

## GreatCut 插件

i-Craft 安装光碟中有 GreatCut 插件的安装程序。

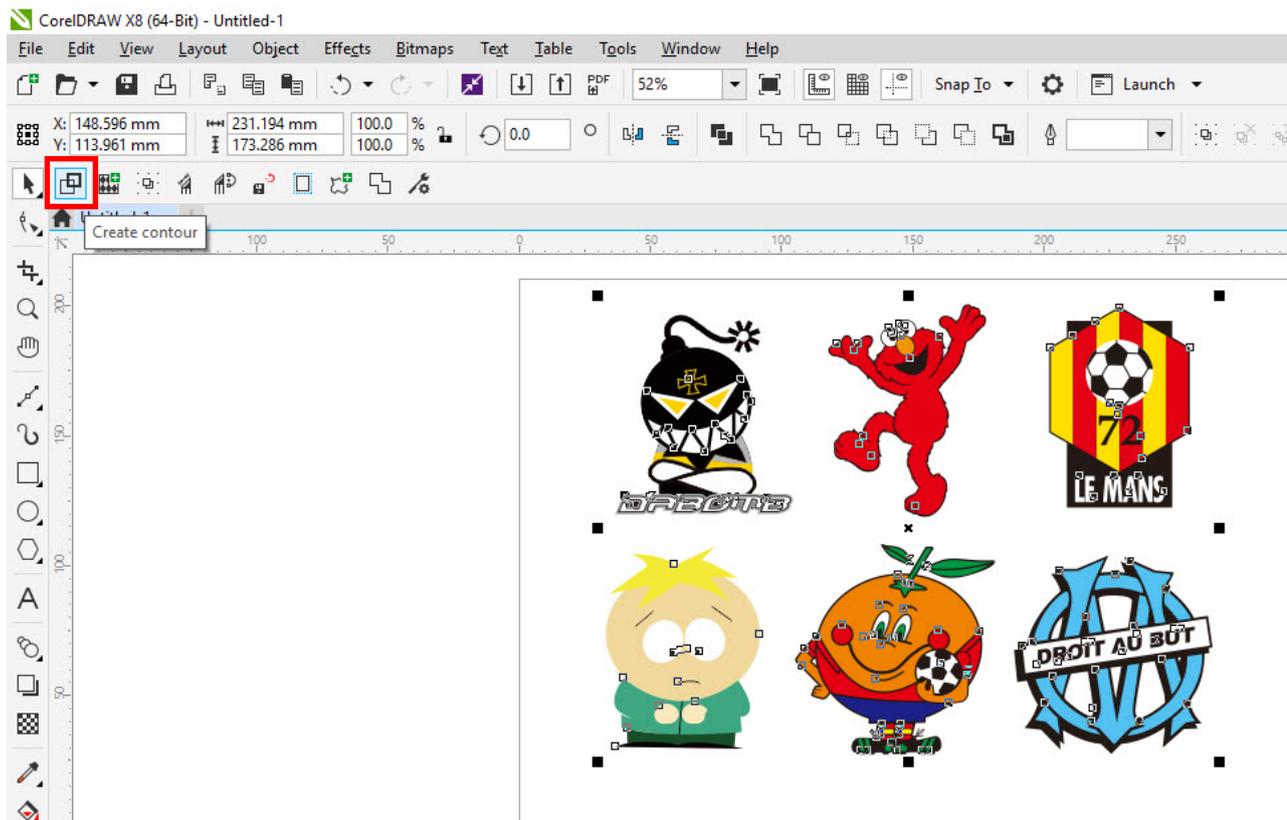
### GCC AASII 自动循边系统

以下是通过 CorelDraw 和 Adobe Illustrator 软件使用 GreatCut 的 AAS 自动循边功能的步骤。以下是以 GreatCut 4 为例说明的。

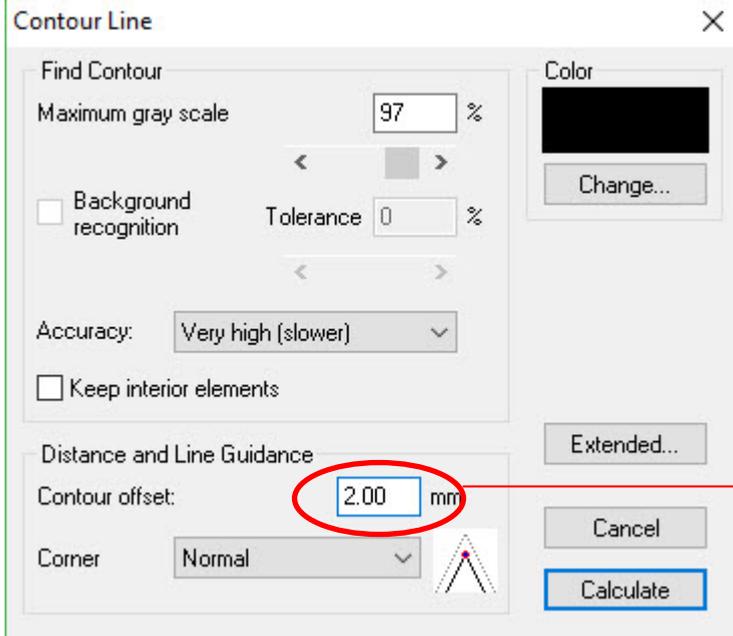
### 在 CorelDRAW 中编辑图形

#### 4-Point Positioning 四点定位模式

**步骤 1** 在 CorelDraw 中新建文件，点击 GreatCut 任务栏中的创建轮廓按钮（安装 GreatCut 后，一打开 CorelDraw 软件，GreatCut 将自动出现）。

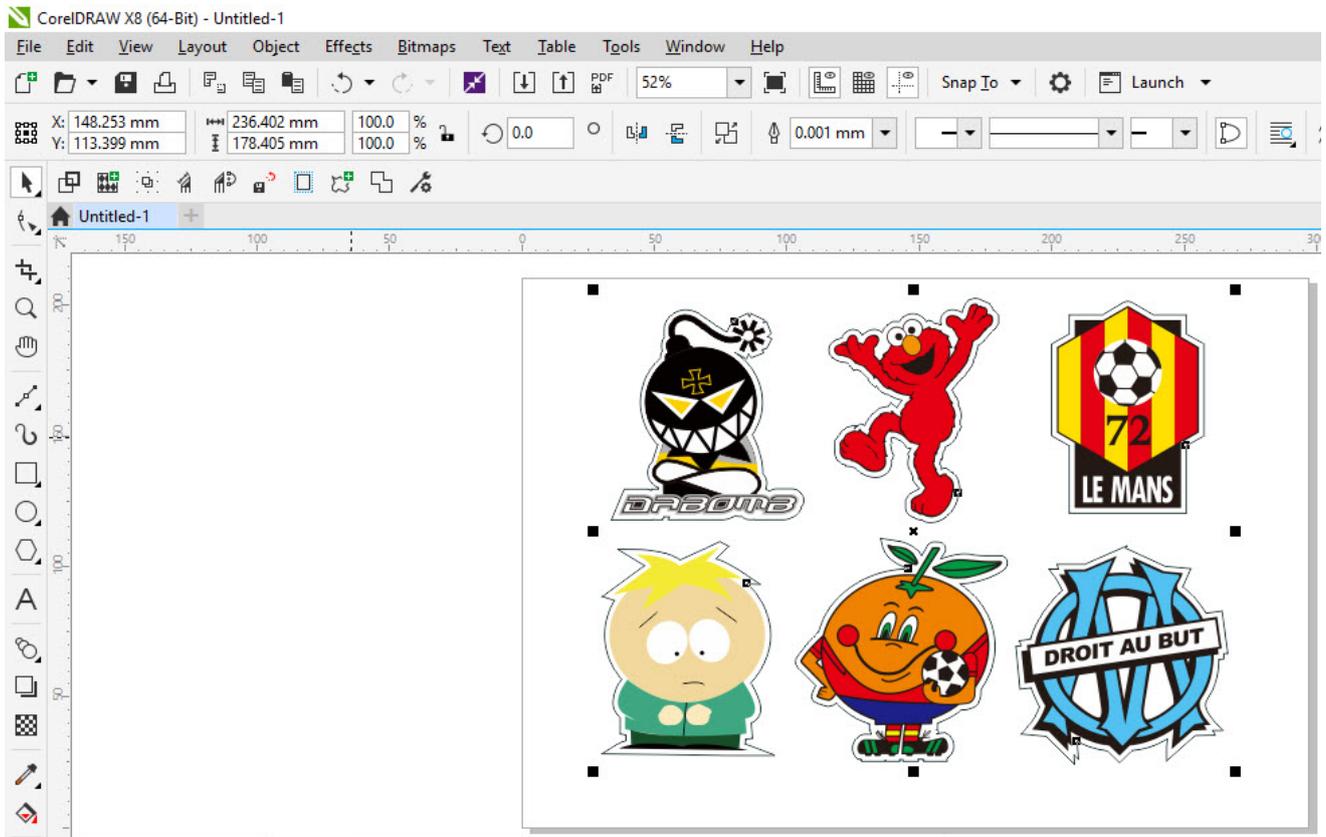


**步骤 2** 完成轮廓线设置（包括轮廓补正值），点击 Calculate 已确认。



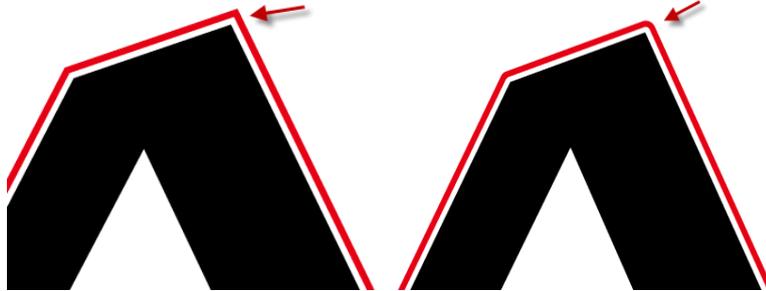
Contour offset 轮廓补正值指的是轮廓线与图形之间的距离。

图形轮廓线自动生成。



**技巧：** 给矢量图创建轮廓

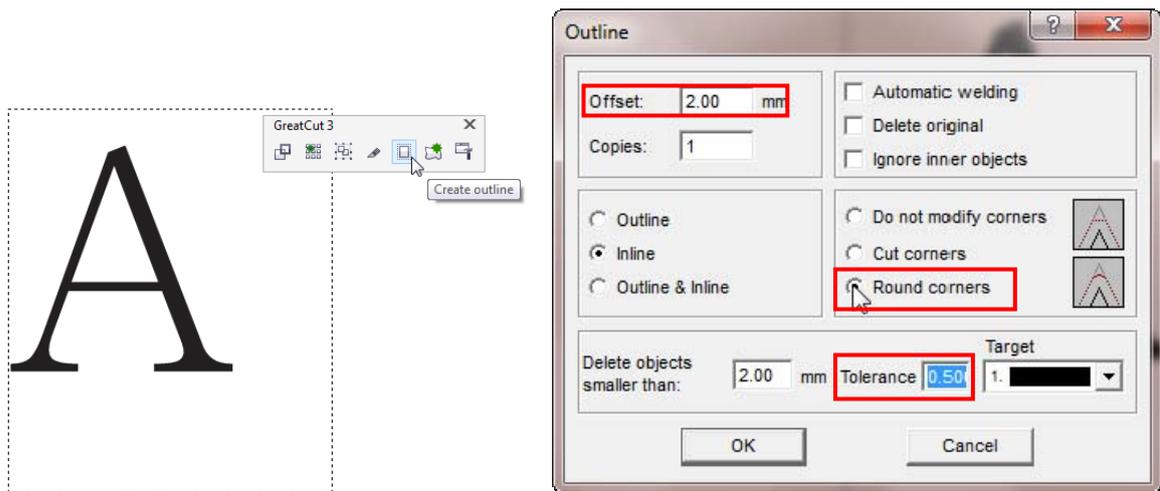
一般情况下，给矢量图创建轮廓效果更佳，通过“Normal”和“Round”两种设置，你可以看到拐角处不一样的效果。



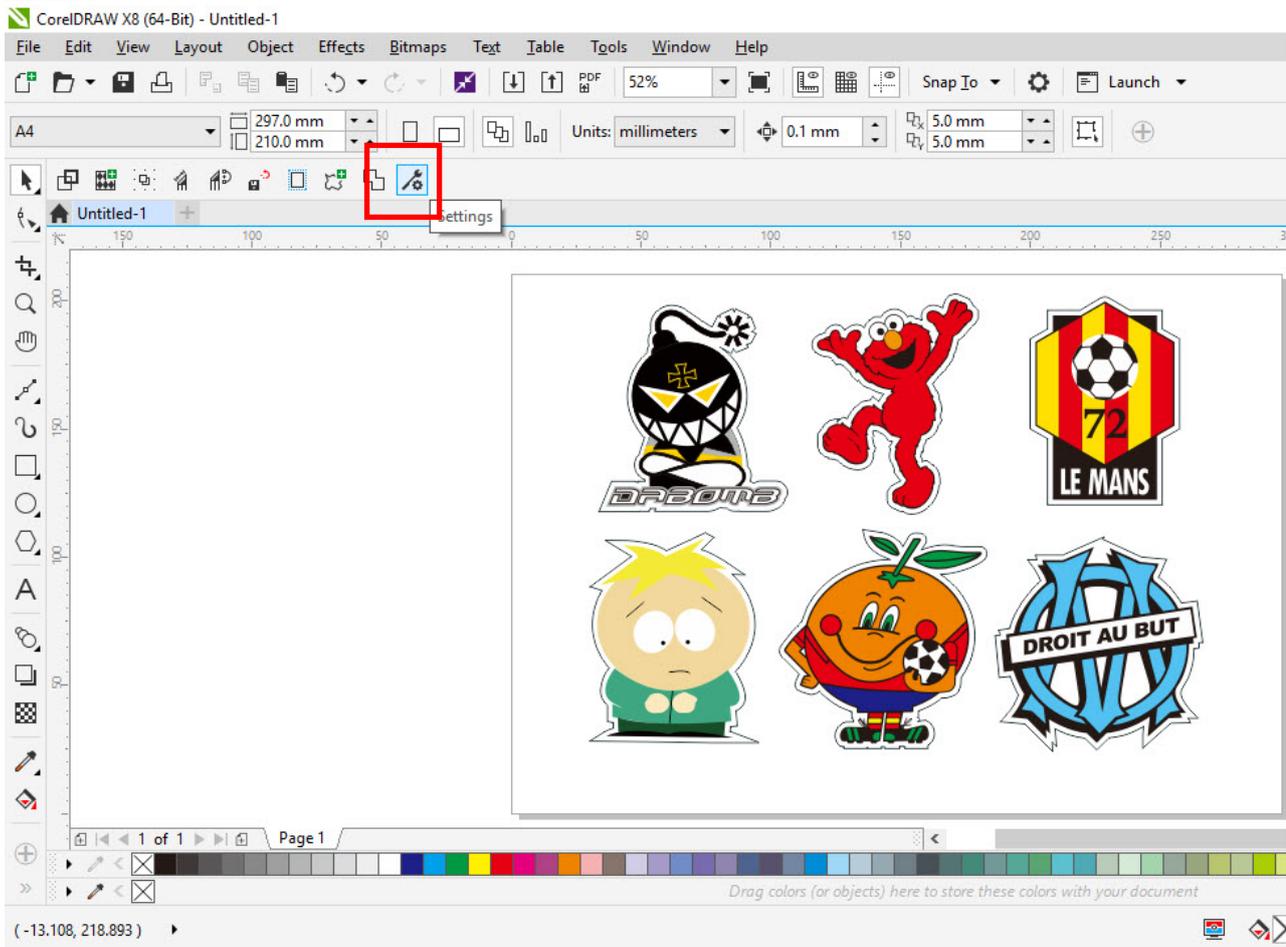
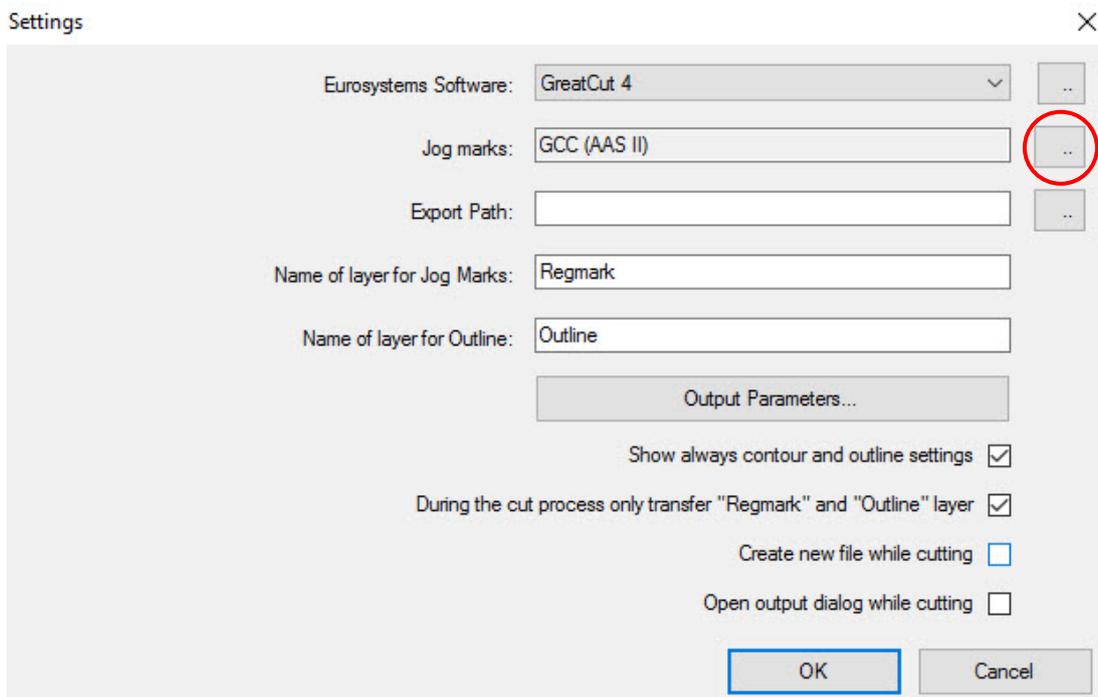
Normal 正常

Round 圆滑

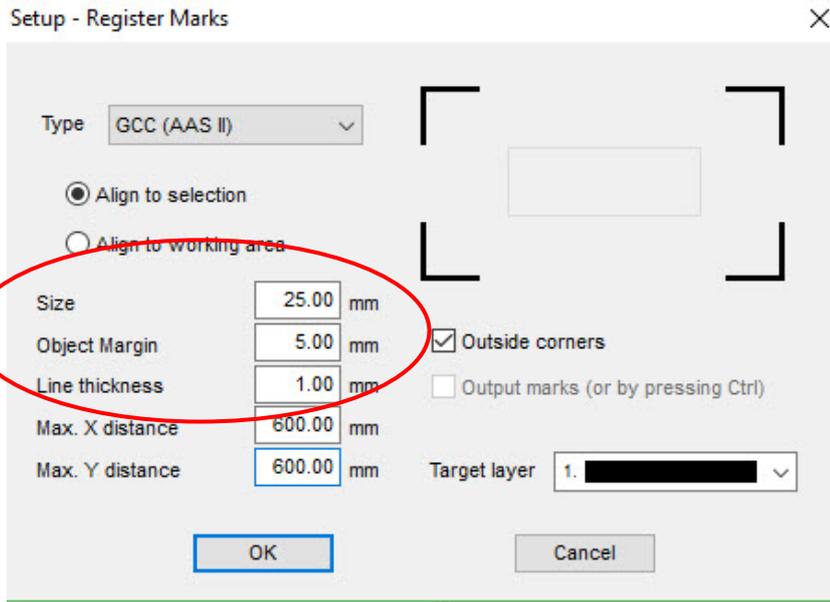
1. 点击“Create outline”给文本创建轮廓，然后通过设置 Offset 的值，任意改变轮廓与文本的距离。



2. 点选“Round corners”，设置“offset”和“tolerance”的值  
**Offset** 是指轮廓线与原对象线条的距离。  
**Tolerance** 表明圆角的圆滑程度。

**步骤 3** 点击 GreatCut 任务栏中的设置按钮。**步骤 4** 点击 Jog marks 右边的省略号。

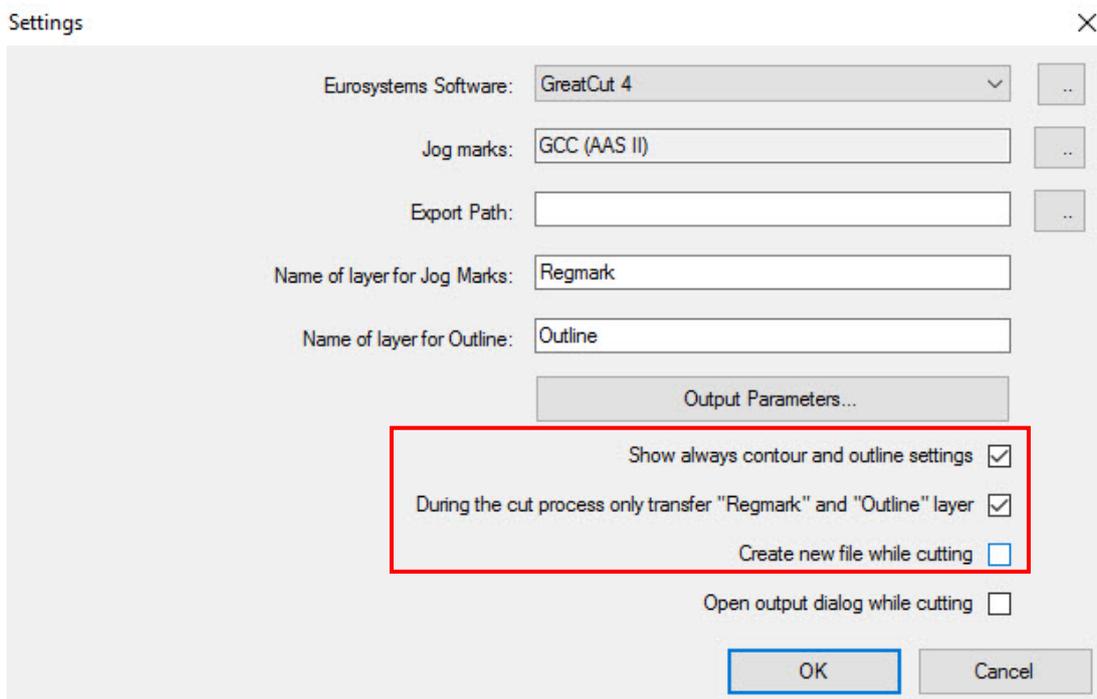
**步骤 5** 在 Jog Marks 设置窗口中调整标记点的尺寸、位置、粗细，点击 OK 确认。



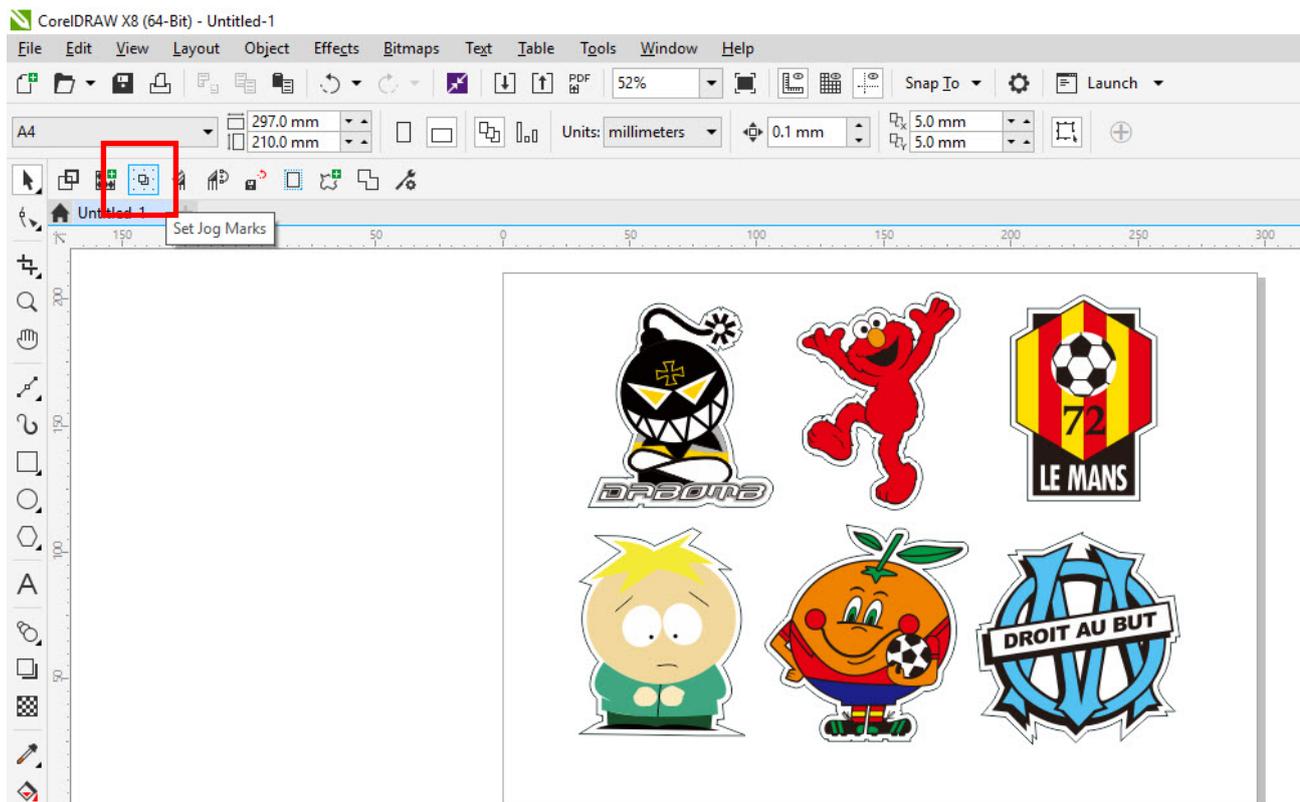
#### 4-Point Positioning 四点定位模式

- **Size:** 标记点尺寸  
→ 范围: 5mm~50mm  
→ 建议值: 25mm
- **Object margin:** 标记点和图形之间的距离  
→ 范围: 0mm~50mm  
→ 建议值: 5mm
- **Line thickness:** 标记点粗细  
→ 范围: 1mm~2mm  
→ 建议值: 1mm

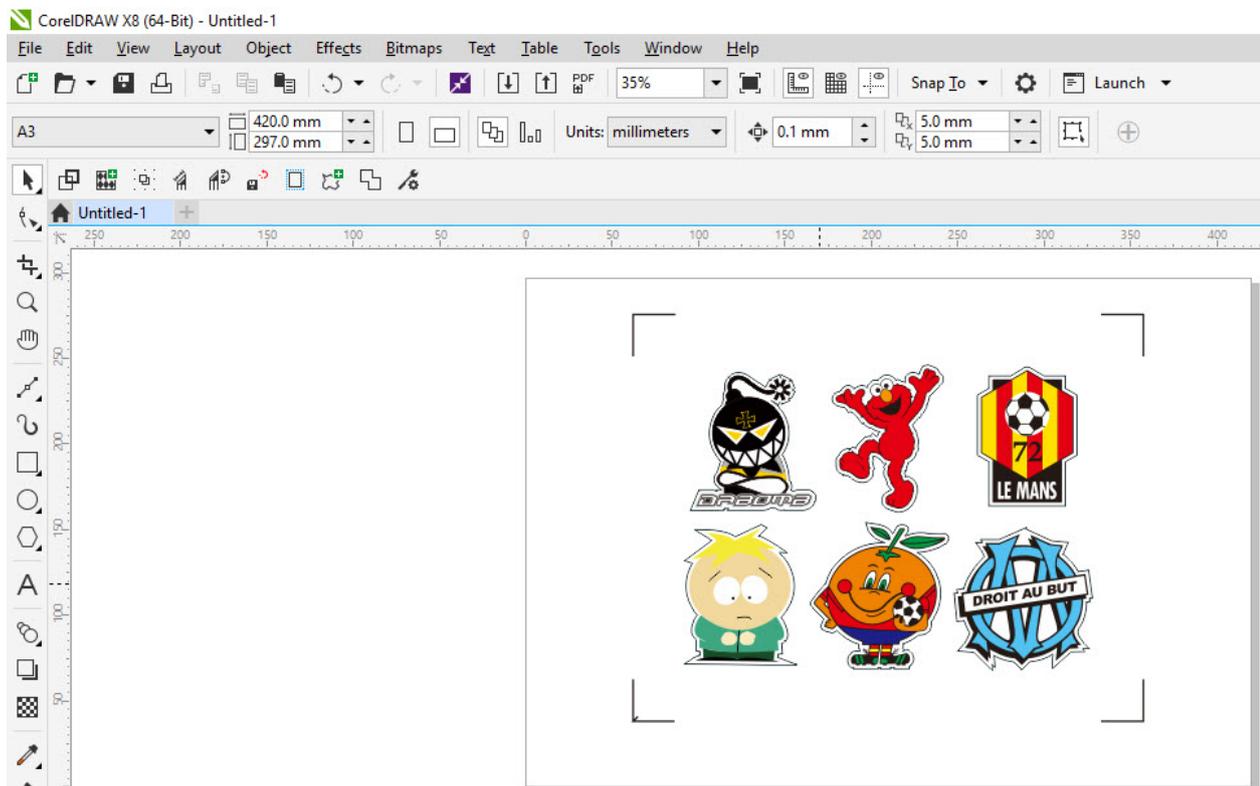
**步骤 6** 确保选中以下三个项目，点击 OK 确认。



**步骤 7** 点击 GreatCut 任务栏中生成标记点按钮。

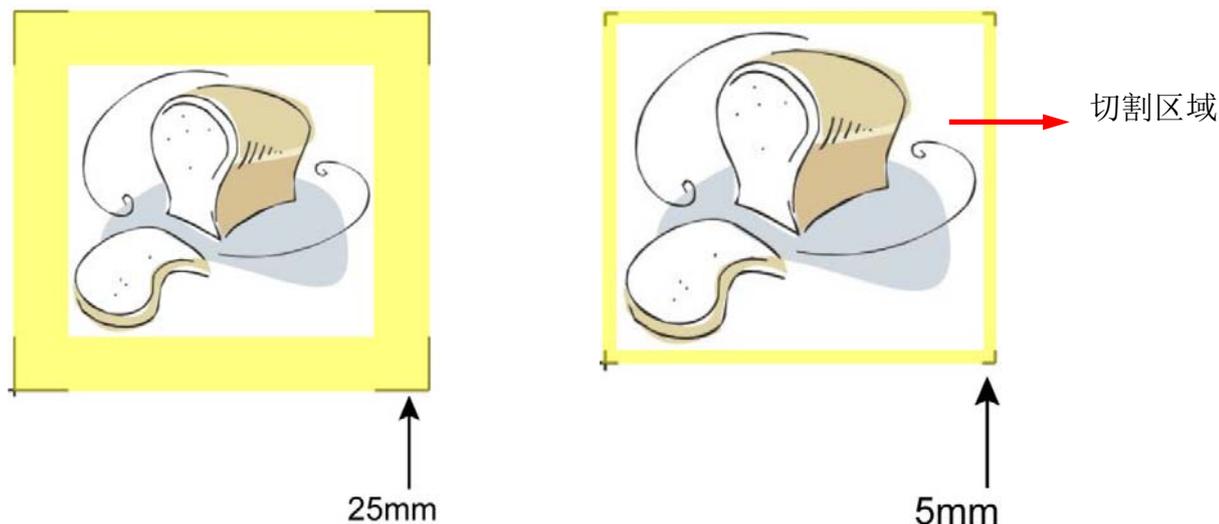


系统将自动生成 4 个标记点如下图：



**注意：**

1. 为了节省材料，除了优化图形位置，你还可以调整标记点的长度（最小值 5mm），具体参见表 1 中不同大小材料对应的的建议值。标记点越小，图形和标记点之间的间距将被设置为越小（参阅如下图片）。



介质尺寸 (单位：毫米)	建议标记点长度 (单位：mm)
A6 (105 × 148)	5
A5 (148 × 210)	8
A4 (210 × 297)	11
A3 (297 × 420)	16
A2 (420 × 594)	23
A1 (594 × 841)及以上	25*

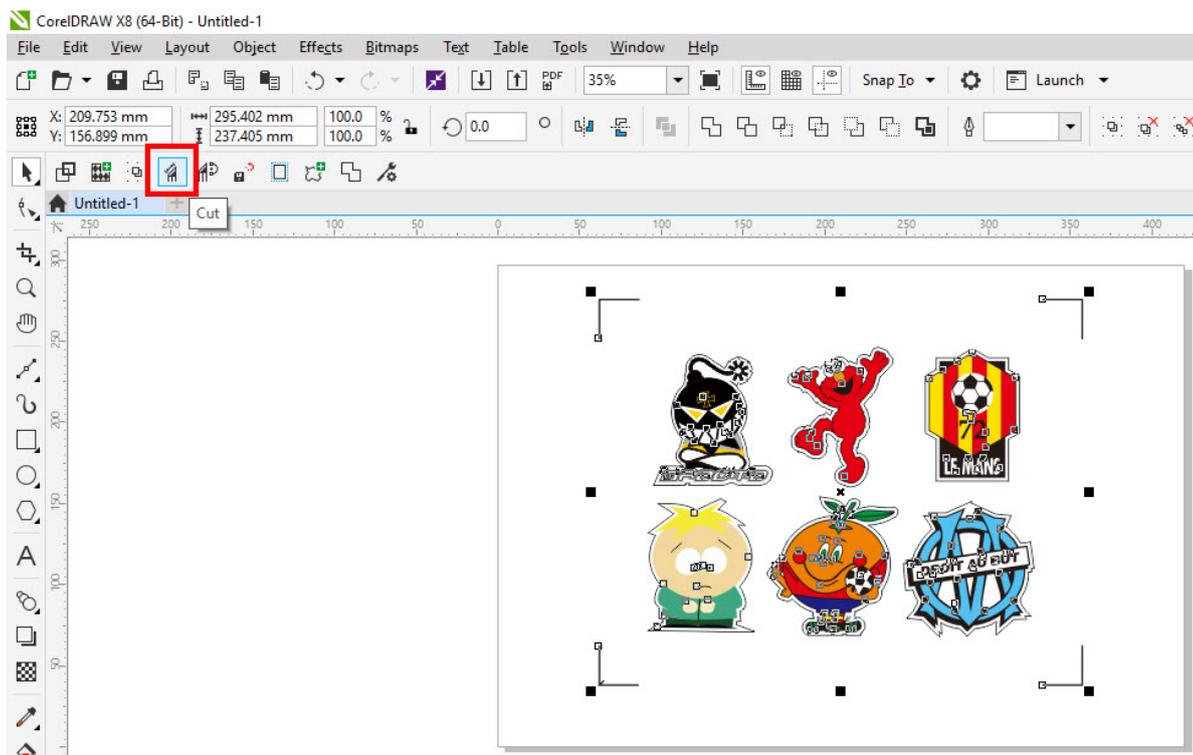
表 1

\*25mm 是建议标记点长度

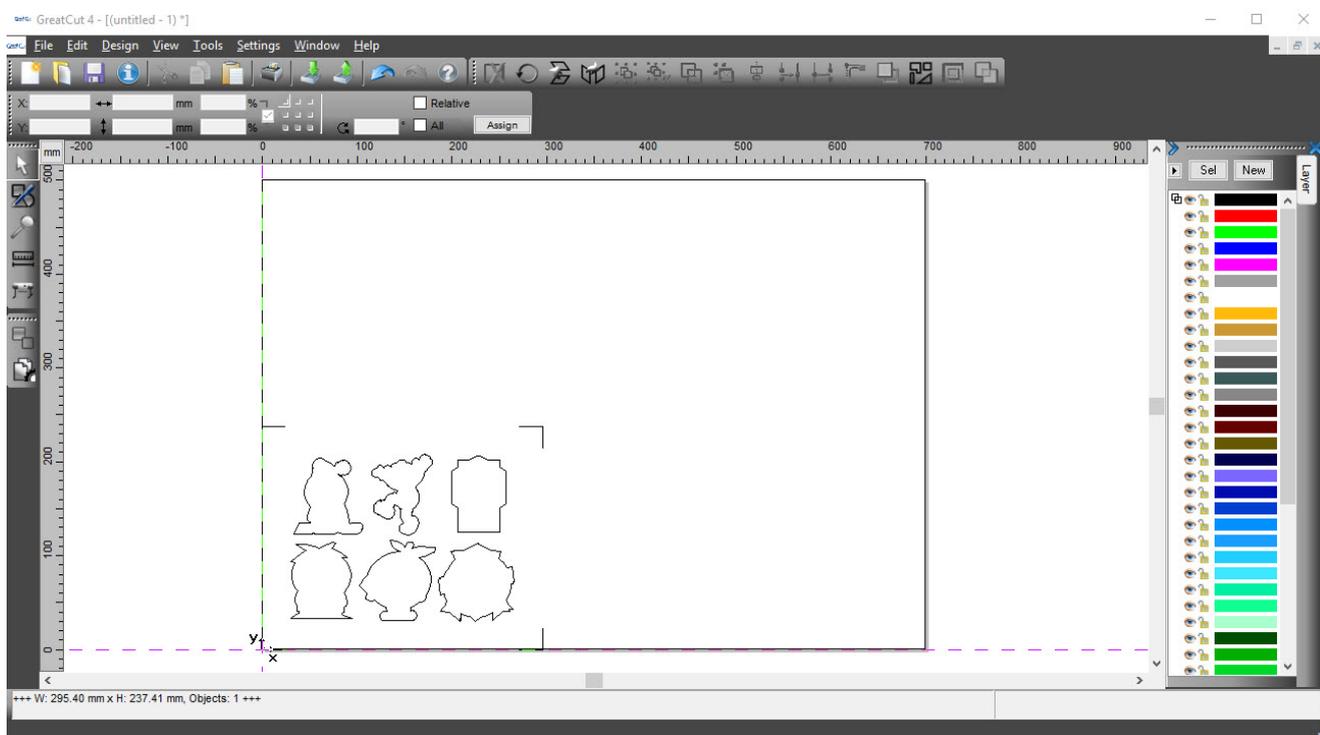
2. 标记点的长度影响到标记点侦测的精准度，所以请确保你输入的数值是合理的。

## 输出

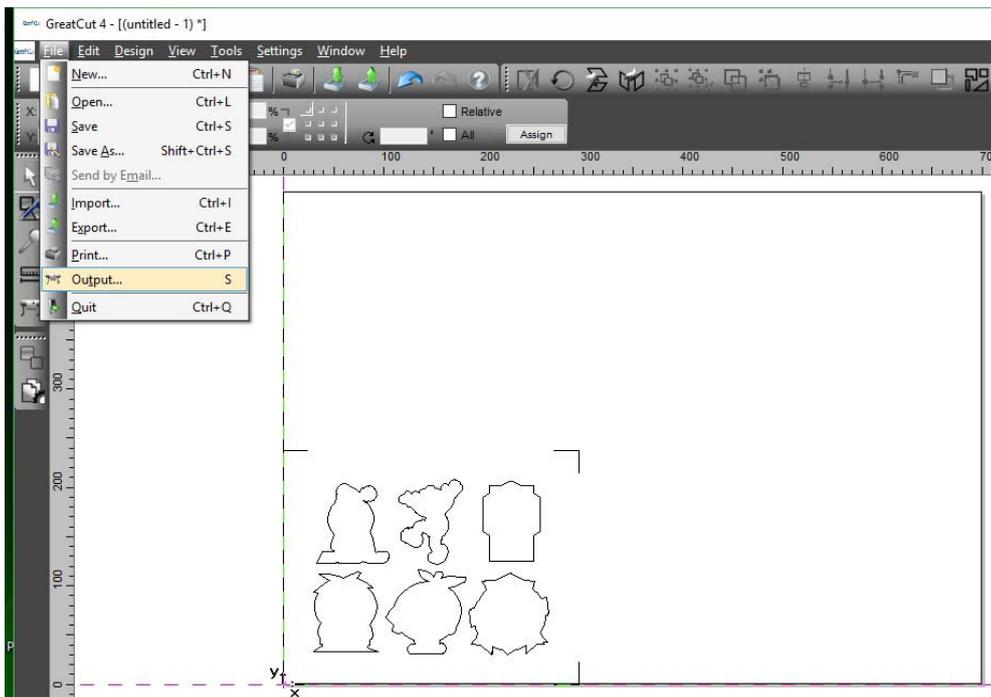
**步骤 1** 选择整个对象（包括标记点和轮廓线），点击 GreatCut 任务栏中的 Cut 切割按钮。



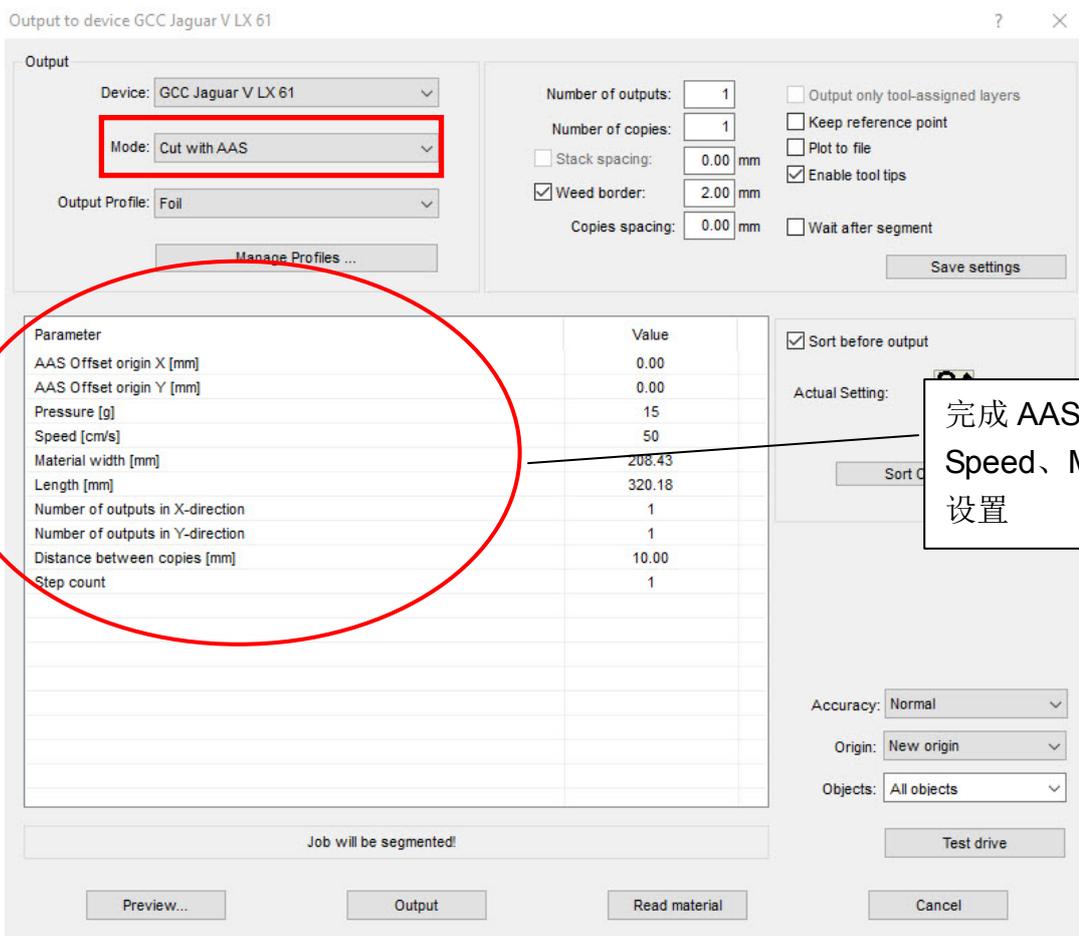
**步骤 2** 系统将自动激活 GreatCut，并导入标记点和轮廓线。



**步骤 3** 点击 File 下面选择 Output 输出。



**步骤 4** 在 Output to device 窗口中的 Mode/Tool 下面选择 Cut with AAS。





**注意：** Output 窗口中 Number of outputs、Number of copies 和 Step count 的区别如下：

Output to device GCC Jaguar V LX 61

Output

Device: GCC Jaguar V LX 61

Mode: Cut with AAS

Output Profile: Foil

Manage Profiles ...

Number of outputs: 1

Number of copies: 1

Stack spacing: 0.00 mm

Weed border: 2.00 mm

Copies spacing: 0.00 mm

Output only tool-assigned layers

Keep reference point

Plot to file

Enable tool tips

Wait after segment

Save settings

Parameter	Value
AAS Offset origin X [mm]	0.00
AAS Offset origin Y [mm]	0.00
Pressure [g]	15
Speed [cm/s]	50
Material width [mm]	208.43
Length [mm]	320.18
Number of outputs in X-direction	1
Number of outputs in Y-direction	1
Distance between copies [mm]	10.00
Step count	1

Sort before output

Actual Setting: 

Sort Options

Accuracy: Normal

Origin: New origin

Objects: All objects

Test drive

Job will be segmented!

Preview... Output Read material Cancel



1. 当 **Number of outputs** 设置为 2 时：方形和三角形将被先切割 1 次，然后移到下一个位置再切割 1 次。
2. 当 **Number of copies** 设置为 2 时：方形和三角形将在同一位置切割 2 次。
3. 当 **Step count** 设置为 2 时：方形先切割 2 次，然后在相同地方再切割三角形 2 次。

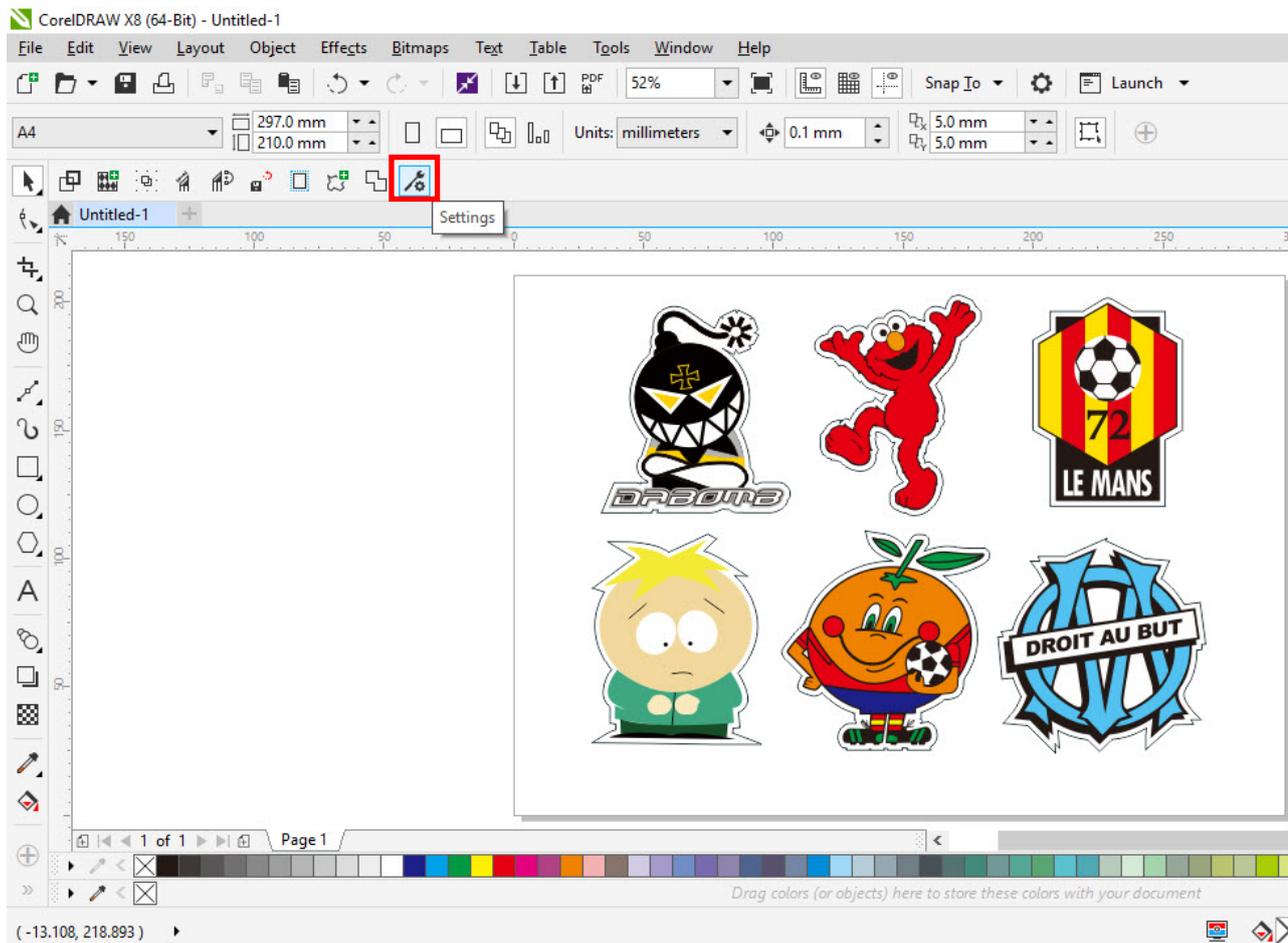
## 高级设置

### Segmental Positioning 辅助定位模式

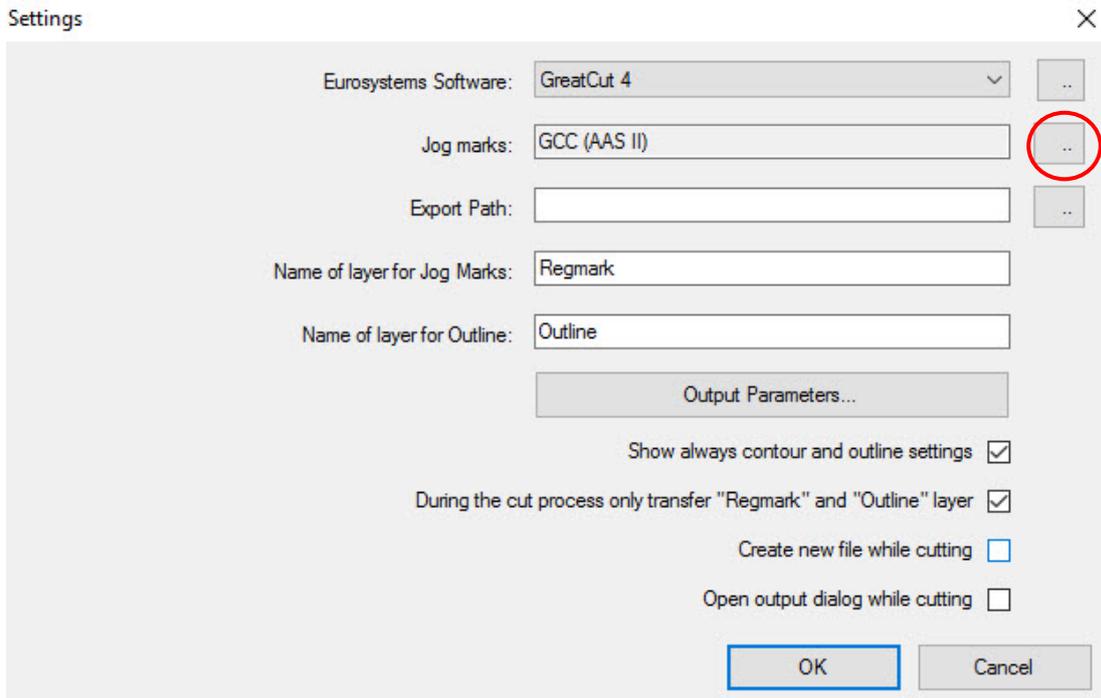
当切割较长或较大尺寸的图形时，建议您选用“Segmental Positioning”辅助定位模式提高切割精准度，提升切割质量。

参照 **4-Point Positioning** 部分步骤进行轮廓线及标记点设置。在 Setup-Jog Marks 窗口中调整标记点尺寸、图形留白和标记点的粗细，调整 X、Y distance 值更改空白区域，然后点击 OK 完成。

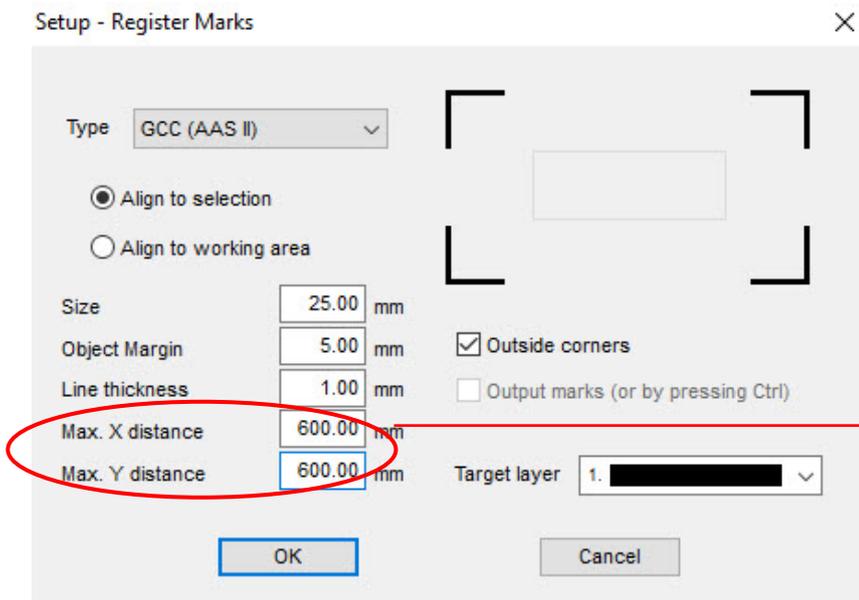
**步骤 1** 点击 GreatCut 任务栏中的 Setting 设置按钮。



**步骤 2** 点击 Jog marks 右边的省略号。



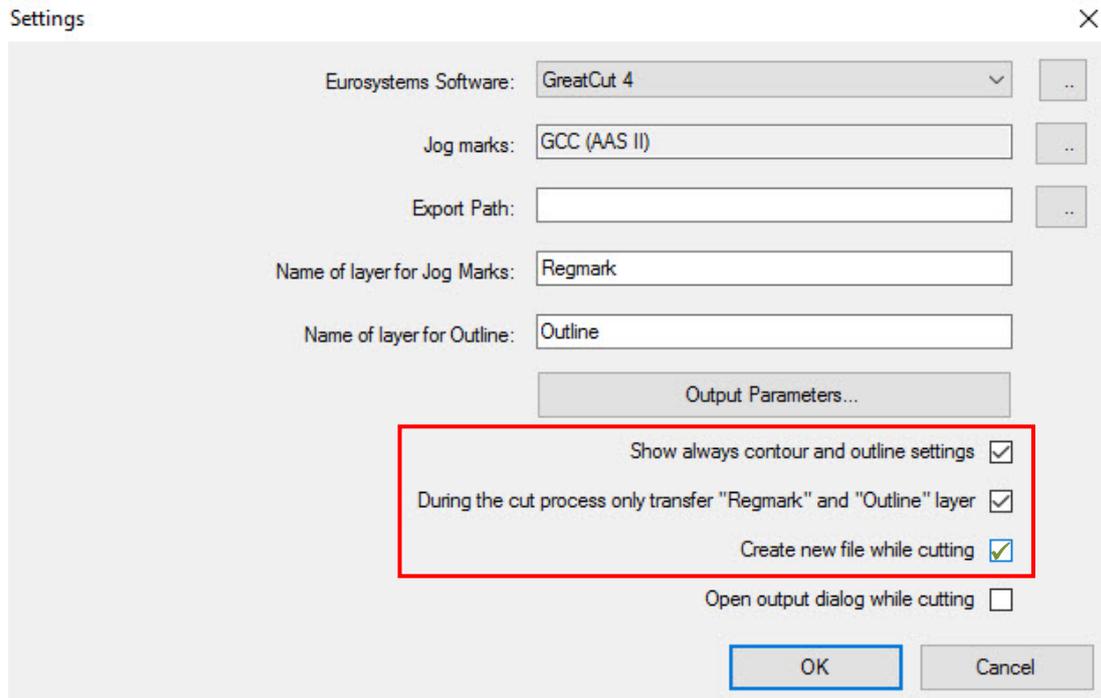
**步骤 3** 在 Jog Marks 设置窗口中调整标记点的尺寸、位置、粗细，点击 OK 确认。



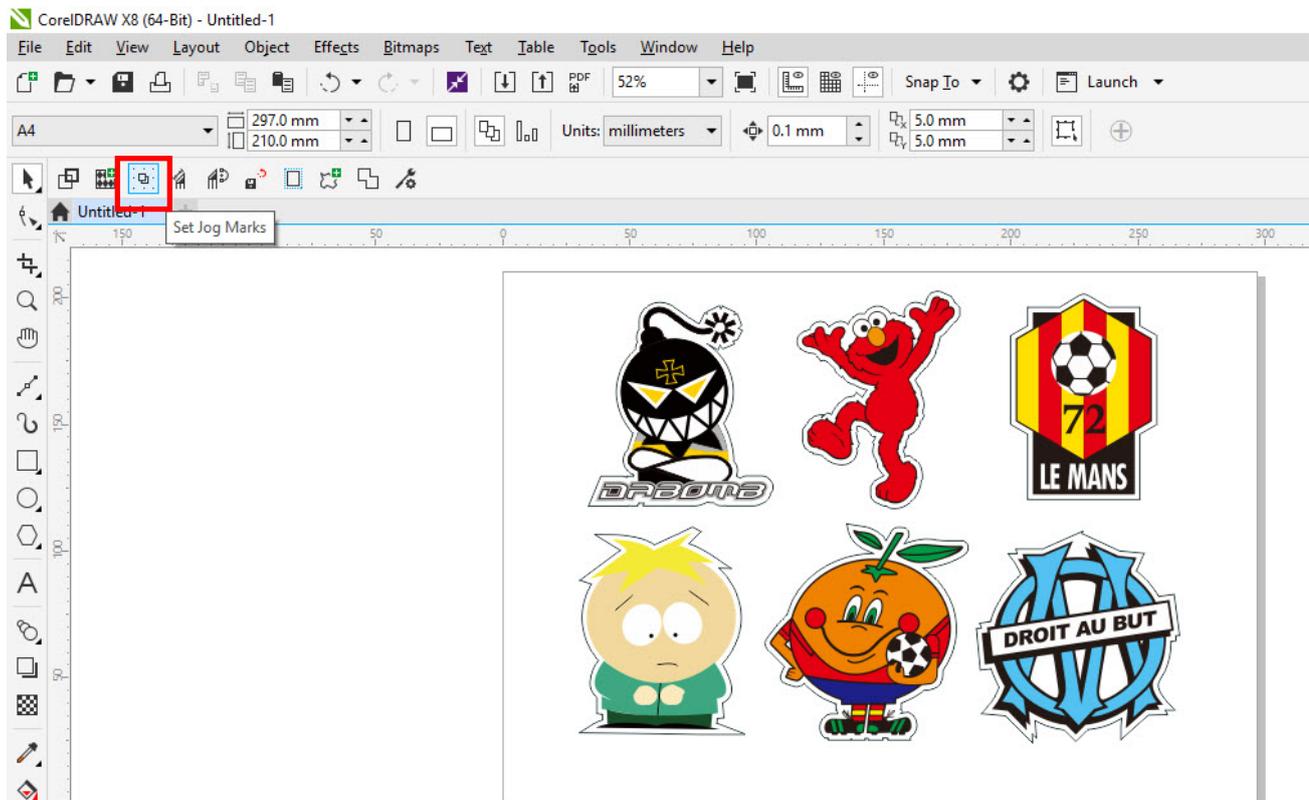
**Segmental Positioning 辅助定位模式**

- **Max. x Distance:** X 轴标记点中心距离  
→ 范围: 200-500 mm
- **Max. y Distance:** Y 轴标记点中心距离  
→ 范围: 200-500 mm

**步骤 4** 确保选中以下三个项目，点击 OK 确认。



**步骤 5** 点击 GreatCut 工具栏上的 Set Jog Marks 按钮。



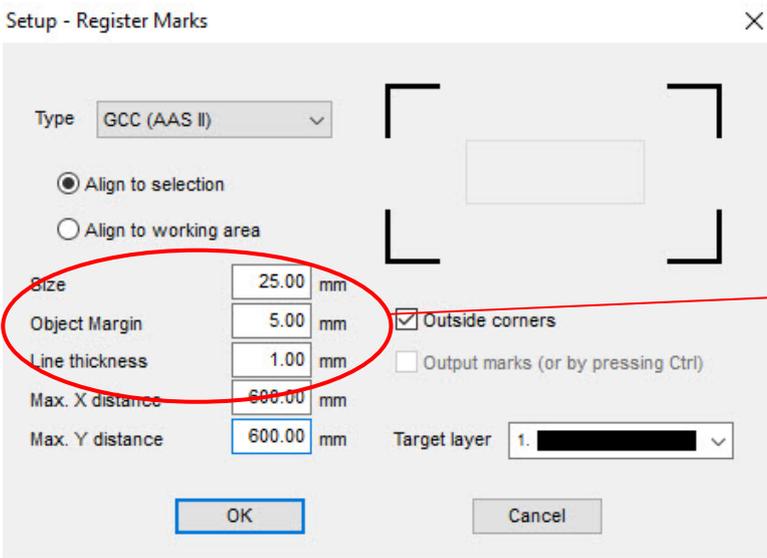
系统将自动生成标记点如下图。



接下来将图形输出到 GCC 刻字机的步骤与上面一致。

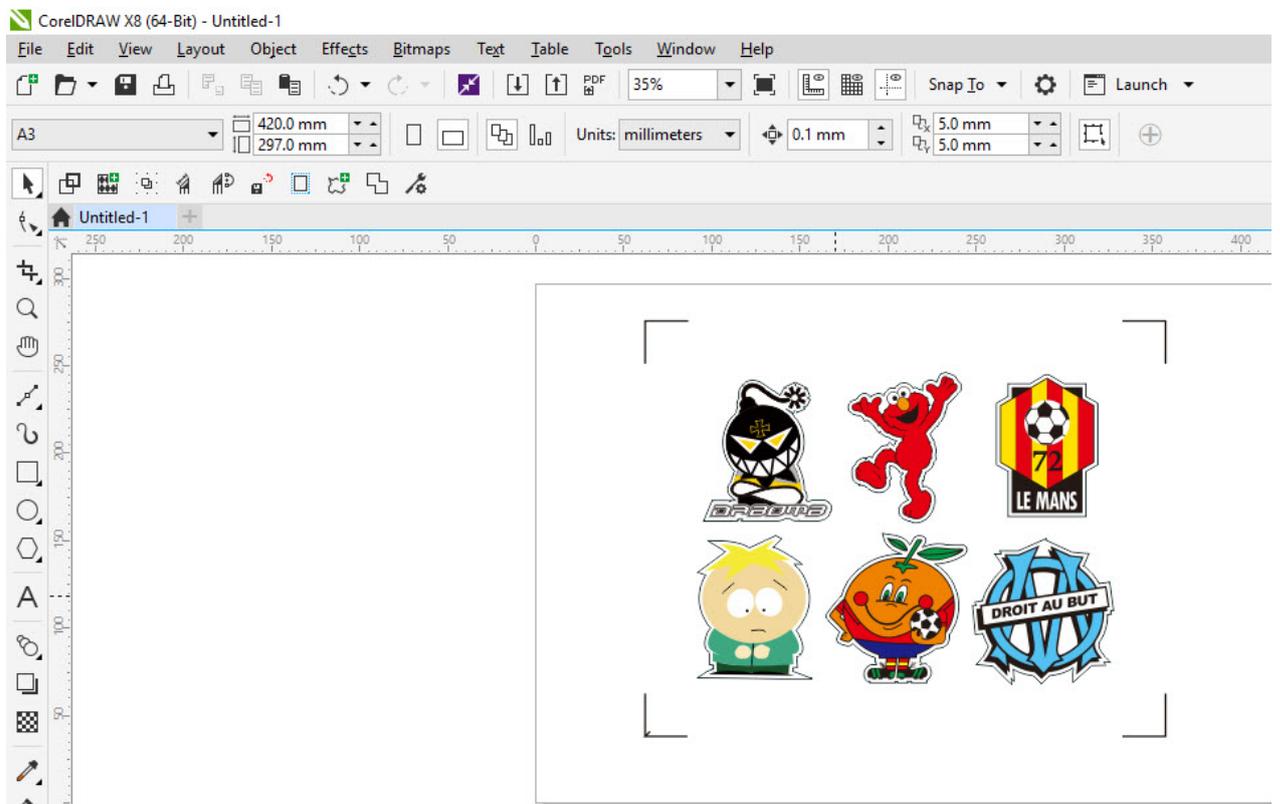
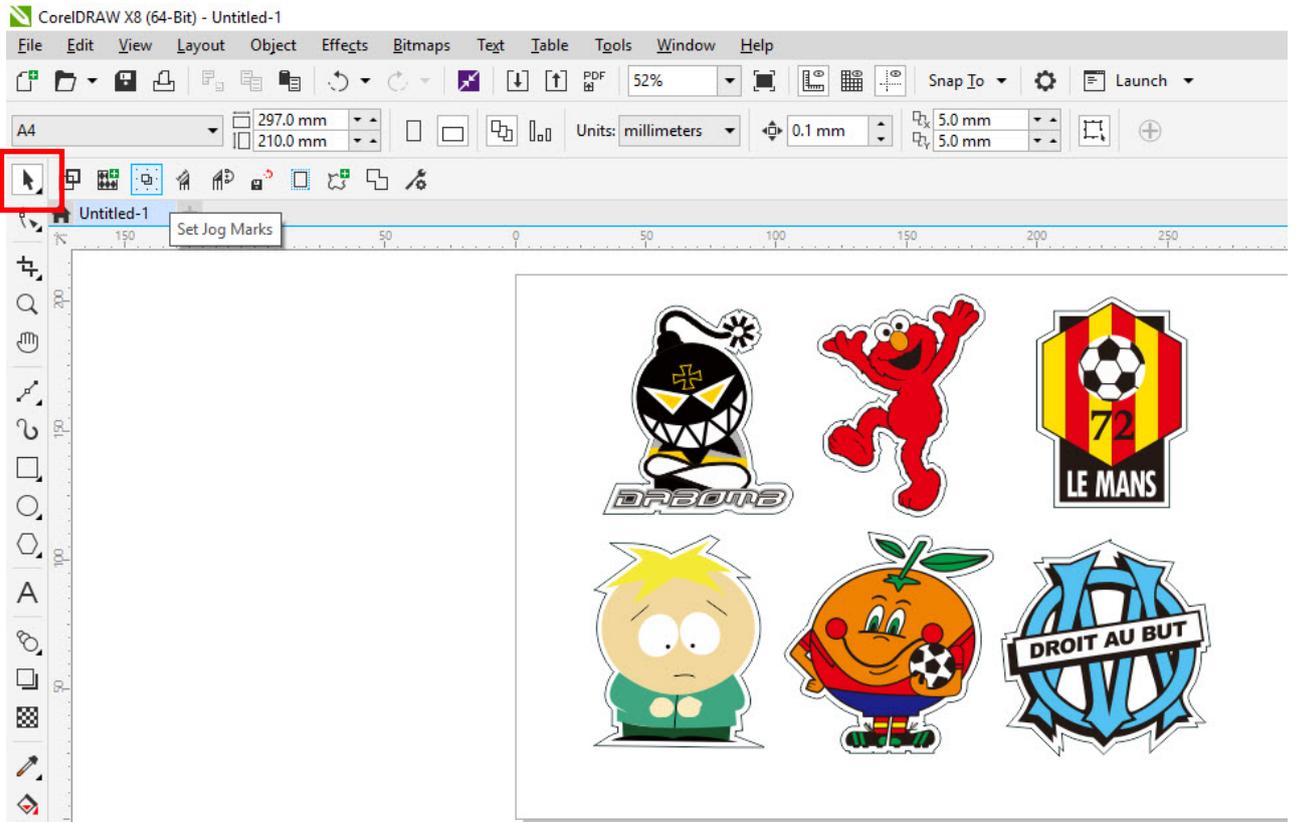
### Multiple Copies 多重复制模式

**步骤 1** 参照 **4-Point Positioning** 部分步骤进行轮廓线及标记点的设置。

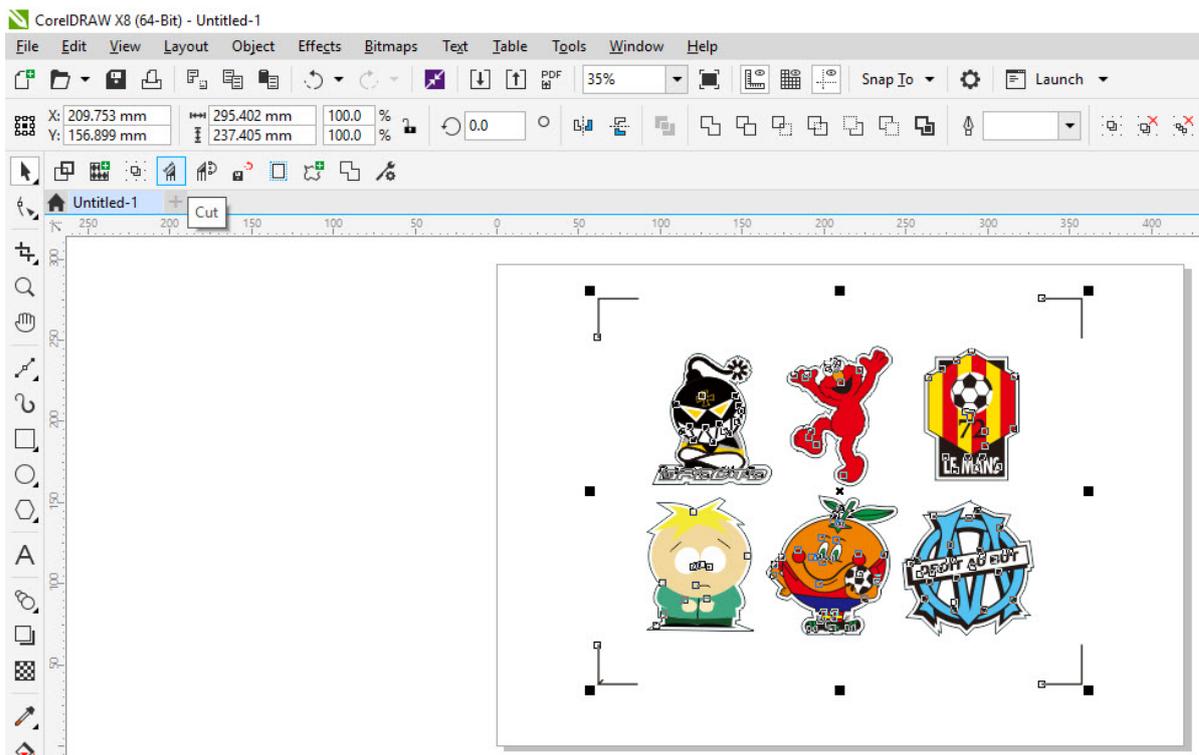


当你应用“Multiple Copies”模式，这部分的值已经设置好并将被使用起来。

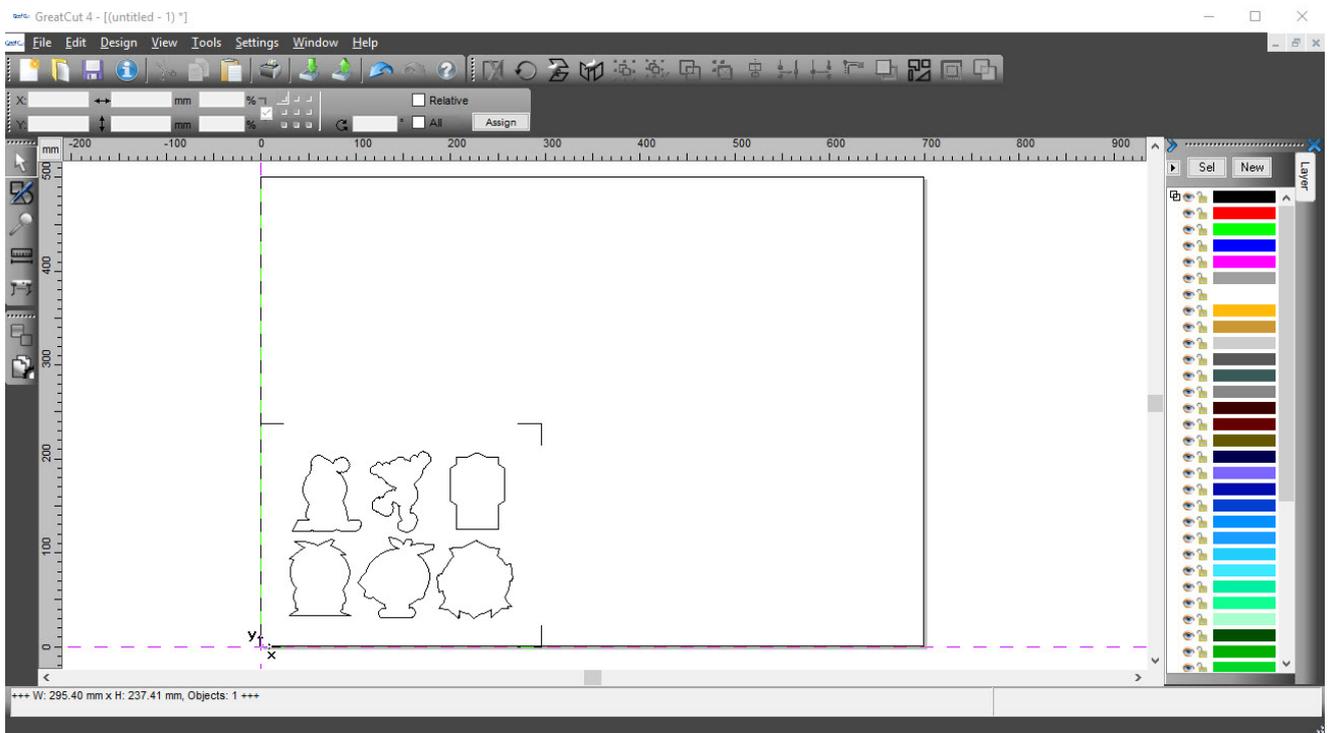
**步骤 2** 点击 GreatCut 任务栏中的 Set Jog Marks 按钮，将会生成如下图所示的 4 个标记点。



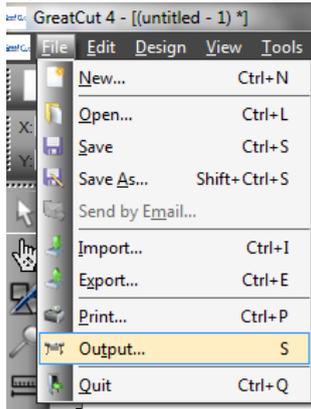
**步骤 3** 选择整个对象（包括标记点和轮廓线），然后单击 GreatCut 工具栏上的 Cut 切割按钮。



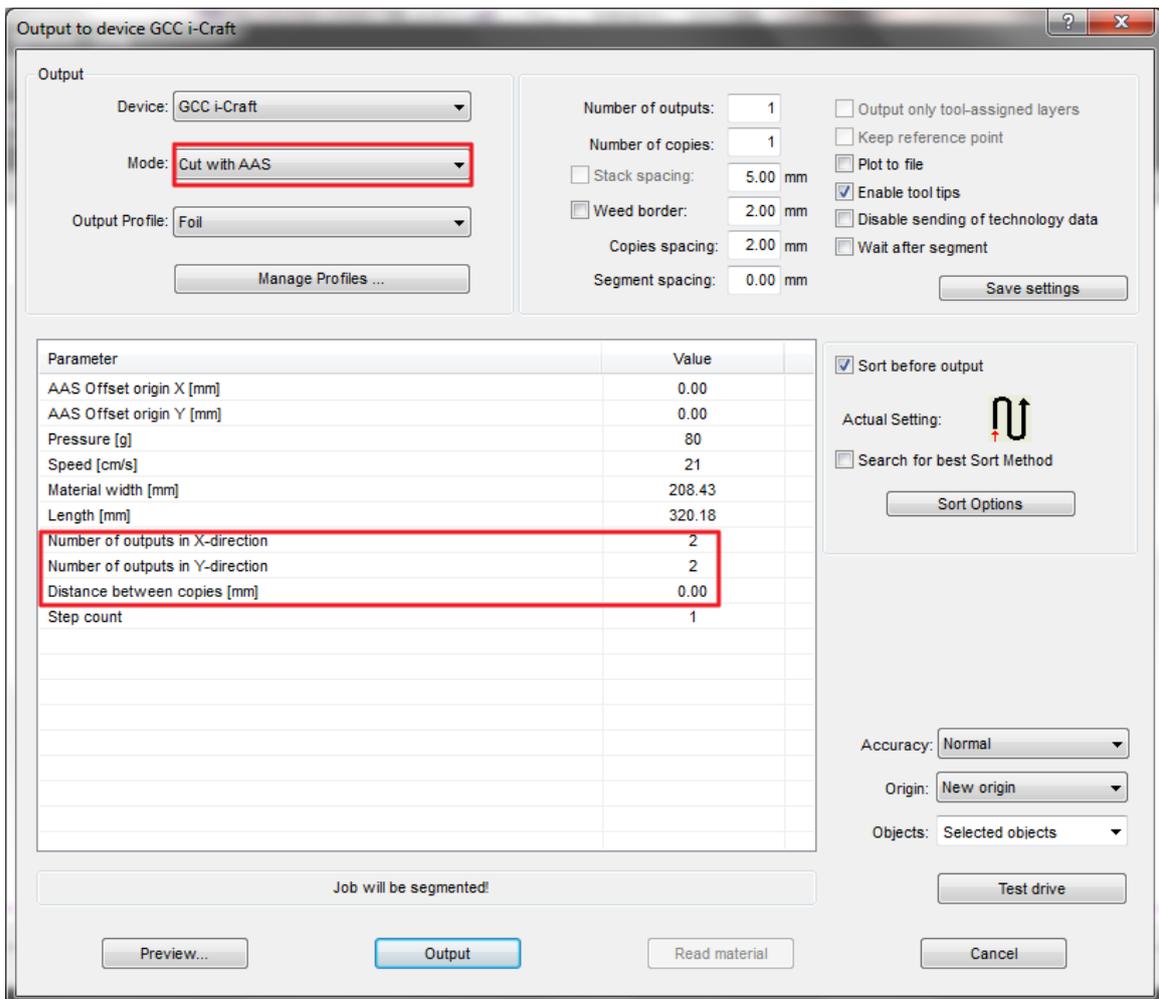
**步骤 4** 系统会自动激活 GreatCut 并将标记点和轮廓线导入到 GreatCut。



**步骤 5** 在 File 工具栏下选择 Output 输出。



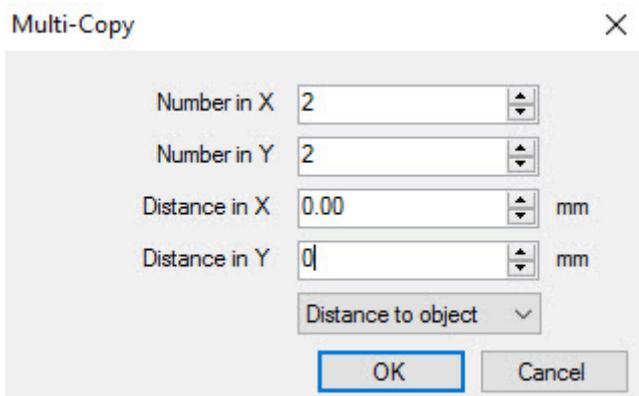
**步骤 6** 选择 Mode 模式为“Cut with AAS（AAS 切割）”，并输入 Number of outputs in X-direction/Y-direction（X/Y 方向上的输出数量）和 Distance between copies（各副本之间的距离），请勿按输出按钮。



**步骤 7** 返回 CorelDRAW，点击 File 工具栏下 GreatCut 的 Multi-Copy 多重复制按钮。

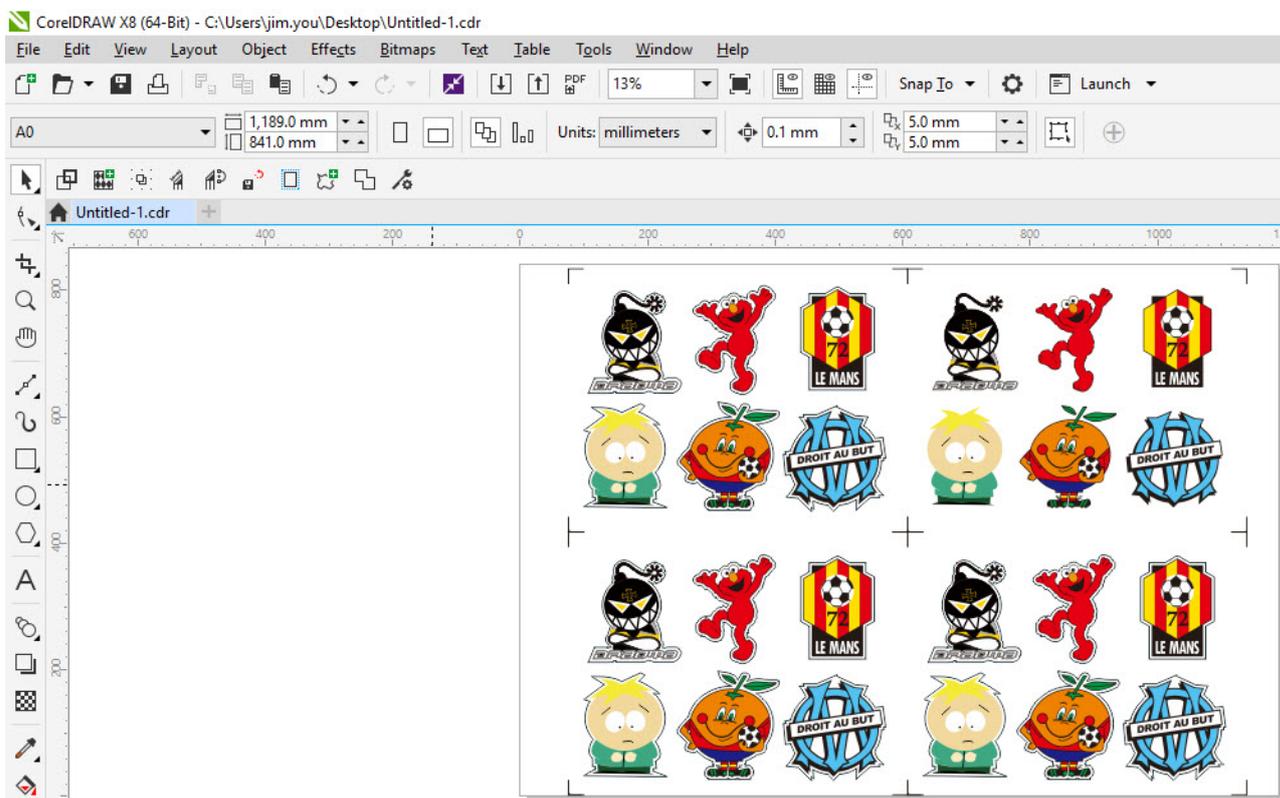


**步骤 8** 完成 Number in X / Y 选项中的数字（X / Y 轴上所需的副本数量）和 Distance in X / Y（每个副本之间的距离）设置，数值务必与步骤 6 保持一致，然后单击确定。

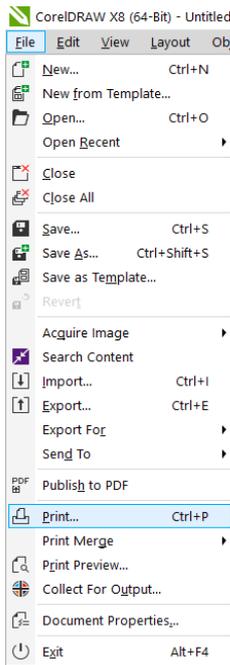


**注意：** 水平或者垂直距离必须  $\geq 20\text{mm}$  或  $= 0\text{mm}$ ；建议用户将 Distance in X/Y 设置为 0 mm 以移除各套标记点之间的空白部分，避免材料浪费。

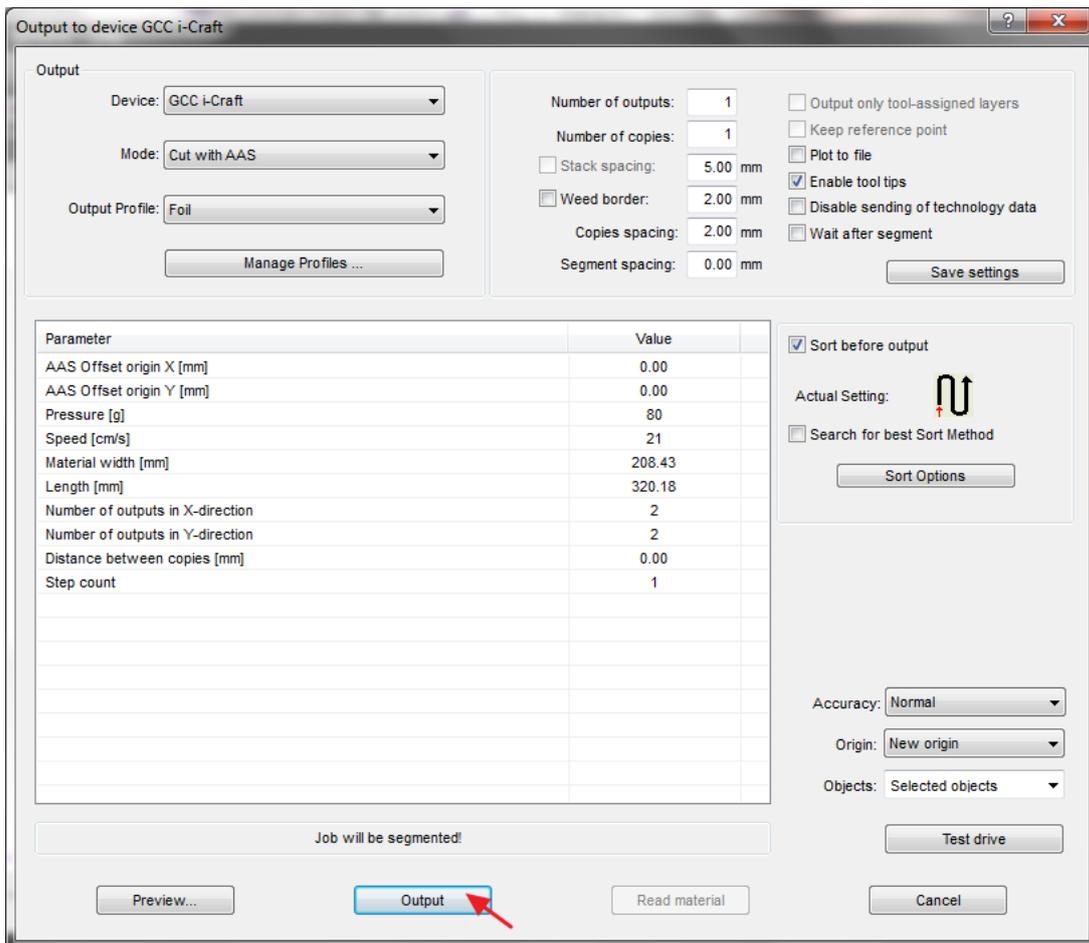
**步骤 9** 系统将复制生成多个成套的图形及标记点如下图所示。



**步骤 10** 打印 Multi-Copy 图像，并将打印出来的材料放在 GCC 刻字机上。



**步骤 11** 返回 GreatCut 窗口，点击 Output 按钮。



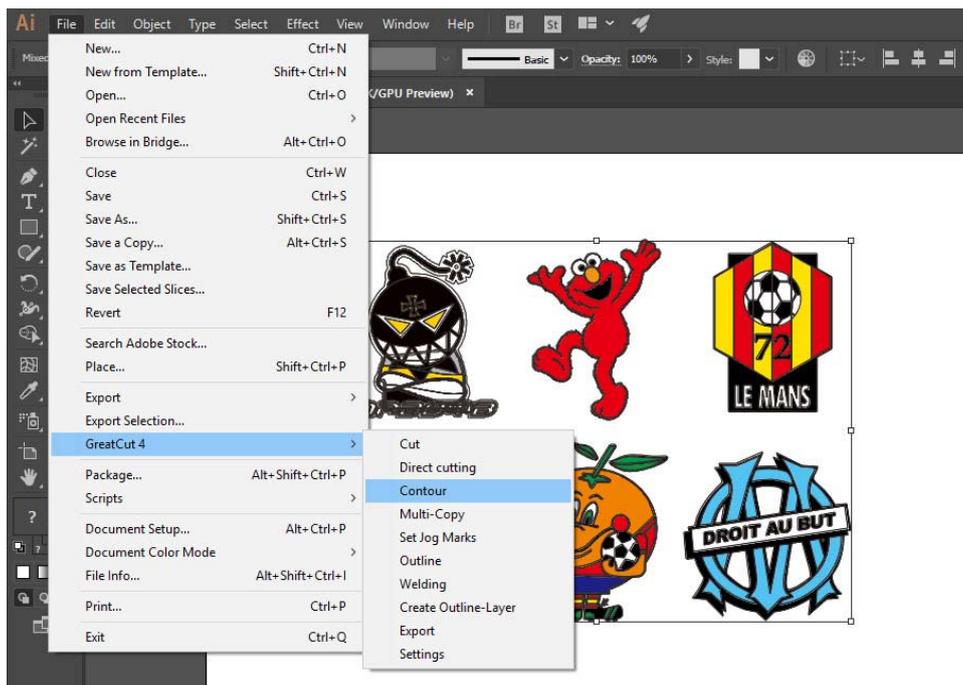
## 通过 Adobe Illustrator 编辑图形

### 4-Point Positioning 四点定位模式

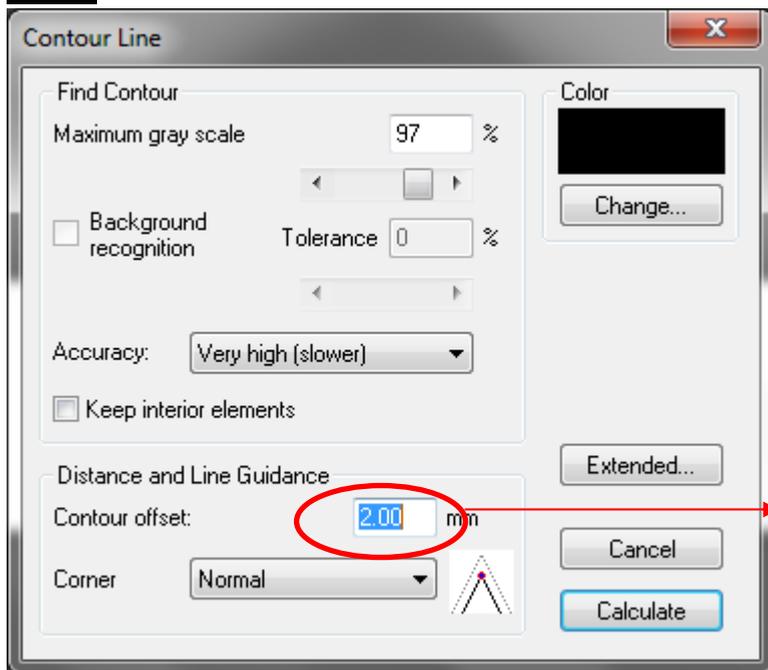
**步骤 1** 在 Adobe Illustrator 中创建一个新文件。



**步骤 2** 选择图形，在 File 下 GreatCut 中选择 Contour 做出轮廓线。



**步骤 3** 完成轮廓线设置（包括轮廓补正值），然后点击 Calculate 确认。



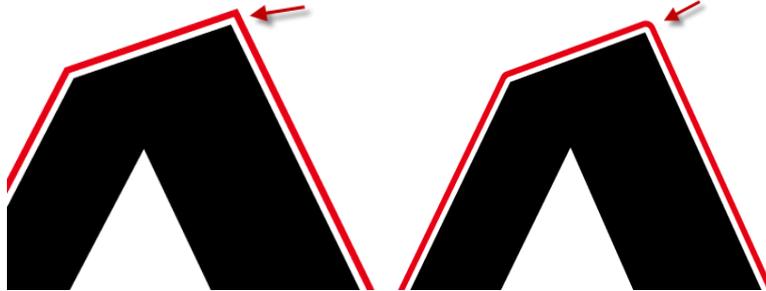
轮廓补正值是图形距离轮廓线的距离。

图形的轮廓线就做好了。



**技巧：** 给矢量图创建轮廓

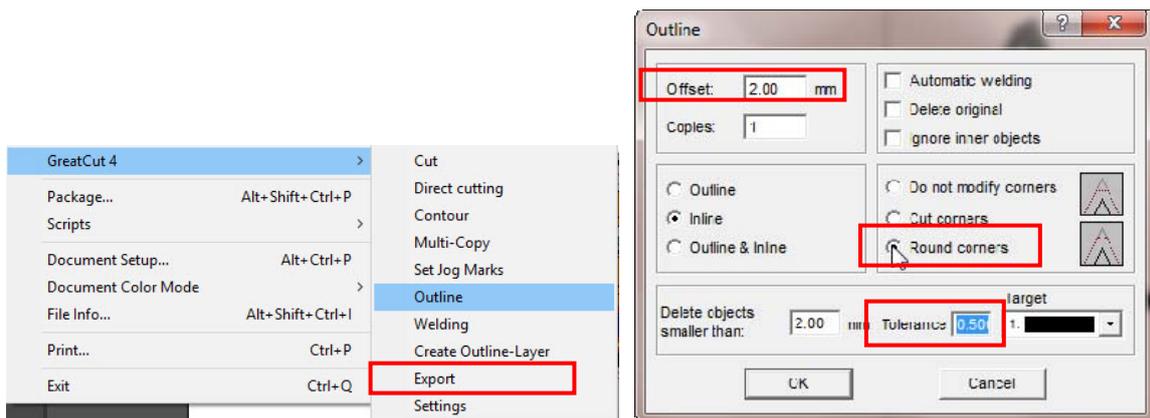
一般情况下，给矢量图创建轮廓效果更佳，通过“Normal”和“Round”两种设置，你可以看到拐角处不一样的效果。



Normal 正常

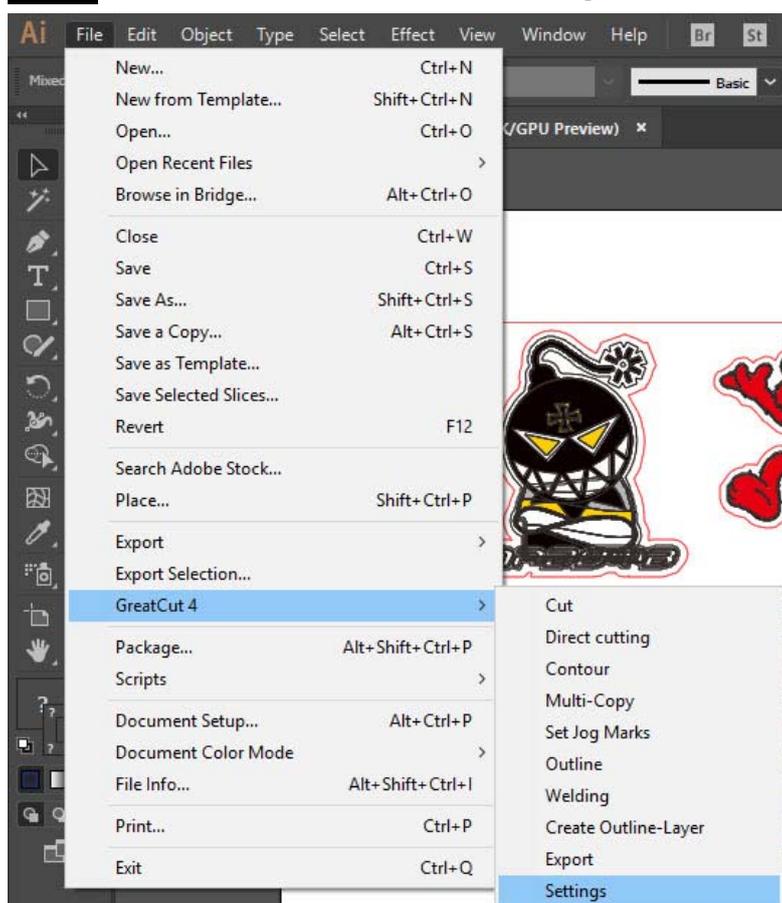
Round 圆滑

1. 点击“Create outline”给文本创建轮廓，然后通过设置 Offset 的值，任意改变轮廓与文本的距离。

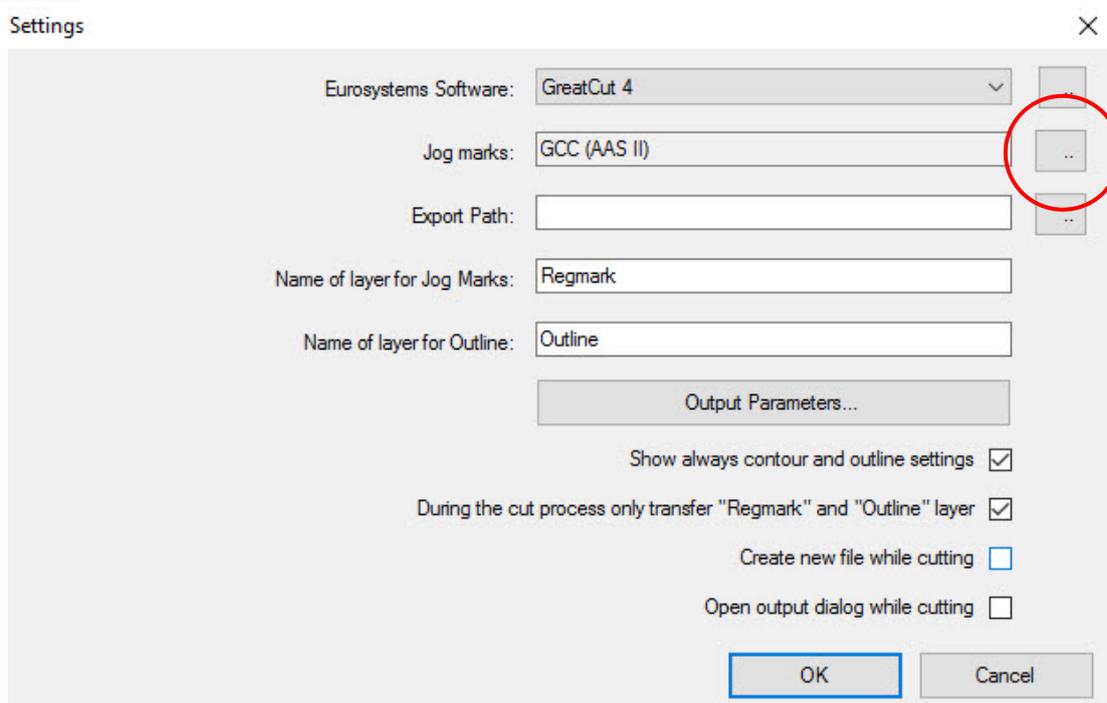


2. 点选“Round corners”，设置“offset”和“tolerance”的值  
**Offset** 是指轮廓线与原对象线条的距离。  
**Tolerance** 表明圆角的圆滑程度。

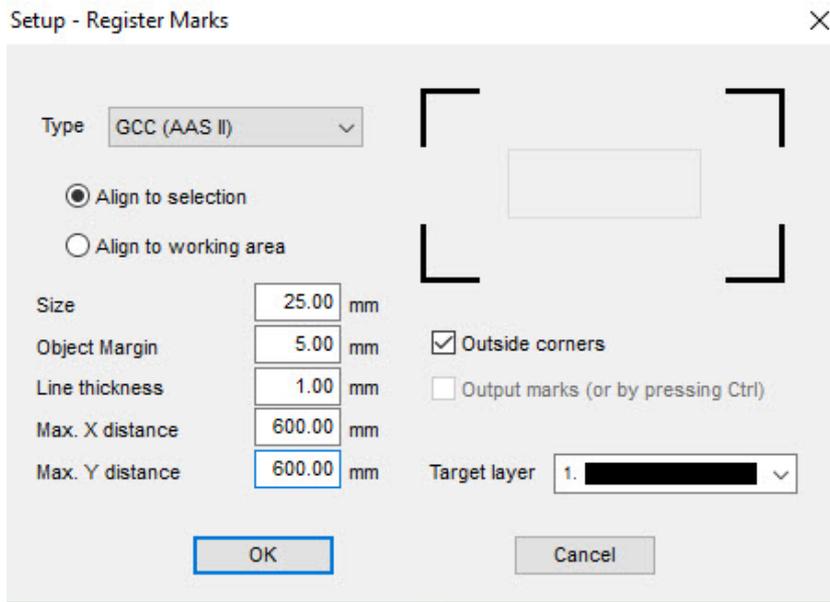
**步骤 4** 点击 File 下 GreatCut 中的 Settings 按钮。



**步骤 5** 点击 Jog marks 右边的按钮。



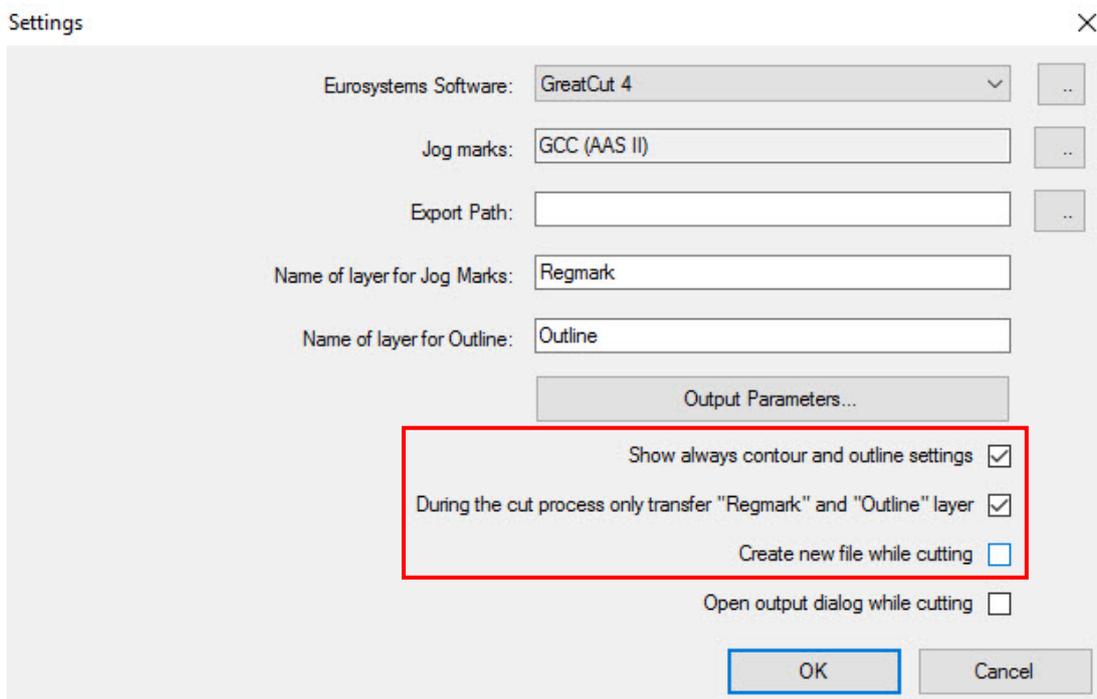
**步骤 6** 设置标记点的尺寸、位置、粗细，点击 OK 确认。



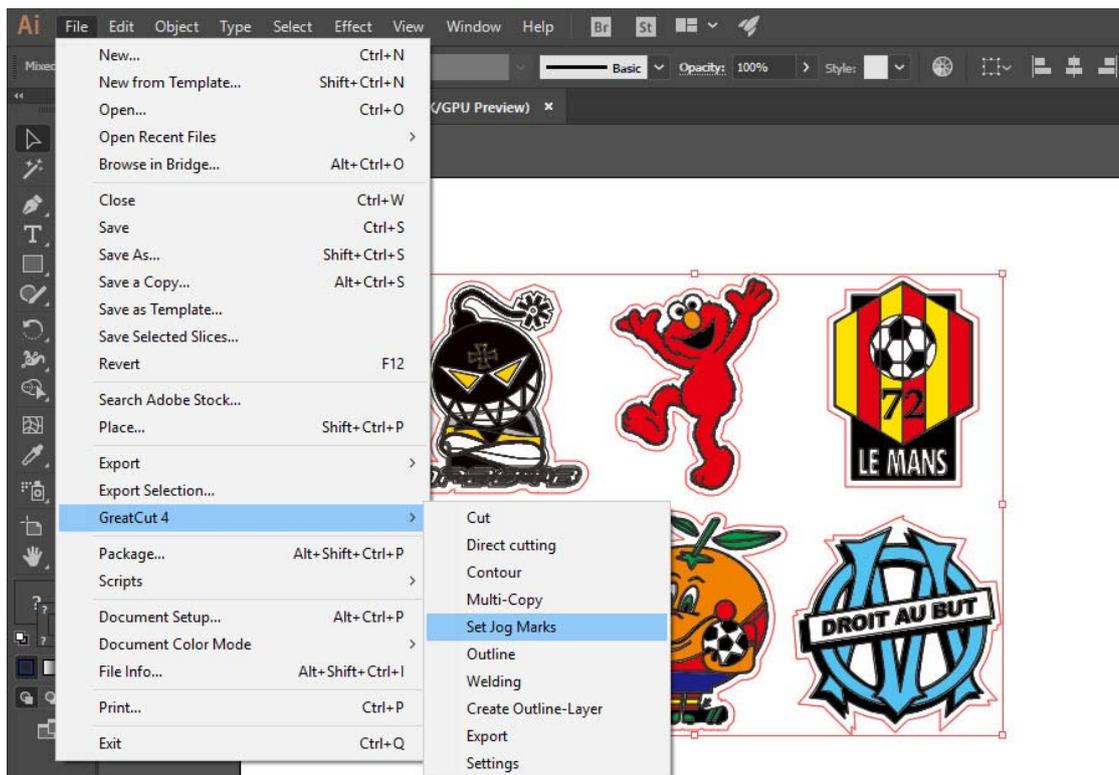
#### 4-Point Positioning 四点定位模式

- **Size:** 标记点长度  
→ 范围: 5mm~50mm  
→ 建议值: 25mm
- **Object margin:** 标记点与图形之间的距离  
→ 范围: 0mm~50mm  
→ 建议值: 5mm
- **Line thickness:** 标记点粗细  
→ 范围: 1mm~2mm  
→ 建议值: 1mm

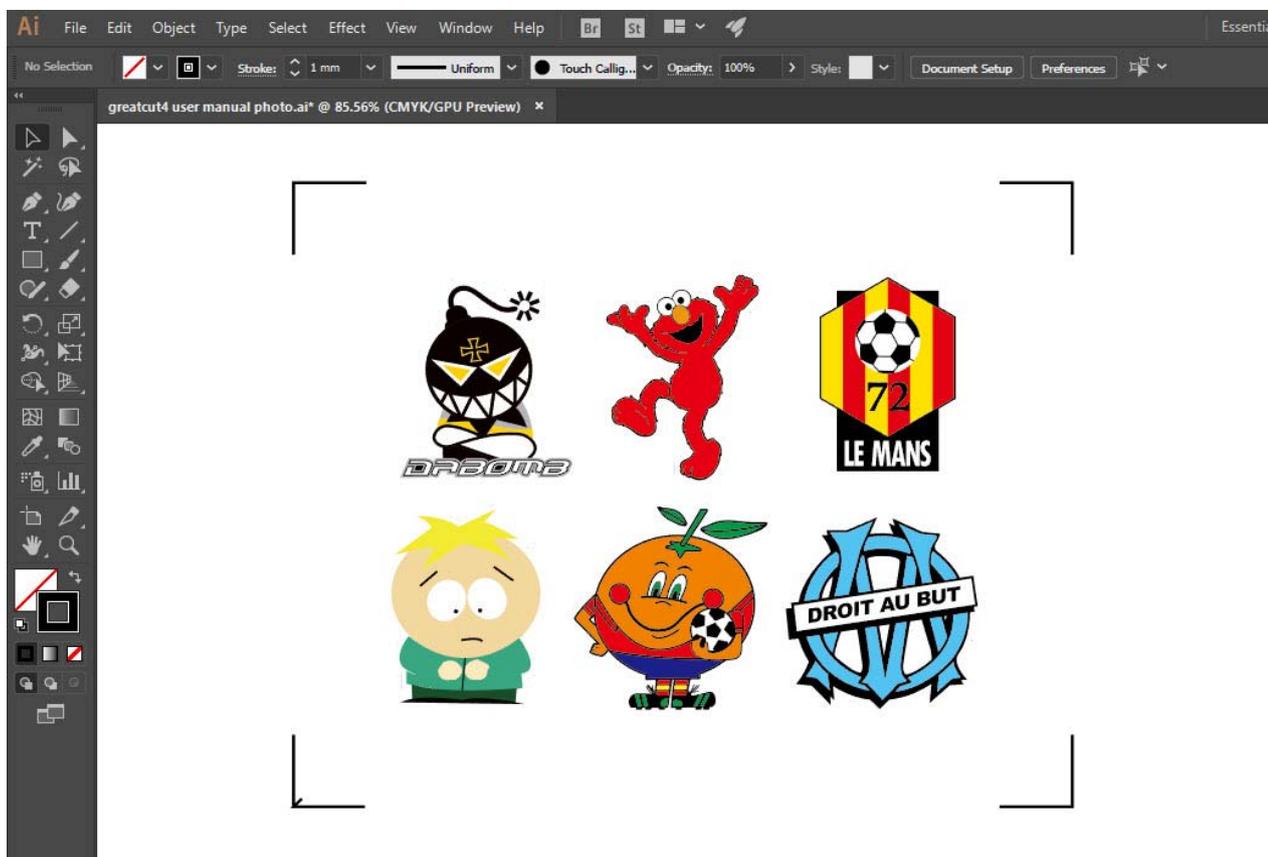
**步骤 7** 确保选中以下三项，点击 OK 确认。



**步骤 8** 点击 File 下 GreatCut 中 Set Jog Marks 按钮，以生成标记点。

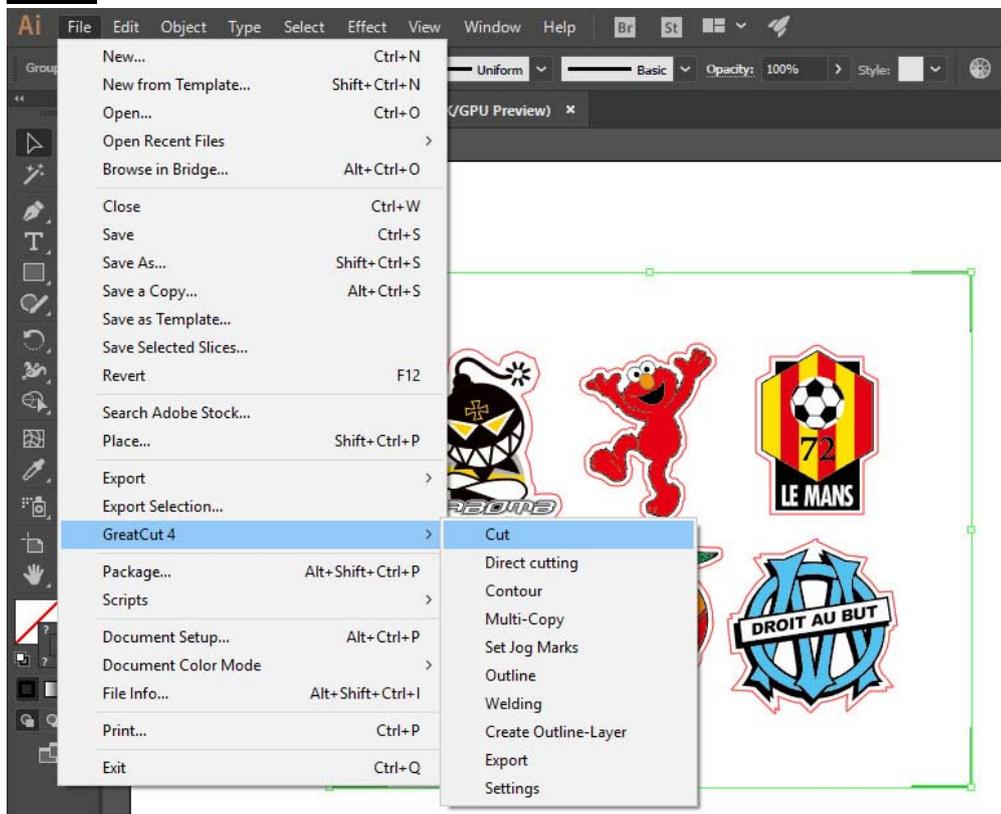


系统将自动生成 4 个标记点如下图。

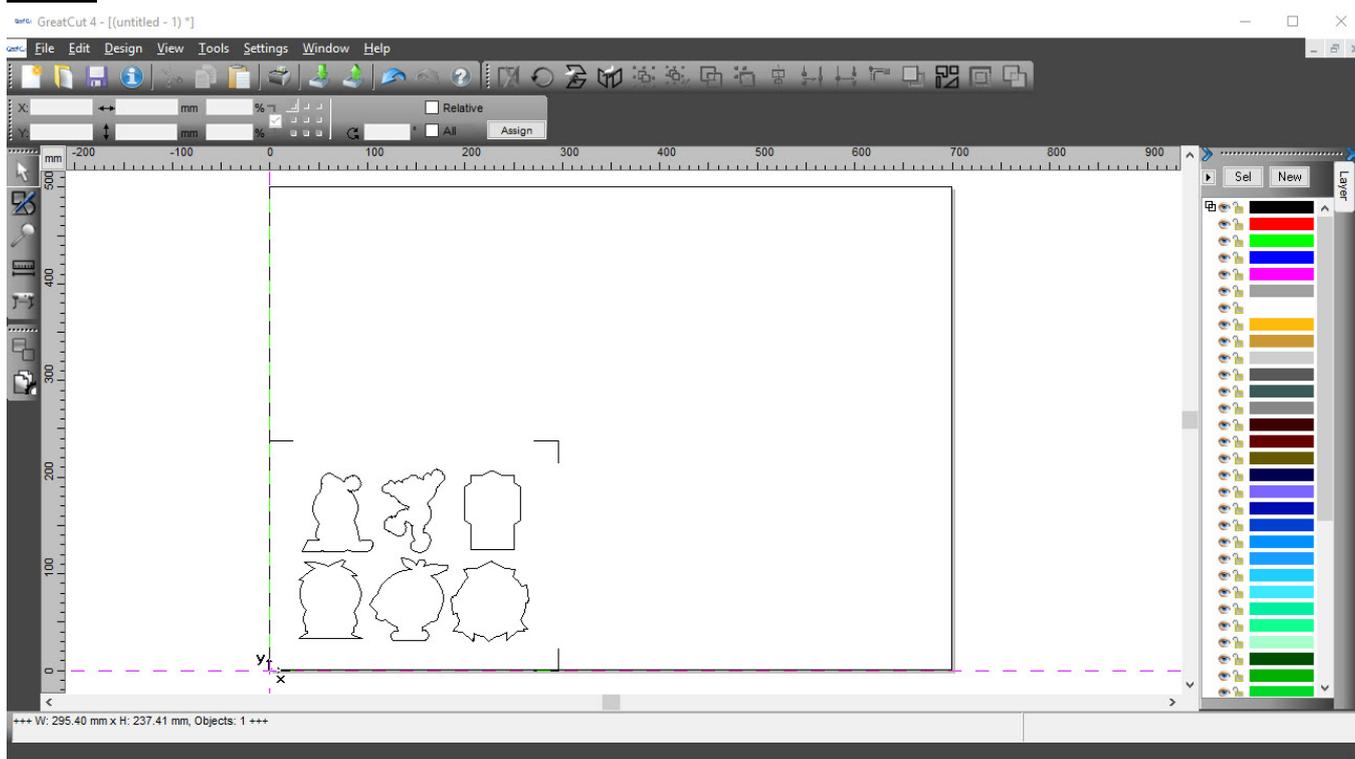


## 输出

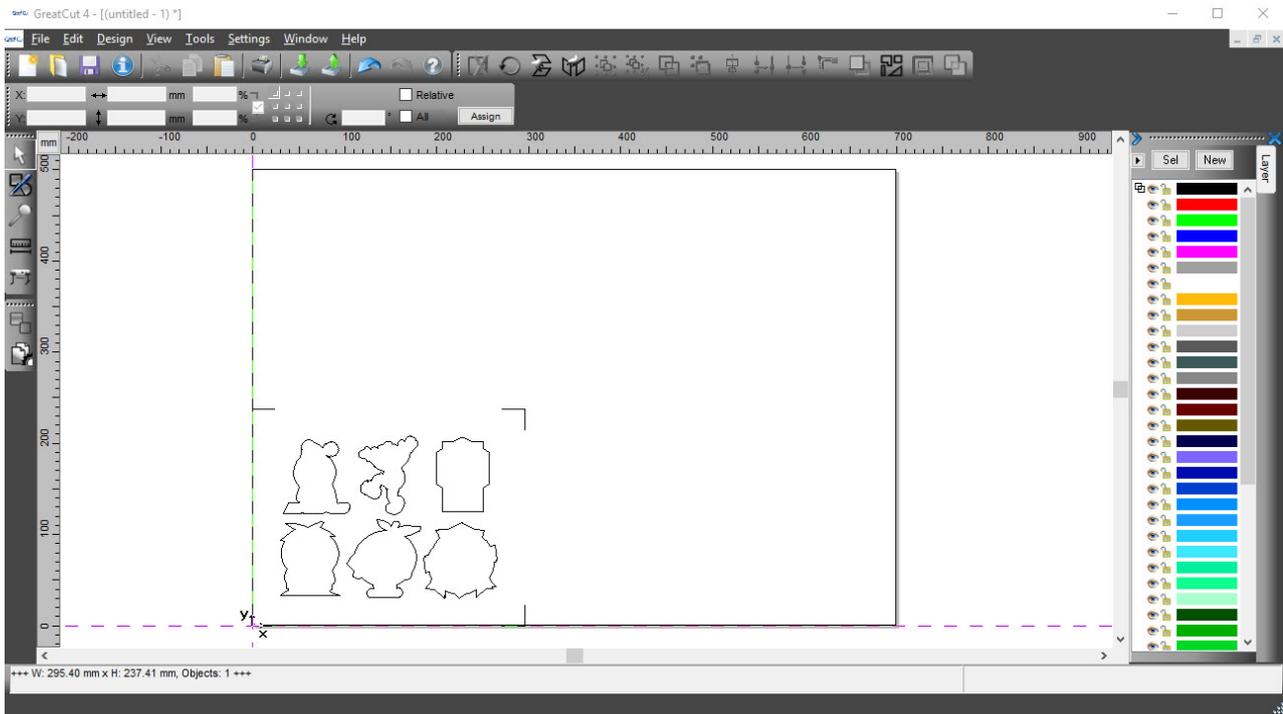
**步骤 1** 选择整个对象（包括标记点和轮廓线），点击 File 下 GreatCut 中的 Cut 切割按钮。



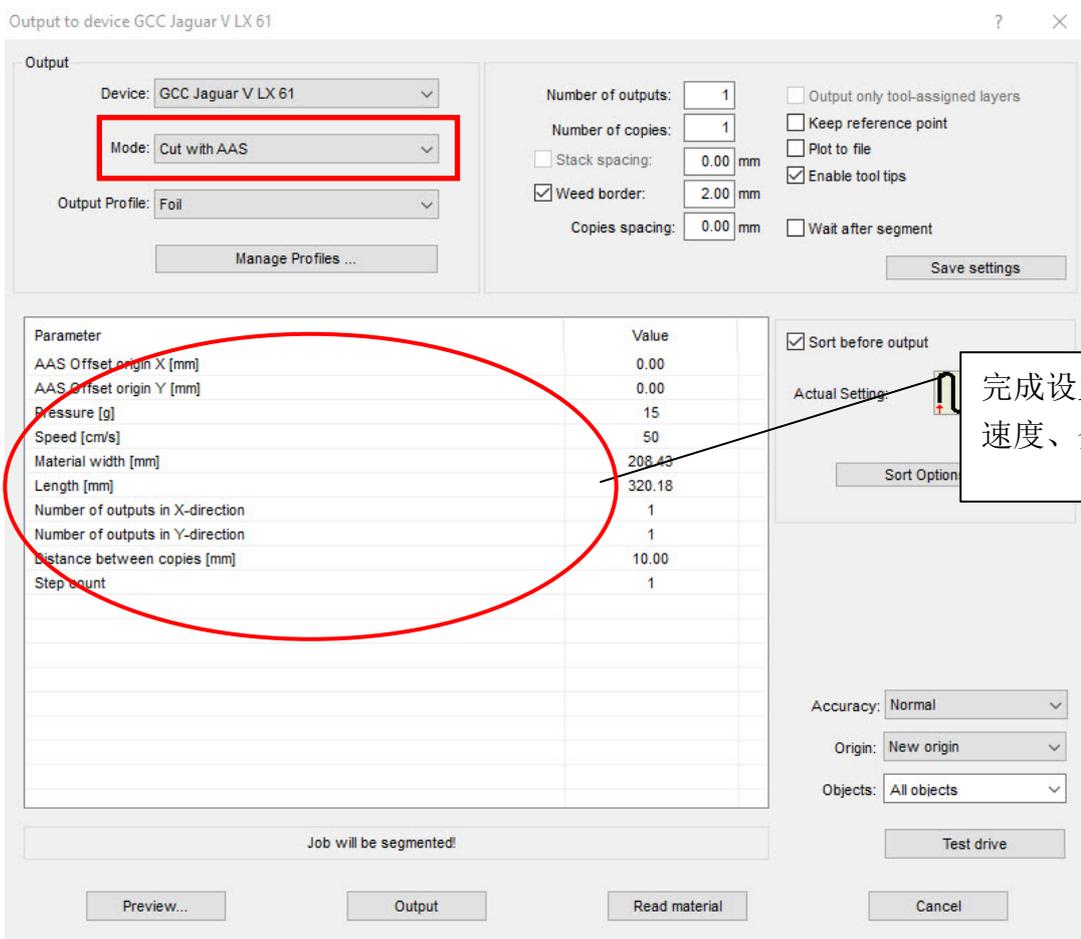
**步骤 2** 系统将自动激活 GreatCut，并导入标记点和轮廓线。



**步骤 3** 选择 File 下面的 Output 输出按钮。



**步骤 4** 在 Output to device 窗口中的 Mode/Tool 下面选择 Cut with AAS。





**注意：** Output 窗口中 Number of outputs、Number of copies 和 Step count 的区别如下：

Output to device GCC Jaguar V LX 61

Output

Device: GCC Jaguar V LX 61

Mode: Cut with AAS

Output Profile: Foil

Manage Profiles ...

Number of outputs: 1

Number of copies: 1

Stack spacing: 0.00 mm

Weed border: 2.00 mm

Copies spacing: 0.00 mm

Output only tool-assigned layers

Keep reference point

Plot to file

Enable tool tips

Wait after segment

Save settings

Parameter	Value
AAS Offset origin X [mm]	0.00
AAS Offset origin Y [mm]	0.00
Pressure [g]	15
Speed [cm/s]	50
Material width [mm]	208.43
Length [mm]	320.18
Number of outputs in X-direction	1
Number of outputs in Y-direction	1
Distance between copies [mm]	10.00
Step count	1

Sort before output

Actual Setting: 

Sort Options

Accuracy: Normal

Origin: New origin

Objects: All objects

Test drive

Job will be segmented!

Preview... Output Read material Cancel



1. 当 **Number of outputs** 设置为 2 时：方形和三角形将被先切割 1 次，然后移到下一个位置再切割 1 次。
2. 当 **Number of copies** 设置为 2 时：方形和三角形将在同一位置切割 2 次。
4. 当 **Step count** 设置为 2 时：方形先切割 2 次，然后在相同地方再切割三角形 2 次。

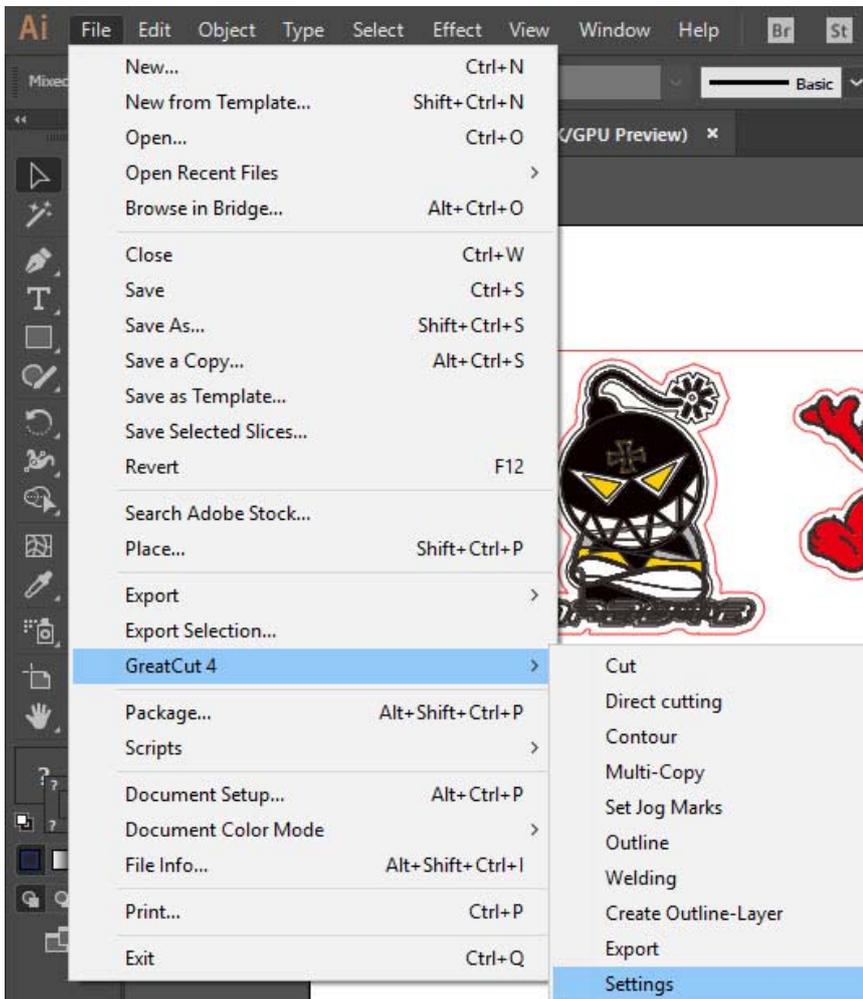
## 高级设置

### Segmental Positioning 辅助定位模式

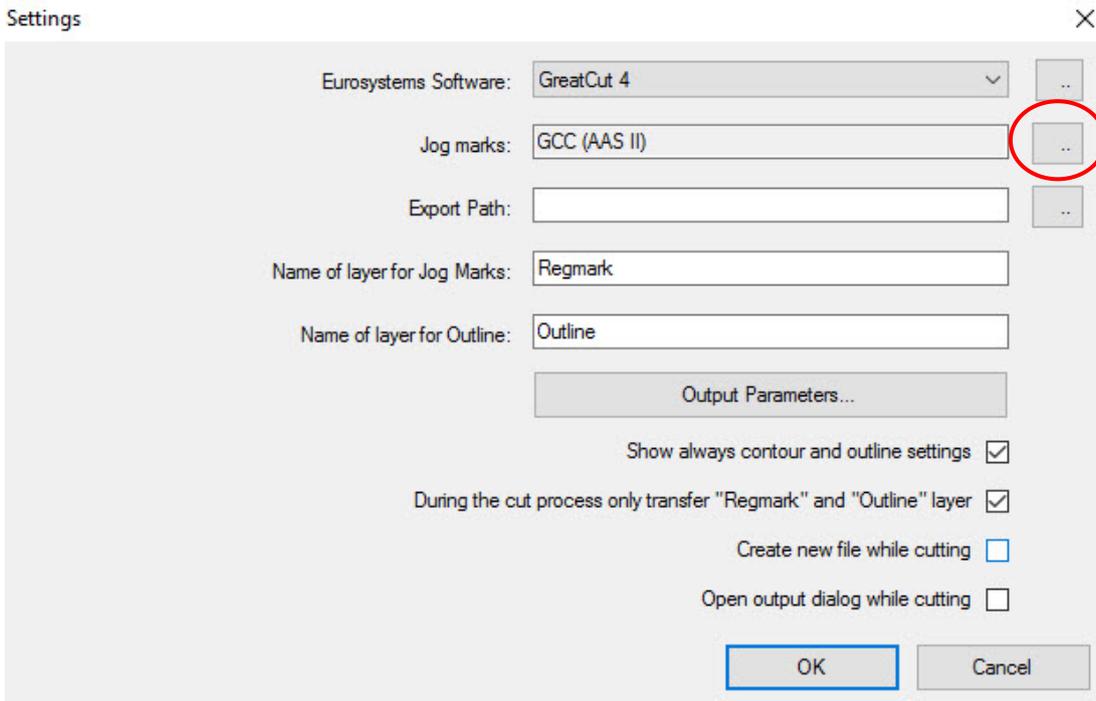
当切割较长或较大尺寸的图形时，建议您选用“Segmental Positioning”辅助定位模式提高切割精准度，提升切割质量。

参照 **4-Point Positioning** 部分步骤进行轮廓线及标记点设置。在 **Setup-Jog Marks** 窗口中调整标记点尺寸、图形留白和标记点的粗细，调整 X、Y distance 值更改空白区域，然后点击 OK 完成。

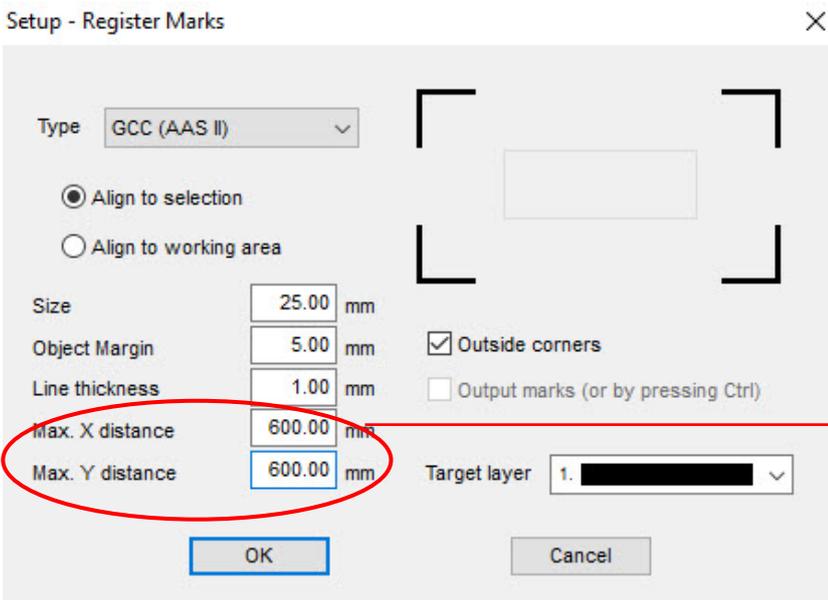
#### 步骤 1 点击 GreatCut 任务栏中的 Setting 设置按钮



**步骤 2** 击 Jog marks 右边的省略号。



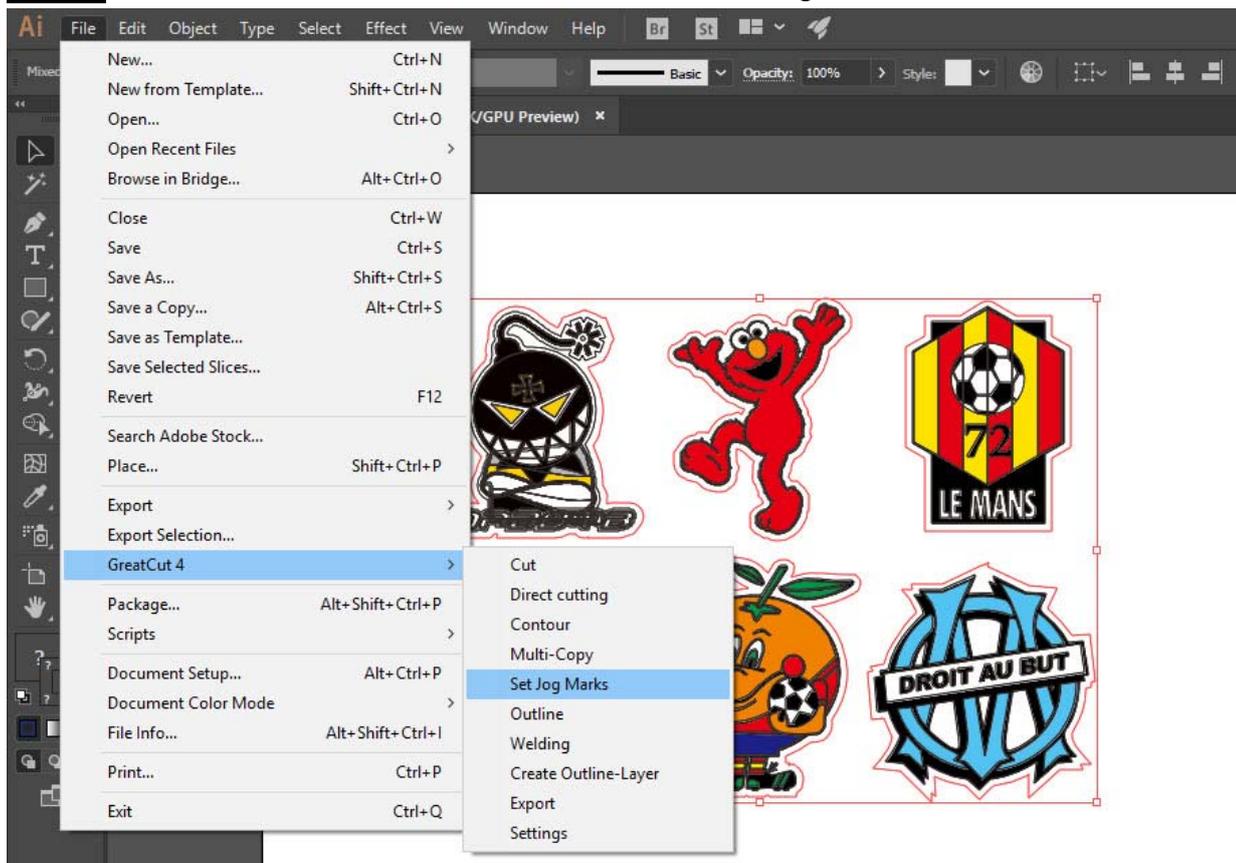
**步骤 3** Jog Marks 设置窗口中调整标记点的尺寸、位置、粗细，点击 OK 确认。



**Segmental Positioning 辅助定位模式**

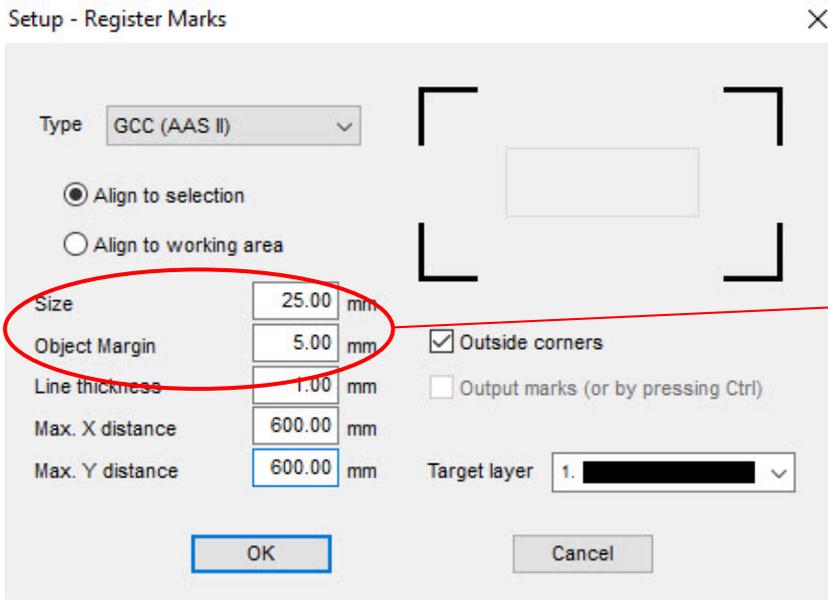
- **Max. x Distance:** X 轴标记点中心距离  
→ 范围: 200-500 mm
- **Max. y Distance:** Y 轴标记点中心距离  
→ 范围: 200-500 mm

步骤 4 选择 File 工具栏下 GreatCut 工具栏中的 Set Jog Marks，系统将创建如下图所示的标记点。



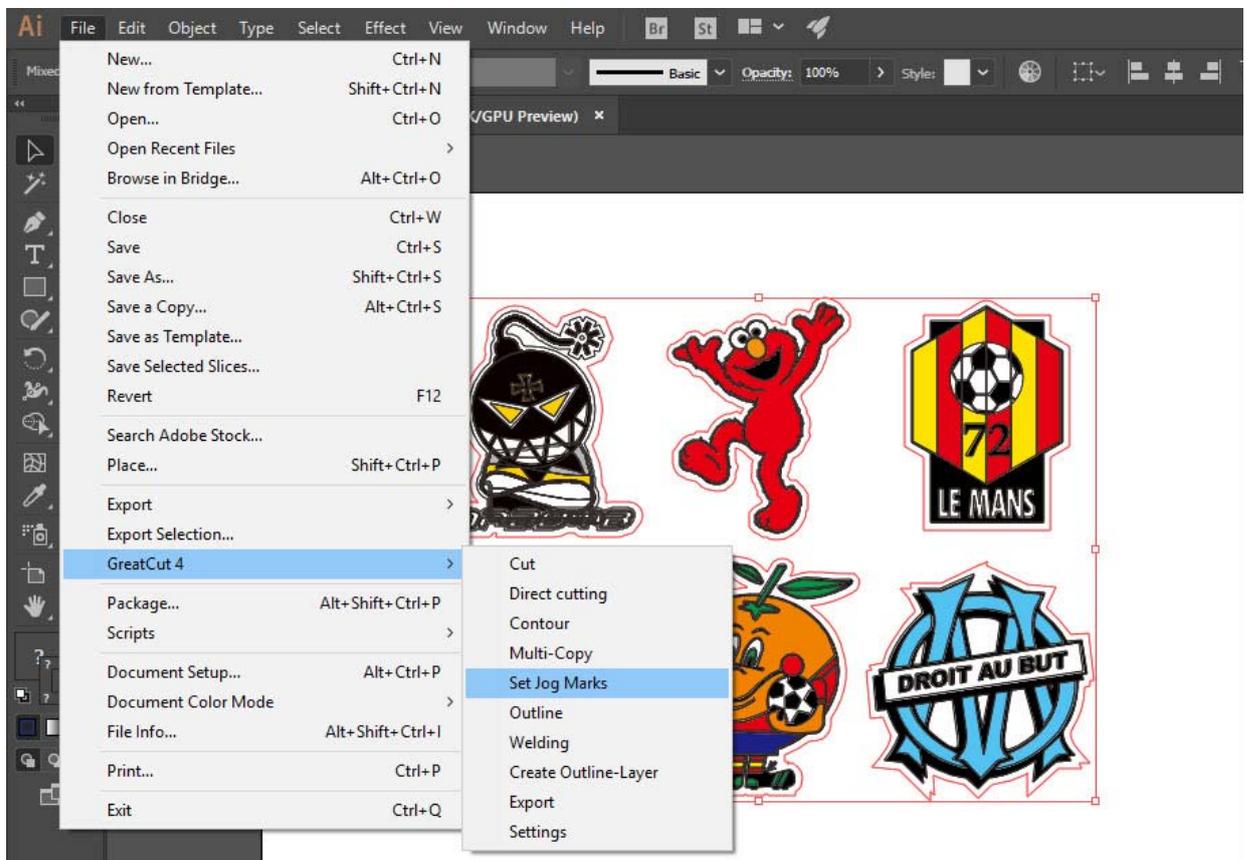
## Multi-Copy 多重复制模式

**步骤 1** 参照 **4-Point Positioning** 部分步骤进行轮廓线及标记点的设置。



当你应用“Multiple Copies”模式，这部分的值已经设置好并将被使用起来。

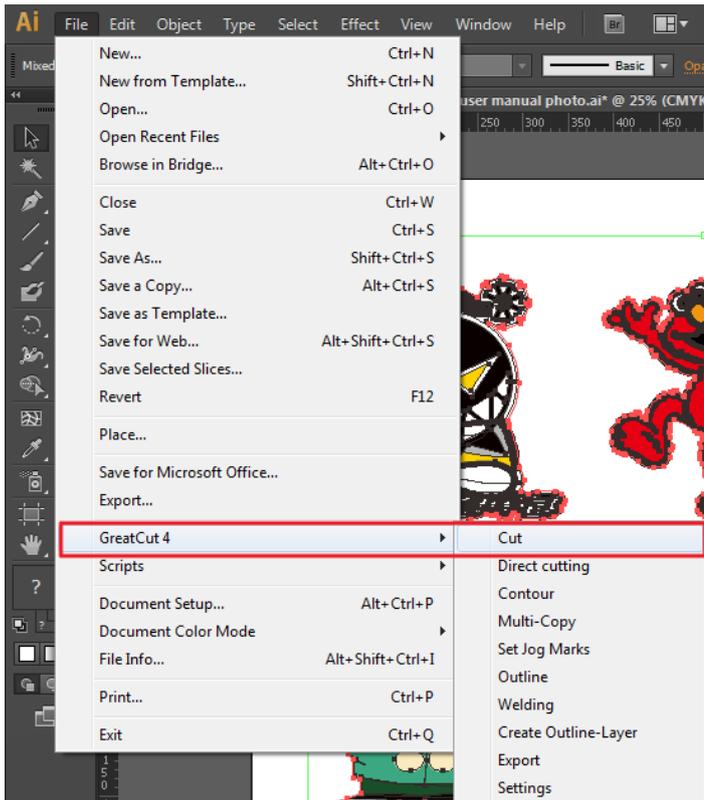
**步骤 2** 点击 GreatCut 任务栏中的 Set Jog Marks，将会生成如下图所示的 4 个标记点。



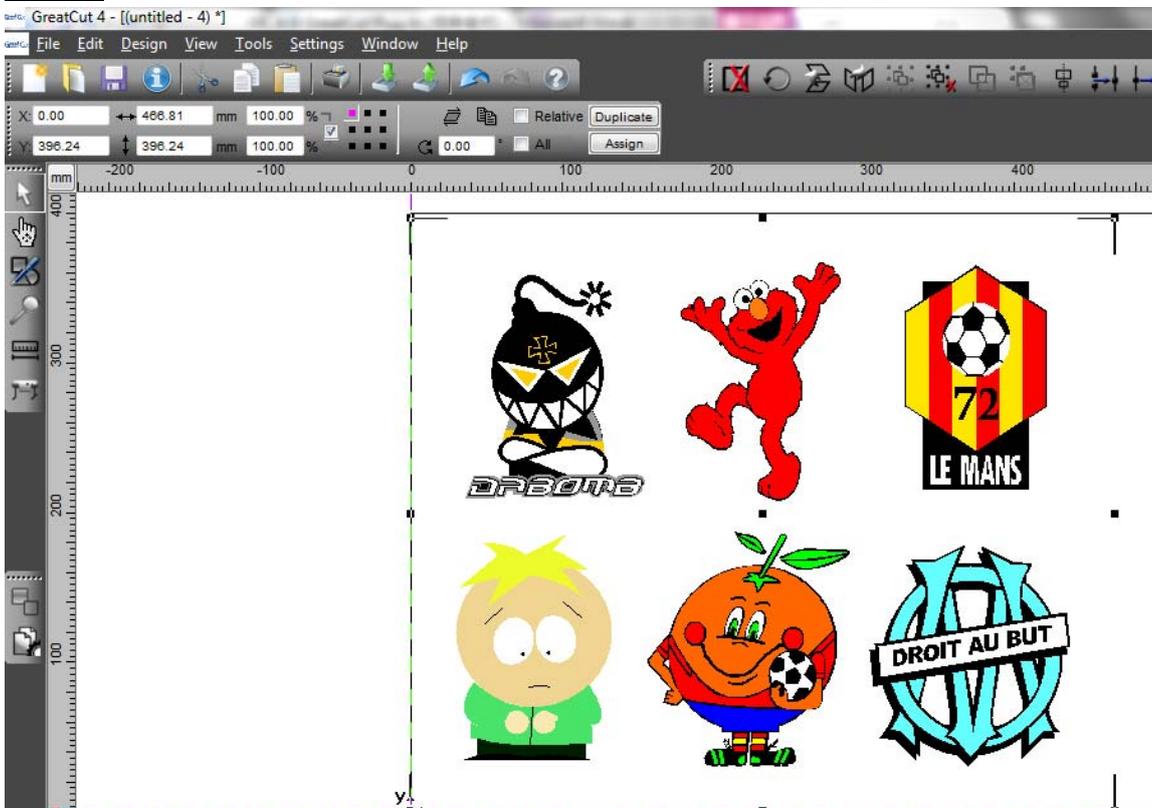


**步骤 3** 选择整个对象（包括标记点和轮廓线），然后单击 GreatCut 工具栏上的 Cut 切割按钮。

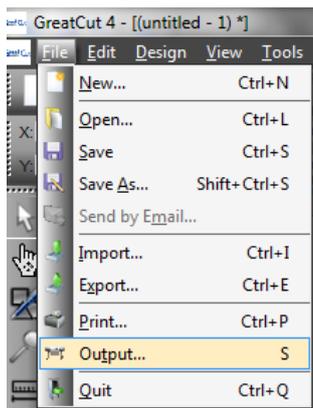




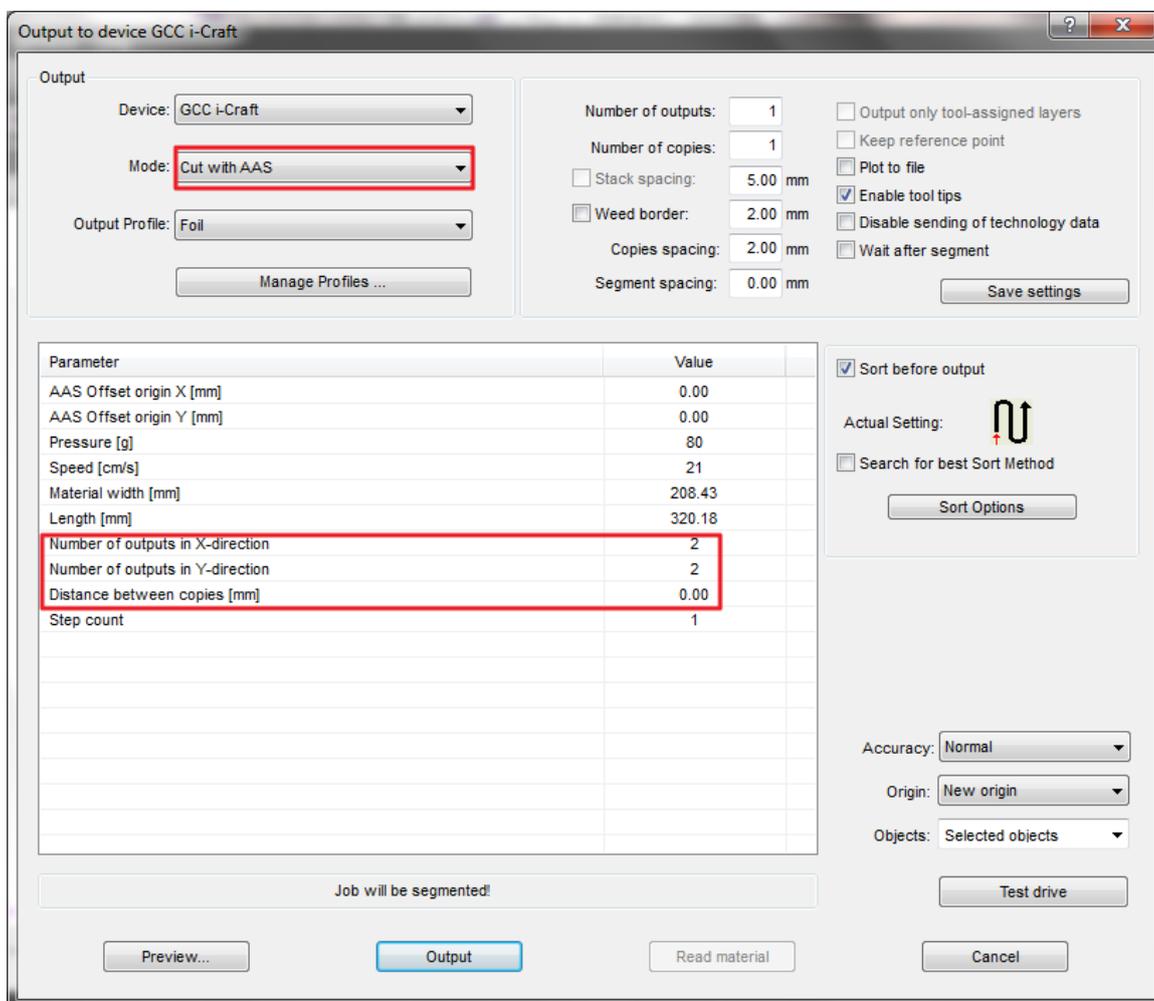
**步骤 4** 系统会自动激活 GreatCut 并将标记点和轮廓线导入到 GreatCut。



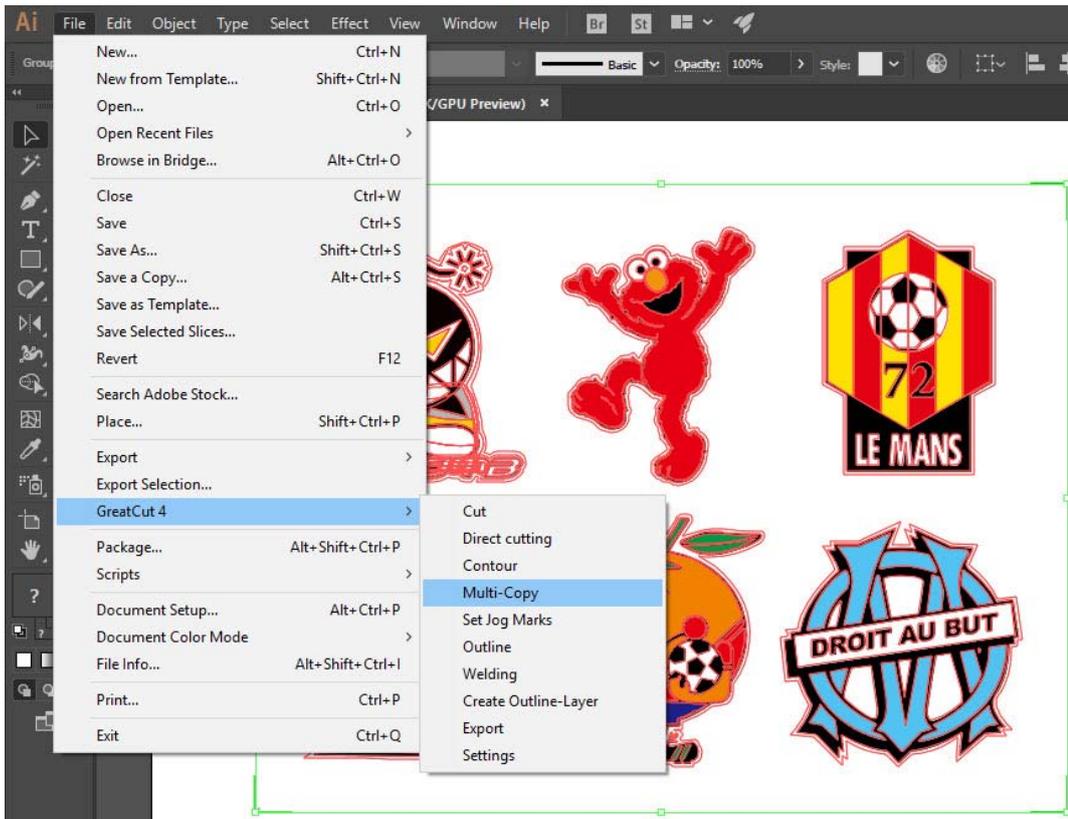
**步骤 5** 选择 File 工具栏下的 Output 输出



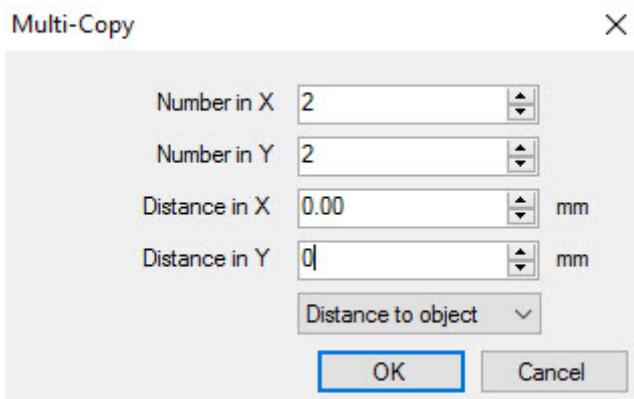
**步骤 6** 选择 Mode 模式为“Cut with AAS (AAS 切割)”，并输入 Number of outputs in X-direction/Y-direction (X/Y 方向上的输出数量) 和 Distance between copies (各副本之间的距离)，请勿按输出按钮。



**步骤 7** 返回 Adobe Illustrator，点击 File 工具栏下 GreatCut 的 Multi-Copy 多重复制按钮。

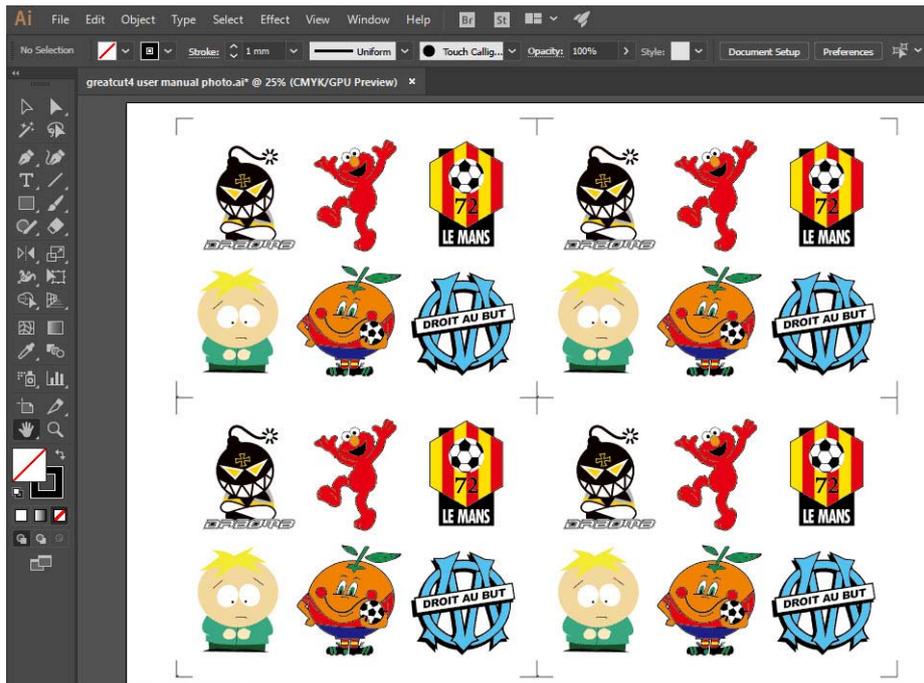


**步骤 8** 完成 Number in X / Y 选项中的数字（X / Y 轴上所需的副本数量）和 Distance in X / Y（每个副本之间的距离）设置，数值务必与步骤 6 保持一致，然后单击确定。

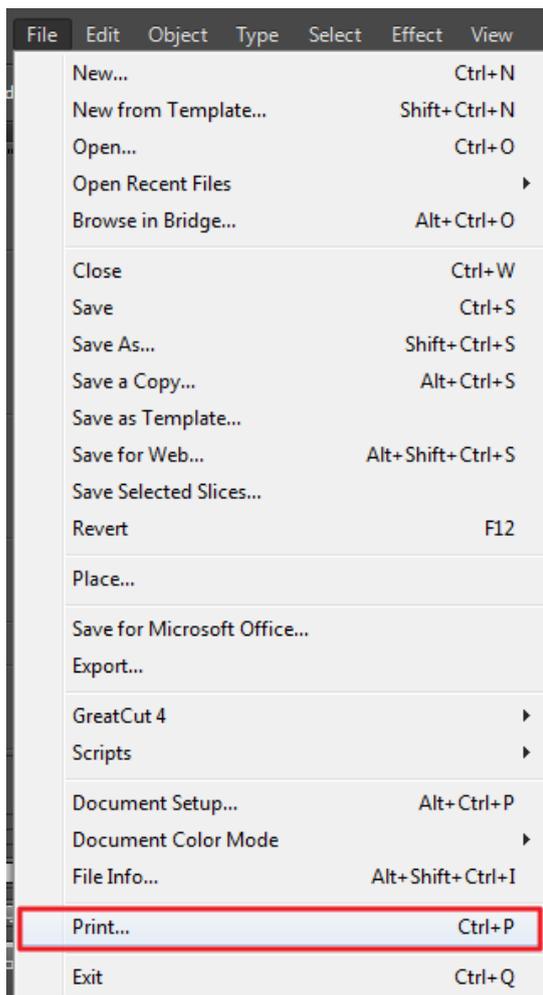


**注意：** 水平或者垂直距离必须  $\geq 20\text{mm}$  或  $= 0\text{mm}$ ；建议用户将 Distance in X/Y 设置为 0 mm 以移除各套标记点之间的空白部分，避免材料浪费。

**步骤 9** 系统将复制生成多个成套的图形及标记点如下图所示。



**步骤 10** 打印 Multi-Copy 图像，并将打印出来的材料放在 GCC 刻字机上。



步骤 11 返回 GreatCut 窗口，点击 Output 按钮。

