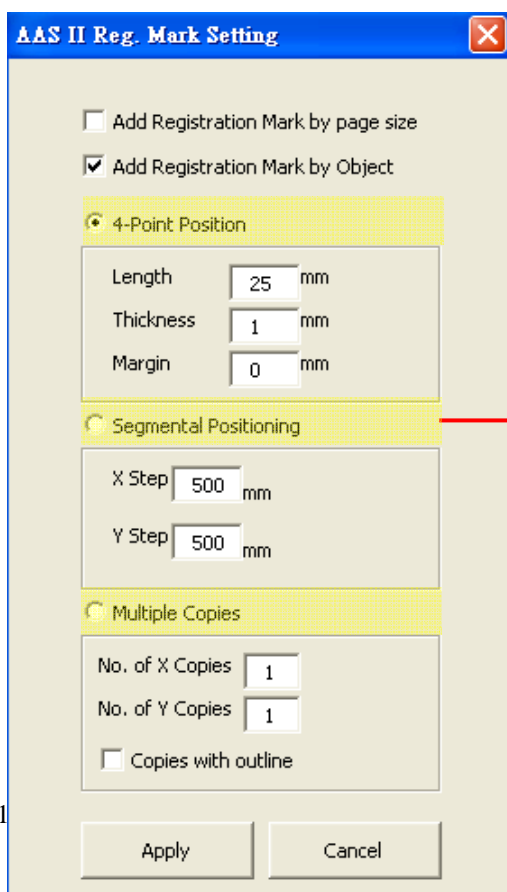
A3 大小纸张，可向左扩展 10mm，向右扩展 9mm，向前扩展 11mm。后面至少预留 25mm 防止测纸时介质掉落或者机器报错。



注意：选择“边缘纸”模式测纸，材料可以是单张的。如果你选择“单张纸”模式测纸，那么材料将无法回到想要的起始点，前面的感纸器将侦测失败。

依据图像做标记点

如果你如下图所示勾选“Add Registration Mark by Object”（依据图像做标记点），将有三种标记点设置方式供选择。



4-Point Positioning 四点定位模式

- Length 栏位：设定标记点长度
→ 设定值：5mm~50mm
→ 建议设定：25mm
- Thickness 栏位：设定标记点的线宽
→ 设定值：1mm~2mm
→ 建议设定：1mm
- Margin 栏位：设定标记点与图形间距
→ 设定值：0mm~50mm
→ 建议设定：5mm

Segmental Positioning 辅助定位模式

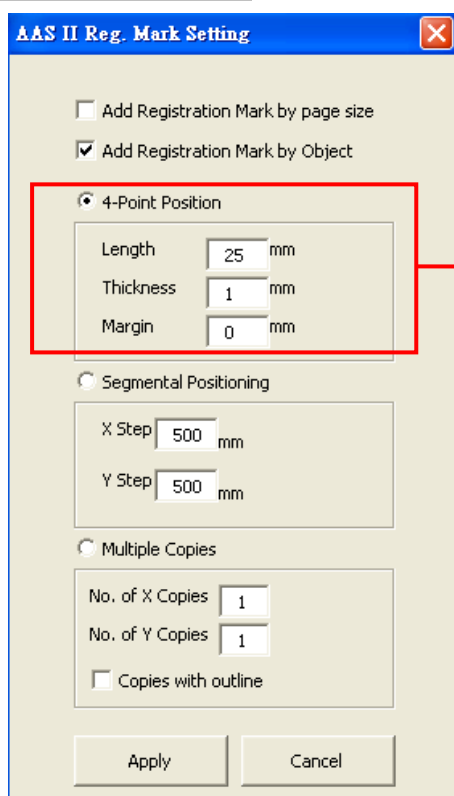
- X Step 栏位：设定 X 轴辅助点间距
- Y Step 栏位：设定 Y 轴辅助点间距
→ 设定值：200mm~600mm
→ 建议设定：不高于 500mm

Multiple Copies 多重复制模式

- No. of X Copies 栏位：设定 X 轴上复制的数量
- No. of Y Copies 栏位：设定 Y 轴上复制的数量

注意：当你选择“Segmental Positioning”或“Multiple Copies”时，输入“4-Point Positioning”里面的值（包括长度、线宽、间距）将被应用。

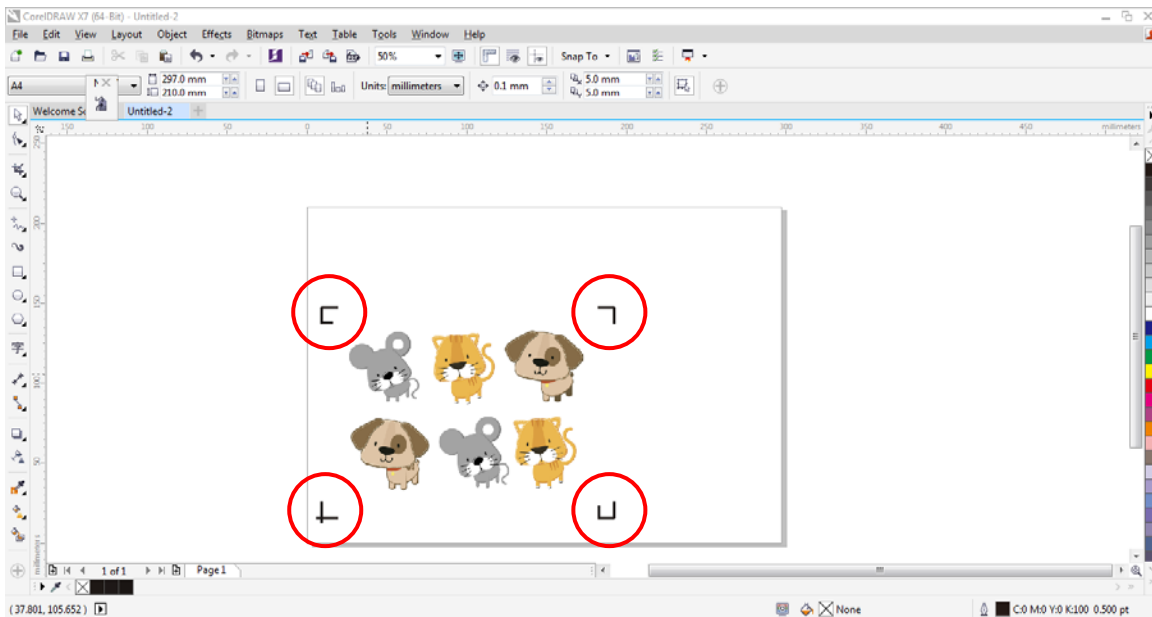
4-Point Positioning 4点定位模式



4-Point Positioning 四点定位功能

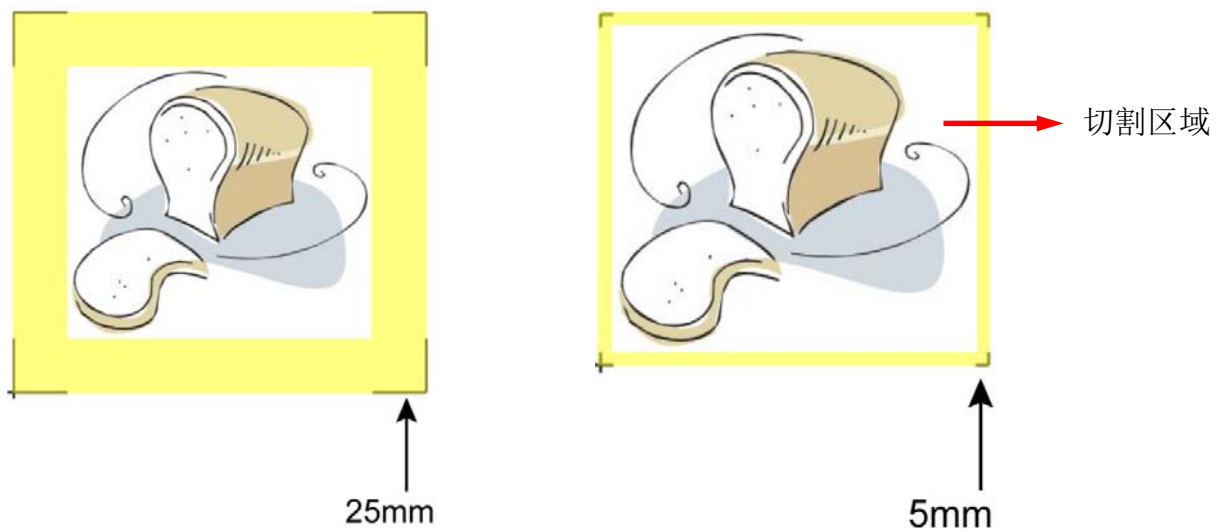
- Length 栏位：设定标记点长度
→ 设定值：5mm~50mm
→ 建议设定：25mm
- Thickness 栏位：设定标记点的线宽
→ 设定值：1mm~2mm
→ 建议设定：1mm
- Margin 栏位：设定标记点与图形间距
→ 设定值：0mm~50mm
→ 建议设定：5mm

系统将创建标记点如下图所示：



注意

1. 为了节约材料，当你使用 4 点定位模式时，你除了修正图像的空白区域外，还可以调整标记点的长度（最小值 5mm），具体参见表 1 中不同大小介质所对应的建议值。尺寸越小，图像和标记点之间的间距将被设置为越小（如下图所示）。



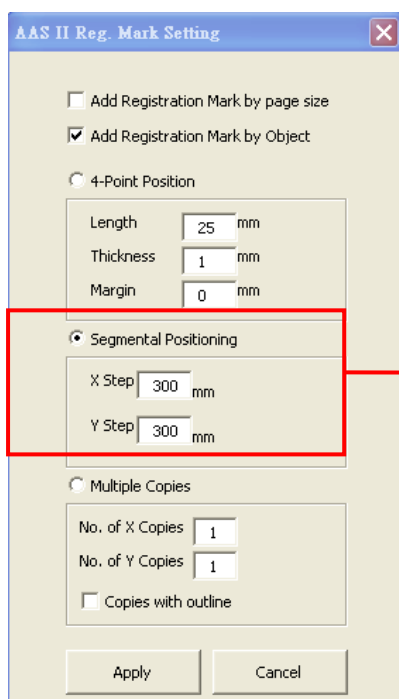
介质尺寸 (单位：英寸)	建议标记点长度 (单位：mm)
A6 (4.13 × 5.83)	5
A5 (5.83 × 8.27)	8
A4 (8.27 × 11.69)	11
A3 (11.69 × 16.54)	16
A2 (16.54 × 23.39)	23
A1 (23.39 × 33.11)及以上	25*

表 1

*25mm 为建议标记点长度

2. 标记点的长度影响标记点侦测的精准度，所以请务必确认其设置的合理性。
3. 如果你变更介质尺寸，你必须重新设置标记点，否则将沿用之前的设置。

Segmental Positioning 辅助定位模式

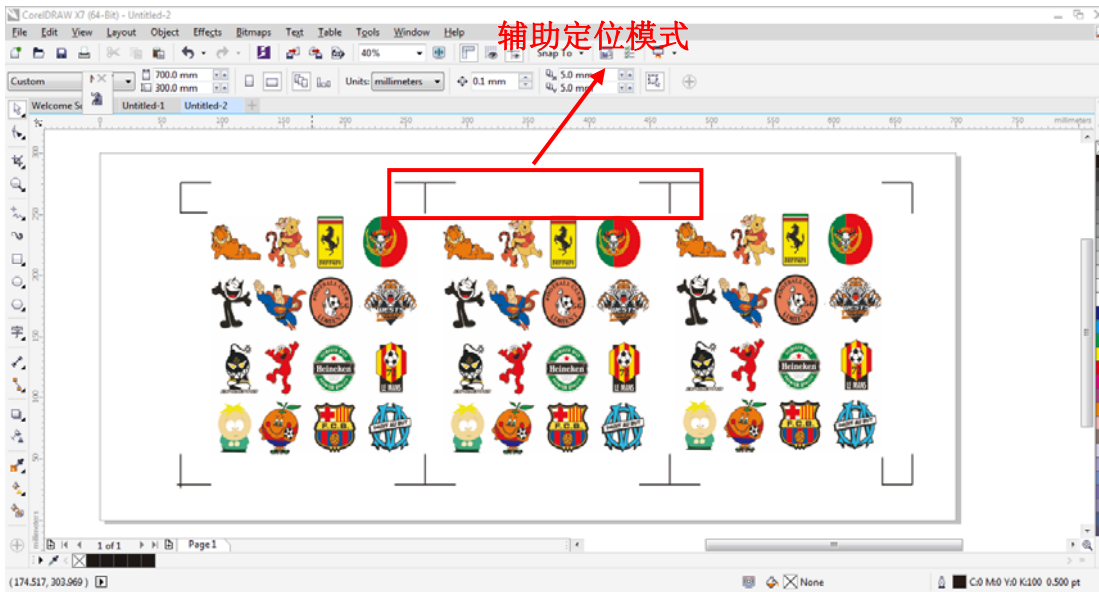


当切割较长或较大尺寸的图像时，建议您选用“Segmental Positioning”辅助定位模式提高切割精准度，提升切割质量。

Segmental Positioning 辅助定位模式

- X Step 栏位：设定 X 轴辅助点间距
- Y Step 栏位：设定 Y 轴辅助点间距
→ 设定值：200mm~600mm
→ 建议设定：不高于 500mm

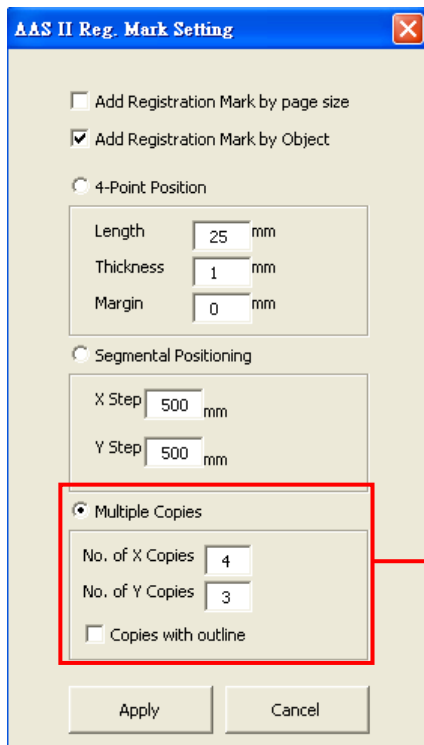
系统将创建标记点如下图所示



如果多重复制模式下，所要复制的图形较大（长或宽超过 200mm），即可同时应用辅助定位功能，以提高标记点侦测的精准度。

Multiple Copies 多重复制模式

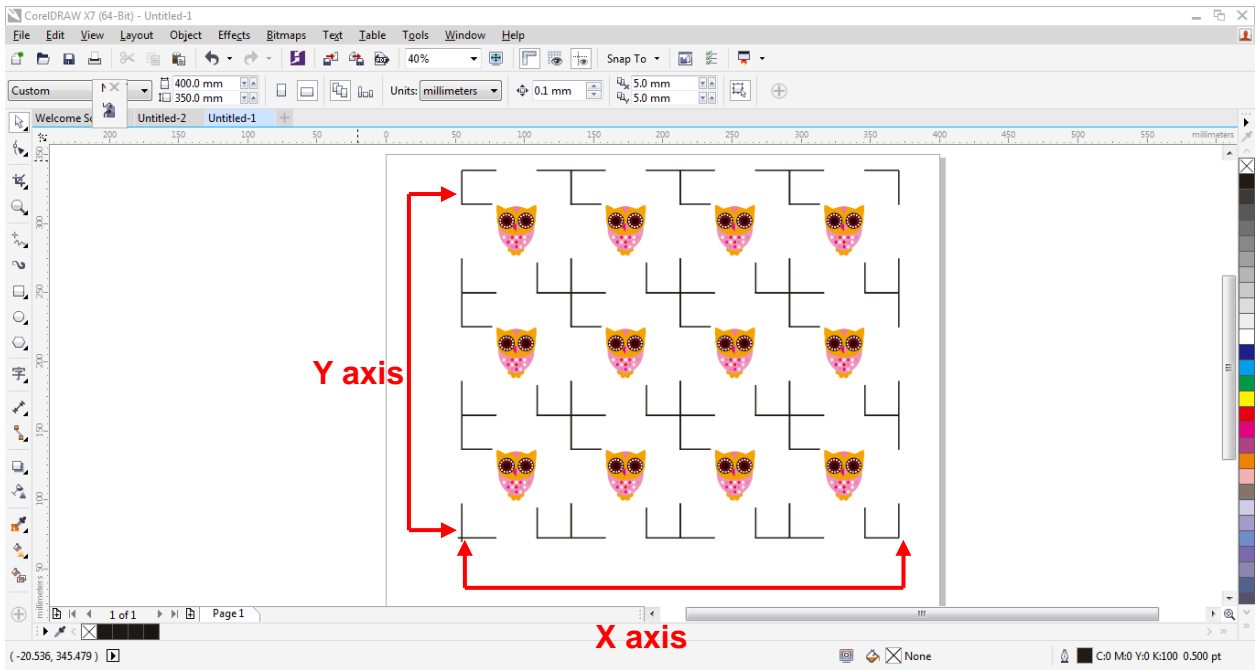
当需要将同一图像切割多次时，建议使用“Multiple Copies”多重复制模式，以提高切割精度。



Multiple Copies 多重复制模式

- No. of X Copies 栏位：设定 X 轴上复制的数量
- No. of Y Copies 栏位：设定 Y 轴上复制的数量
→ 设定值：1~50（复制的数量越大，数据传输越费时）
→ X Copies 数量 * Y Copies 数量 = 复制图像的总数
- Copies with outline 栏位：是否要显示外框线

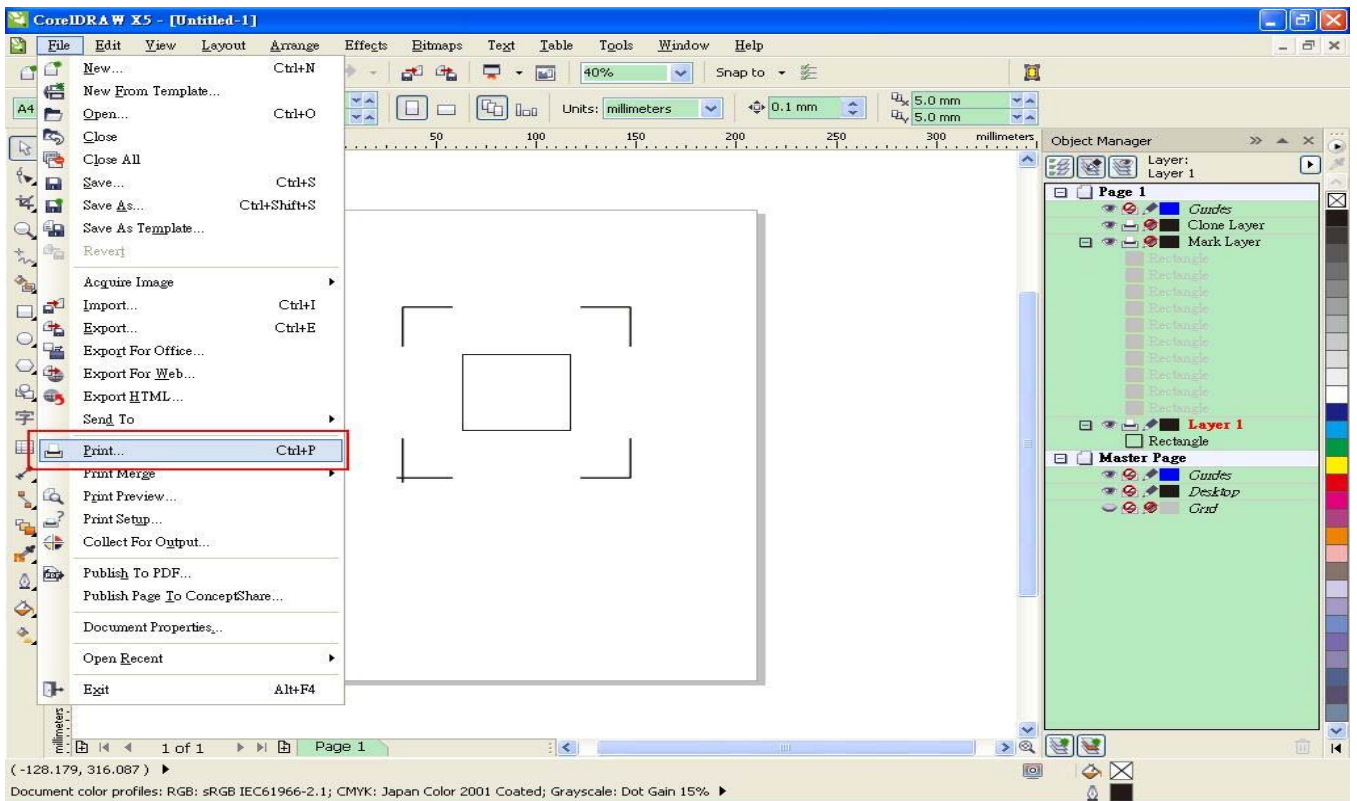
系统将生成如下图所示的标记点



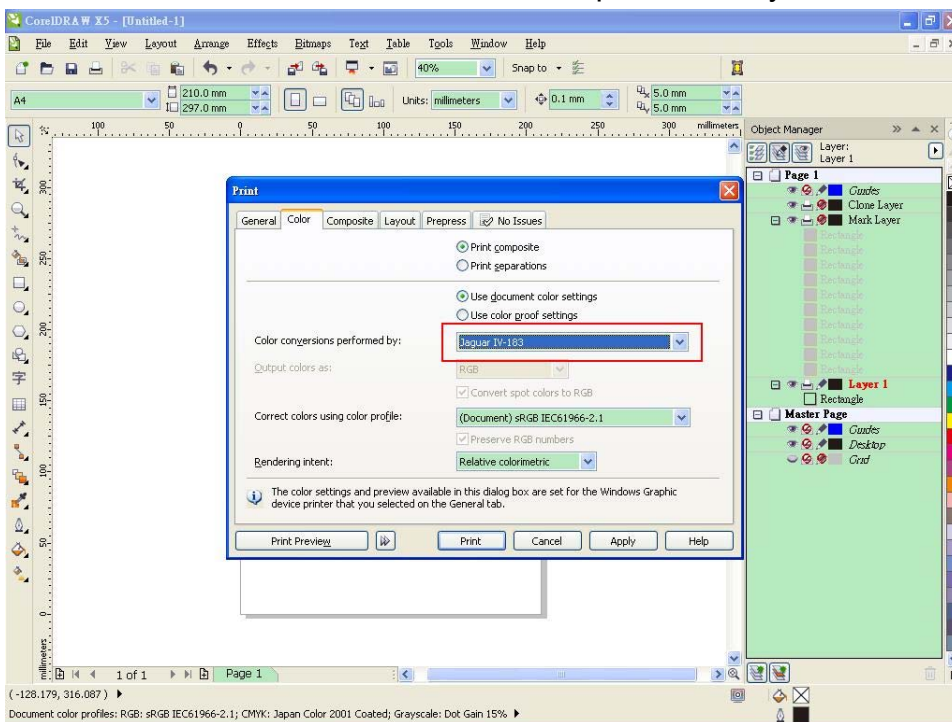
通过 CorelDraw 循边切割

步骤 1: 将打印出的带标记点的介质放置于 GCC 刻字机上

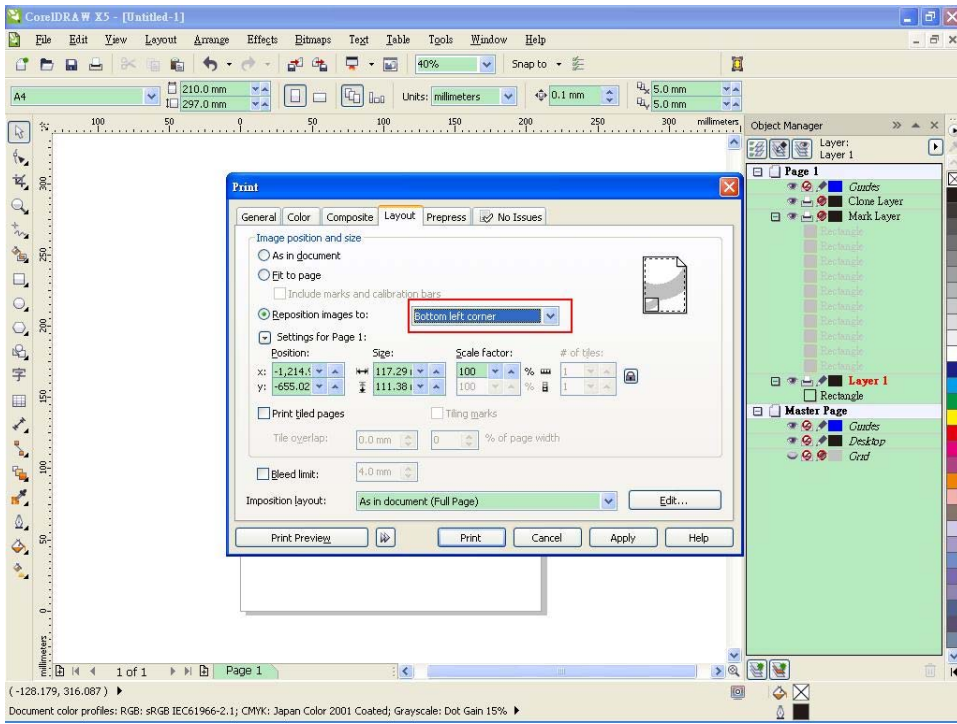
步骤 2: 选择“Files→Print”



请注意，如果你使用的是 CorelDraw X5，你需要按照下列步骤操作。
 点击“color”页面，找到“Color conversions performed by:”，然后选择你刻字机的型号。



Step 3: 到“Layout”页面，在“Reposition images to”里面选择“Bottom left corner”（左下角）



步骤 4: 点击“Print”

6.4 Illustrator 插件使用说明

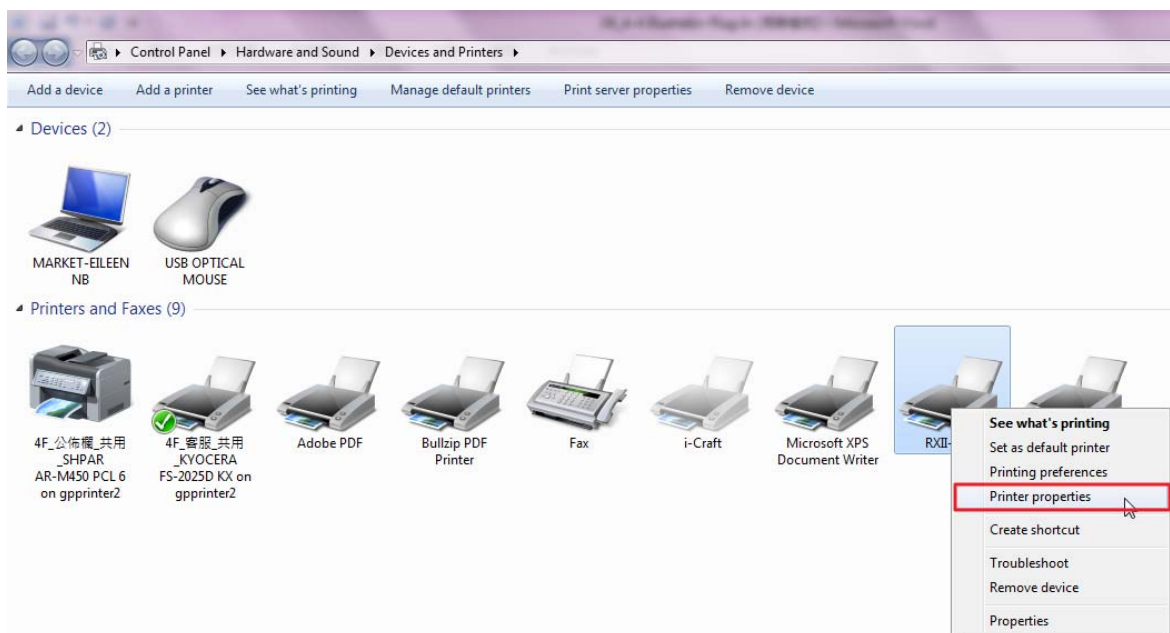
AASII VBA Installer 适用于 Adobe Illustrator CS4, CS5, CS6, CC 版本。

安装

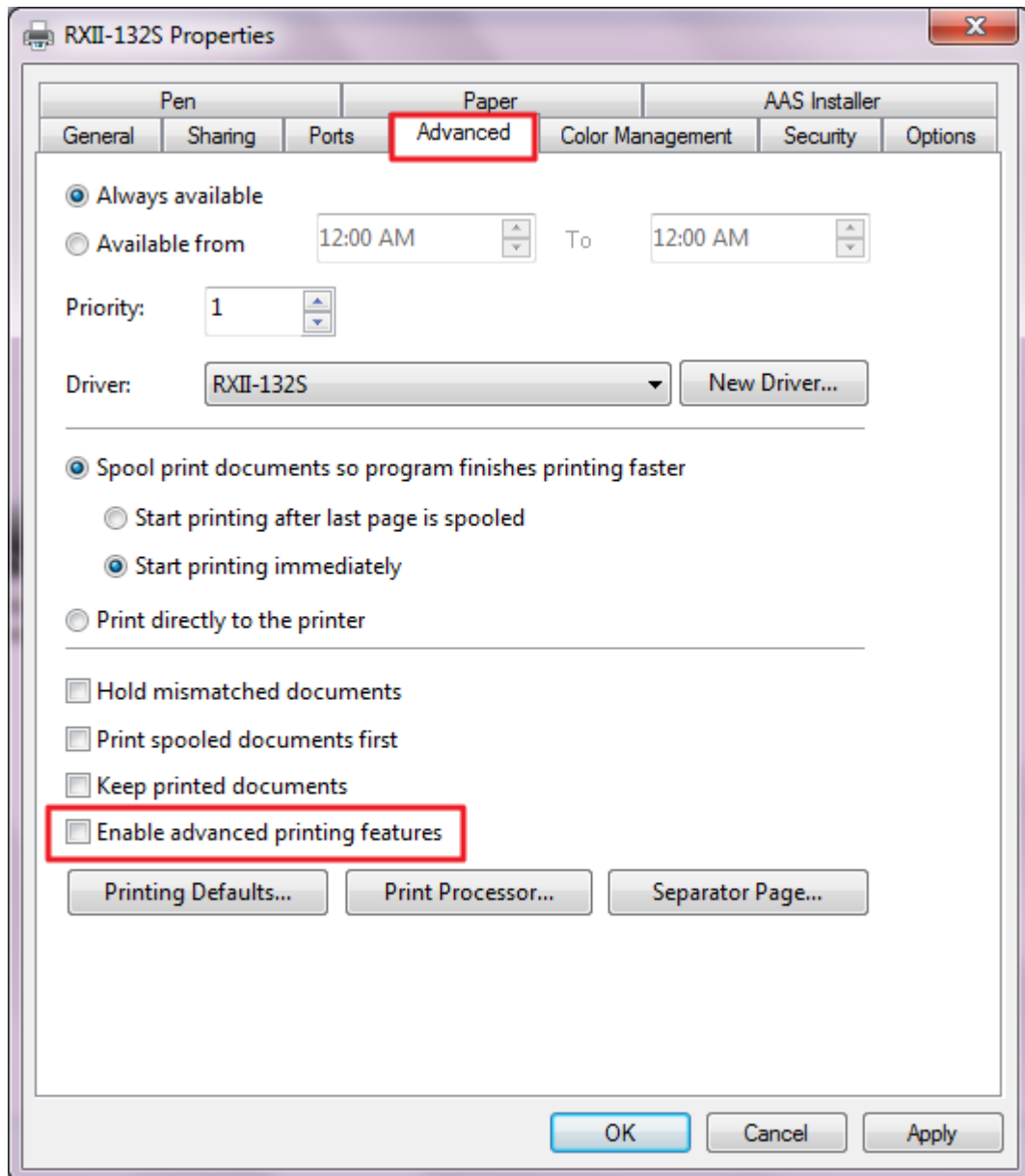
请参考 4.1 章节驱动安装之步骤 8 在 Adobe Illustrator 中安装 AAS 插件。

打印设置

步骤 1 打开控制面板，右击打印机按钮，选择 Printer Properties (打印属性)，打开打印属性页面。



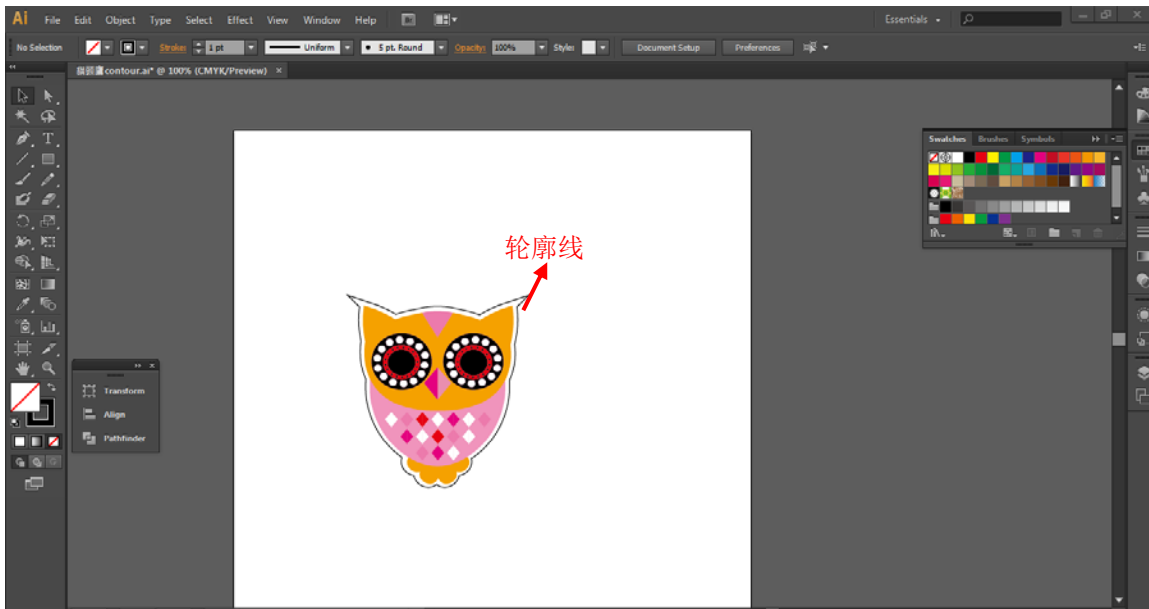
步骤 2 打开 Advanced page (高级页面)，以确认 “Enable advanced printing features” (启用高级打印功能) 未勾选。



顾客须知：

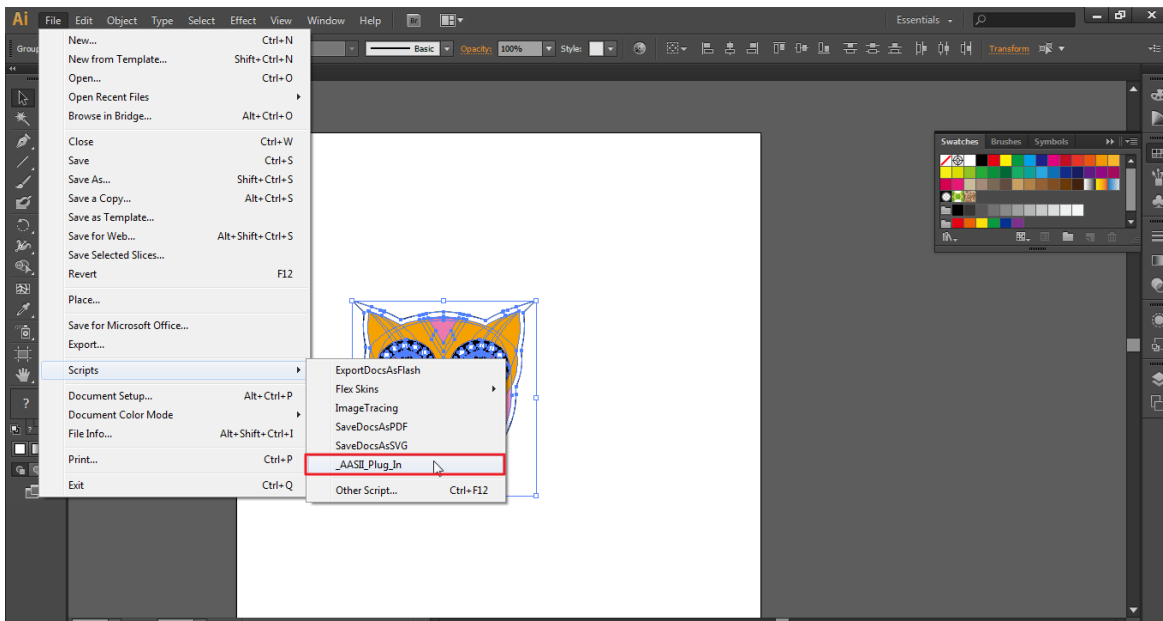
1) 打开 Illustrator

2) 编辑图档，创建轮廓线（注意：必须将线宽设置为 0.001mm）

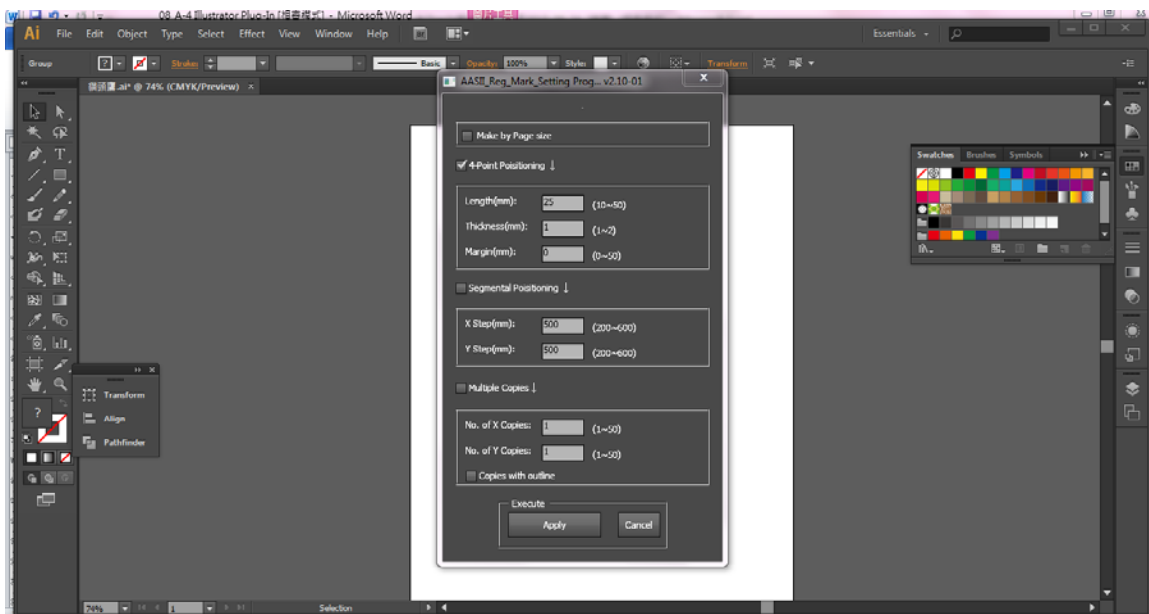


3) 点击图像应用 AAS 功能

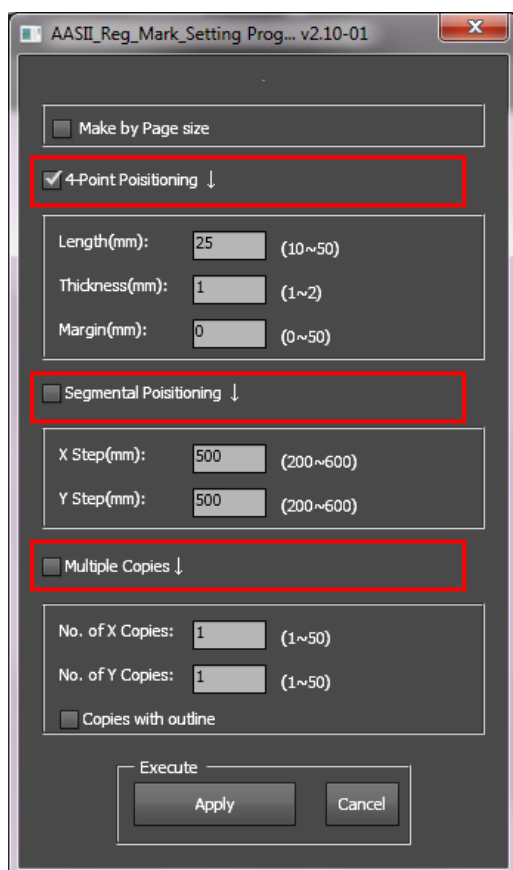
(File→Scripts→_AASII_Plug_In).



4) 根据需要选择标记点



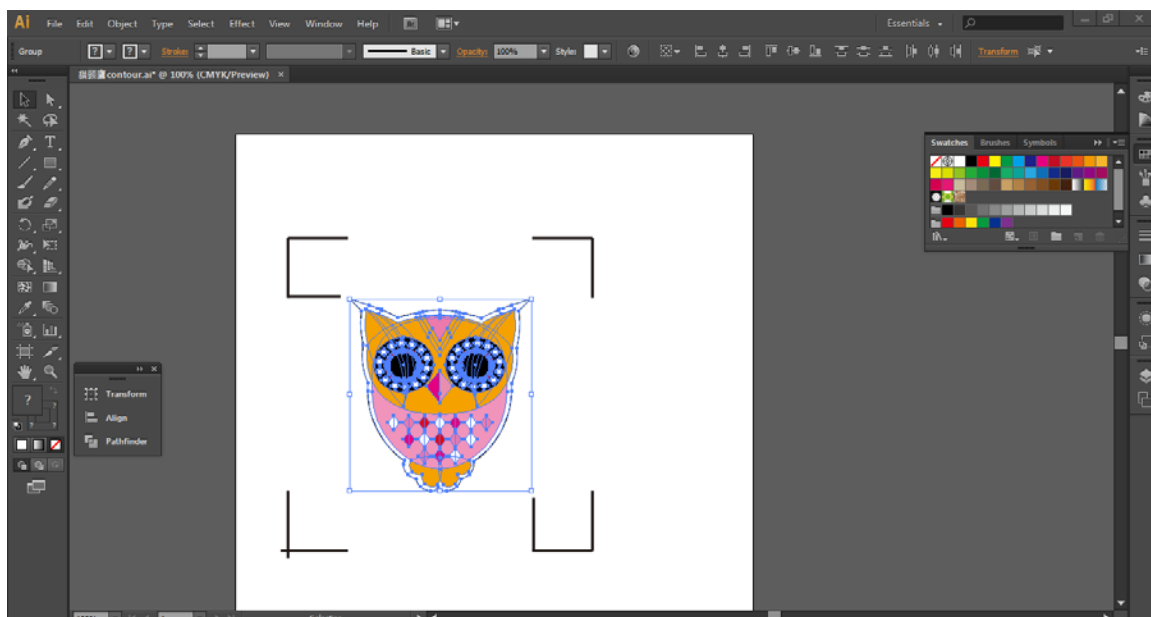
5) 这边介绍三种做标记点的模式：4点定位模式，辅助定位模式，多重复制模式。



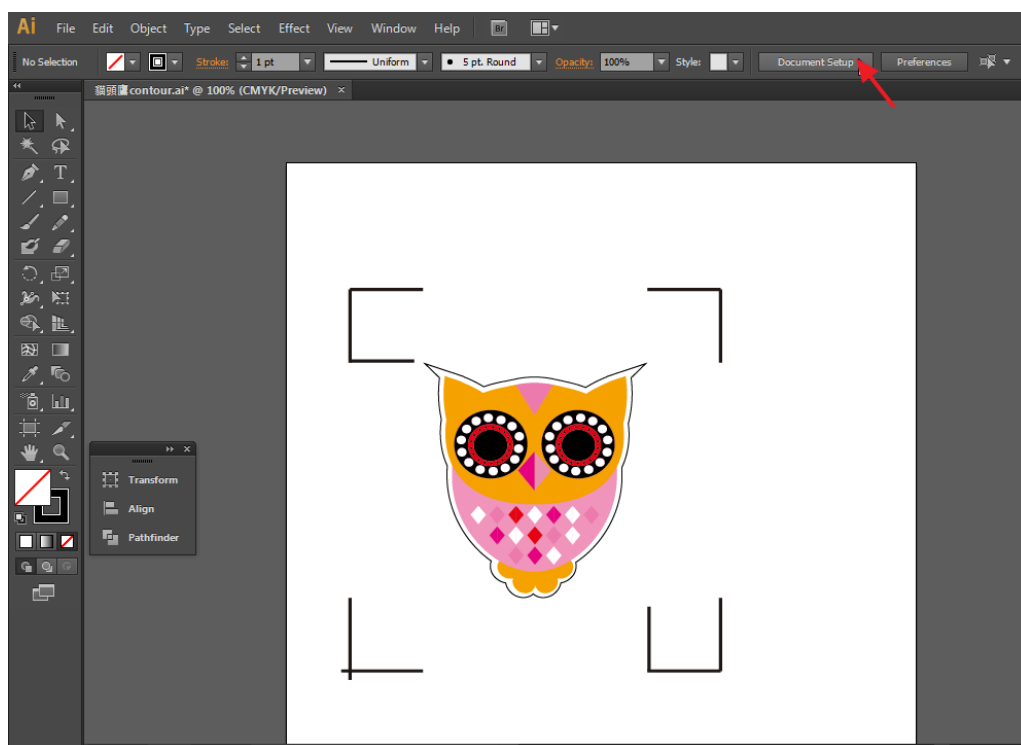
注意：

当你选择“Segmental Positioning”或“Multiple Copies”时，输入“4-Point Positioning”里面的值（包括长度、线宽、间距）将被应用。

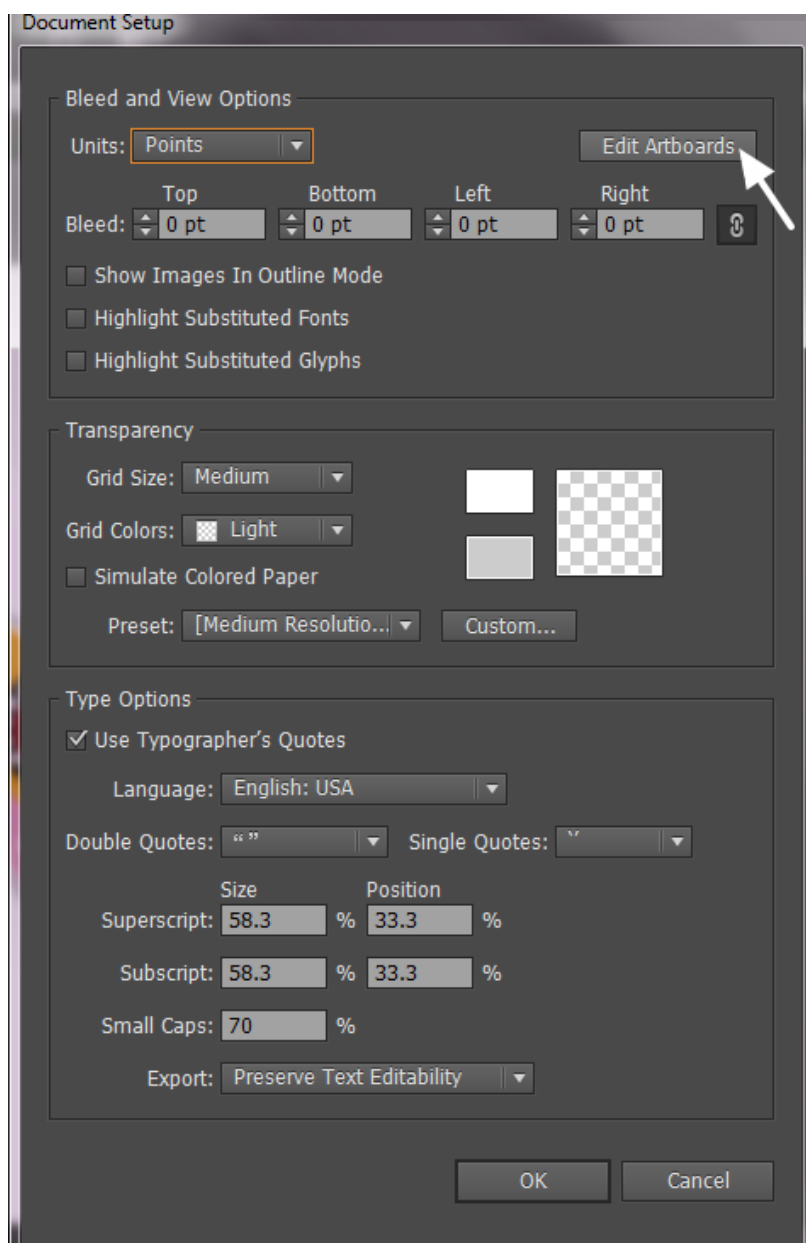
6) 确认标记点（下列步骤中将以 4 点定位模式为例来介绍）



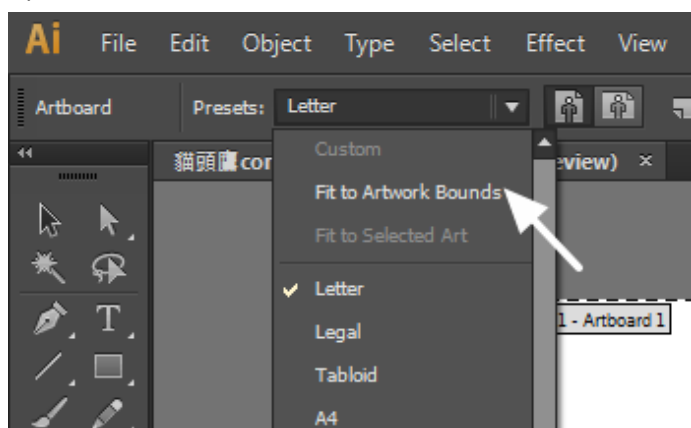
7) 点击页面上的空白区域，然后再点击“Document Setup”



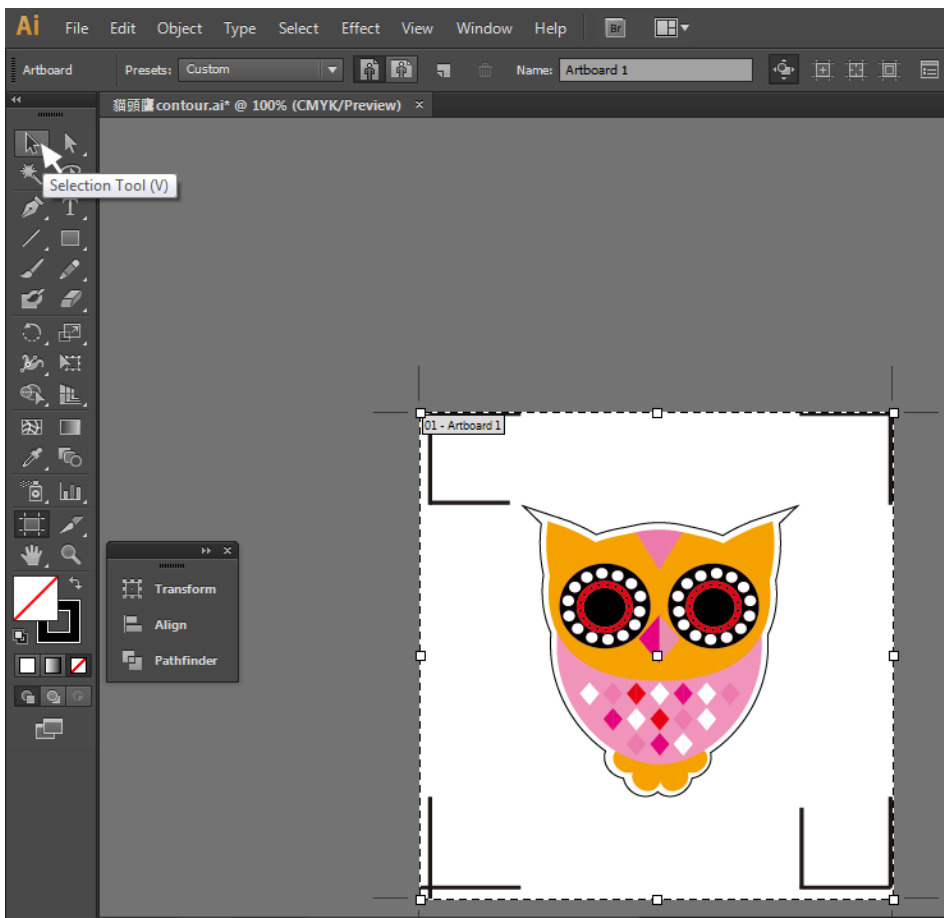
8) 点击“Edit Artboards”



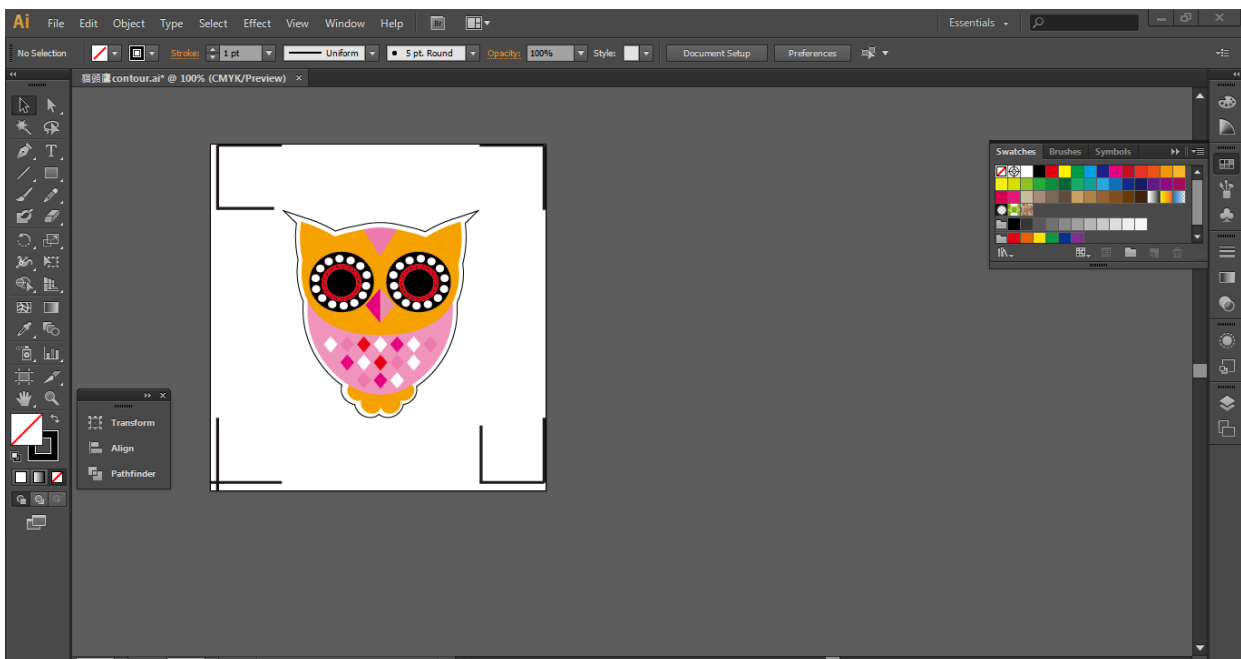
9) 点击“Presets → Fit Artboard to Artwork bounds”



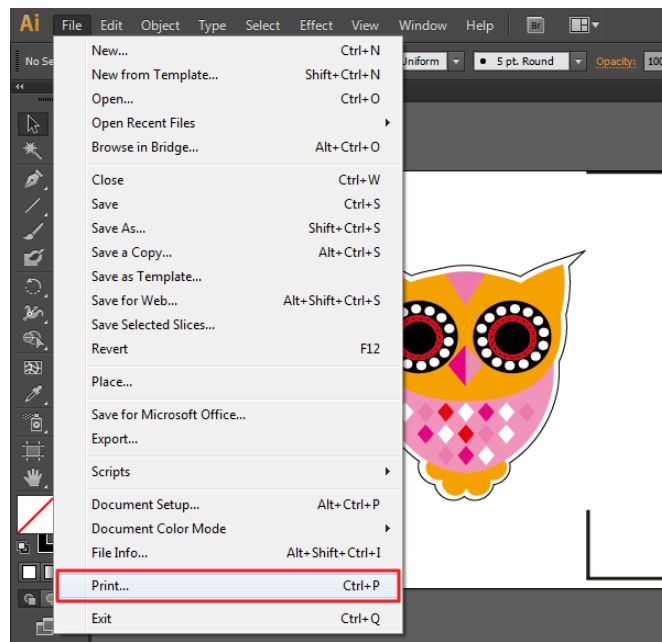
10) 请将鼠标移到左边的工具栏上，点击“Selection Tool”



11) 将回到编辑模式

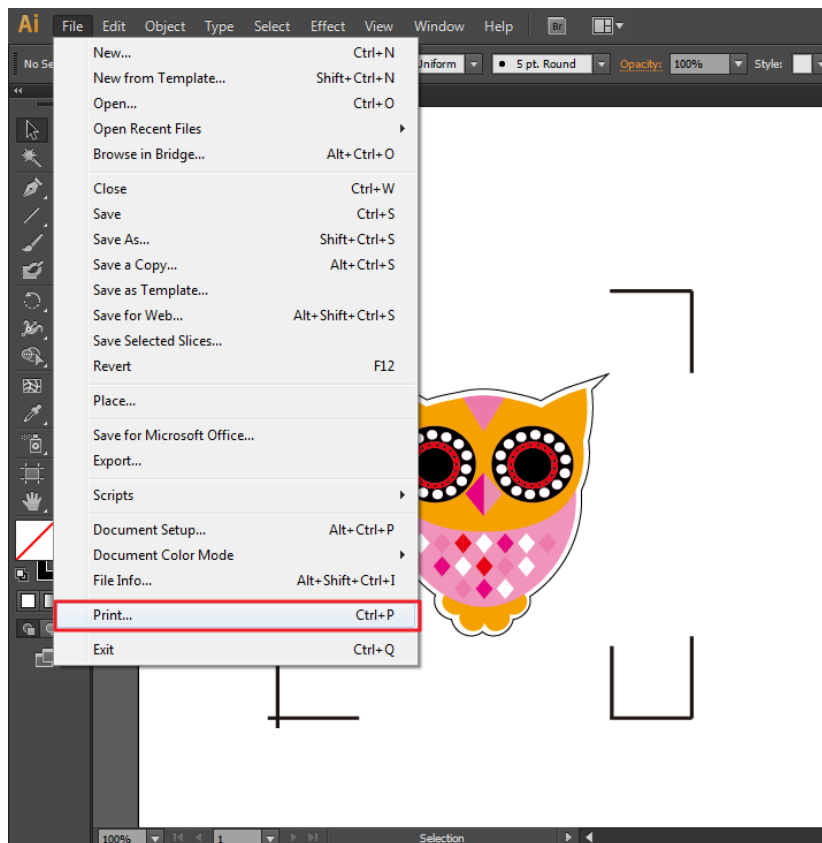


12) 打印出带有轮廓线和标记点的文件

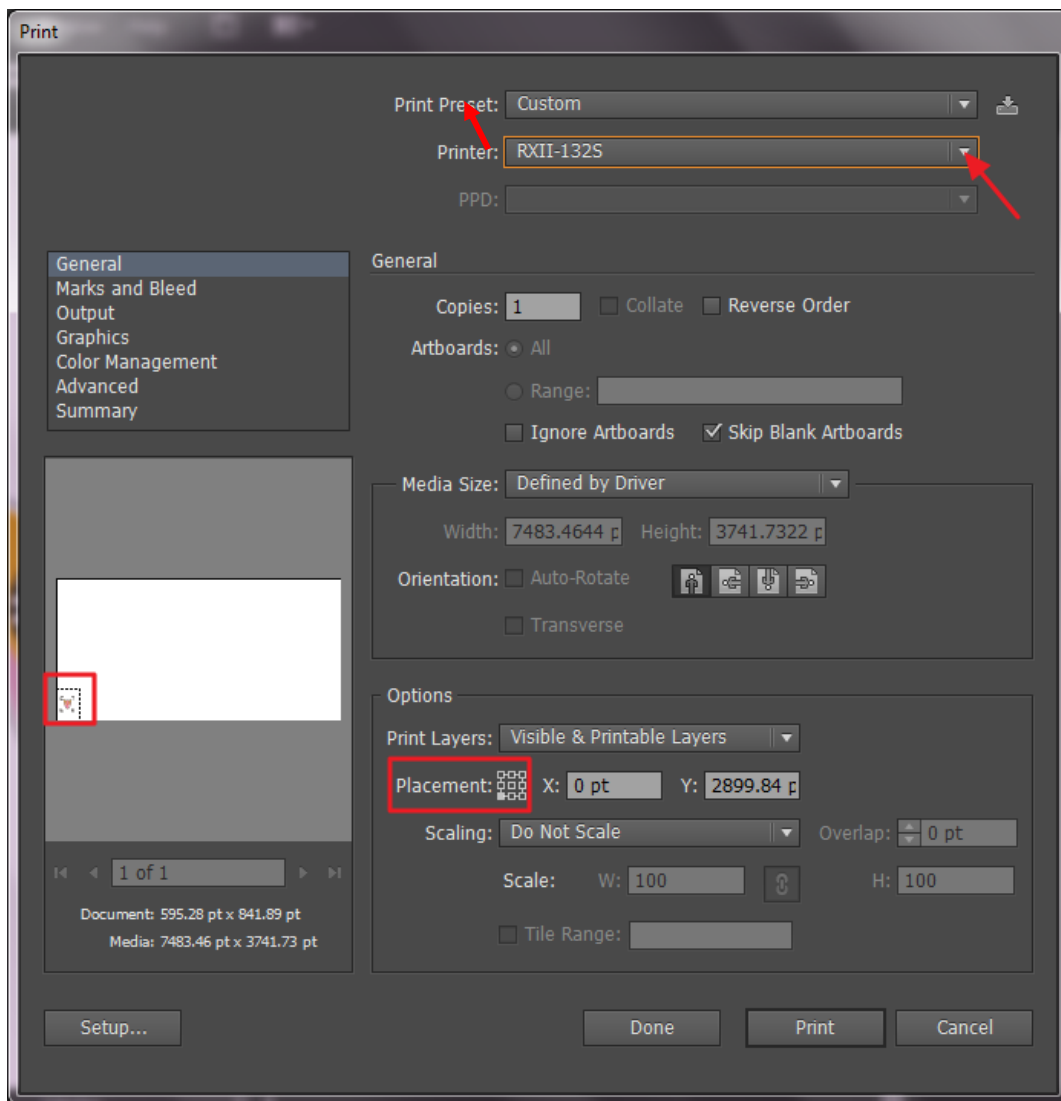


13) 将打印出的介质放置于刻字机上，放下压纸轮，将笔车移至标记点的原点位置（第一个标记点的位置）

14) 输出文件到刻字机



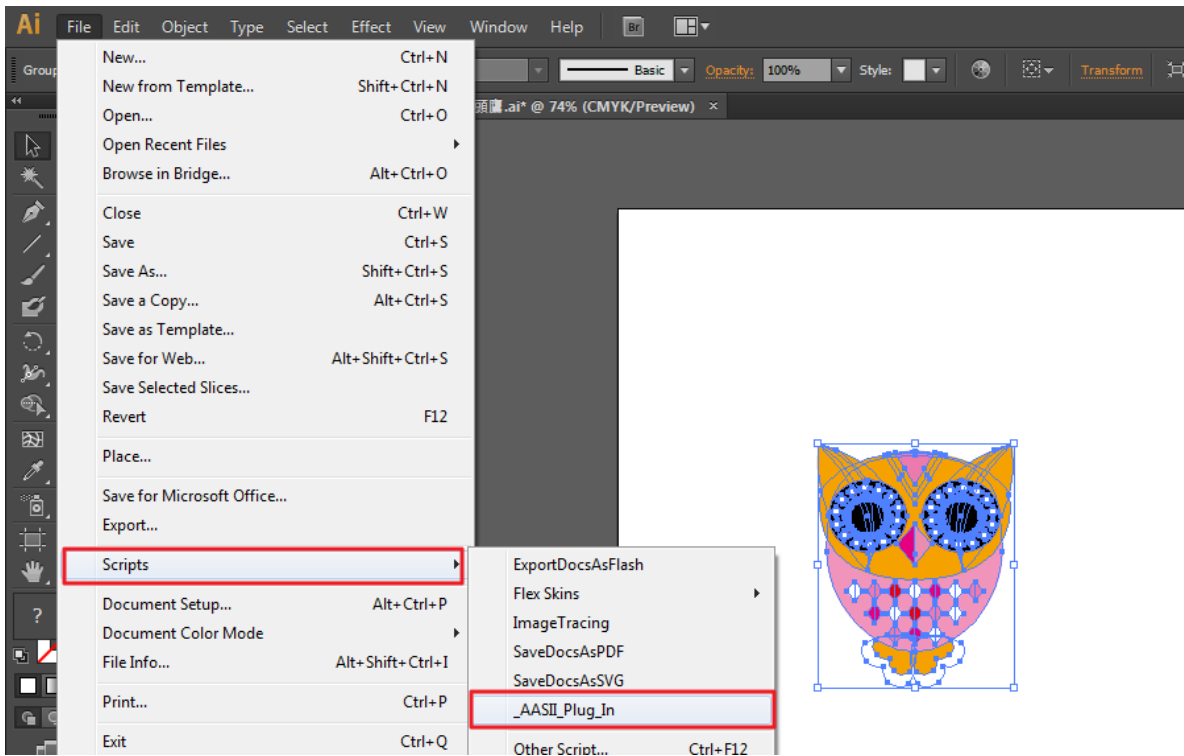
15) 选择刻字机型号，将打印位置设置为左下角，点击“Print”



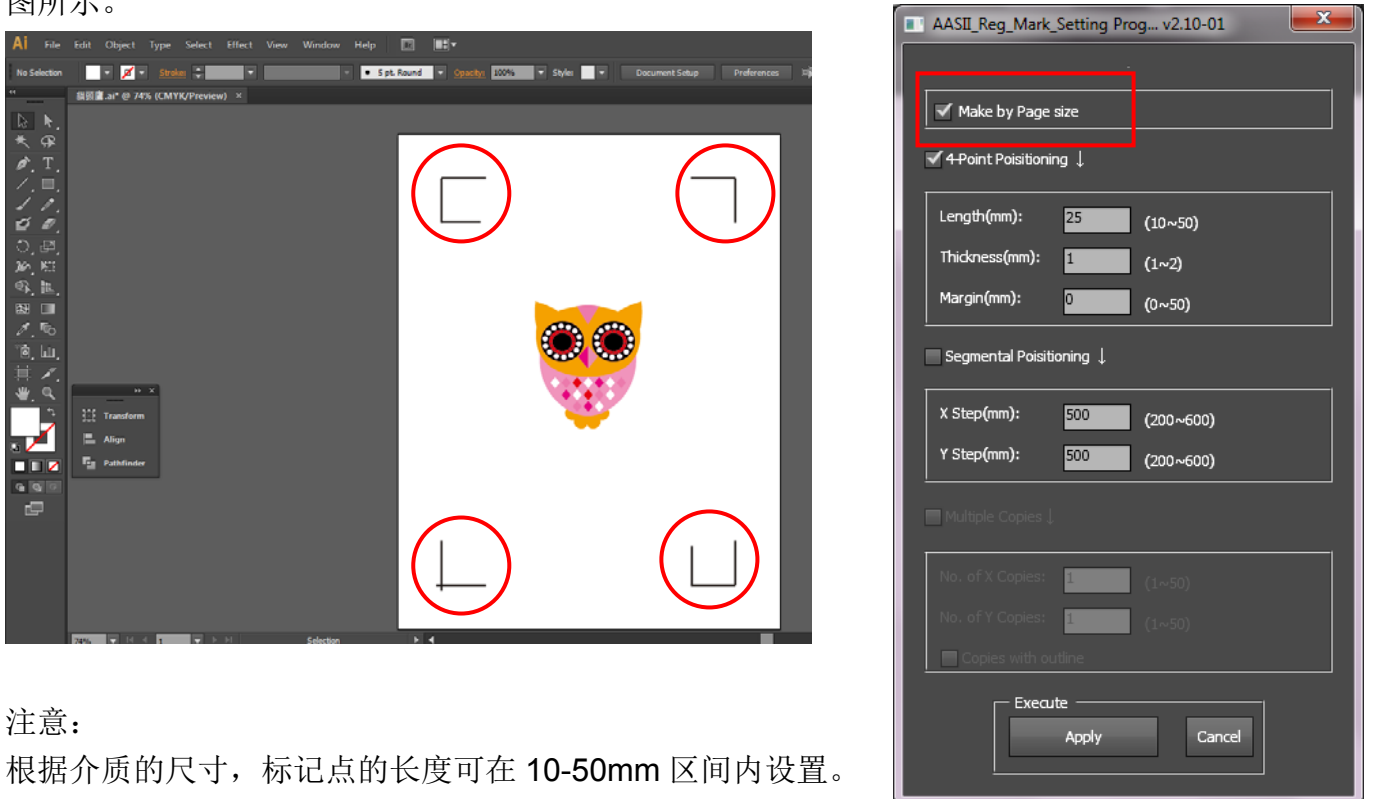
16) 所有工作完成

依据介质尺寸做标记点

如果你想要依据介质尺寸创建标记点，点击“File”菜单下面的“Scripts”，选择“_AASII_Plug_In”。



勾选“Make by page size”，然后点击“Apply”，标记点将会自动生成在页面的4个角落，如下图所示。



注意：

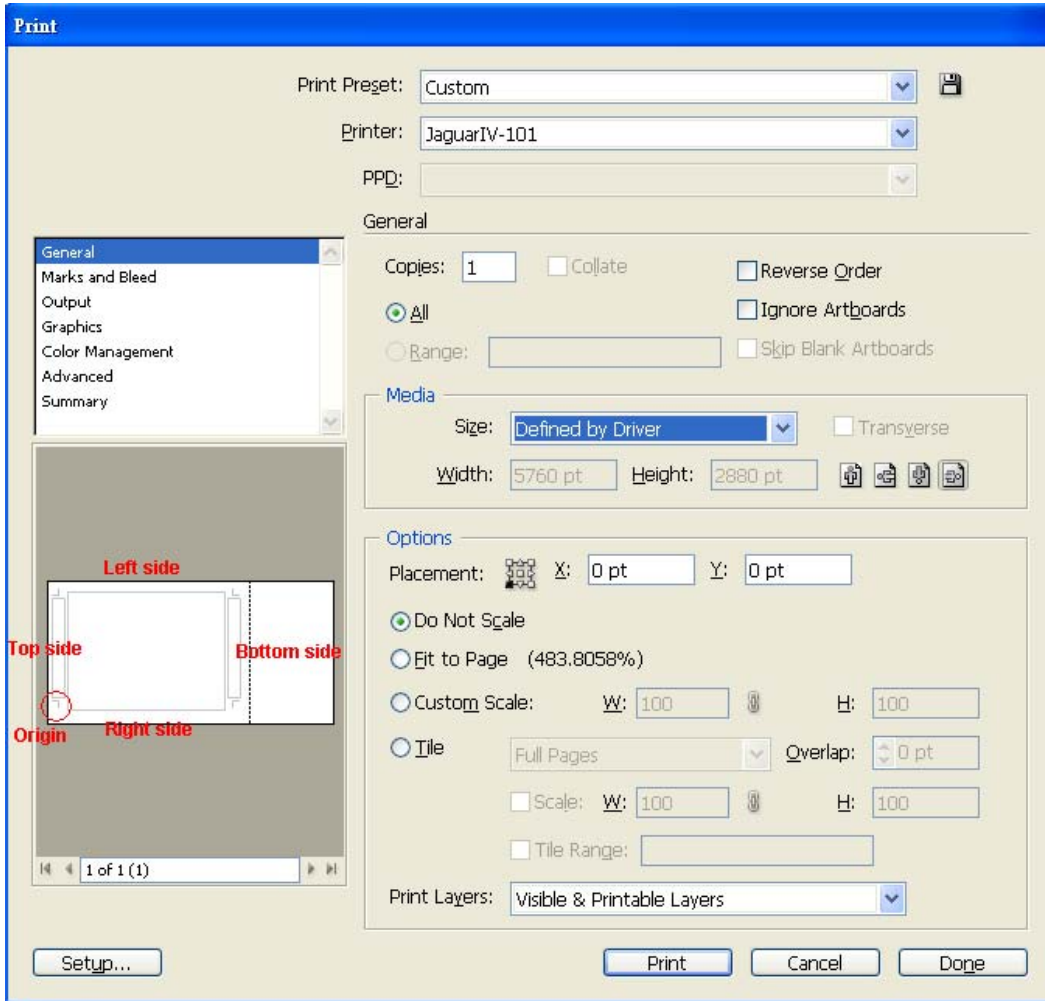
根据介质的尺寸，标记点的长度可在 10-50mm 区间内设置。

有效区域

如果使用依据介质尺寸做标记点，用户编辑切割图形可扩展至标记点外区域。

A4 大小纸张，可向左右两边各扩展 2.5mm，可向前面扩展 4.5mm。后面至少预留 25mm 防止测纸时介质掉落或者机器报错。

A3 大小纸张，可向左扩展 10mm，向右扩展 9mm，向前扩展 11mm。后面至少预留 25mm 防止测纸时介质掉落或者机器报错。

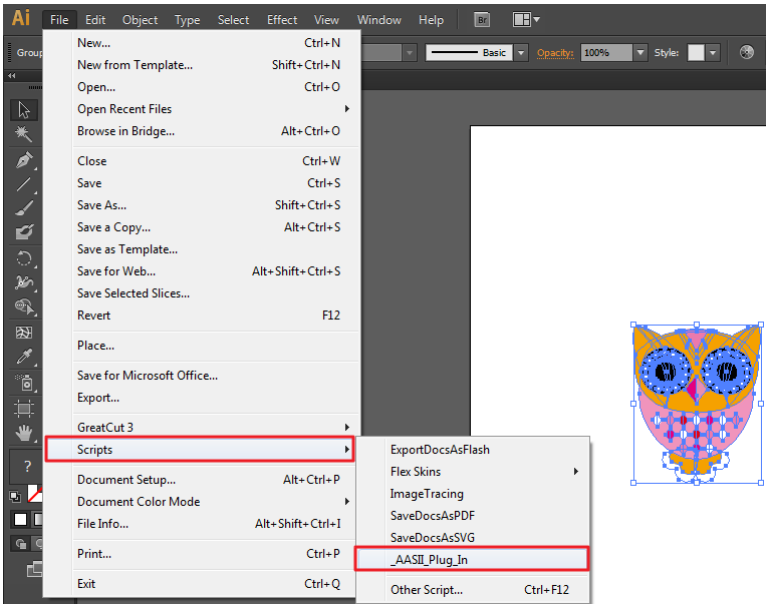


注意：选择“边缘纸”模式测纸，材料可以是单张的。如果你选择“单张纸”模式测纸，那么材料将无法回到想要的起始点，前面的感纸器将侦测失败。

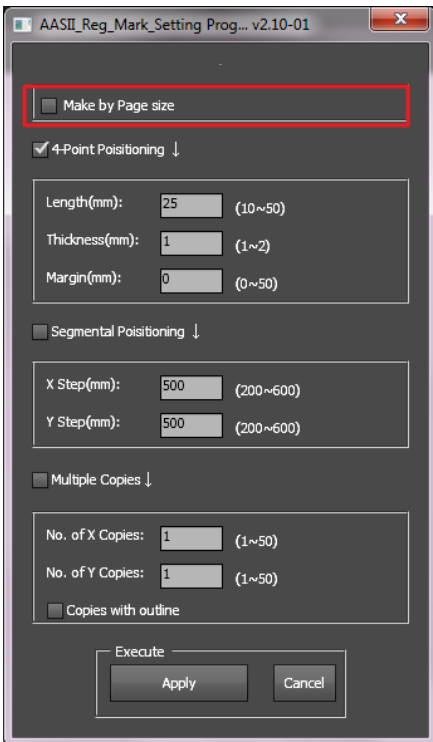
依据图像做标记点

如果你想要依据图像，将有三种标记点设置方式供选择。

首先，选择你想要创建标记点的对象，点击“File”菜单下面的“Scripts”，选择“_AASII_Plug_In”。

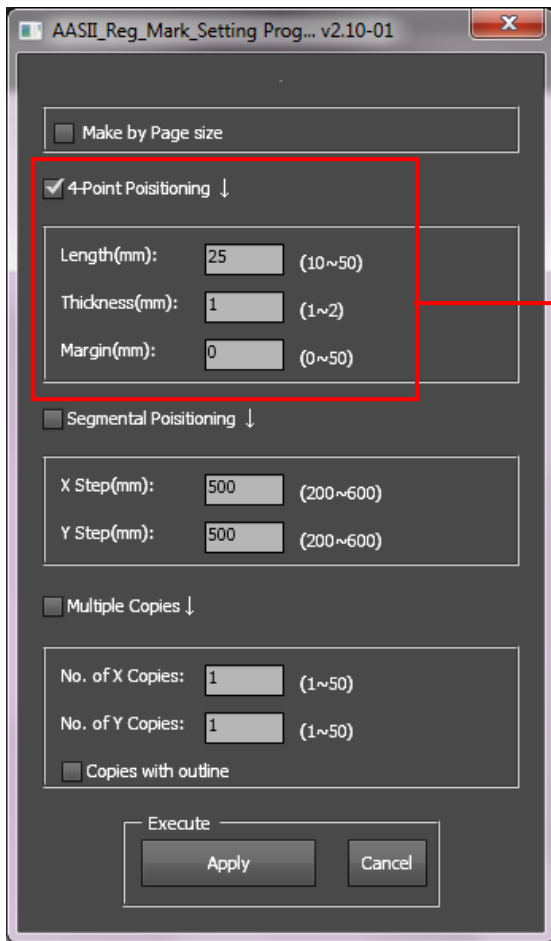


确保不要勾选“Make by page size”，选择下面三种中最适合你的标记点设置方式。



三种做标记点的模式

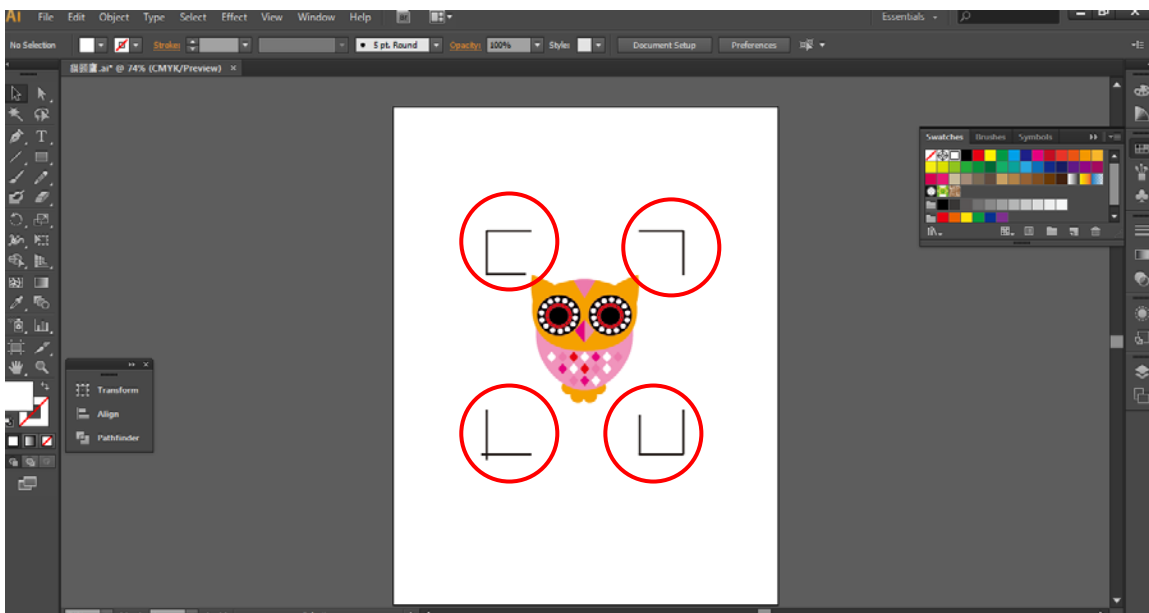
4-Point Positioning 4点定位模式



4-Point Positioning 四点定位功能

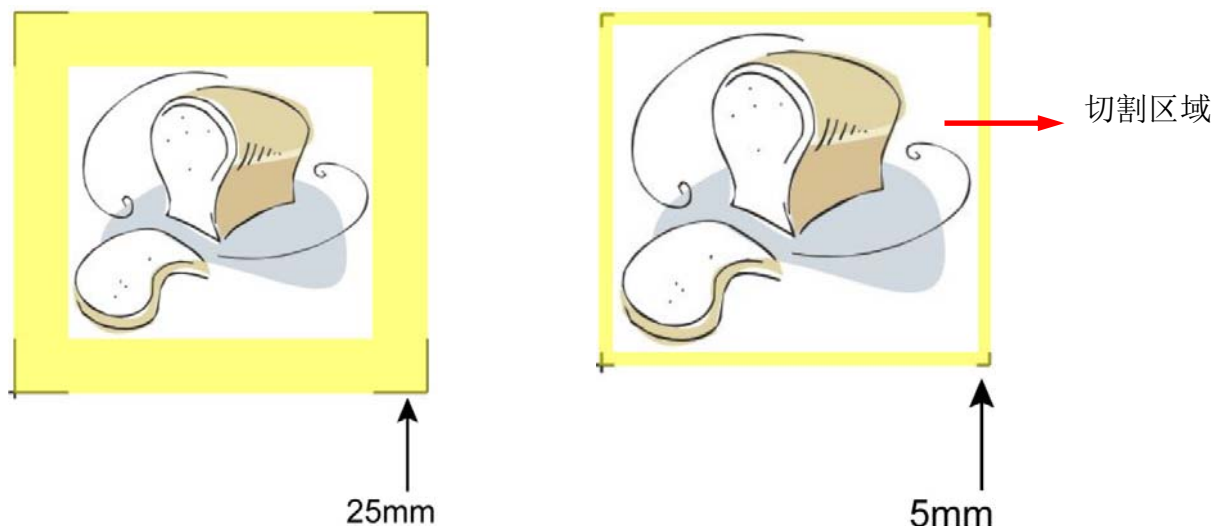
- Length 栏位：设定标记点长度
→ 设定值：5mm~50mm
→ 建议设定：25mm
- Thickness 栏位：设定标记点的线宽
→ 设定值：1mm~2mm
→ 建议设定：1mm
- Margin 栏位：设定标记点与图形间距
→ 设定值：0mm~50mm
→ 建议设定：5mm

系统将创建标记点如下图所示：



注意:

1. 为了节约材料, 当你使用 4 点定位模式时, 你除了修正图像的空白区域外, 还可以调整标记点的长度 (最小值 5mm), 具体参见表 1 中不同大小介质所对应的建议值。尺寸越小, 图像和标记点之间的间距将被设置为越小 (如下图所示)。



介质尺寸 (单位: 英寸)	建议标记点长度 (单位: mm)
A6 (4.13 × 5.83)	5
A5 (5.83 × 8.27)	8
A4 (8.27 × 11.69)	11
A3 (11.69 × 16.54)	16
A2 (16.54 × 23.39)	23
A1 (23.39 × 33.11) and above	25*

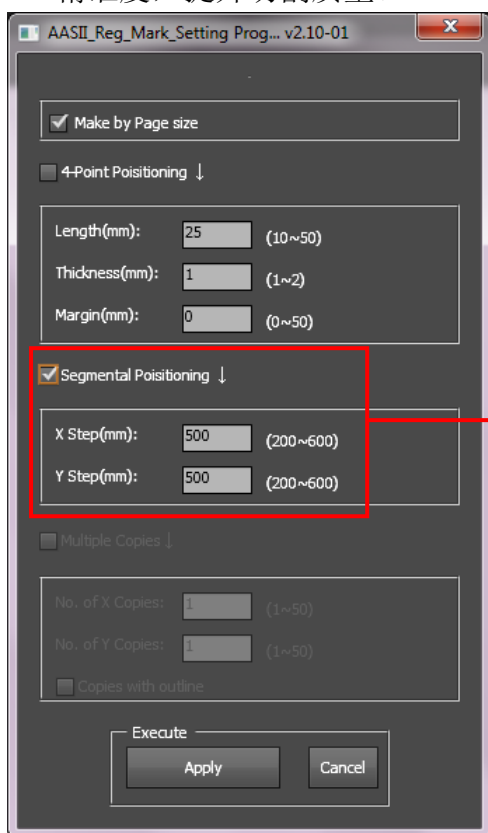
表 1

*25mm 为建议标记点长度

2. 标记点的长度影响标记点侦测的精准度, 所以请务必确认其设置的合理性。
3. 如果你变更介质尺寸, 你必须重新设置标记点, 否则将沿用之前的设置。

Segmental Positioning 辅助定位模式

当切割较长或较大尺寸的图像时，建议您选用“Segmental Positioning”辅助定位模式提高切割精准度，提升切割质量。

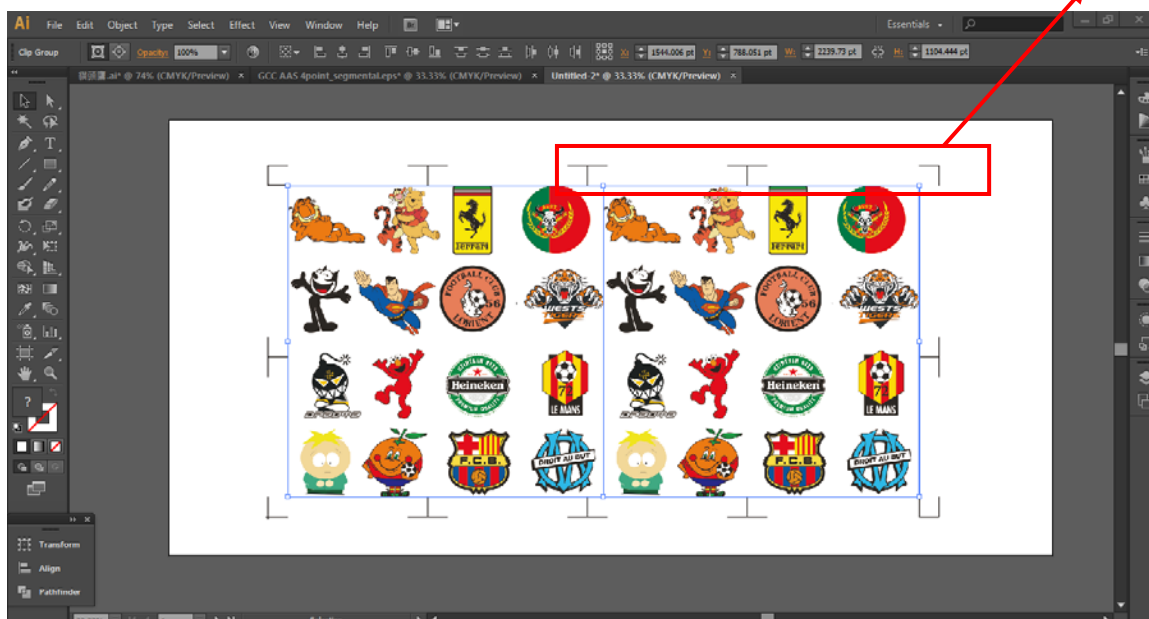


Segmental Positioning 辅助定位模式

- X Step 栏位：设定 X 轴辅助点间距
- Y Step 栏位：设定 Y 轴辅助点间距
→ 设定值：200mm~600mm
→ 建议设定：不高于 500mm

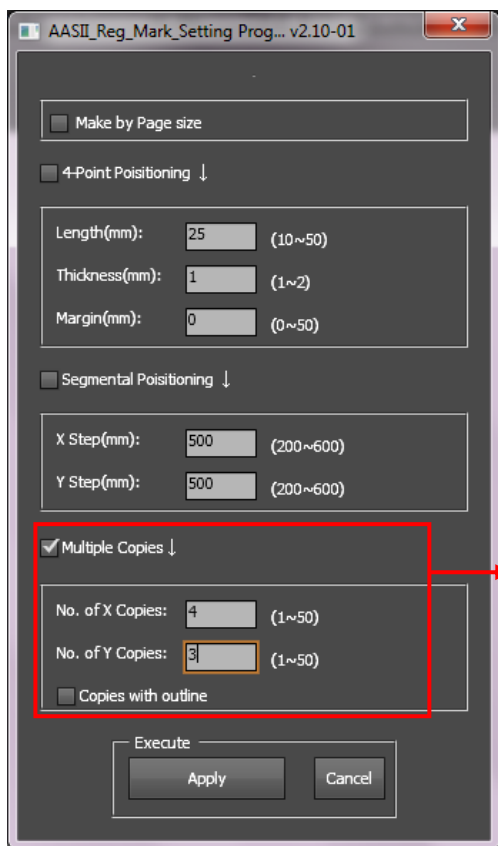
系统将生成如下图所示的标记点

辅助定位模式



Multiple Copies 多重复制模式

当需要将同一图像切割多次时，建议使用“Multiple Copies”多重复制模式，以提高切割精度。



Multiple Copies 多重复制模式

- No. of X Copies 栏位：设定 X 轴上复制的数量
- No. of Y Copies 栏位：设定 Y 轴上复制的数量
→ 设定值：1~50（复制的数量越大，数据传输越费时）
→ X Copies 数量 * Y Copies 数量 = 复制图像的总数
- Copies with outline 栏位：是否要显示外框线
- Margin 栏位：标记点的间距，必须为 0 或者 ≥ 20 ，不能为负数

系统将生成如下图所示的标记点

